

## 住友中国网络

**北京**  
北京市朝阳区东三环中路16号京粮大厦1408室  
邮编：100020  
电话：010-84854688  
传真：010-84854698

**天津**  
天津市东丽经济开发区三环路7号  
邮编：300300  
电话：022-24980364  
传真：022-24985406

**上海**  
上海市长宁区虹桥路1386号文广大厦1101室  
邮编：200336  
电话：021-34627877  
传真：021-34627922

**浙江 杭州**  
杭州市下城区凤起路78号杭州国际假日酒店商务楼408室  
邮编：310003  
电话：0571-28909729  
传真：0571-28909730

**河南 郑州**  
郑州市金水区金水路24号润华商务花园A座426室  
邮编：450012  
电话：0371-63857861  
传真：0371-63857222

**山西 太原**  
太原市小店区荣军北街  
邮编：030000  
电话：13466825820  
13994299571

**香港**  
香港新界沙田安耀街2号新都广场28楼19室  
邮编：999077  
电话：00852-24601881  
传真：00852-24601882

**陕西 西安**  
西安市雁塔区高新四路一号高科广场A座702室  
邮编：710075  
电话：029-88365200  
传真：029-88365202

**新疆 乌鲁木齐**  
乌鲁木齐市沙依巴克区西山路  
邮编：830000  
电话：18999995581

**住友重机械减速机（上海）有限公司**  
上海市松江区书崖路301号2幢  
邮编：201611  
电话：021-57748866  
传真：021-57748510  
www.sumitomodrive.com

**河北 唐山**  
唐山市开平区现代装备制造工业区园区道35号SCL营业部  
邮编：063021  
电话：0315-3390889  
传真：0315-3390858

**河北 石家庄**  
石家庄新华区誉宏路  
邮编：050000  
电话：15032607677

**江苏 苏州**  
苏州市苏州新区狮山路88号金河国际中心2111室  
邮编：215011  
电话：0512-68050638  
传真：0512-68050568

**浙江 宁波**  
宁波市海曙区龙嘘路  
邮编：315016  
电话：13306687987  
传真：0574-89021801

**安徽 合肥**  
合肥市政务区东流路999号新城国际A座1707室  
邮编：230022  
电话：0551-62852400  
传真：0551-62852401

**湖南 长沙**  
长沙市雨花区万家丽路欧亚达国际广场3栋2475室  
邮编：410007  
电话：0731-84132878

**广东 广州**  
广州市天河区林和西路161号中泰国际A座1208室  
邮编：510620  
电话：020-38288422  
传真：020-38288580

**四川 成都**  
成都市青羊区人民南路一段86号城市之心·19楼E座  
邮编：610016  
电话：028-86203055  
传真：028-86203058

**银川**  
宁夏银川市金凤区福州北街  
邮编：750000  
电话：13895489459

**上海工厂**  
上海市松江区书崖路301号2幢  
邮编：201611  
电话：021-57748866  
传真：021-57748510

**唐山工厂**  
唐山市开平区现代装备制造工业区园区道35号  
邮编：063021  
电话：0315-3390880  
传真：0315-3390939

**辽宁 沈阳**  
沈阳市和平区和平北大街69号总统大厦C座1903室  
邮编：110003  
电话：024-22812030  
传真：024-22812032

**辽宁 大连**  
大连市沙河口区黄河路677号天兴-罗斯福国际中心写字楼1712室  
邮编：116021  
电话：0411-84521309  
传真：0411-84521306

**江苏 无锡**  
无锡市滨湖区梁溪路万达广场A区写字楼2011室  
邮编：214000  
电话：0510-82735106  
传真：0510-82722686

**浙江 温州**  
温州市瓯海区高翔路  
邮编：325006  
电话：18857791797

**山东 济南**  
山东省济南市历下区华能路38号汇能大厦2305室  
邮编：250014  
电话：0531-88119586  
传真：0531-88119585

**山东 烟台**  
烟台市福山区银河路  
邮编：265500  
电话：18660559973

**福建 福州**  
福州市台江区五一中路88号平安大厦7F-C2单元  
邮编：350004  
电话：0591-87608527  
传真：0591-87608617

**重庆**  
重庆市九龙坡区火炬大道99号千叶大厦3栋14-4  
邮编：400010  
电话：023-63801663  
传真：023-63801662

**天津工厂**  
天津市东丽经济开发区三环路7号  
邮编：300300  
电话：022-24993501  
传真：022-24993507

**广州工厂**  
广州市花都区菊花石大道333号自编1号厂房  
邮编：510870  
电话：020-82981075  
传真：020-32221017

**吉林 长春**  
长春市净月区南四环路  
邮编：130021  
电话：18626647838

**黑龙江 哈尔滨**  
哈尔滨市香坊区香康街  
邮编：150036  
电话：18646118585

**江苏 南京**  
南京市白下区中山南路49号南京商贸世纪广场16楼A4座  
邮编：210005  
电话：025-86890102  
传真：025-86890121

**山东 青岛**  
青岛市市南区山东路40号青岛广投金融大厦1304-C  
邮编：266071  
电话：0532-86660107  
传真：0532-86660105

**湖北 武汉**  
武汉市硚口区硚口路中山大道1号越秀财富中心1104A  
邮编：430022  
电话：027-85710230

**江西 南昌**  
江西省南昌市南昌县金沙二路  
邮编：330052  
电话：18720988076

**云南 昆明**  
昆明市五华区红锦路  
邮编：650231  
电话：0871-63510627  
传真：0871-63510602

**苏州工厂（伺服电机）**  
苏州市吴中区经济开发区天鹅荡路2011号3号厂房  
邮编：215104  
电话：0512-66870618  
传真：0512-66870718

**沈阳工厂（变频器）**  
沈阳市浑南新区创新一路99甲-11号  
邮编：110169  
电话：024-23786568  
传真：4008266163-69955

## 住友全球其他网络

**Asia/Oceania**  
**Japan**  
Sumitomo Heavy Industries, Ltd. (SHI)  
TEL (81)3-6737-2511  
**Hong Kong**  
SM-Cyclo of Hong Kong Co., Ltd. (SMHK)  
TEL (852)2460-1881  
**Korea**  
Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Korea, Ltd. (SCK)  
TEL (82)2-730-0151  
**Taiwan**  
Taitung SM-Cyclo Co., Ltd. (TSC)  
TEL (886)2-2595-7275  
**Singapore**  
Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Asia Pacific Pte. Ltd. (SCA)  
TEL (65)6591-7800  
**Philippines**  
Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Asia Pacific Pte. Ltd.  
Philippines Branch Office (SMPH)  
TEL (63)2-584-4921  
**Vietnam**  
SM-Cyclo (Vietnam) Co., Ltd. (SMVN)  
TEL (84)8-3766-3709  
**Malaysia**  
SM-Cyclo (Malaysia) Sdn. Bhd. (SMMA)  
TEL (60)3-5121-0455

**Indonesia**  
PT. SM-Cyclo Indonesia (SMID)  
TEL (62)21-2961-2100  
**Thailand**  
SM-Cyclo (Thailand) Co., Ltd. (SMTH)  
TEL (66)2670-0998  
**Australia**  
Sumitomo (SHI) Hansen Australia Pty. Ltd. (SHAU)  
TEL (61)2-9208-3000  
**India**  
Sumi-Cyclo Drive India Private Limited (SDI)  
TEL (91)96-0774-5353  
**Americas**  
**U.S.A**  
Sumitomo Machinery Corporation of America (SMA)  
TEL (1)757-485-3355  
**Canada**  
SM Cyclo of Canada, Ltd. (SMCN)  
TEL (1)604-525-5403  
**Mexico**  
SM Cyclo de Mexico, S.A. de C.V. (SMME)  
TEL (52)81-8144-5130  
**Brazil**  
Sumitomo Industrias Pesadas do Brasil Ltda. (SHIB)  
TEL (55)11-4886-1000

**Chile**  
SM-Cyclo de Chile Ltda. (SMCH)  
TEL (56)2-892-7000  
**Argentina**  
SM-Cyclo de Argentina S.A. (SMAR)  
TEL (54)3327-45-4095  
**Guatemala**  
SM Cyclo de Guatemala Ensambladora, Ltda. (SMGT)  
TEL (502)6648-0500  
**Colombia**  
SM Cyclo Colombia, S.A.S. (SMCO)  
TEL (57)1-300-0673  
**Peru**  
SM Cyclo de Perú, S.A.C (SMPE)  
TEL (51)1-713-0342  
**Europe**  
**Germany**  
Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Germany GmbH (SCG)  
TEL (49)8136-66-0  
**Austria**  
Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Germany GmbH (SCG)  
SCG Branch Austria Office  
TEL (43)732-330958  
**Belgium**  
Hansen Industrial Transmissions NV (HIT)  
TEL (32)34-50-12-11

**France**  
SM-Cyclo France SAS (SMFR)  
TEL (33)164171717  
**Italy**  
SM-Cyclo Italy Srl (SMIT)  
TEL (39)293-481101  
**Spain**  
Sociedad Industrial de Transmisiones S.A. (SIT)  
TEL (34)943-457-200  
**United Kingdom**  
SM-Cyclo UK Ltd. (SMUK)  
TEL (44)1482-790340  
**Turkey**  
SM Cyclo Turkey Güç Aktarım Sis. Tic. Ltd. Sti. (SMTR)  
TEL (90)216-250-6069

# Sumitomo Drive Technologies



 住友重机械减速机(上海)有限公司  
http://www.sumitomodrive.com



**No.G2020SCS-2.2**  
2021.10.印刷

 住友重机械减速机(上海)有限公司

**No.G2020SCS-2.2**

## Table of Contents

# 目录

|          |                    |       |
|----------|--------------------|-------|
| <b>A</b> | <b>特点</b>          |       |
|          | 特点                 | A-2   |
|          | 制造范围一览表            | A-3   |
|          | 标准型减速机             | A-4   |
|          | 住友生产的电机用途          | A-5   |
| <b>B</b> | <b>标准型减速机</b>      |       |
|          | 标准规格               | B-2   |
|          | 结构图                | B-3   |
|          | 型号表示               | B-4   |
|          | 选型步骤               | B-6   |
|          | 负载系数表              | B-8   |
|          | 选型表及尺寸表            |       |
|          | 垂直轴减速机             | B-11  |
|          | 平行轴减速机             | B-101 |
| <b>C</b> | <b>技术资料</b>        |       |
|          | 润滑及安装              | C-2   |
|          | 涂装规格及防锈标准          | C-3   |
|          | 垂直轴惯性矩             | C-4   |
|          | 垂直轴GD <sup>2</sup> | C-6   |
|          | 平行轴惯性矩             | C-8   |
|          | 平行轴GD <sup>2</sup> | C-10  |
|          | 补充尺寸表              | C-12  |
|          | 空心轴补充事项            | C-17  |
|          | 空心轴尺寸表             | C-18  |
|          | 冷却风扇尺寸表            | C-20  |
|          | 任选附件尺寸表            | C-24  |
|          | 可选件                | C-32  |
|          | 电机接线盒安装位置图         | C-71  |
|          | 电机安装法兰尺寸表          | C-73  |
|          | 驱动系统的计算公式          | C-74  |





# PARAMAX® 9000 Series

丰富的型号分布及集成化的部品构成，可提供最适合的选型

PARAMAX 9000系列是通过集成化的部品构成来实现高品质且丰富型号分部的齿轮箱。

提供了26种型号可选，型号间的扭矩跳跃比较小，可让客户选出最合适的型号。



齿轮箱减速机



驱动单元

| 型号   | 输出扭矩 | 型号   | 输出扭矩 |
|------|------|------|------|
| 9015 | 2.6  | 9085 | 73.1 |
| 9025 | 4.2  | 9090 | 85.9 |
| 9030 | 6.4  | 9095 | 101  |
| 9035 | 8.5  | 9100 | 122  |
| 9040 | 10.1 | 9105 | 144  |
| 9045 | 13.2 | 9110 | 174  |
| 9050 | 15.3 | 9115 | 207  |
| 9055 | 19.9 | 9118 | 260  |
| 9060 | 24.4 | 9121 | 301  |
| 9065 | 31.4 | 9126 | 351  |
| 9070 | 38.2 | 9128 | 420  |
| 9075 | 47.8 | 9131 | 473  |
| 9080 | 58.5 | 9136 | 552  |

【单位：kNm】

## 采用高强度齿轮

### 齿轮压力角25°

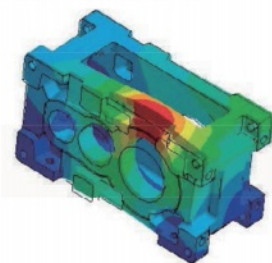
与通常的20°压力角相比，PARAMAX 9000系列采用25°压力角，齿根变厚，提升了齿轮的强度。减速机负荷容量增大，抗冲击载荷增强。



## 低噪音

对齿型进行适当的修整及提高箱体的刚性，实现了低噪音

PARAMAX 9000系列采用适当的齿型修整、FEM有限元分析，采用高刚性的箱体，在加载时尽可能的抑制箱体变形。从而确保齿啮合一直良好，实现低噪音。



箱体FEM有限元分析

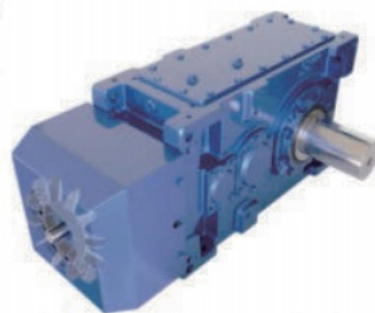
## 热功率大幅提升

### 采用新型风扇和冷却结构

与通常PARAMAX 9000系列采用全新设计的冷却风扇及导风罩，使热功率大幅提高。在连续运转等严峻条件下也有余量。

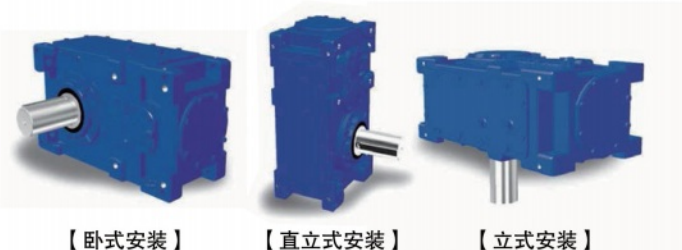


9000系列 既往品



## 适应各种安装方式的构造

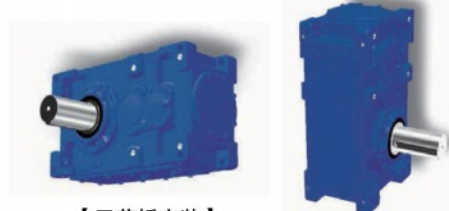
采用了无论卧式、立式、直立式哪一种安装方式都能对应的箱体结构。能够应对客户各种需求。  
※下单时请务必指定安装方向。



【卧式安装】

【直立式安装】

【立式安装】



【天花板安装】

【直立墙式安装】

## PARAMAX 9000减速机系列介绍

### PARAMAX 9000系列直连型驱动单元

●输出扭矩  
2.6 ~ 552kNm



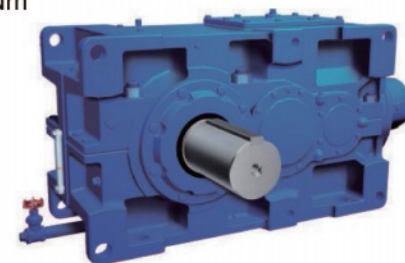
### 起升用SCC系列

●输出扭矩  
6.7 ~ 207kNm



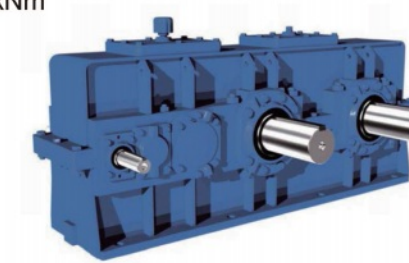
### 水闸开闭用SGD系列

●输出扭矩  
1.7 ~ 278kNm



### 双轴垃圾提升用SHC系列

●输出扭矩  
22 ~ 207kNm



### 挤出机用SEB系列

●输出扭矩  
1.3 ~ 36.3kNm



### 冷却塔用SFC系列

●输出扭矩  
10 ~ 44kNm



### 造纸机用SPA系列

●输出扭矩  
6 ~ 22kNm



### 冷却塔用SAF系列

●输出扭矩  
1.5 ~ 39.2kNm





# 应用及安装形式

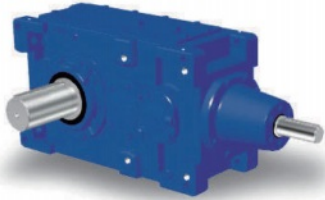
## 制作范围一览表

## 减速比——型号组合

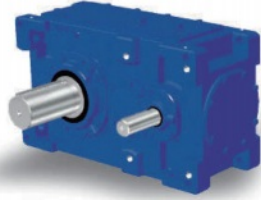
### 减速机

| 减速机型号 | 减速比 |     |   |   |    |      |      |    |    |    |    |      |    |    |      |      |    |    |    |    |    |    |   |
|-------|-----|-----|---|---|----|------|------|----|----|----|----|------|----|----|------|------|----|----|----|----|----|----|---|
|       | 6.3 | 7.1 | 8 | 9 | 10 | 11.2 | 12.5 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22.4 | 25 | 28 | 31.5 | 35.5 | 40 | 45 | 50 | 56 | 63 | 71 |   |
| 9015  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9025  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9030  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9035  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9040  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9045  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9050  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9055  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9060  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9065  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9070  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9075  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9080  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9085  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9090  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9095  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9100  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9105  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9110  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9115  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9118  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9121  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9126  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9128  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9131  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |
| 9136  | ●   | ●   | ● | ● | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●    | ●  | ●  | ●    | ●    | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ● |

| 减速机型号 | 减速比 |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|       | 80  | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 |
| 9015  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9025  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9030  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9035  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9040  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9045  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9050  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9055  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9060  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9065  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9070  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9075  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9080  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9085  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9090  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9095  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9100  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9105  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9110  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9115  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9118  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9121  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9126  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9128  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9131  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |
| 9136  | ●   | ●  | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●   |



垂直轴



平行轴

**带电机**

共用底座

**垂直轴电机直联型**

顶部安装型

**钢制箱体**

**安装方式**

直立安装

直立式墙式安装

立式安装

天花板上安装

**双层叠式**

**1级**

**减速机**

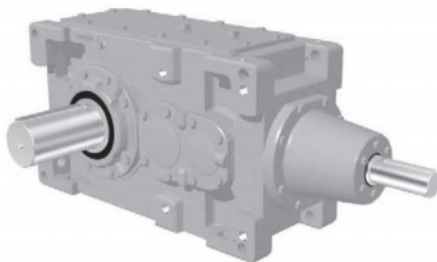
垂直轴

平行轴

**特殊低速轴**

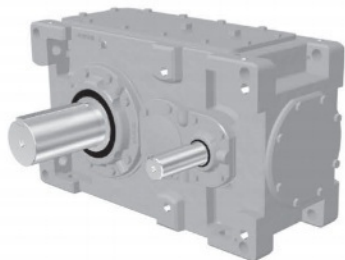
下部轴承箱体

空心轴



【减速机 垂直轴卧式】

# B



【减速机 平行轴卧式】

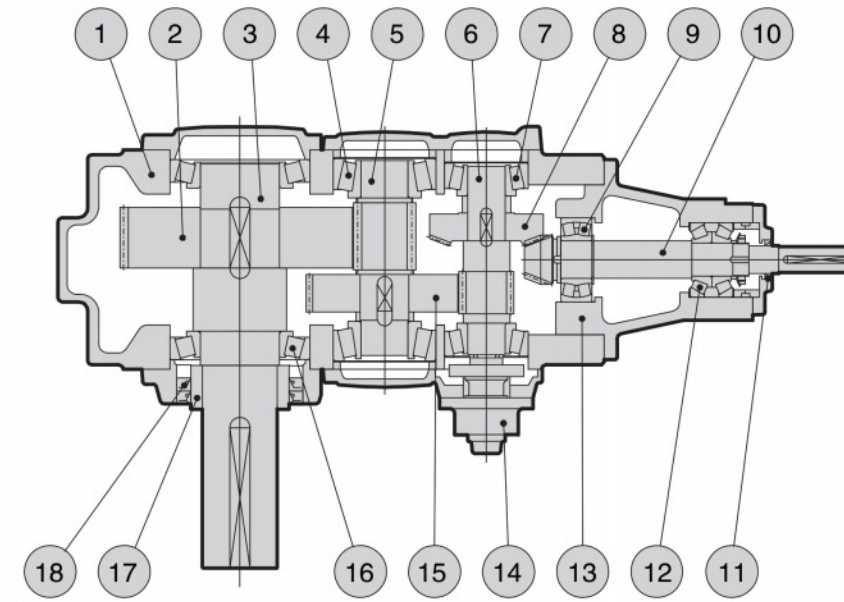
## 减速机

|          |         |
|----------|---------|
| 标准规格     | … B- 2  |
| 结构图      | … B- 3  |
| 型号表示     | … B- 4  |
| 选型步骤     | … B- 6  |
| 负载系数     | … B- 8  |
| 选型表及尺寸表  |         |
| 垂直轴电机直联型 | … B- 11 |
| 平行轴电机直联型 | … B-101 |

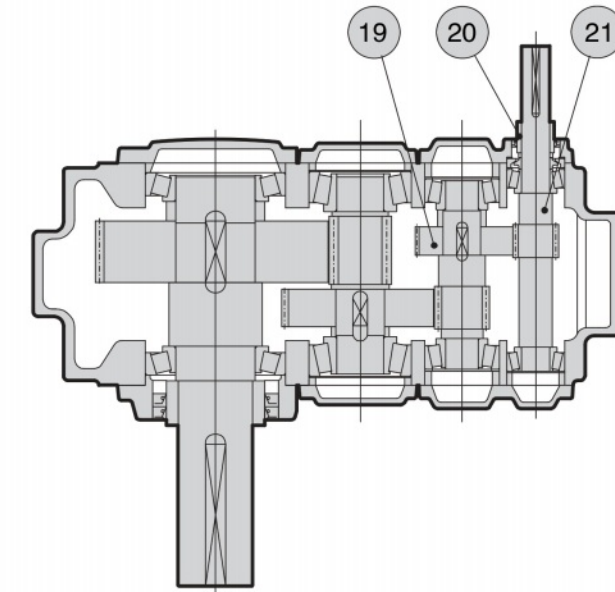


| 项目   | 标准规格                                                                                                                           |                                     |                                                        |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|      | 安装方式                                                                                                                           | 高速轴转速                               |                                                        |
| 减速机  | 润滑方式                                                                                                                           | 卧式减速机                               | 750 ~ 1800r/min 油浴润滑, 转速低于 750r/min 时, 有可能使用油泵润滑, 请咨询。 |
|      |                                                                                                                                | 立式减速机                               | 400 ~ 1800r/min 油泵润滑 (有轴端泵和电动泵两种, 请按尺寸图确认)             |
|      |                                                                                                                                | 直立式减速机                              | 750 ~ 1800r/min 油浴润滑 (仅垂直输入的轴承部为润滑脂润滑)                 |
|      | 润滑油                                                                                                                            | 请参考 D-2.                            |                                                        |
|      | 齿型                                                                                                                             | 使用渐开线齿形的外齿减速机构                      |                                                        |
| 环境条件 | 安装场所                                                                                                                           | 屋内 (灰尘少, 湿度低的场地)                    |                                                        |
|      | 环境温度                                                                                                                           | -10℃ ~ 40℃<br>按用途的不同, 有带冷却风扇的 (注 1) |                                                        |
|      | 环境湿度                                                                                                                           | 85% 以下                              |                                                        |
|      | 高度                                                                                                                             | 海拔 1,000m 以下                        |                                                        |
|      | 周围气体                                                                                                                           | 无腐蚀性气体、爆炸性气体、蒸汽等。应为不含尘埃的通风良好的场所。    |                                                        |
| 安装   | 水平安装<br>请参考 D-2 页。                                                                                                             |                                     |                                                        |
| 联接方式 | 联轴器、齿轮、链轮、皮带等。                                                                                                                 |                                     |                                                        |
| 油漆规格 | 底子修整: 机械加工前, 清砂后喷丸<br>内部油漆: 改性醇酸树脂涂料 1次<br>外部油漆:<br>底层 双组份水性环氧涂料 1次<br>终涂层 双组份水性聚氨酯涂料 1次<br>涂漆颜色: 马歇尔色彩 6.5PB 3.6/8.2 请参考 D-3. |                                     |                                                        |

注 1: 环境温度 -10℃ 以下或 +50℃ 以上时, 一般需要加热装置或冷却装置。



<减速机 垂直轴 3级>



<减速机 平行轴 3级>

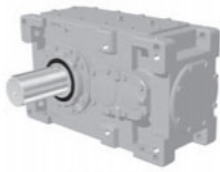
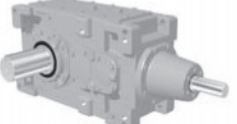
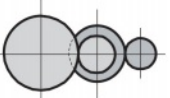
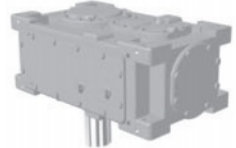
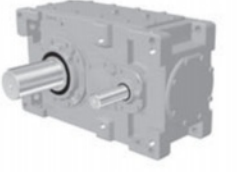



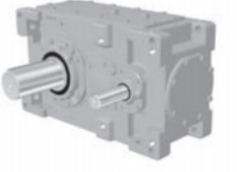

| 零件号 | 零件名称   | 零件号 | 零件名称     | 零件号 | 零件名称   | 零件号 | 零件名称 |
|-----|--------|-----|----------|-----|--------|-----|------|
| 1   | 箱体     | 7   | 圆锥滚子轴承   | 13  | 轴承座    | 19  | 斜齿轮  |
| 2   | 斜齿轮    | 8   | 伞齿轮      | 14  | 油泵     | 20  | 轴环   |
| 3   | 低速轴    | 9   | 自动调心滚动轴承 | 15  | 斜齿轮    | 21  | 斜齿轮轴 |
| 4   | 圆锥滚子轴承 | 10  | 伞齿轮轴     | 16  | 圆锥滚子轴承 |     |      |
| 5   | 斜齿轮轴   | 11  | 油封       | 17  | 轴环     |     |      |
| 6   | 斜齿轮轴   | 12  | 圆锥滚子轴承   | 18  | 油封     |     |      |

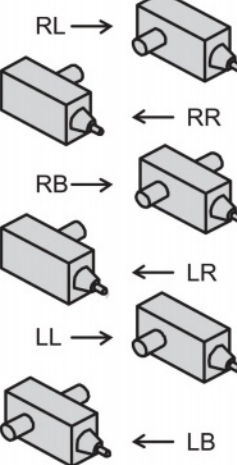

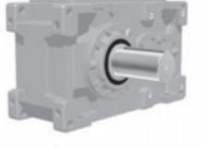
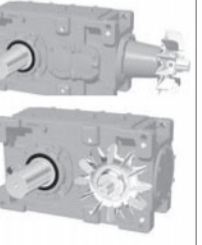


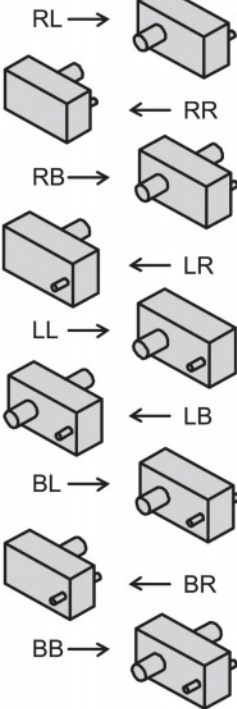

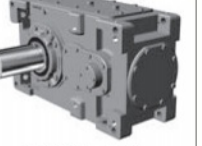
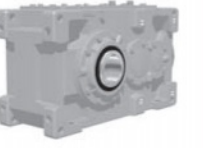
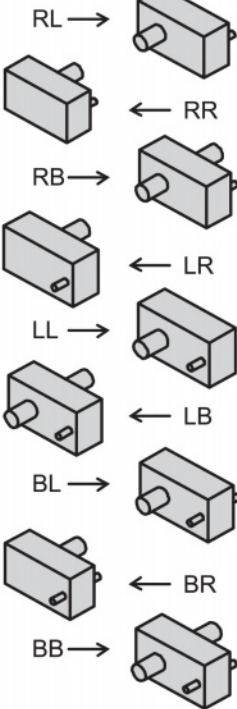
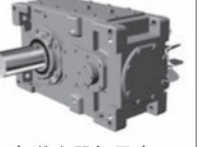
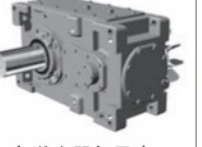
标准型  
选型表  
尺寸表

P H D 9075 R 3

— RL K F — 35.5

标准型  
选型表  
尺寸表

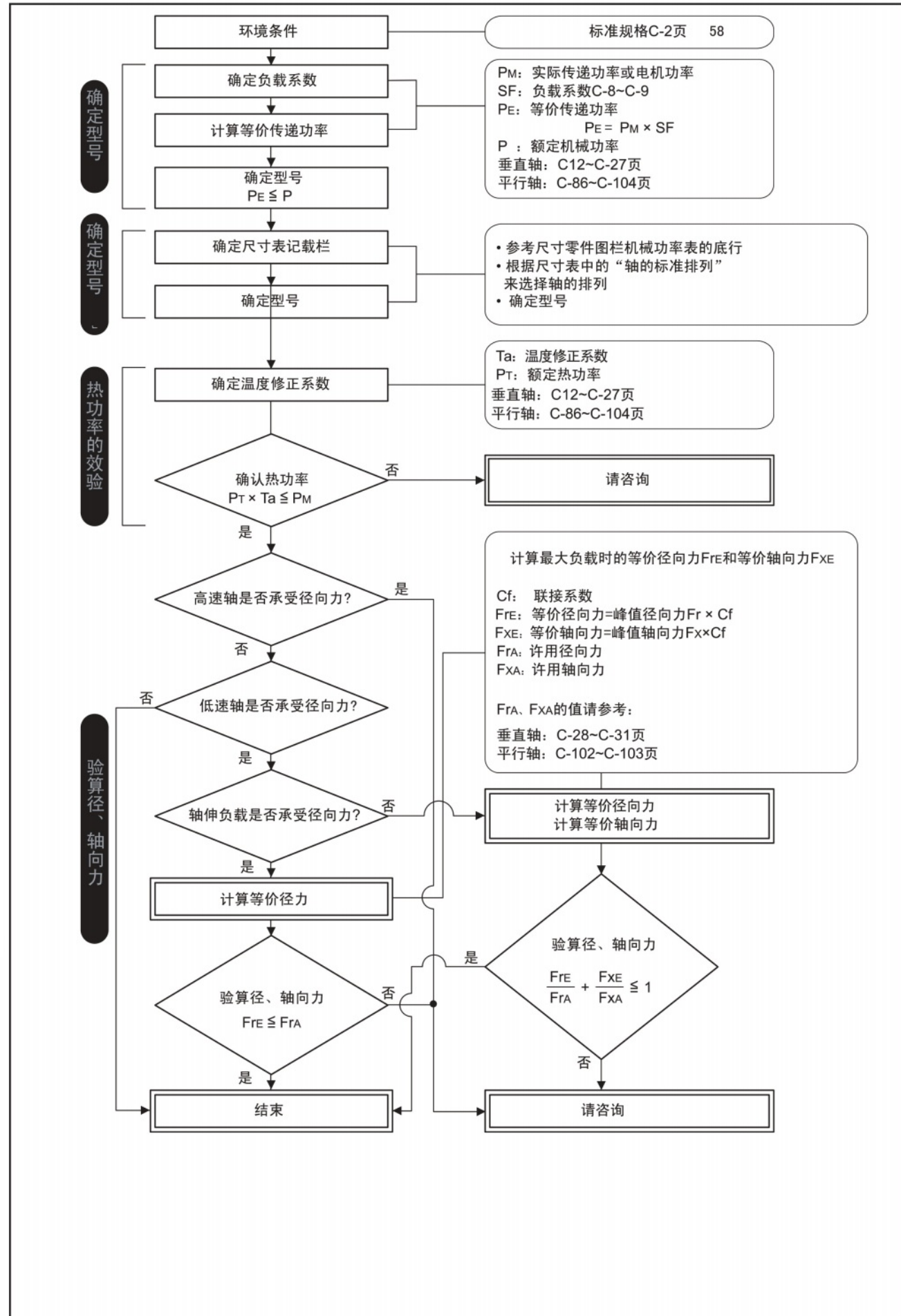
| 系列                                                                                                | 安装方式                                                                                             | 箱体型式     | 型号   | 扭矩<br>kNm                                                                                        | 轴型式                                                                                              | 齿轮级数                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| P<br>Paramax<br>减速机                                                                               | H<br>卧式安装<br>   | A<br>整体型 | 9015 | 2.6                                                                                              | R<br>垂直轴<br>   | 2<br>   |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9025 | 4.2                                                                                              |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9030 | 6.4                                                                                              |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9035 | 8.5                                                                                              |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9040 | 10.1                                                                                             |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9045 | 13.2                                                                                             |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9050 | 15.3                                                                                             |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9055 | 19.9                                                                                             |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   | V<br>立式安装<br> | D<br>分体型 | 9060 | 24.4                                                                                             | P<br>平行轴<br> | 3<br> |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9065 | 31.4                                                                                             |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9070 | 38.2                                                                                             |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9075 | 47.8                                                                                             |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9080 | 58.5                                                                                             |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9085 | 73.1                                                                                             |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9090 | 85.9                                                                                             |                                                                                                  | 4<br> |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9095 | 101                                                                                              |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9100 | 122                                                                                              |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9105 | 144                                                                                              |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9110 | 174                                                                                              |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  |          | 9115 | 207                                                                                              |                                                                                                  |                                                                                            |
| W<br>直立式安装<br> | D<br>分体型                                                                                         | 9118     | 260  | P<br>平行轴<br> | 4<br>       |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  | 9121     | 301  |                                                                                                  |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  | 9126     | 351  |                                                                                                  |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  | 9128     | 420  |                                                                                                  |                                                                                                  |                                                                                            |
|                                                                                                   |                                                                                                  | 9131     | 473  |                                                                                                  |                                                                                                  |                                                                                            |
| 9136                                                                                              | 552                                                                                              |          |      |                                                                                                  |                                                                                                  |                                                                                            |

| 直立式安装                                                                                                    | 轴排列                                                                                   | 低速轴种类                                                                                                   | 附件                                                                                               | 公称减速比                                                                                      |          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| (空白)                                                                                                     |   | (空白)                                                                                                    | (空白)                                                                                             | 垂直轴                                                                                        |          |
|                       |                                                                                       | <br>实心轴              | <br>带风扇      | <br>无附件 | 6.3 56   |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            | 7.1 63   |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            | 8 71     |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            | 9 80     |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            | 10 90    |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            | 11.2 100 |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            | 12.5 112 |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            | 14 125   |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            | 16 140   |
|                                                                                                          | 18 160                                                                                |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 20 180                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 22.4 200                                                                                                 |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 25 224                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 28 250                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 31.5 280                                                                                                 |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 35.5 315                                                                                                 |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 40 355                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 45 400                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 50 450                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| <br>墙式安装<br>(直立式安装) |  | <br>空心轴<br>(收缩盘联接) | <br>有能逆止器   | 平行轴                                                                                        |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 6.3 56                                                                                     |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 7.1 63                                                                                     |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 8 71                                                                                       |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 9 80                                                                                       |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 10 90                                                                                      |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 11.2 100                                                                                   |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 12.5 112                                                                                   |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 14 125                                                                                     |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 16 140                                                                                     |          |
| 18 160                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 20 180                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 22.4 200                                                                                                 |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 25 224                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 28 250                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 31.5 280                                                                                                 |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 35.5 315                                                                                                 |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 40 355                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 45 400                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 50 450                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| <br>空心轴<br>(键联接)    |  | <br>有逆止器与风扇        | <br>有逆止器与风扇 | 平行轴                                                                                        |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 6.3 56                                                                                     |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 7.1 63                                                                                     |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 8 71                                                                                       |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 9 80                                                                                       |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 10 90                                                                                      |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 11.2 100                                                                                   |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 12.5 112                                                                                   |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 14 125                                                                                     |          |
|                                                                                                          |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  | 16 140                                                                                     |          |
| 18 160                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 20 180                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 22.4 200                                                                                                 |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 25 224                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 28 250                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 31.5 280                                                                                                 |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 35.5 315                                                                                                 |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 40 355                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 45 400                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |
| 50 450                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                         |                                                                                                  |                                                                                            |          |

1. 轴排列由外形尺寸图确认。  
2. 需要小于 6.3 减速比时，请咨询。



标准型  
选型表  
尺寸表



| ○：使用条件 ■：选择结果                    |                                              | 页码                 |
|----------------------------------|----------------------------------------------|--------------------|
| ○ 环境条件                           | : 室内, 环境温度40°C                               | C-2 标准规格           |
| ■ 确认环境条件                         | → OK                                         |                    |
| ○ 电机功率                           | : 55 kW                                      |                    |
| ○ 高速轴转速                          | : 1500 r/min                                 |                    |
| ○ 安装型式                           | : 垂直轴、卧式安装                                   |                    |
| 负荷条件                             |                                              |                    |
| ○ 负荷性质及运转时间                      | : 14小时/天                                     |                    |
| ■ 确定负载系数 (SF)                    | → SF = 1.25                                  | C-8 负载系数           |
| ■ 计算等价传递功率                       | → PE = 55 × 1.25 = 68.75 kW                  |                    |
| ○ 输出轴转速                          | : 85 r/min                                   |                    |
| ■ 减速比 (=高速轴转速/低速轴转速)             | → 1500/85 = 17.6                             | C-4 ~ C-5 型号       |
| 选择最接近的减速比                        | → 17.6 → 18                                  |                    |
| ■ 确定型号                           | → 尺寸9035, 公称减速比18的额定机械功率 P-72kW 因PE ≤ P → OK | C-14 选型表           |
| ■ 确认尺寸图                          | → RL                                         | C-50 *1 尺寸表中的标准轴排列 |
| ■ 确认出轴方向                         | → RL                                         | 尺寸表中的型号            |
| ■ 确认型号                           | → PHA9035R2-RLF-18                           |                    |
| ○ 环境温度                           | : 40°C                                       | C-18 选型表           |
| ■ 无风扇温度修正系数 Ta                   | → Ta = 0.70                                  | C-18 选型表           |
| ■ 无风扇额定热功率 PT                    | → PT = 48kW                                  | C-18 标准规格          |
| → PT × Ta = 33.6 < 55 = PM → OUT |                                              | C-18 选型表           |
| ■ 有风扇温度修正系数 Ta                   | → Ta = 0.73                                  |                    |
| ■ 有风扇额定热功率 PT                    | → PT = 120kW                                 |                    |
| → PT × Ta = 87.6 > 55 = PM → OK  |                                              |                    |
| 带冷却风扇                            |                                              |                    |
| 轴伸负荷 (外部负荷) 的检查                  |                                              |                    |
| ○ 高速轴带负载                         | : 无负载                                        |                    |
| ○ 与使用机械的联接                       | : 链轮 (单列)                                    | C-42 低速轴许用外部负荷     |
| ■ 联接系数 Cf                        | → Cf = 1.0                                   |                    |
| ○ 径向力的位置、方向                      | : 轴中点向下                                      |                    |
| ○ 最大径向力 Fr                       | : 10.6 kN                                    |                    |
| ○ 最大轴向力 Fx                       | : 0 kN                                       |                    |
| ■ 等价径向力 FrE                      | → FrE = 10.6 × 1.0 = 10.6                    | C-42 低速轴许用外部负荷     |
| ■ 许用径向力                          | → 29.4 kN                                    |                    |
| 10.6 ≤ 29.4                      | → OK                                         |                    |
| ■ 选型结束                           | → PHA9035R2-RLF-18                           |                    |



\*1尺寸表记载在额定传递容量表下栏。



负载系数

| 被驱动机械           |      | 运转时间 (小时 / 天) |       |       |                                     |
|-----------------|------|---------------|-------|-------|-------------------------------------|
|                 |      | 3 小时          | 10 小时 | 24 小时 |                                     |
| <b>起重机</b>      |      |               |       |       |                                     |
| 起重机分类           | 提升   | 横移            | 行走    | 旋转    | 伸臂                                  |
| 一组 I            | 1.00 | 1.50          | 1.25  | 1.00  | 起重机的分类根据 JIS B8821-1976 “起重机的设计标准”。 |
| 二组 II           | 1.25 | 1.50          |       | 1.00  |                                     |
| 三组 III          | 1.50 | 1.75          |       | 1.25  |                                     |
| 四组 IV           | 1.75 | 2.00          |       | 1.50  |                                     |
| <b>输送带 (普通)</b> |      |               |       |       |                                     |
| 均匀负荷或输送量恒定      |      | 1.00          | 1.00  | 1.25  |                                     |
| 重负荷             |      |               |       |       |                                     |
| 变动输送机           |      | 1.00          | 1.25  | 1.50  |                                     |
| 往复输送机、摇动输送机     |      | 1.50          | 1.75  | 2.00  |                                     |
| <b>升降机</b>      |      |               |       |       |                                     |
| 升降机             |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| 自动扶梯            |      | 1.25          | 1.25  | 1.25  |                                     |
| <b>轧钢机</b>      |      |               |       |       |                                     |
| 拉拔台转向架、主驱动      |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| 输出辊道            |      |               |       |       |                                     |
| 无反转             |      |               |       |       |                                     |
| 整组驱动            |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| 单独驱动            |      | 2.00          | 2.00  | 2.00  |                                     |
| 可逆式轧机           |      | 2.00          | 2.00  | 2.00  |                                     |
| 板坯推进机           |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| 切断机             |      | 2.00          | 2.00  | 2.00  |                                     |
| 拉丝机             |      | 1.25          | 1.25  | 1.25  |                                     |
| 线材卷绕机           |      | 1.25          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| <b>钢铁机械</b>     |      |               |       |       |                                     |
| 拉紧器             |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| 卷绕机、开卷机         |      | 1.00          | 1.25  | 1.50  |                                     |
| 边缘修剪机           |      | 1.00          | 1.25  | 1.50  |                                     |
| 压平机             |      | 1.25          | 1.25  | 1.50  |                                     |
| 套口机             |      | 1.50          | 1.50  | 2.00  |                                     |
| 夹送辊             |      | 1.25          | 1.25  | 1.50  |                                     |
| 废料切碎机           |      | 2.00          | 2.00  | 2.00  |                                     |
| 切断机             |      | 2.00          | 2.00  | 2.00  |                                     |
| 圆盘式纵剪           |      | 1.00          | 1.25  | 1.50  |                                     |
| <b>碾磨机 旋转式</b>  |      |               |       |       |                                     |
| 球状、棒状           |      | 2.00          | 2.00  | 2.00  |                                     |
| 水泥窑             |      | 2.00          | 2.00  | 2.00  |                                     |
| 其他窑             |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| 干燥机、冷却机         |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| <b>水处理设备</b>    |      |               |       |       |                                     |
| 曝气装置            |      | 2.00          | 2.00  | 2.00  |                                     |
| 净化槽             |      | 1.25          | 1.25  | 1.25  |                                     |
| 化学加料器           |      | 1.25          | 1.25  | 1.25  |                                     |
| 脱水过滤网           |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| 渣滓破碎机           |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| 快慢混频器           |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| 刮污泥机            |      | 1.25          | 1.25  | 1.25  |                                     |
| 浓缩槽             |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| 真空过滤器           |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| <b>挤出机</b>      |      |               |       |       |                                     |
| 塑料              |      | 1.25          | 1.25  | 1.25  |                                     |
| 橡胶              |      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |                                     |
| <b>加料器</b>      |      |               |       |       |                                     |
| 板式送料器           |      | 1.00          | 1.25  | 1.50  |                                     |
| 皮带送料器           |      | 1.00          | 1.25  | 1.50  |                                     |
| 盘式送料器           |      | 1.00          | 1.00  | 1.25  |                                     |
| 往复板式给料器         |      | 1.50          | 1.75  | 2.00  |                                     |
| 螺旋送料器           |      | 1.00          | 1.25  | 1.50  |                                     |

| 被驱动机械          | 运转时间 (小时 / 天) |       |       |
|----------------|---------------|-------|-------|
|                | 3 小时          | 10 小时 | 24 小时 |
| <b>橡胶</b>      |               |       |       |
| 混合机            | 1.75          | 1.75  | 2.00  |
| 混合碾磨机 -2 轧辊    | 1.50          | 1.50  | 1.75  |
| 间歇碾磨机 -2 轧辊    | 1.50          | 1.50  | 1.50  |
| 粉碎机加热辊         |               |       |       |
| -2 辊: 1 波纹辊    | 1.75          | 1.75  | 1.75  |
| 粉碎机 -2 轧辊      | 2.00          | 2.00  | 2.00  |
| 支持进料           |               |       |       |
| 混合碾磨机 -2 轧辊    | 1.25          | 1.25  | 1.25  |
| 匀料机 -2 轧辊      | 1.50          | 1.50  | 1.50  |
| 压延机            | 1.50          | 1.50  | 1.50  |
| <b>造纸机械</b>    |               |       |       |
| 包括造纸机的各种机械     |               |       |       |
| 2.00           | 2.00          | 2.00  |       |
| <b>搅拌机、混合器</b> |               |       |       |
| 液体             | 1.00          | 1.00  | 1.25  |
| 液体和固体          | 1.00          | 1.25  | 1.50  |
| 液体—浓度有变化       | 1.00          | 1.25  | 1.50  |
| <b>搅拌机</b>     |               |       |       |
| 混凝土            | 1.25          | 1.25  | 1.50  |
| <b>破碎机</b>     |               |       |       |
| 矿石用            | 2.50          | 2.50  | 2.50  |
| <b>鼓风机</b>     |               |       |       |
| 离心式            | 1.00          | 1.00  | 1.25  |
| 叶片式            | 1.00          | 1.25  | 1.50  |
| 叶轮式            | 1.00          | 1.25  | 1.50  |
| <b>压缩机</b>     |               |       |       |
| 离心式            | 1.00          | 1.00  | 1.25  |
| 叶片式            | 1.00          | 1.25  | 1.50  |
| 往复式: 多气缸       | 1.50          | 1.50  | 1.75  |
| 往复式: 单气缸       | 1.75          | 1.75  | 2.00  |
| <b>风机</b>      |               |       |       |
| 离心式            | 1.00          | 1.00  | 1.25  |
| 冷却式            | ※             | ※     | ※     |
| 压入式            | 1.25          | 1.25  | 1.25  |
| 吸入式            | 1.50          | 1.50  | 1.50  |
| 工业、矿山          | 1.50          | 1.50  | 1.50  |
| <b>泵</b>       |               |       |       |
| 离心泵            | 1.00          | 1.00  | 1.25  |
| 螺杆泵            | 1.25          | 1.25  | 1.50  |
| 齿轮泵            | 1.25          | 1.25  | 1.50  |
| <b>挖泥机</b>     |               |       |       |
| 电缆卷筒           | 1.25          | 1.25  | 1.50  |
| 输送带            | 1.25          | 1.25  | 1.50  |
| 驱动刀架用          | 2.00          | 2.00  | 2.00  |
| 泵              | 2.00          | 2.00  | 2.00  |
| 过滤网            | 1.75          | 1.75  | 2.00  |
| 堆料机            | 1.25          | 1.25  | 1.50  |
| 卷扬机            | 1.25          | 1.25  | 1.50  |
| <b>发电机</b>     |               |       |       |
| 1.00           | 1.00          | 1.25  |       |
| <b>锤击式粉碎机</b>  |               |       |       |
| 1.75           | 1.75          | 2.00  |       |
| <b>制糖设备</b>    |               |       |       |
| 甜菜加热器          | 2.00          | 2.00  | 2.00  |
| 甘蔗收割机          | 1.50          | 1.50  | 1.50  |
| 破碎机            | 1.50          | 1.50  | 1.50  |
| 研磨机            | 1.75          | 1.75  | 1.75  |

注意:  
 (1) 表中数据是根据 AGMA 规格机本公司的经验。  
 (2) 表中数值表示电动机的情况。若为多气缸发动机, 请在上表的 SF 上, 加上 0.25。  
 (3) 在特殊条件下使用或安全标准有规定时, 请咨询。  
 (4) ※ SF 的值, 请咨询。

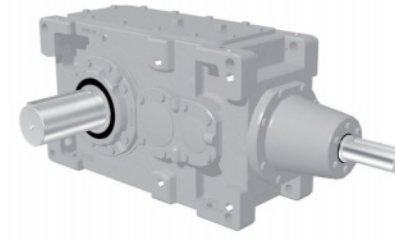
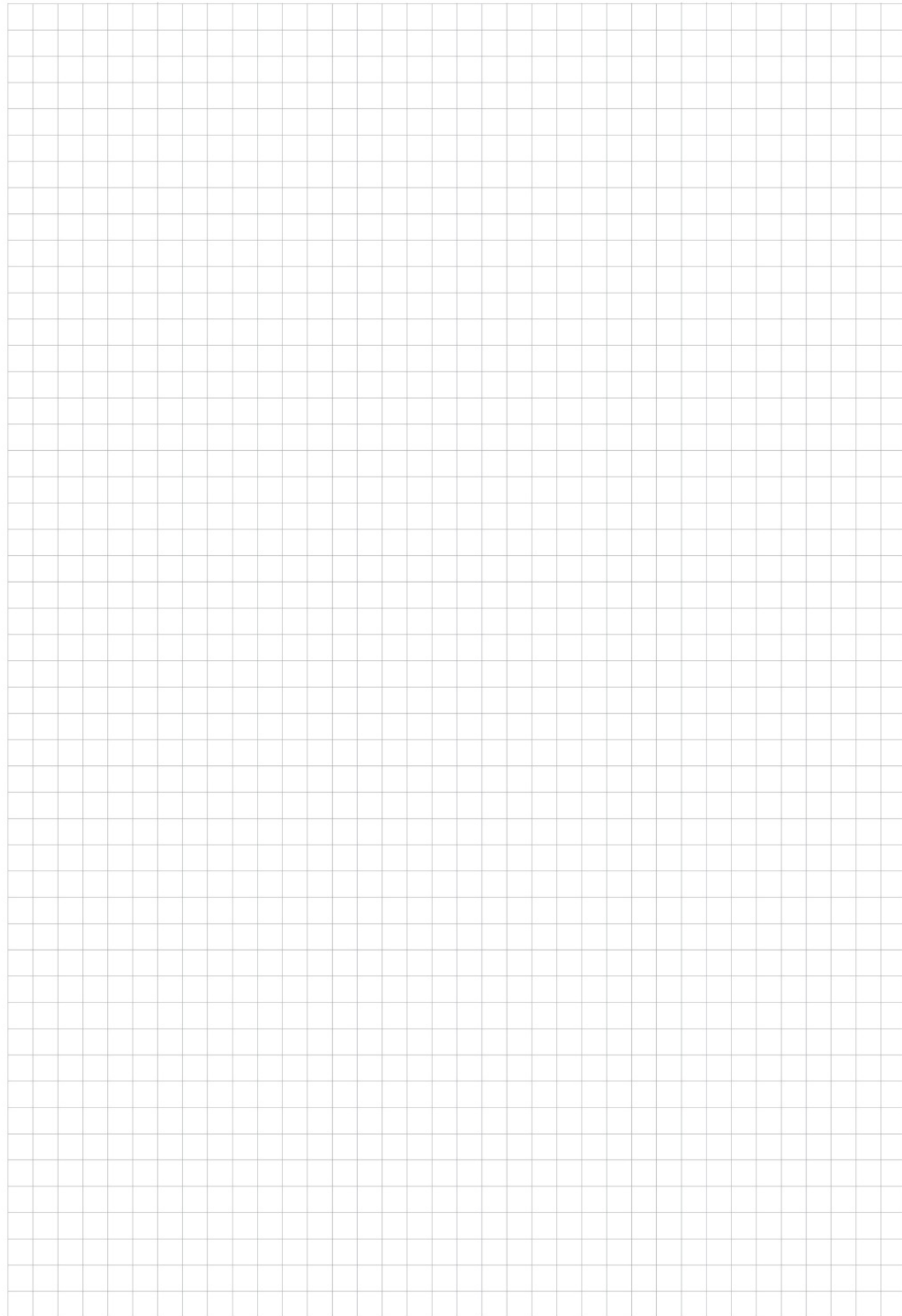
左页中未记入负载系数的被动机, 请参考下表。

| 原动机          | 运转时间      | 负荷性质      |          |          |
|--------------|-----------|-----------|----------|----------|
|              |           | 均匀负荷<br>U | 轻负荷<br>M | 重负荷<br>H |
| 电机           | 3 小时 / 天  | 1.00      | 1.00     | 1.50     |
|              | 10 小时 / 天 | 1.00      | 1.25     | 1.75     |
|              | 24 小时 / 天 | 1.25      | 1.50     | 2.00     |
| 内燃机<br>(多汽缸) | 3 小时 / 天  | 1.00      | 1.25     | 1.75     |
|              | 10 小时 / 天 | 1.25      | 1.50     | 2.00     |
|              | 24 小时 / 天 | 1.50      | 1.75     | 2.25     |

注: 运转时间为不足 3 小时 / 天或原动机为内燃机 (单汽缸) 的情况, 请咨询。

标准型

选型表  
尺寸表

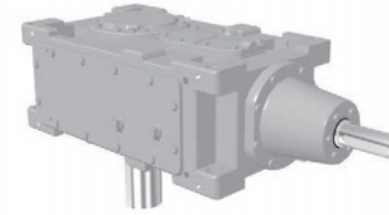


【减速机：垂直轴卧式】



【减速机：垂直轴立式】

# B



【减速机：垂直轴立式】

## 减速机：垂直轴

|          |           |
|----------|-----------|
| 选型表      | ··· B- 12 |
| 许用径向、轴向力 | ··· B- 42 |
| 尺寸表      | ··· B- 46 |



额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (6.3, 7.1, 8), input/output speed, and various gear models (9015-9090). Includes a section for dimensions (卧式, 立式, 直立式).

Table with columns for gear ratio (6.3, 7.1, 8), input/output speed, and various gear models (9095-9136). Includes a section for dimensions (卧式, 立式, 直立式).

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
PN = P750 X N / 750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (6.3, 8), input speed, cooling fan status, and various gear models (9015-9090). Includes a section for dimensions (2级 卧式, 2级 立式, 2级 直立式).

Table with columns for gear ratio (6.3, 8), input speed, cooling fan status, and various gear models (9095-9136). Includes a section for dimensions (2级 卧式, 2级 立式, 2级 直立式).

Table with columns for environment temperature (°C) and temperature correction coefficient (无风扇, 带风扇).

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), output speed (输出轴转速), and gear model (减速机型号). Rows are categorized by gear ratio (9, 10, 11.2) and mounting type (卧式, 立式, 直立式).

Table with columns for gear model (减速机型号), output speed (输出轴转速), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比). Rows are categorized by gear ratio (9, 10, 11.2) and mounting type (卧式, 立式, 直立式).

注意: 1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑. 2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下. 3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出. 4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出. 5. 左表的值是减速机低速轴的额定值. 6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-42 ~ B-45.

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), cooling fan speed (冷却风扇个数), and gear model (减速机型号). Rows are categorized by gear ratio (2级, 9, 11.2) and mounting type (卧式, 立式, 直立式).

Table with columns for gear model (减速机型号), cooling fan speed (冷却风扇个数), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比). Rows are categorized by gear ratio (2级, 9, 11.2) and mounting type (卧式, 立式, 直立式).

环境温度: 20, 30, 40, 50 °C. 温度修正系数: 无风扇, 带风扇. 注意: 1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定. 2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合. 3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出.

标准型 选型表 尺寸表



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |
|-----------|--------------------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
|           |                    |                    | 9015   | 9025   | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060   | 9065   | 9070   | 9075   | 9080   | 9085   | 9090 |
| 12.5      | 实际减速比              |                    | 12.162 | 12.020 | 12.545 | 12.842 | 12.727 | 12.932 | 12.188 | 12.462 | 12.469 | 12.534 | 12.797 | 12.536 | 12.923 | 12.044 |      |
|           | 1800               | 144                | 36     | 58     | 89     | 111    | 122    | 161    | 225    | 284    | 322    | 435    | 512    | 700    | 732*   | 1000*  |      |
|           | 1500               | 120                | 30     | 48     | 74     | 93     | 102    | 134    | 188    | 237    | 269    | 362    | 428    | 598    | 612    | 863    |      |
|           | 1200               | 96                 | 24.2   | 39     | 59     | 74     | 82     | 107    | 150    | 189    | 216    | 290    | 343    | 482    | 491    | 715    |      |
|           | 1000               | 80                 | 20.1   | 32     | 49     | 62     | 68     | 89     | 125    | 158    | 180    | 242    | 286    | 403    | 410    | 600    |      |
|           | 900                | 72                 | 18.1   | 29.3   | 44     | 55     | 61     | 80     | 112    | 142    | 162    | 217    | 258    | 364    | 369    | 540    |      |
| 750       | 60                 | 15.1               | 24.4   | 37     | 46     | 51     | 67     | 94     | 118    | 136    | 181    | 215    | 304    | 308    | 450    |        |      |
| 14        | 实际减速比              |                    | 14.068 | 13.716 | 13.523 | 13.962 | 14.523 | 14.712 | 13.875 | 14.000 | 14.529 | 14.335 | 14.338 | 14.067 | 14.253 | 13.225 |      |
|           | 1800               | 129                | 32     | 51     | 82     | 105    | 116    | 152    | 188    | 239    | 283    | 366    | 450    | 600    | 688*   | 933*   |      |
|           | 1500               | 107                | 27.3   | 43     | 69     | 88     | 97     | 126    | 158    | 200    | 237    | 306    | 377    | 502    | 576    | 782    |      |
|           | 1200               | 86                 | 21.9   | 34     | 55     | 71     | 78     | 101    | 127    | 161    | 190    | 246    | 303    | 404    | 463    | 629    |      |
|           | 1000               | 71                 | 18.3   | 28.7   | 46     | 59     | 65     | 84     | 106    | 134    | 159    | 206    | 253    | 338    | 388    | 527    |      |
|           | 900                | 64                 | 16.5   | 25.8   | 41     | 53     | 58     | 76     | 95     | 121    | 143    | 186    | 228    | 305    | 350    | 475    |      |
| 750       | 54                 | 13.8               | 21.5   | 34     | 44     | 49     | 63     | 80     | 101    | 120    | 155    | 191    | 255    | 292    | 398    |        |      |
| 16        | 实际减速比              |                    | 15.778 | 15.988 | 16.235 | 15.636 | 15.556 | 16.182 | 15.881 | 15.188 | 15.392 | 15.635 | 15.750 | 15.844 | 16.000 | 15.750 |      |
|           | 1800               | 113                | 27.1   | 42     | 67     | 89     | 96     | 122    | 169    | 226    | 261    | 322    | 373    | 512    | 545*   | 732*   |      |
|           | 1500               | 94                 | 22.6   | 35     | 56     | 74     | 80     | 102    | 141    | 188    | 218    | 269    | 311    | 428    | 455    | 612    |      |
|           | 1200               | 75                 | 18.1   | 28.5   | 45     | 59     | 64     | 82     | 113    | 150    | 175    | 216    | 250    | 343    | 365    | 491    |      |
|           | 1000               | 63                 | 15.1   | 23.7   | 37     | 49     | 54     | 68     | 94     | 125    | 146    | 180    | 208    | 286    | 305    | 410    |      |
|           | 900                | 56                 | 13.5   | 21.4   | 33     | 44     | 48     | 61     | 84     | 113    | 131    | 162    | 188    | 258    | 275    | 369    |      |
| 750       | 47                 | 11.3               | 17.8   | 28.2   | 37     | 40     | 51     | 70     | 94     | 109    | 136    | 157    | 215    | 229    | 308    |        |      |
| 尺寸图相关页    | 卧式                 |                    | B-46   | B-46   | B-46   | B-46   | B-46   | B-46   | B-46   | B-48   | B-48   | B-48   | B-48   | B-48   | B-48   | B-48   |      |
|           | 立式                 |                    | B-72   | B-72   | B-72   | B-72   | B-72   | B-72   | B-72   | B-74   | B-74   | B-74   | B-74   | B-74   | B-74   | B-74   |      |
|           | 直立式                |                    | B-88   | B-88   | B-88   | B-88   | B-88   | B-88   | B-88   | B-90   | B-90   | B-90   | B-90   | B-90   | B-90   | B-90   |      |

| 减速机型号  |        |        |      |      |      |      |      |      |      |      | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |      |
|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------------------|--------------------|-----------|------|
| 9095   | 9100   | 9105   | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |                    |                    |           |      |
| 12.349 | 12.349 | 12.929 |      |      |      |      |      |      |      |      | 实际减速比              | 12.5               | 12.5      |      |
| 1180*  | 1570*  | 2310*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 144                |                    |           | 1800 |
| 1010*  | 1380*  | 1980*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 120                |                    |           | 1500 |
| 840*   | 1180*  | 1640*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 96                 |                    |           | 1200 |
| 721*   | 1040*  | 1410*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 80                 |                    |           | 1000 |
| 660*   | 971*   | 1290*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 72                 |                    |           | 900  |
| 566*   | 830*   | 1110*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 60                 | 750                |           |      |
| 14.143 | 14.344 | 14.260 |      |      |      |      |      |      |      |      | 实际减速比              | 14                 | 14        |      |
| 993*   | 1280*  | 1980*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 129                |                    |           | 1800 |
| 852*   | 1130*  | 1700*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 107                |                    |           | 1500 |
| 706*   | 966*   | 1410*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 86                 |                    |           | 1200 |
| 605*   | 850*   | 1210*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 71                 |                    |           | 1000 |
| 554*   | 790*   | 1110*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 64                 |                    |           | 900  |
| 475*   | 678*   | 952*   |      |      |      |      |      |      |      |      | 54                 | 750                |           |      |
| 15.345 | 15.562 | 16.312 |      |      |      |      |      |      |      |      | 实际减速比              | 16                 | 16        |      |
| 953*   | 1280*  | 1840*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 113                |                    |           | 1800 |
| 817*   | 1130*  | 1580*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 94                 |                    |           | 1500 |
| 678*   | 966*   | 1310*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 75                 |                    |           | 1200 |
| 581*   | 850*   | 1120*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 63                 |                    |           | 1000 |
| 532*   | 790*   | 1020*  |      |      |      |      |      |      |      |      | 56                 |                    |           | 900  |
| 456*   | 662*   | 883*   |      |      |      |      |      |      |      |      | 47                 | 750                |           |      |
| B-50   | B-50   | B-50   |      |      |      |      |      |      |      |      | 卧式<br>立式<br>直立式    | 尺寸图相关页             |           |      |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

| 标准型             | 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------------|-----------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                 |           |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 |
| 2级<br>卧式        | 1800      | -                  | 1                   | 23    | 33   | 41   | 54   | 63   | 79   | 73   | 96   | 101  | 130  | 137  | 175  | 172  | 208  |      |
|                 | 1500      | -                  | 1                   | 57    | 88   | 110  | 150  | 187  | 235  | 214  | 282  | 312  | 402  | 369  | 472  | 607  | 731  |      |
|                 | 1200      | -                  | 1                   | 23    | 33   | 41   | 55   | 63   | 79   | 74   | 98   | 103  | 133  | 140  | 180  | 178  | 224  |      |
|                 | 1000      | -                  | 1                   | 22    | 31   | 40   | 55   | 61   | 78   | 73   | 98   | 103  | 134  | 140  | 181  | 180  | 230  |      |
|                 | 900       | -                  | 1                   | 42    | 66   | 85   | 121  | 144  | 183  | 169  | 227  | 250  | 327  | 298  | 387  | 500  | 641  |      |
|                 | 750       | -                  | 1                   | 21    | 30   | 39   | 54   | 59   | 76   | 71   | 96   | 101  | 132  | 138  | 179  | 178  | 229  |      |
| 12.5<br>▼<br>16 | 1800      | -                  | 1                   | 36    | 56   | 73   | 105  | 123  | 158  | 146  | 198  | 218  | 286  | 260  | 339  | 438  | 565  |      |
|                 | 1500      | -                  | 1                   | 20    | 29   | 38   | 53   | 58   | 74   | 70   | 95   | 99   | 130  | 136  | 177  | 176  | 227  |      |
|                 | 1200      | -                  | 1                   | 33    | 52   | 68   | 99   | 115  | 147  | 137  | 186  | 205  | 269  | 245  | 321  | 414  | 535  |      |
|                 | 1000      | -                  | 1                   | 19    | 28   | 36   | 51   | 55   | 71   | 67   | 92   | 95   | 126  | 131  | 172  | 171  | 221  |      |
|                 | 900       | -                  | 1                   | 28    | 45   | 59   | 86   | 100  | 129  | 120  | 164  | 180  | 237  | 216  | 284  | 367  | 475  |      |
|                 | 750       | -                  | 1                   | 23    | 33   | 41   | 54   | 63   | 79   | 73   | 96   | 101  | 130  | 137  | 175  | 172  | 208  |      |
| 2级<br>立式        | 1800      | -                  | 1                   | 57    | 88   | 110  | 150  | 187  | 235  | 214  | 282  | 312  | 402  | 369  | 472  | 607  | 731  |      |
|                 | 1500      | -                  | 1                   | 23    | 33   | 41   | 55   | 63   | 79   | 74   | 98   | 103  | 133  | 140  | 180  | 178  | 224  |      |
|                 | 1200      | -                  | 1                   | 22    | 31   | 40   | 55   | 61   | 78   | 73   | 98   | 103  | 134  | 140  | 181  | 180  | 230  |      |
|                 | 1000      | -                  | 1                   | 42    | 66   | 85   | 121  | 144  | 183  | 169  | 227  | 250  | 327  | 298  | 387  | 500  | 641  |      |
|                 | 900       | -                  | 1                   | 21    | 30   | 39   | 54   | 59   | 76   | 71   | 96   | 101  | 132  | 138  | 179  | 178  | 229  |      |
|                 | 750       | -                  | 1                   | 36    | 56   | 73   | 105  | 123  | 158  | 146  | 198  | 218  | 286  | 260  | 339  | 438  | 565  |      |
| 12.5<br>▼<br>16 | 1800      | -                  | 1                   | 20    | 29   | 38   | 53   | 58   | 74   | 70   | 95   | 99   | 130  | 136  | 177  | 176  | 227  |      |
|                 | 1500      | -                  | 1                   | 33    | 52   | 68   | 99   | 115  | 147  | 137  | 186  | 205  | 269  | 245  | 321  | 414  | 535  |      |
|                 | 1200      | -                  | 1                   | 19    | 28   | 36   | 51   | 55   | 71   | 67   | 92   | 95   | 126  | 131  | 172  | 171  | 221  |      |
|                 | 1000      | -                  | 1                   | 28    | 45   | 59   | 86   | 100  | 129  | 120  | 164  | 180  | 237  | 216  | 284  | 367  | 475  |      |
|                 | 900       | -                  | 1                   | 18    | 26   | 33   | 43   | 50   | 63   | 58   | 77   | 81   | 104  | 109  | 140  | 138  | 166  |      |
|                 | 750       | -                  | 1                   | 46    | 70   | 88   | 120  | 150  | 188  | 171  | 225  | 250  | 321  | 295  | 378  | 485  | 585  |      |
| 2级<br>直立式       | 1800      | -                  | 1                   | 18    | 26   | 33   | 44   | 50   | 63   | 59   | 79   | 82   | 106  | 112  | 144  | 142  | 179  |      |
|                 | 1500      | -                  | 1                   | 40    | 62   | 79   | 109  | 133  | 167  | 154  | 205  | 227  | 293  | 269  | 346  | 446  | 562  |      |
|                 | 1200      | -                  | 1                   | 17    | 25   | 32   | 44   | 49   | 62   | 58   | 79   | 82   | 107  | 112  | 145  | 144  | 184  |      |
|                 | 1000      | -                  | 1                   | 34    | 53   | 68   | 97   | 115  | 146  | 135  | 182  | 200  | 262  | 239  | 310  | 400  | 513  |      |
|                 | 900       | -                  | 1                   | 17    | 24   | 31   | 43   | 47   | 61   | 57   | 77   | 80   | 106  | 110  | 144  | 142  | 183  |      |
|                 | 750       | -                  | 1                   | 29    | 45   | 58   | 84   | 99   | 126  | 117  | 158  | 174  | 228  | 208  | 271  | 350  | 452  |      |
| 12.5<br>▼<br>16 | 1800      | -                  | 1                   | 16    | 23   | 30   | 42   | 46   | 59   | 56   | 76   | 79   | 104  | 108  | 142  | 141  | 182  |      |
|                 | 1500      | -                  | 1                   | 27    | 42   | 55   | 79   | 92   | 118  | 110  | 149  | 164  | 215  | 196  | 257  | 331  | 428  |      |
|                 | 1200      | -                  | 1                   | 15    | 22   | 29   | 40   | 44   | 57   | 54   | 73   | 76   | 101  | 105  | 138  | 137  | 177  |      |
|                 | 1000      | -                  | 1                   | 23    | 36   | 47   | 69   | 80   | 103  | 96   | 131  | 144  | 190  | 173  | 227  | 293  | 380  |      |
|                 | 900       | -                  | 1                   | 18    | 26   | 33   | 43   | 50   | 63   | 58   | 77   | 81   | 104  | 109  | 140  | 138  | 166  |      |
|                 | 750       | -                  | 1                   | 46    | 70   | 88   | 120  | 150  | 188  | 171  | 225  | 250  | 321  | 295  | 378  | 485  | 585  |      |

| 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|--------------------|-----------|
| 9095  | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |                     |                    |           |
| 490   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1800               | 2级<br>卧式  |
| 200   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1500               |           |
| 538   | 560  | 570  |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1200               |           |
| 220   | 270  |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1000               |           |
| 525   | 599  | 590  |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 900                |           |
| 210   | 280  | 320  |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 750                |           |
| 444   | 551  | 600  |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1800               | 2级<br>立式  |
| 2     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                     |                    |           |



额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), output speed (输出轴转速), and various gear models (9015-9090). It provides rated mechanical power values for different configurations.

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), output speed (输出轴转速), and various gear models (9095-9136). It provides rated mechanical power values for different configurations.

注意 (Notes): 1. ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。 2. 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。 3. 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。 4. 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。 5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。 6. 轴的许用径向力和轴向力，参考B-42~B-45。

\*号机型可以制造成3级式，请参考B-20,B-21。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), cooling fan speed (冷却风扇个数), and various gear models (9015-9090). It provides rated thermal power values for different configurations.

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), cooling fan speed (冷却风扇个数), and various gear models (9095-9136). It provides rated thermal power values for different configurations.

注意 (Notes): 1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。 2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。 3. 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。

标准型 选型表 尺寸表



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |      |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
|-----------|--------------------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|--------|------|------|--------|--|--|--------|--|--|
|           |                    |                    | 9015   | 9025   | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060   | 9065   | 9070 | 9075 | 9080   | 9085 | 9090 |        |  |  |        |  |  |
| 20        | 实际减速比              |                    | 20.091 |        |        | 19.620 |        |        | 19.790 |        |        | 19.181 |      |      | 19.950 |      |      | 20.206 |  |  | 20.548 |  |  |
|           | 1800               | 90                 | 61     | *      | 81     | *      | 124    | *      | 194    | *      | 295    | *      | 516  | *    | 735    |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 1500               | 75                 | 51     | *      | 67     | *      | 103    | *      | 162    | *      | 246    | *      | 431  | *    | 616    |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 1200               | 60                 | 41     | *      | 54     | *      | 83     | *      | 130    | *      | 198    | *      | 346  | *    | 495    |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 1000               | 50                 | 34     | *      | 45     | *      | 69     | *      | 108    | *      | 165    | *      | 289  | *    | 413    |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 900                | 45                 | 31     | *      | 40     | *      | 62     | *      | 97     | *      | 149    | *      | 261  | *    | 373    |      |      |        |  |  |        |  |  |
| 750       | 38                 | 26.1               | *      | 34     | *      | 52     | *      | 81     | *      | 124    | *      | 218    | *    | 311  |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
| 22.4      | 实际减速比              |                    | 21.656 |        |        | 22.388 |        |        | 22.530 |        |        | 22.351 |      |      | 22.353 |      |      | 22.286 |  |  | 22.353 |  |  |
|           | 1800               | 80                 | 55     | *      | 81     | *      | 124    | *      | 194    | *      | 295    | *      | 476  | *    | 696    |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 1500               | 67                 | 46     | *      | 67     | *      | 103    | *      | 162    | *      | 246    | *      | 398  | *    | 582    |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 1200               | 54                 | 37     | *      | 54     | *      | 83     | *      | 130    | *      | 198    | *      | 320  | *    | 468    |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 1000               | 45                 | 31     | *      | 45     | *      | 69     | *      | 108    | *      | 165    | *      | 268  | *    | 391    |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 900                | 40                 | 28.1   | *      | 40     | *      | 62     | *      | 97     | *      | 149    | *      | 241  | *    | 353    |      |      |        |  |  |        |  |  |
| 750       | 33                 | 23.5               | *      | 34     | *      | 52     | *      | 81     | *      | 124    | *      | 202    | *    | 295  |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
| 25        | 实际减速比              |                    | 25.137 | 25.041 | 24.444 | 25.935 | 24.662 | 25.137 | 24.938 | 24.630 | 24.626 | 25.685 |      |      |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 1800               | 72                 | 49     | 64     | 80     | 117    | 124    | 193    | 295    | 453    | 516    | 625    |      |      |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 1500               | 60                 | 41     | 54     | 67     | 98     | 103    | 162    | 246    | 379    | 431    | 528    |      |      |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 1200               | 48                 | 33     | 43     | 53     | 78     | 83     | 130    | 198    | 304    | 346    | 424    |      |      |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 1000               | 40                 | 27.8   | 36     | 45     | 65     | 69     | 108    | 165    | 254    | 289    | 355    |      |      |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           | 900                | 36                 | 25.0   | 32     | 40     | 59     | 62     | 97     | 149    | 229    | 261    | 320    |      |      |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
| 750       | 30                 | 20.9               | 27.3   | 33     | 49     | 52     | 81     | 124    | 192    | 218    | 267    |        |      |      |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
| 尺寸图相关页    |                    | 卧式<br>立式<br>直立式    | B-52   | B-52   | B-52   | B-52   | B-52   | B-52   | B-54   | B-54   | B-54   | B-56   |      |      |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           |                    |                    | B-76   | B-76   | B-76   | B-76   | B-76   | B-76   | B-78   | B-78   | B-78   | B-80   |      |      |        |      |      |        |  |  |        |  |  |
|           |                    |                    | B-92   | B-92   | B-92   | B-92   | B-92   | B-94   | B-94   | B-94   | B-94   |        |      |      |        |      |      |        |  |  |        |  |  |

| 减速机型号  |      |      |        |       |       |        |      |      |        |      |         |         | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |  |  |       |  |  |
|--------|------|------|--------|-------|-------|--------|------|------|--------|------|---------|---------|--------------------|--------------------|-----------|--|--|-------|--|--|
| 9095   | 9100 | 9105 | 9110   | 9115  | 9118  | 9121   | 9126 | 9128 | 9131   | 9136 |         |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 20.504 |      |      | 19.608 |       |       | 实际减速比  |      |      |        |      |         |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| *      | 992* | *    | 1520*  | *     |       |        |      |      |        |      | 20      |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| *      | 829  | *    | 1270   | *     |       |        |      |      |        |      | 90 1800 |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| *      | 666  | *    | 1020   | *     |       |        |      |      |        |      | 75 1500 |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| *      | 556  | *    | 856    | *     |       |        |      |      |        |      | 60 1200 |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| *      | 501  | *    | 772    | *     |       |        |      |      |        |      | 50 1000 |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| *      | 419  | *    | 645    | *     |       |        |      |      |        |      | 45 900  |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 22.800 |      |      | 22.004 |       |       | 22.444 |      |      | 22.499 |      |         | 22.222  |                    |                    | 实际减速比     |  |  |       |  |  |
| 735    | 992* | 992* | 1360*  | 1520* |       |        |      |      |        |      | 22.4    |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 616    | 829  | 829  | 1160   | 1270  |       |        |      |      |        |      | 80 1800 |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 495    | 666  | 666  | 936    | 1020  |       |        |      |      |        |      | 67 1500 |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 413    | 556  | 556  | 783    | 856   |       |        |      |      |        |      | 54 1200 |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 373    | 501  | 501  | 706    | 772   |       |        |      |      |        |      | 45 1000 |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 311    | 419  | 419  | 591    | 645   |       |        |      |      |        |      | 40 900  |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 24.737 |      |      | 25.271 |       |       | 24.351 |      |      | 24.166 |      |         | 25.421  |                    |                    | 24.837    |  |  | 实际减速比 |  |  |
| 714    | 912* | 992* | 1270*  | 1360* | 1520* |        |      |      |        |      |         | 25      |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 613    | 763  | 829  | 1090   | 1170  | 1270  |        |      |      |        |      |         | 72 1800 |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 495    | 613  | 666  | 910    | 970   | 1020  |        |      |      |        |      |         | 60 1500 |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 413    | 513  | 556  | 771    | 827   | 856   |        |      |      |        |      |         | 48 1200 |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 373    | 462  | 501  | 696    | 746   | 772   |        |      |      |        |      |         | 40 1000 |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| 311    | 386  | 419  | 582    | 624   | 645   |        |      |      |        |      |         | 36 900  |                    |                    |           |  |  |       |  |  |
| B-56   | B-56 | B-56 | B-56   | B-56  | B-56  | B-58   |      |      |        |      |         |         | 卧式<br>立式<br>直立式    |                    |           |  |  |       |  |  |
| B-80   | B-80 | B-80 | B-80   | B-80  |       |        |      |      |        |      | 尺寸图相关页  |         |                    |                    |           |  |  |       |  |  |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-42 ~ B-45。

\*号机型可以制造成2级式，请参考B-18,B-19。

额定热功率 (kW)

| 公称<br>减速比     | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|               |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 |
| 3级<br>卧式      | 1800               | -                   | 34    | 43   | 53   | 61   | 77   | 84   | 113  | 138  | 172  | 213  |      |      |      |
|               | 1500               | -                   | 65    | 86   | 93   | 141  | 178  | 177  | 214  | 368  | 459  | 510  |      |      |      |
|               | 1200               | -                   | 34    | 43   | 53   | 61   | 77   | 85   | 115  | 144  | 178  | 220  |      |      |      |
|               | 1000               | -                   | 58    | 77   | 83   | 126  | 159  | 160  | 195  | 340  | 421  | 468  |      |      |      |
|               | 900                | -                   | 33    | 43   | 52   | 60   | 76   | 85   | 115  | 146  | 180  | 222  |      |      |      |
|               | 750                | -                   | 51    | 67   | 72   | 111  | 139  | 141  | 173  | 307  | 377  | 419  |      |      |      |
| 20<br>▼<br>25 | 1000               | -                   | 33    | 42   | 50   | 59   | 74   | 83   | 114  | 145  | 178  | 220  |      |      |      |
|               | 900                | -                   | 44    | 58   | 62   | 96   | 120  | 122  | 151  | 271  | 332  | 369  |      |      |      |
|               | 750                | -                   | 32    | 41   | 49   | 58   | 73   | 82   | 112  | 144  | 176  | 218  |      |      |      |
|               | 1000               | -                   | 42    | 54   | 58   | 90   | 113  | 115  | 143  | 257  | 314  | 350  |      |      |      |
|               | 900                | -                   | 31    | 39   | 47   | 56   | 70   | 79   | 109  | 141  | 172  | 213  |      |      |      |
|               | 750                | -                   | 36    | 47   | 50   | 79   | 99   | 102  | 126  | 229  | 279  | 311  |      |      |      |
| 3级<br>立式      | 1800               | -                   | 31    | 41   | 51   | 57   | 73   | 79   | 105  | 126  | 159  | 181  |      |      |      |
|               | 1500               | -                   | 61    | 81   | 89   | 133  | 169  | 166  | 200  | 336  | 422  | 433  |      |      |      |
|               | 1200               | -                   | 32    | 42   | 51   | 59   | 74   | 81   | 109  | 135  | 168  | 195  |      |      |      |
|               | 1000               | -                   | 55    | 74   | 80   | 121  | 153  | 152  | 185  | 319  | 397  | 416  |      |      |      |
|               | 900                | -                   | 32    | 41   | 51   | 59   | 74   | 82   | 111  | 140  | 172  | 205  |      |      |      |
|               | 750                | -                   | 49    | 65   | 70   | 107  | 135  | 136  | 167  | 293  | 362  | 386  |      |      |      |
| 20<br>▼<br>25 | 1000               | -                   | 32    | 41   | 49   | 58   | 72   | 81   | 111  | 141  | 173  | 207  |      |      |      |
|               | 900                | -                   | 43    | 56   | 60   | 93   | 117  | 119  | 147  | 262  | 321  | 346  |      |      |      |
|               | 750                | -                   | 31    | 40   | 48   | 57   | 71   | 80   | 110  | 140  | 172  | 207  |      |      |      |
|               | 1000               | -                   | 40    | 53   | 57   | 88   | 110  | 113  | 139  | 250  | 306  | 331  |      |      |      |
|               | 900                | -                   | 30    | 38   | 46   | 55   | 69   | 78   | 107  | 138  | 169  | 205  |      |      |      |
|               | 750                | -                   | 36    | 47   | 50   | 78   | 97   | 100  | 124  | 224  | 273  | 298  |      |      |      |
| 3级<br>直立式     | 1800               | -                   | 34    | 43   | 55   | 61   | 77   | 84   | 113  | 138  | 172  | 213  |      |      |      |
|               | 1500               | -                   | 65    | 86   | 96   | 141  | 178  | 177  | 214  | 368  | 459  | 510  |      |      |      |
|               | 1200               | -                   | 34    | 43   | 55   | 61   | 77   | 85   | 115  | 144  | 178  | 220  |      |      |      |
|               | 1000               | -                   | 58    | 77   | 85   | 126  | 159  | 160  | 195  | 340  | 421  | 468  |      |      |      |
|               | 900                | -                   | 33    | 43   | 54   | 60   | 76   | 85   | 115  | 146  | 180  | 222  |      |      |      |
|               | 750                | -                   | 51    | 67   | 74   | 111  | 139  | 141  | 173  | 307  | 377  | 419  |      |      |      |
| 20<br>▼<br>25 | 1000               | -                   | 33    | 42   | 52   | 59   | 74   | 83   | 114  | 145  | 178  | 220  |      |      |      |
|               | 900                | -                   | 44    | 58   | 64   | 96   | 120  | 122  | 151  | 271  | 332  | 369  |      |      |      |
|               | 750                | -                   | 32    | 41   | 51   | 58   | 73   | 82   | 112  | 144  | 176  | 218  |      |      |      |
|               | 1000               | -                   | 42    | 54   | 60   | 90   | 113  | 115  | 143  | 257  | 314  | 350  |      |      |      |
|               | 900                | -                   | 31    | 39   | 49   | 56   | 70   | 79   | 109  | 141  | 172  | 213  |      |      |      |
|               | 750                | -                   | 36    | 47   | 52   | 79   | 99   | 102  | 126  | 229  | 279  | 311  |      |      |      |

| 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |          |          | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------|----------|---------------------|--------------------|-----------|
| 9095  | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |          |          |                     |                    |           |
| 239   | 273  | 306  | 348  | 385  | 426  |      |      |      |      |      |          | 3级<br>卧式 |                     |                    |           |
| 572   | 767  | 860  | 933  | 1031 | 703  |      |      |      |      |      |          | 1800     |                     |                    |           |
| 246   | 282  | 317  | 366  | 402  | 443  |      |      |      |      |      |          | 1500     |                     |                    |           |
| 524   | 705  | 792  | 874  | 958  | 730  |      |      |      |      |      |          | 1200     |                     |                    |           |
| 249   | 286  | 321  | 375  | 410  | 450  |      |      |      |      |      |          | 20       |                     |                    |           |
| 469   | 634  | 711  | 794  | 869  | 743  |      |      |      |      |      |          | 1000     |                     |                    |           |
| 247   | 284  | 319  | 375  | 410  | 449  |      |      |      |      |      |          | 25       |                     |                    |           |
| 413   | 558  | 627  | 703  | 769  | 741  |      |      |      |      |      |          | 900      |                     |                    |           |
| 244   | 281  | 316  | 373  | 408  | 446  |      |      |      |      |      |          | 750      |                     |                    |           |
| 391   | 530  | 595  | 669  | 732  | 736  |      |      |      |      |      |          |          |                     |                    |           |
| 239   | 275  | 309  | 366  | 400  | 437  |      |      |      |      |      |          |          |                     |                    |           |
| 348   | 472  | 530  | 599  | 654  | 722  |      |      |      |      |      |          |          |                     |                    |           |
| 203   | 230  | 258  | 280  | 316  |      |      |      |      |      |      | 3级<br>立式 |          |                     |                    |           |
| 485   | 646  | 724  | 750  | 847  |      |      |      |      |      |      | 1800     |          |                     |                    |           |
| 219   | 249  | 280  | 315  | 350  |      |      |      |      |      |      | 1500     |          |                     |                    |           |
| 466   | 624  | 700  | 751  | 834  |      |      |      |      |      |      | 1200     |          |                     |                    |           |
| 229   | 262  | 294  | 340  | 373  |      |      |      |      |      |      | 20       |          |                     |                    |           |
| 433   | 582  | 653  | 719  | 791  |      |      |      |      |      |      | 1000     |          |                     |                    |           |
| 232   | 266  | 299  | 349  | 382  |      |      |      |      |      |      | 25       |          |                     |                    |           |
| 388   | 524  | 588  | 655  | 717  |      |      |      |      |      |      | 900      |          |                     |                    |           |
| 232   | 266  | 299  | 351  | 384  |      |      |      |      |      |      | 750      |          |                     |                    |           |
| 371   | 502  | 563  | 630  | 689  |      |      |      |      |      |      |          |          |                     |                    |           |
| 229   | 264  | 296  | 350  | 382  |      |      |      |      |      |      |          |          |                     |                    |           |
| 334   | 453  | 508  | 571  | 625  |      |      |      |      |      |      |          |          |                     |                    |           |

| 环境温度<br>°C | 温度修正系数 |      |
|------------|--------|------|
|            | 无风扇    | 带风扇  |
| 20         | 1.00   | 1.00 |
| 30         | 0.85   | 0.87 |
| 40         | 0.70   | 0.73 |
| 50         | 0.55   | 0.60 |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), output speed (输出轴转速), and a grid of power values for various gear models (9015-9090).

Table with columns for gear ratio, input speed, output speed, and a grid of power values for various gear models (9095-9136).

注意: 1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑. 2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下. 3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出. 4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出. 5. 左表的值是减速机低速轴的额定值. 6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-42 ~ B-45.

PN = P750 X (N / 750)

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count (冷却风扇个数), and a grid of thermal power values for various gear models (9015-9090).

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and a grid of thermal power values for various gear models (9095-9136).

Table showing temperature correction coefficients (温度修正系数) for different ambient temperatures (环境温度) and fan configurations (无风扇, 带风扇).

注意: 1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定. 2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合. 3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出.

标准型 选型表 尺寸表







额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), output speed (输出轴转速), and gear models (减速机型号) for ratios 56, 63, and 71.

Table with columns for gear models (减速机型号), output speed (输出轴转速), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比) for ratios 56, 63, and 71.

注意 (Notes) section containing 6 numbered points and a formula: PN = P750 X N / 750.

\* 号机型可以制造成4级式, 请参考B-30,B-31.

额定热功率 (kW)

标准型 选型表 尺寸表

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), cooling fan (冷却风扇), and gear models (减速机型号) for ratios 56 and 71, including horizontal and vertical configurations.

Table with columns for gear models (减速机型号), cooling fan (冷却风扇), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比) for ratios 56 and 71.

Table with columns for environment temperature (环境温度) and temperature correction coefficient (温度修正系数), including a '注意' (Notes) section.



额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input/output speed, and gear model numbers (9015-9090).

Table with columns for gear ratio, input/output speed, gear model numbers (9095-9136), and actual gear ratio.

注意
1. ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。
PN = P750 X N / 750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力，参考B-42 ~ B-45。

\* 号机型可以制造成4级式，请参考B-30,B-31。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and gear model numbers (9015-9090).

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, gear model numbers (9095-9136), and actual gear ratio.

Table with columns for environment temperature and temperature correction coefficient.

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |        |      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |              |        |      |      |
|-----------|--------------------|--------------------|-------|------|--------|------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------|--------|------|------|
|           |                    |                    | 9015  | 9025 | 9030   | 9035 | 9040                 | 9045                 | 9050                 | 9055                 | 9060                 | 9065                 | 9070                 | 9075         | 9080   | 9085 | 9090 |
| 71        | 实际减速比              |                    |       |      |        |      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |              |        |      |      |
|           | 1800               | 25                 | *     | *    | *      | *    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *            | *      | *    | *    |
|           | 1500               | 21                 | *     | *    | *      | *    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *            | *      | *    | *    |
|           | 1200               | 17                 | *     | *    | *      | *    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *            | *      | *    | *    |
|           | 1000               | 14                 | *     | *    | *      | *    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *            | *      | *    | *    |
|           | 900                | 13                 | *     | *    | *      | *    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *            | *      | *    | *    |
| 750       | 11                 | *                  | *     | *    | *      | *    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *                    | *            | *      | *    |      |
| 80        | 实际减速比              |                    |       |      | 77.989 |      | 79.341               |                      |                      |                      | 78.120               |                      | 79.124               |              |        |      |      |
|           | 1800               | 23                 |       | *    | 26     | *    | 30                   | *                    |                      | 80                   | *                    | 127                  | *                    | *            | *      | *    | *    |
|           | 1500               | 19                 |       | *    | 21     | *    | 25.3                 | *                    |                      | 66                   | *                    | 106                  | *                    | *            | *      | *    | *    |
|           | 1200               | 15                 |       | *    | 17     | *    | 20.3                 | *                    |                      | 53                   | *                    | 84                   | *                    | *            | *      | *    | *    |
|           | 1000               | 13                 |       | *    | 14     | *    | 16.9                 | *                    |                      | 44                   | *                    | 70                   | *                    | *            | *      | *    | *    |
|           | 900                | 11                 |       | *    | 13     | *    | 15.2                 | *                    |                      | 40                   | *                    | 63                   | *                    | *            | *      | *    | *    |
| 750       | 9.4                |                    | *     | 11   | *      | 12.7 | *                    |                      | 33                   | *                    | 53                   | *                    | *                    | *            | *      | *    |      |
| 90        | 实际减速比              |                    |       |      | 88.991 |      | 90.326               |                      | 91.330               |                      | 87.529               |                      | 87.269               |              | 90.353 |      |      |
|           | 1800               | 20                 |       | *    | 21.0   | *    | 30                   | *                    | 45                   | *                    | 80                   | *                    | 124                  | *            | 176    | *    | *    |
|           | 1500               | 17                 |       | *    | 17.5   | *    | 25.3                 | *                    | 37                   | *                    | 66                   | *                    | 104                  | *            | 147    | *    | *    |
|           | 1200               | 13                 |       | *    | 14.0   | *    | 20.3                 | *                    | 30                   | *                    | 53                   | *                    | 83                   | *            | 118    | *    | *    |
|           | 1000               | 11                 |       | *    | 11.7   | *    | 16.9                 | *                    | 25.0                 | *                    | 44                   | *                    | 69                   | *            | 98     | *    | *    |
|           | 900                | 10                 |       | *    | 10.5   | *    | 15.2                 | *                    | 22.5                 | *                    | 40                   | *                    | 62                   | *            | 89     | *    | *    |
| 750       | 8.3                |                    | *     | 8.8  | *      | 12.7 | *                    | 18.8                 | *                    | 33                   | *                    | 52                   | *                    | 74           | *      | *    |      |
| 尺寸图相关页    |                    | 卧式<br>立式<br>直立式    |       |      |        |      | B-62<br>B-82<br>B-96 | B-62<br>B-82<br>B-96 | B-64<br>B-84<br>B-98 | B-64<br>B-84<br>B-98 | B-64<br>B-84<br>B-98 | B-64<br>B-84<br>B-98 | B-64<br>B-84<br>B-98 | B-66<br>B-86 |        |      |      |

| 减速机型号  |      |                 |      |      |      |      |              |              |              |              |              |              | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |     |  |
|--------|------|-----------------|------|------|------|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------------|--------------------|-----------|-----|--|
| 9095   | 9100 | 9105            | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126         | 9128         | 9131         | 9136         |              |              |                    |                    |           |     |  |
|        |      |                 |      |      |      |      |              |              |              |              |              |              | 68.889             | 68.889             | 71        |     |  |
| *      | *    | *               | *    | *    | *    | *    | *            | *            | *            | *            | *            | *            | 1280               | 1510               |           |     |  |
| *      | *    | *               | *    | *    | *    | *    | *            | *            | *            | *            | *            | *            | 1070               | 1260               |           |     |  |
| *      | *    | *               | *    | *    | *    | *    | *            | *            | *            | *            | *            | *            | 860                | 1010               |           |     |  |
| *      | *    | *               | *    | *    | *    | *    | *            | *            | *            | *            | *            | *            | 718                | 848                |           |     |  |
| *      | *    | *               | *    | *    | *    | *    | *            | *            | *            | *            | *            | *            | 648                | 764                |           |     |  |
|        |      |                 |      |      |      |      |              |              |              |              |              |              | 541                | 638                | 11        | 750 |  |
|        |      |                 |      |      |      |      |              |              |              |              |              |              | 78.568             | 78.568             | 80        |     |  |
| *      | *    | *               | *    | *    | *    | *    | *            | *            | *            | *            | *            | *            | 1120               | 1320               |           |     |  |
| *      | *    | *               | *    | *    | *    | *    | *            | *            | *            | *            | *            | *            | 941                | 1110               |           |     |  |
| *      | *    | *               | *    | *    | *    | *    | *            | *            | *            | *            | *            | *            | 755                | 891                |           |     |  |
| *      | *    | *               | *    | *    | *    | *    | *            | *            | *            | *            | *            | *            | 631                | 745                |           |     |  |
| *      | *    | *               | *    | *    | *    | *    | *            | *            | *            | *            | *            | *            | 569                | 671                |           |     |  |
|        |      |                 |      |      |      |      |              |              |              |              |              |              | 475                | 560                | 9.4       | 750 |  |
|        |      |                 |      |      |      |      |              |              |              |              |              |              | 88.676             | 89.695             | 90        |     |  |
| *      | 254  | *               | 379  | *    | *    | 615  | 715          | 862          | 1010         | 1190         | *            | *            | 20                 | 1800               |           |     |  |
| *      | 212  | *               | 316  | *    | *    | 514  | 598          | 720          | 848          | 1000         | *            | *            | 17                 | 1500               |           |     |  |
| *      | 170  | *               | 254  | *    | *    | 412  | 480          | 578          | 680          | 803          | *            | *            | 13                 | 1200               |           |     |  |
| *      | 142  | *               | 212  | *    | *    | 344  | 401          | 483          | 568          | 670          | *            | *            | 11                 | 1000               |           |     |  |
| *      | 128  | *               | 191  | *    | *    | 310  | 361          | 435          | 512          | 604          | *            | *            | 10                 | 900                |           |     |  |
|        |      |                 |      |      |      |      |              |              |              |              |              |              | 259                | 301                | 8.3       | 750 |  |
| 尺寸图相关页 |      | 卧式<br>立式<br>直立式 |      |      |      |      | B-66<br>B-86 | B-66<br>B-86 | B-68<br>B-88 | B-68<br>B-88 | B-70<br>B-90 | B-70<br>B-90 | B-70<br>B-90       | B-70<br>B-90       |           |     |  |

\* 号机型可以制造成3级式, 请参考B-28,B-29.

**注意**

- ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
- 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

| 标准型       | 公称<br>减速比     | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------|---------------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|           |               |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 |
| 选型表       | 4级<br>卧式      | 1800               | -                   |       |      |      | 40   |      | 50   |      | 70   |      | 94   |      | 119  |      | 157  |
|           |               | 1500               | -                   |       |      |      | 40   |      | 49   |      | 69   |      | 93   |      | 118  |      | 157  |
|           |               | 1200               | -                   |       |      |      | 39   |      | 47   |      | 66   |      | 90   |      | 115  |      | 155  |
|           | 71<br>▼<br>90 | 1000               | -                   |       |      |      | 38   |      | 45   |      | 63   |      | 87   |      | 112  |      | 151  |
|           |               | 900                | -                   |       |      |      | 37   |      | 44   |      | 62   |      | 85   |      | 109  |      | 149  |
|           |               | 750                | -                   |       |      |      | 36   |      | 42   |      | 59   |      | 82   |      | 105  |      | 143  |
| 尺寸表       | 4级<br>立式      | 1800               | -                   |       |      |      | 44   |      | 54   |      | 75   |      | 103  |      | 130  |      | 175  |
|           |               | 1500               | -                   |       |      |      | 43   |      | 52   |      | 73   |      | 99   |      | 127  |      | 171  |
|           |               | 1200               | -                   |       |      |      | 41   |      | 49   |      | 69   |      | 95   |      | 121  |      | 165  |
|           | 71<br>▼<br>90 | 1000               | -                   |       |      |      | 40   |      | 47   |      | 66   |      | 91   |      | 116  |      | 159  |
|           |               | 900                | -                   |       |      |      | 39   |      | 45   |      | 64   |      | 88   |      | 113  |      | 155  |
|           |               | 750                | -                   |       |      |      | 37   |      | 43   |      | 60   |      | 84   |      | 108  |      | 148  |
| 4级<br>直立式 | 1800          | -                  |                     |       |      |      | 43   |      | 50   |      | 70   |      | 94   |      | 118  |      |      |
|           |               | 1500               | -                   |       |      |      | 43   |      | 49   |      | 68   |      | 93   |      | 117  |      |      |
|           |               | 1200               | -                   |       |      |      | 42   |      | 47   |      | 66   |      | 90   |      | 115  |      |      |
|           | 71<br>▼<br>90 | 1000               | -                   |       |      |      | 41   |      | 45   |      | 63   |      | 87   |      | 111  |      |      |
|           |               | 900                | -                   |       |      |      | 40   |      | 44   |      | 62   |      | 85   |      | 109  |      |      |
|           |               | 750                | -                   |       |      |      | 38   |      | 41   |      | 59   |      | 81   |      | 105  |      |      |

| 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|---------------------|--------------------|-----------|
| 9095  | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |  |  |                     |                    |           |
| 202   | 259  |      |      |      |      | 359  | 359  | 386  | 472  | 472  |  |  | -                   | 1800               | 4级<br>卧式  |
| 204   | 259  |      |      |      |      | 361  | 361  | 395  | 484  | 484  |  |  | -                   | 1500               |           |
| 202   | 255  |      |      |      |      | 356  | 356  | 397  | 488  | 488  |  |  | -                   | 1200               |           |
| 199   | 250  |      |      |      |      | 349  | 349  | 394  | 484  | 484  |  |  | -                   | 1000               |           |
| 196   | 246  |      |      |      |      | 344  | 344  | 390  | 480  | 480  |  |  | -                   | 900                |           |
| 190   | 237  |      |      |      |      | 334  | 334  | 381  | 469  | 469  |  |  | -                   | 750                |           |
| 228   | 288  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1800               | 4级<br>立式  |
| 224   | 281  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1500               |           |
| 216   | 271  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1200               |           |
| 209   | 262  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1000               |           |
| 205   | 256  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 900                |           |
| 197   | 245  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 750                |           |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1800               | 4级<br>直立式 |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1500               |           |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1200               |           |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1000               |           |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 900                |           |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 750                |           |

| 环境温度<br>°C | 温度修正系数 |      |
|------------|--------|------|
|            | 无风扇    | 带风扇  |
| 20         | 1.00   | 1.00 |
| 30         | 0.85   | 0.87 |
| 40         | 0.70   | 0.73 |
| 50         | 0.55   | 0.60 |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, output speed, and gear model numbers (9015-9090). Includes sub-headers for actual gear ratio and specific power values.

Table with columns for gear ratio, input speed, output speed, and gear model numbers (9095-9136). Includes sub-headers for actual gear ratio and specific power values.

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
PN = P750 \* (N / 750)
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-42~B-45。

额定热功率 (kW)

标准型
选型表
尺寸表

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and gear model numbers. Includes sub-headers for 4-level horizontal and vertical configurations.

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and gear model numbers. Includes sub-headers for 4-level horizontal and vertical configurations.

Table with columns for ambient temperature (°C) and temperature correction coefficients for fanless and fan configurations.

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|-----------|--------------------|--------------------|------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|
|           |                    |                    | 9015                                                                         | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 |  |  |  |
| 140       | 实际减速比              |                    | 140.03 143.57 148.10 145.56 149.12 147.31 143.38 135.67 139.40 129.07 141.18 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1800               | 13                 | 13.4                                                                         | 17.3 | 19.6 | 25.6 | 30   | 39   | 50   | 69   | 78   | 107  | 113  |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1500               | 11                 | 11.2                                                                         | 14.5 | 16.4 | 21.4 | 25.6 | 33   | 41   | 58   | 65   | 89   | 95   |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1200               | 8.6                | 8.9                                                                          | 11.6 | 13.1 | 17.1 | 20.5 | 26.6 | 33   | 46   | 52   | 71   | 76   |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1000               | 7.1                | 7.5                                                                          | 9.7  | 10.9 | 14.3 | 17.1 | 22.2 | 28.0 | 38   | 43   | 59   | 63   |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 900                | 6.4                | 6.7                                                                          | 8.7  | 9.9  | 12.9 | 15.4 | 20.0 | 25.2 | 35   | 39   | 54   | 57   |      |      |      |      |  |  |  |
| 750       | 5.4                | 5.6                | 7.3                                                                          | 8.2  | 10.7 | 12.9 | 16.7 | 21.0 | 29.2 | 32   | 45   | 47   |      |      |      |      |      |  |  |  |
| 160       | 实际减速比              |                    | 156.02 158.68 162.11 156.75 160.47 158.44 158.25 154.04 163.15               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1800               | 11                 | 16.5                                                                         | 17.1 | 25.5 | 25.7 | 40   | 63   | 68   | 95   | 102  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1500               | 9.4                | 13.8                                                                         | 14.3 | 21.3 | 21.4 | 34   | 53   | 57   | 79   | 85   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1200               | 7.5                | 11.0                                                                         | 11.4 | 17.1 | 17.1 | 27.2 | 42   | 46   | 64   | 68   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1000               | 6.3                | 9.2                                                                          | 9.5  | 14.2 | 14.3 | 22.7 | 35   | 38   | 53   | 57   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 900                | 5.6                | 8.3                                                                          | 8.6  | 12.8 | 12.8 | 20.4 | 31   | 34   | 48   | 51   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
| 750       | 4.7                | 6.9                | 7.1                                                                          | 10.7 | 10.7 | 17.0 | 26.6 | 28.7 | 40   | 43   |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
| 180       | 实际减速比              |                    | 177.50 180.65 182.13 182.66 183.53 171.41 177.79 174.54 169.14 177.48        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1800               | 10                 | 14.0                                                                         | 16.1 | 20.5 | 25.1 | 32   | 39   | 53   | 62   | 82   | 90   |      |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1500               | 8.3                | 11.7                                                                         | 13.4 | 17.1 | 20.9 | 26.7 | 33   | 44   | 52   | 68   | 75   |      |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1200               | 6.7                | 9.4                                                                          | 10.8 | 13.7 | 16.8 | 21.4 | 26.6 | 35   | 42   | 54   | 60   |      |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 1000               | 5.6                | 7.8                                                                          | 9.0  | 11.4 | 14.0 | 17.8 | 22.1 | 29.7 | 35   | 45   | 50   |      |      |      |      |      |  |  |  |
|           | 900                | 5.0                | 7.1                                                                          | 8.1  | 10.3 | 12.6 | 16.1 | 19.9 | 26.7 | 31   | 41   | 45   |      |      |      |      |      |  |  |  |
| 750       | 4.2                | 5.9                | 6.7                                                                          | 8.6  | 10.5 | 13.4 | 16.6 | 22.3 | 26.4 | 34   | 38   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
| 尺寸图相关页    |                    |                    | 卧式                                                                           |      |      | B-62 | B-62 | B-62 | B-62 | B-64 | B-64 | B-64 | B-64 | B-64 | B-64 | B-66 |      |  |  |  |
|           |                    |                    | 立式                                                                           |      |      | B-82 | B-82 | B-82 | B-82 | B-84 | B-84 | B-84 | B-84 | B-84 | B-84 | B-86 |      |  |  |  |
|           |                    |                    | 直立式                                                                          |      |      | B-96 | B-96 | B-96 | B-96 | B-98 | B-98 | B-98 | B-98 | B-98 | B-98 | B-98 |      |  |  |  |

| 减速机型号                                                                        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |      |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------------------|--------------------|-----------|------|--|--|
| 9095                                                                         | 9100   | 9105   | 9110   | 9115   | 9118   | 9121   | 9126   | 9128   | 9131   | 9136   |       |      |                    |                    |           |      |  |  |
| 144.00                                                                       | 133.22 | 135.88 | 136.77 | 135.09 | 146.39 | 142.31 | 142.31 | 145.23 | 136.02 | 136.02 | 实际减速比 |      | 140                |                    |           |      |  |  |
| 137                                                                          | 170    | 206    | 236    | 303    | 337    | 399    | 464    | 544*   | 656*   | 774*   | 13    | 1800 |                    |                    |           |      |  |  |
| 114                                                                          | 141    | 172    | 197    | 253    | 281    | 333    | 388    | 454    | 548    | 646    | 11    | 1500 |                    |                    |           |      |  |  |
| 91                                                                           | 113    | 138    | 158    | 203    | 226    | 267    | 311    | 364    | 439    | 518    | 8.6   | 1200 |                    |                    |           |      |  |  |
| 76                                                                           | 95     | 115    | 132    | 169    | 188    | 223    | 260    | 304    | 367    | 433    | 7.1   | 1000 |                    |                    |           |      |  |  |
| 69                                                                           | 85     | 104    | 119    | 152    | 170    | 201    | 234    | 274    | 330    | 390    | 6.4   | 900  |                    |                    |           |      |  |  |
| 57                                                                           | 71     | 86     | 99     | 127    | 142    | 168    | 195    | 229    | 276    | 325    | 5.4   | 750  |                    |                    |           |      |  |  |
| 156.24 158.28 147.43 153.67 154.53 150.98 154.40 154.40 157.57 155.60 155.60 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | 实际减速比              |                    | 160       |      |  |  |
| 121                                                                          | 150    | 183    | 222    | 250    | 327    | 368    | 429    | 502*   | 574*   | 678*   | 11    | 1800 |                    |                    |           |      |  |  |
| 101                                                                          | 125    | 153    | 186    | 208    | 273    | 307    | 358    | 419    | 480    | 566    | 9.4   | 1500 |                    |                    |           |      |  |  |
| 81                                                                           | 100    | 123    | 149    | 167    | 219    | 246    | 287    | 336    | 385    | 454    | 7.5   | 1200 |                    |                    |           |      |  |  |
| 67                                                                           | 84     | 102    | 124    | 139    | 183    | 206    | 240    | 281    | 321    | 379    | 6.3   | 1000 |                    |                    |           |      |  |  |
| 61                                                                           | 75     | 92     | 112    | 126    | 165    | 185    | 216    | 253    | 289    | 341    | 5.6   | 900  |                    |                    |           |      |  |  |
| 50                                                                           | 63     | 77     | 93     | 105    | 137    | 155    | 180    | 211    | 241    | 285    | 4.7   | 750  |                    |                    |           |      |  |  |
| 181.03 169.85 173.25 181.61 174.16 178.43 177.88 177.88 179.00 171.03 171.03 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | 实际减速比              |                    | 180       |      |  |  |
| 109                                                                          | 133    | 162    | 189    | 236    | 277    | 320    | 373    | 443*   | 523*   | 617*   | 10    | 1800 |                    |                    |           |      |  |  |
| 91                                                                           | 111    | 135    | 157    | 197    | 231    | 267    | 311    | 370    | 437    | 515    | 8.3   | 1500 |                    |                    |           |      |  |  |
| 73                                                                           | 89     | 108    | 126    | 158    | 185    | 214    | 249    | 296    | 350    | 413    | 6.7   | 1200 |                    |                    |           |      |  |  |
| 61                                                                           | 74     | 90     | 105    | 131    | 155    | 179    | 208    | 247    | 292    | 345    | 5.6   | 1000 |                    |                    |           |      |  |  |
| 55                                                                           | 67     | 81     | 95     | 118    | 139    | 161    | 187    | 223    | 263    | 311    | 5.0   | 900  |                    |                    |           |      |  |  |
| 45                                                                           | 56     | 68     | 79     | 99     | 116    | 134    | 156    | 186    | 220    | 259    | 4.2   | 750  |                    |                    |           |      |  |  |
| 尺寸图相关页                                                                       |        |        | 卧式     |        |        | B-66   | B-66   | B-66   | B-66   | B-66   | B-68  | B-68 | B-68               | B-70               | B-70      | B-70 |  |  |
|                                                                              |        |        | 立式     |        |        | B-86   | B-86   | B-86   | B-86   | B-86   |       |      |                    |                    |           |      |  |  |
|                                                                              |        |        | 直立式    |        |        |        |        |        |        |        |       |      |                    |                    |           |      |  |  |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

| 标准型       | 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------|-----------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|           |           |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 |
| 4级<br>卧式  | 1800      | -                  | -                   | 38    | 42   | 40   | 55   | 59   | 75   | 81   | 102  | 101  | 130  | 144  |      |      |      |      |
|           | 1500      | -                  | -                   | 37    | 41   | 38   | 53   | 56   | 73   | 78   | 100  | 98   | 127  | 140  |      |      |      |      |
|           | 1200      | -                  | -                   | 35    | 39   | 36   | 51   | 53   | 70   | 73   | 97   | 93   | 123  | 135  |      |      |      |      |
|           | 1000      | -                  | -                   | 34    | 38   | 34   | 48   | 50   | 67   | 70   | 93   | 89   | 119  | 129  |      |      |      |      |
|           | 900       | -                  | -                   | 33    | 37   | 32   | 47   | 48   | 65   | 67   | 91   | 86   | 117  | 126  |      |      |      |      |
|           | 750       | -                  | -                   | 31    | 35   | 30   | 45   | 45   | 62   | 63   | 86   | 81   | 111  | 120  |      |      |      |      |
| 4级<br>立式  | 1800      | -                  | -                   | 40    | 45   | 42   | 58   | 61   | 79   | 84   | 109  | 107  | 139  | 152  |      |      |      |      |
|           | 1500      | -                  | -                   | 39    | 43   | 39   | 55   | 58   | 76   | 81   | 105  | 102  | 135  | 147  |      |      |      |      |
|           | 1200      | -                  | -                   | 37    | 41   | 37   | 52   | 54   | 72   | 75   | 100  | 96   | 129  | 139  |      |      |      |      |
|           | 1000      | -                  | -                   | 35    | 39   | 34   | 50   | 51   | 68   | 71   | 96   | 91   | 123  | 133  |      |      |      |      |
|           | 900       | -                  | -                   | 34    | 38   | 33   | 48   | 49   | 66   | 69   | 93   | 88   | 120  | 129  |      |      |      |      |
|           | 750       | -                  | -                   | 32    | 36   | 30   | 45   | 46   | 63   | 64   | 88   | 82   | 114  | 122  |      |      |      |      |
| 4级<br>直立式 | 1800      | -                  | -                   | 39    | 42   | 40   | 54   | 59   | 75   | 81   | 102  | 101  | 129  |      |      |      |      |      |
|           | 1500      | -                  | -                   | 38    | 41   | 38   | 53   | 56   | 73   | 78   | 100  | 98   | 127  |      |      |      |      |      |
|           | 1200      | -                  | -                   | 37    | 39   | 36   | 51   | 53   | 70   | 73   | 96   | 93   | 123  |      |      |      |      |      |
|           | 1000      | -                  | -                   | 35    | 38   | 33   | 48   | 50   | 67   | 70   | 93   | 89   | 119  |      |      |      |      |      |
|           | 900       | -                  | -                   | 34    | 37   | 32   | 47   | 48   | 65   | 67   | 91   | 86   | 116  |      |      |      |      |      |
|           | 750       | -                  | -                   | 33    | 35   | 30   | 44   | 45   | 62   | 63   | 86   | 81   | 111  |      |      |      |      |      |

| 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|------|---------------------|--------------------|-----------|
| 9095  | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |   |      |                     |                    |           |
| 155   | 188  | 205  | 242  | 265  | 291  | 339  | 339  | 372  | 457  | 457  | - | 1800 | 4级<br>卧式            |                    |           |
| 151   | 184  | 201  | 237  | 258  | 288  | 334  | 334  | 369  | 456  | 456  | - | 1500 |                     |                    |           |
| 145   | 178  | 194  | 228  | 248  | 281  | 325  | 325  | 361  | 444  | 444  | - | 1200 |                     |                    |           |
| 139   | 171  | 186  | 219  | 238  | 273  | 316  | 316  | 352  | 431  | 431  | - | 1000 |                     |                    |           |
| 135   | 167  | 182  | 213  | 232  | 268  | 309  | 309  | 346  | 422  | 422  | - | 900  |                     |                    |           |
| 129   | 160  | 174  | 204  | 221  | 258  | 298  | 298  | 334  | 406  | 406  | - | 750  |                     |                    |           |
| 164   | 200  | 218  | 256  | 279  |      |      |      |      |      |      | - | 1800 | 4级<br>立式            |                    |           |
| 158   | 194  | 211  | 247  | 269  |      |      |      |      |      |      | - | 1500 |                     |                    |           |
| 150   | 184  | 200  | 235  | 255  |      |      |      |      |      |      | - | 1200 |                     |                    |           |
| 143   | 176  | 192  | 224  | 244  |      |      |      |      |      |      | - | 1000 |                     |                    |           |
| 138   | 172  | 186  | 218  | 237  |      |      |      |      |      |      | - | 900  |                     |                    |           |
| 131   | 163  | 177  | 207  | 225  |      |      |      |      |      |      | - | 750  |                     |                    |           |

| 环境温度<br>°C | 温度修正系数 |      |
|------------|--------|------|
|            | 无风扇    | 带风扇  |
| 20         | 1.00   | 1.00 |
| 30         | 0.85   | 0.87 |
| 40         | 0.70   | 0.73 |
| 50         | 0.55   | 0.60 |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号           |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |        |
|-----------|--------------------|--------------------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|--------|--------|--------|
|           |                    |                    | 9015            | 9025   | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060   | 9065 | 9070   | 9075   | 9080   |
| 200       | 实际减速比              |                    | 207.95          | 197.74 | 205.42 | 196.56 | 191.23 |        |        |        |        |      | 192.89 | 192.86 | 207.64 |
|           | 1800               | 9.0                | 15.0            | 17.1   | 24.3   | 25.7   | 39     |        |        |        |        |      | 59     | 68     | 80     |
|           | 1500               | 7.5                | 12.5            | 14.3   | 20.3   | 21.4   | 33     |        |        |        |        |      | 49     | 57     | 67     |
|           | 1200               | 6.0                | 10.0            | 11.4   | 16.3   | 17.1   | 26.6   |        |        |        |        |      | 39     | 46     | 53     |
|           | 1000               | 5.0                | 8.4             | 9.5    | 13.6   | 14.3   | 22.1   |        |        |        |        |      | 33     | 38     | 45     |
|           | 900                | 4.5                | 7.5             | 8.6    | 12.2   | 12.8   | 19.9   |        |        |        |        |      | 30     | 34     | 40     |
| 750       | 3.8                | 6.3                | 7.1             | 10.2   | 10.7   | 16.6   |        |        |        |        |        | 25.0 | 28.7   | 33     |        |
| 224       | 实际减速比              |                    | 236.74          | 222.15 | 239.37 | 224.81 | 214.26 | 212.55 | 212.75 | 211.77 | 225.88 |      |        |        |        |
|           | 1800               | 8.0                | 12.3            | 16.8   | 19.2   | 25.7   | 33     | 39     | 51     | 65     | 71     |      |        |        |        |
|           | 1500               | 6.7                | 10.3            | 14.0   | 16.0   | 21.4   | 28.1   | 33     | 43     | 54     | 59     |      |        |        |        |
|           | 1200               | 5.4                | 8.2             | 11.3   | 12.8   | 17.1   | 22.5   | 26.6   | 34     | 44     | 47     |      |        |        |        |
|           | 1000               | 4.5                | 6.9             | 9.4    | 10.7   | 14.3   | 18.8   | 22.1   | 28.8   | 36     | 39     |      |        |        |        |
|           | 900                | 4.0                | 6.2             | 8.5    | 9.6    | 12.9   | 16.9   | 19.9   | 25.9   | 33     | 35     |      |        |        |        |
| 750       | 3.3                | 5.2                | 7.1             | 8.0    | 10.7   | 14.1   | 16.6   | 21.6   | 27.6   | 30     |        |      |        |        |        |
| 250       | 实际减速比              |                    | 260.18          | 259.14 | 255.94 | 257.59 | 250.61 | 236.76 | 252.78 | 235.08 | 259.56 |      |        |        |        |
|           | 1800               | 7.2                | 12.0            | 16.0   | 19.6   | 25.5   | 30     | 39     | 45     | 62     | 64     |      |        |        |        |
|           | 1500               | 6.0                | 10.0            | 13.4   | 16.3   | 21.2   | 25.8   | 33     | 38     | 52     | 53     |      |        |        |        |
|           | 1200               | 4.8                | 8.0             | 10.7   | 13.1   | 17.0   | 20.6   | 26.6   | 30     | 42     | 43     |      |        |        |        |
|           | 1000               | 4.0                | 6.7             | 8.9    | 10.9   | 14.1   | 17.2   | 22.2   | 25.5   | 35     | 36     |      |        |        |        |
|           | 900                | 3.6                | 6.0             | 8.0    | 9.8    | 12.7   | 15.5   | 19.9   | 22.9   | 31     | 32     |      |        |        |        |
| 750       | 3.0                | 5.0                | 6.7             | 8.2    | 10.6   | 12.9   | 16.6   | 19.1   | 26.4   | 27.1   |        |      |        |        |        |
| 尺寸图相关页    |                    |                    | 卧式<br>立式<br>直立式 |        |        | B-62   | B-62   | B-64   | B-64   | B-64   | B-64   | B-64 | B-64   | B-64   | B-66   |
|           |                    |                    |                 |        |        | B-82   | B-82   | B-84   | B-84   | B-84   | B-84   | B-84 | B-84   | B-84   | B-86   |
|           |                    |                    |                 |        |        | B-96   | B-96   | B-98   | B-98   | B-98   | B-98   | B-98 | B-98   | B-98   |        |

| 减速机型号  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |           |      | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------|--------------------|--------------------|-----------|
| 9095   | 9100   | 9105   | 9110   | 9115   | 9118   | 9121   | 9126   | 9128   | 9131   | 9136   |           |      |                    |                    |           |
| 196.41 | 203.69 | 187.97 | 195.58 | 205.82 | 190.95 | 193.00 | 193.00 | 194.21 | 195.65 | 195.65 | 实际减速比     |      | 200                |                    |           |
| 96     | 117    | 144    | 172    | 200    | 259    | 295    | 344    | 408*   | 458*   | 540*   | 9.0       | 1800 |                    |                    |           |
| 80     | 97     | 120    | 143    | 167    | 216    | 246    | 287    | 341    | 382    | 451    | 7.5       | 1500 |                    |                    |           |
| 64     | 78     | 96     | 115    | 133    | 173    | 198    | 230    | 273    | 307    | 362    | 6.0       | 1200 |                    |                    |           |
| 53     | 65     | 80     | 96     | 111    | 145    | 165    | 192    | 228    | 256    | 302    | 5.0       | 1000 |                    |                    |           |
| 48     | 58     | 72     | 86     | 100    | 130    | 148    | 173    | 205    | 230    | 272    | 4.5       | 900  |                    |                    |           |
| 40     | 49     | 60     | 72     | 84     | 109    | 124    | 144    | 171    | 192    | 227    | 3.8       | 750  |                    |                    |           |
| 实际减速比  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |           |      | 224                |                    |           |
| 230.40 | 218.59 | 222.96 | 224.42 | 221.65 | 230.04 | 226.29 | 226.29 | 229.95 | 215.37 | 215.37 | 8.0       | 1800 |                    |                    |           |
| 86     | 104    | 126    | 145    | 172    | 215    | 252    | 294    | 345*   | 417*   | 491*   | 6.7       | 1500 |                    |                    |           |
| 71     | 86     | 105    | 121    | 143    | 180    | 211    | 245    | 288    | 348    | 410    | 5.4       | 1200 |                    |                    |           |
| 57     | 69     | 84     | 97     | 115    | 144    | 169    | 196    | 231    | 279    | 329    | 4.5       | 1000 |                    |                    |           |
| 48     | 58     | 70     | 81     | 96     | 120    | 141    | 164    | 193    | 233    | 274    | 4.0       | 900  |                    |                    |           |
| 43     | 52     | 63     | 73     | 86     | 108    | 127    | 148    | 174    | 209    | 247    | 3.3       | 750  |                    |                    |           |
| 36     | 43     | 53     | 60     | 72     | 90     | 106    | 123    | 145    | 175    | 206    | 实际减速比     |      | 250                |                    |           |
| 249.98 | 248.28 | 241.90 | 238.39 | 253.56 | 237.26 | 245.51 | 245.51 | 249.49 | 246.37 | 246.37 | 7.2       | 1800 |                    |                    |           |
| 76     | 96     | 112    | 144    | 153    | 209    | 233    | 271    | 319*   | 365*   | 430*   | 6.0       | 1500 |                    |                    |           |
| 63     | 80     | 94     | 120    | 127    | 174    | 194    | 226    | 266    | 304    | 359    | 4.8       | 1200 |                    |                    |           |
| 50     | 64     | 75     | 96     | 102    | 140    | 156    | 181    | 213    | 244    | 288    | 4.0       | 1000 |                    |                    |           |
| 42     | 53     | 62     | 80     | 85     | 117    | 130    | 151    | 178    | 203    | 240    | 3.6       | 900  |                    |                    |           |
| 38     | 48     | 56     | 72     | 77     | 105    | 117    | 136    | 160    | 183    | 216    | 3.0       | 750  |                    |                    |           |
| 31     | 40     | 47     | 60     | 64     | 87     | 97     | 113    | 134    | 153    | 180    | 实际减速比     |      | 250                |                    |           |
| B-66   | B-66   | B-66   | B-66   | B-66   | B-68   | B-68   | B-68   | B-70   | B-70   | B-70   | 卧式        |      |                    |                    |           |
| B-86   | B-86   | B-86   | B-86   | B-86   |        |        |        |        |        |        | 立式<br>直立式 |      |                    |                    |           |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

| 标准型       | 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------|-----------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|           |           |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 |
| 4级<br>卧式  | 1800      | -                  |                     | 37    | 45   | 54   | 65   | 74   | 91   | 94   | 114  | 128  |      |      |      |      |
|           | 1500      | -                  |                     | 35    | 43   | 52   | 62   | 71   | 87   | 91   | 110  | 124  |      |      |      |      |
|           | 1200      | -                  |                     | 33    | 40   | 48   | 58   | 67   | 82   | 86   | 104  | 118  |      |      |      |      |
|           | 1000      | -                  |                     | 31    | 38   | 46   | 55   | 64   | 78   | 82   | 99   | 112  |      |      |      |      |
|           | 900       | -                  |                     | 30    | 36   | 44   | 53   | 62   | 75   | 79   | 96   | 109  |      |      |      |      |
|           | 750       | -                  |                     | 28    | 34   | 41   | 49   | 58   | 71   | 75   | 90   | 103  |      |      |      |      |
| 4级<br>立式  | 1800      | -                  |                     | 38    | 47   | 56   | 67   | 77   | 94   | 98   | 119  | 134  |      |      |      |      |
|           | 1500      | -                  |                     | 36    | 44   | 53   | 63   | 74   | 90   | 94   | 114  | 129  |      |      |      |      |
|           | 1200      | -                  |                     | 34    | 41   | 50   | 59   | 69   | 84   | 88   | 107  | 121  |      |      |      |      |
|           | 1000      | -                  |                     | 31    | 38   | 47   | 55   | 65   | 79   | 84   | 101  | 115  |      |      |      |      |
|           | 900       | -                  |                     | 30    | 37   | 45   | 53   | 63   | 76   | 81   | 98   | 111  |      |      |      |      |
|           | 750       | -                  |                     | 28    | 34   | 42   | 50   | 59   | 72   | 76   | 92   | 105  |      |      |      |      |
| 4级<br>直立式 | 1800      | -                  |                     | 37    | 45   | 54   | 65   | 74   | 91   | 94   | 114  |      |      |      |      |      |
|           | 1500      | -                  |                     | 35    | 43   | 52   | 62   | 71   | 87   | 91   | 110  |      |      |      |      |      |
|           | 1200      | -                  |                     | 33    | 40   | 48   | 58   | 67   | 82   | 86   | 104  |      |      |      |      |      |
|           | 1000      | -                  |                     | 31    | 38   | 46   | 55   | 64   | 78   | 82   | 99   |      |      |      |      |      |
|           | 900       | -                  |                     | 30    | 36   | 44   | 53   | 62   | 75   | 79   | 96   |      |      |      |      |      |
|           | 750       | -                  |                     | 28    | 34   | 41   | 49   | 58   | 71   | 75   | 90   |      |      |      |      |      |

| 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|--------------------|-----------|
| 9095  | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |                     |                    |           |
| 142   | 167  | 186  | 217  | 237  | 273  | 325  | 325  | 352  | 426  | 426  | -                   | 1800               | 4级<br>卧式  |
| 137   | 162  | 180  | 210  | 229  | 265  | 317  | 317  | 344  | 417  | 417  | -                   | 1500               |           |
| 131   | 155  | 173  | 200  | 218  | 254  | 306  | 306  | 331  | 402  | 402  | -                   | 1200               |           |
| 125   | 149  | 165  | 191  | 208  | 244  | 294  | 294  | 318  | 388  | 388  | -                   | 1000               |           |
| 121   | 145  | 161  | 186  | 203  | 238  | 287  | 287  | 310  | 379  | 379  | -                   | 900                |           |
| 114   | 137  | 152  | 176  | 192  | 226  | 275  | 275  | 296  | 362  | 362  | -                   | 750                |           |
| 149   | 176  | 196  | 226  | 247  |      |      |      |      |      |      | -                   | 1800               | 4级<br>立式  |
| 143   | 169  | 188  | 217  | 237  |      |      |      |      |      |      | -                   | 1500               |           |
| 134   | 160  | 178  | 205  | 224  |      |      |      |      |      |      | -                   | 1200               |           |
| 128   | 153  | 169  | 195  | 213  |      |      |      |      |      |      | -                   | 1000               |           |
| 123   | 148  | 164  | 189  | 206  |      |      |      |      |      |      | -                   | 900                |           |
| 116   | 140  | 155  | 179  | 195  |      |      |      |      |      |      | -                   | 750                |           |

| 环境温度<br>°C | 温度修正系数 |      |
|------------|--------|------|
|            | 无风扇    | 带风扇  |
| 20         | 1.00   | 1.00 |
| 30         | 0.85   | 0.87 |
| 40         | 0.70   | 0.73 |
| 50         | 0.55   | 0.60 |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号  |        |        |        |        |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |
|-----------|--------------------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|------|
|           |                    |                    | 9015   | 9025   | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060   | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 |
| 280       | 实际减速比              |                    | 296.20 | 291.13 | 298.24 | 294.61 | 280.79 | 265.69 | 278.80 | 258.13 | 282.35 |      |      |      |      |      |      |
|           | 1800               | 6.4                | 9.9    | 12.9   | 15.4   | 20.0   | 25.7   | 35     | 39     | 54     | 57     |      |      |      |      |      |      |
|           | 1500               | 5.4                | 8.2    | 10.7   | 12.9   | 16.7   | 21.5   | 29.8   | 32     | 45     | 47     |      |      |      |      |      |      |
|           | 1200               | 4.3                | 6.6    | 8.6    | 10.3   | 13.4   | 17.2   | 23.9   | 26.4   | 36     | 38     |      |      |      |      |      |      |
|           | 1000               | 3.6                | 5.5    | 7.2    | 8.6    | 11.1   | 14.4   | 19.9   | 22.0   | 30     | 31     |      |      |      |      |      |      |
|           | 900                | 3.2                | 4.9    | 6.5    | 7.7    | 10.0   | 12.9   | 17.9   | 19.8   | 27.1   | 28.8   |      |      |      |      |      |      |
| 750       | 2.7                | 4.1                | 5.4    | 6.4    | 8.4    | 10.8   | 15.0   | 16.5   | 22.6   | 24.0   |        |      |      |      |      |      |      |
| 315       | 实际减速比              |                    | 315.95 | 324.22 | 332.51 | 320.94 | 322.08 | 310.27 | 318.63 | 308.07 | 308.36 |      |      |      |      |      |      |
|           | 1800               | 5.7                | 9.2    | 12.8   | 13.8   | 20.4   | 22.5   | 32     | 34     | 48     | 52     |      |      |      |      |      |      |
|           | 1500               | 4.8                | 7.7    | 10.7   | 11.5   | 17.0   | 18.7   | 27.2   | 28.9   | 40     | 43     |      |      |      |      |      |      |
|           | 1200               | 3.8                | 6.2    | 8.6    | 9.2    | 13.6   | 15.0   | 21.8   | 23.1   | 32     | 35     |      |      |      |      |      |      |
|           | 1000               | 3.2                | 5.2    | 7.1    | 7.7    | 11.4   | 12.5   | 18.2   | 19.3   | 26.8   | 29.3   |      |      |      |      |      |      |
|           | 900                | 2.9                | 4.6    | 6.4    | 6.9    | 10.2   | 11.3   | 16.4   | 17.4   | 24.2   | 26.3   |      |      |      |      |      |      |
| 750       | 2.4                | 3.9                | 5.4    | 5.8    | 8.5    | 9.4    | 13.6   | 14.5   | 20.2   | 22.0   |        |      |      |      |      |      |      |
| 355       | 实际减速比              |                    | 367.08 | 364.25 | 369.46 | 367.06 | 343.56 | 348.18 | 355.25 | 338.28 | 353.71 |      |      |      |      |      |      |
|           | 1800               | 5.1                | 8.0    | 10.3   | 12.5   | 16.1   | 21.1   | 27.3   | 31     | 41     | 45     |      |      |      |      |      |      |
|           | 1500               | 4.2                | 6.6    | 8.6    | 10.4   | 13.4   | 17.6   | 22.8   | 25.9   | 34     | 38     |      |      |      |      |      |      |
|           | 1200               | 3.4                | 5.3    | 6.9    | 8.3    | 10.7   | 14.1   | 18.3   | 20.7   | 27.6   | 30     |      |      |      |      |      |      |
|           | 1000               | 2.8                | 4.4    | 5.7    | 6.9    | 9.0    | 11.7   | 15.2   | 17.3   | 23.0   | 25.5   |      |      |      |      |      |      |
|           | 900                | 2.5                | 4.0    | 5.2    | 6.2    | 8.1    | 10.6   | 13.7   | 15.6   | 20.7   | 23.0   |      |      |      |      |      |      |
| 750       | 2.1                | 3.3                | 4.3    | 5.2    | 6.7    | 8.8    | 11.4   | 13.0   | 17.3   | 19.2   |        |      |      |      |      |      |      |
| 尺寸图相关页    |                    | 卧式<br>立式<br>直立式    | B-62   | B-62   | B-64   | B-64   | B-64   | B-64   | B-64   | B-64   | B-64   | B-64 | B-64 | B-64 | B-66 |      |      |
|           |                    |                    | B-82   | B-82   | B-84   | B-84   | B-84   | B-84   | B-84   | B-84   | B-84   | B-84 | B-84 | B-84 | B-86 |      |      |
|           |                    |                    | B-96   | B-96   | B-98   | B-98   | B-98   | B-98   | B-98   | B-98   | B-98   | B-98 | B-98 | B-98 |      |      |      |

| 减速机型号  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |  |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|--|--------------------|--------------------|-----------|--|
| 9095   | 9100   | 9105   | 9110   | 9115   | 9118   | 9121   | 9126   | 9128   | 9131   | 9136   |  |  |                    |                    |           |  |
| 288.00 | 266.44 | 271.77 | 273.54 | 270.18 | 280.39 | 288.00 | 288.00 | 283.41 | 291.16 | 291.16 |  |  | 实际减速比              |                    |           |  |
| 69     | 85     | 104    | 119    | 152    | 177    | 199    | 231    | 281*   | 309*   | 365*   |  |  | 6.4                | 1800               | 280       |  |
| 57     | 71     | 86     | 99     | 127    | 148    | 166    | 193    | 234    | 258    | 304    |  |  | 5.4                | 1500               |           |  |
| 46     | 57     | 69     | 79     | 102    | 118    | 133    | 155    | 188    | 207    | 244    |  |  | 4.3                | 1200               |           |  |
| 38     | 47     | 58     | 66     | 85     | 99     | 111    | 129    | 157    | 172    | 203    |  |  | 3.6                | 1000               |           |  |
| 34     | 43     | 52     | 60     | 76     | 89     | 100    | 116    | 141    | 155    | 183    |  |  | 3.2                | 900                |           |  |
| 28.9   | 35     | 43     | 50     | 64     | 74     | 83     | 97     | 118    | 129    | 153    |  |  | 2.7                | 750                |           |  |
| 实际减速比  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |                    |                    |           |  |
| 312.47 | 301.20 | 294.86 | 323.28 | 309.07 | 320.45 | 312.47 | 312.47 | 307.49 |        |        |  |  | 实际减速比              |                    |           |  |
| 61     | 75     | 92     | 101    | 126    | 155    | 183    | 213    | 259*   |        |        |  |  | 5.7                | 1800               | 315       |  |
| 50     | 63     | 77     | 84     | 105    | 129    | 153    | 178    | 216    |        |        |  |  | 4.8                | 1500               |           |  |
| 40     | 50     | 61     | 67     | 84     | 104    | 122    | 142    | 173    |        |        |  |  | 3.8                | 1200               |           |  |
| 34     | 42     | 51     | 56     | 70     | 86     | 102    | 119    | 144    |        |        |  |  | 3.2                | 1000               |           |  |
| 30     | 38     | 46     | 50     | 63     | 78     | 92     | 107    | 130    |        |        |  |  | 2.9                | 900                |           |  |
| 25.5   | 31     | 38     | 42     | 52     | 65     | 77     | 89     | 108    |        |        |  |  | 2.4                | 750                |           |  |
| 实际减速比  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |                    |                    |           |  |
| 341.25 | 344.23 | 333.33 | 369.46 | 365.26 | 356.86 | 341.25 | 341.25 | 347.61 |        |        |  |  | 实际减速比              |                    |           |  |
| 55     | 66     | 81     | 88     | 106    | 139    | 168    | 195    | 229*   |        |        |  |  | 5.1                | 1800               | 355       |  |
| 46     | 55     | 68     | 73     | 89     | 116    | 140    | 163    | 191    |        |        |  |  | 4.2                | 1500               |           |  |
| 37     | 44     | 54     | 59     | 71     | 93     | 112    | 131    | 153    |        |        |  |  | 3.4                | 1200               |           |  |
| 31     | 37     | 45     | 49     | 59     | 78     | 93     | 109    | 128    |        |        |  |  | 2.8                | 1000               |           |  |
| 28.1   | 33     | 41     | 44     | 53     | 70     | 84     | 98     | 115    |        |        |  |  | 2.5                | 900                |           |  |
| 23.4   | 27.8   | 34     | 37     | 44     | 58     | 70     | 82     | 96     |        |        |  |  | 2.1                | 750                |           |  |
| 实际减速比  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |                    |                    |           |  |
| B-66   | B-66   | B-66   | B-66   | B-66   | B-68   | B-68   | B-68   | B-70   | B-70   | B-70   |  |  | 卧式<br>立式<br>直立式    |                    | 尺寸图相关页    |  |
| B-86   | B-86   | B-86   | B-86   | B-86   |        |        |        |        |        |        |  |  |                    |                    |           |  |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|           |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 |
| 4级<br>卧式  | 1800               | -                   | 37    | 43   | 54   | 62   | 75   | 87   | 94   | 109  | 127  |      |      |      |      |      |      |
|           | 1500               | -                   | 35    | 41   | 52   | 59   | 72   | 83   | 91   | 105  | 123  |      |      |      |      |      |      |
|           | 1200               | -                   | 33    | 39   | 49   | 56   | 68   | 78   | 86   | 100  | 117  |      |      |      |      |      |      |
| 280       | 1000               | -                   | 31    | 36   | 46   | 52   | 64   | 74   | 82   | 94   | 112  |      |      |      |      |      |      |
|           | 900                | -                   | 30    | 35   | 44   | 50   | 62   | 72   | 80   | 91   | 109  |      |      |      |      |      |      |
| 355       | 750                | -                   | 28    | 32   | 42   | 47   | 58   | 67   | 75   | 86   | 103  |      |      |      |      |      |      |
| 4级<br>立式  | 1800               | -                   | 38    | 45   | 56   | 64   | 78   | 90   | 99   | 114  | 133  |      |      |      |      |      |      |
|           | 1500               | -                   | 36    | 42   | 54   | 61   | 74   | 85   | 95   | 109  | 128  |      |      |      |      |      |      |
|           | 1200               | -                   | 34    | 39   | 50   | 57   | 70   | 80   | 89   | 102  | 121  |      |      |      |      |      |      |
| 280       | 1000               | -                   | 31    | 37   | 47   | 53   | 66   | 75   | 84   | 96   | 114  |      |      |      |      |      |      |
|           | 900                | -                   | 30    | 35   | 45   | 51   | 63   | 73   | 81   | 93   | 111  |      |      |      |      |      |      |
| 355       | 750                | -                   | 28    | 33   | 42   | 48   | 59   | 68   | 76   | 87   | 104  |      |      |      |      |      |      |
| 4级<br>直立式 | 1800               | -                   | 37    | 43   | 54   | 62   | 75   | 87   | 94   | 109  |      |      |      |      |      |      |      |
|           | 1500               | -                   | 35    | 41   | 52   | 59   | 72   | 83   | 91   | 105  |      |      |      |      |      |      |      |
|           | 1200               | -                   | 33    | 39   | 49   | 56   | 68   | 78   | 86   | 99   |      |      |      |      |      |      |      |
| 280       | 1000               | -                   | 31    | 36   | 46   | 52   | 64   | 74   | 82   | 94   |      |      |      |      |      |      |      |
|           | 900                | -                   | 30    | 35   | 44   | 50   | 62   | 71   | 80   | 91   |      |      |      |      |      |      |      |
| 355       | 750                | -                   | 28    | 32   | 42   | 47   | 58   | 67   | 75   | 86   |      |      |      |      |      |      |      |

| 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |  |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|---------------------|--------------------|-----------|--|
| 9095  | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |  |  |                     |                    |           |  |
| 137   | 167  | 180  | 208  | 228  | 248  | 304  | 304  | 340  | 421  | 421  |  |  | -                   | 1800               | 4级<br>卧式  |  |
| 132   | 162  | 175  | 202  | 220  | 240  | 295  | 295  | 332  | 412  | 412  |  |  | -                   | 1500               |           |  |
| 126   | 155  | 167  | 192  | 210  | 228  | 282  | 282  | 319  | 397  | 397  |  |  | -                   | 1200               |           |  |
| 120   | 149  | 160  | 184  | 200  | 218  | 270  | 270  | 306  | 383  | 383  |  |  | -                   | 1000               |           |  |
| 116   | 145  | 155  | 179  | 195  | 212  | 263  | 263  | 299  | 374  | 374  |  |  | -                   | 900                |           |  |
| 110   | 138  | 147  | 169  | 184  | 200  | 250  | 250  | 285  | 358  | 358  |  |  | -                   | 750                |           |  |
| 实际减速比 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |                     |                    |           |  |
| 143   | 176  | 189  | 217  | 237  |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1800               | 4级<br>立式  |  |
| 137   | 169  | 182  | 208  | 227  |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1500               |           |  |
| 129   | 160  | 172  | 197  | 215  |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1200               |           |  |
| 123   | 153  | 164  | 188  | 204  |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1000               |           |  |
| 119   | 148  | 159  | 182  | 198  |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 900                |           |  |
| 112   | 140  | 150  | 172  | 187  |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 750                |           |  |
| 实际减速比 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |                     |                    |           |  |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1800               | 4级<br>直立式 |  |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1500               |           |  |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1200               |           |  |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1000               |           |  |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 900                |           |  |
|       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 750                |           |  |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号  |      |      |      |        |      |      |      |        |      |      |      |        |
|-----------|--------------------|--------------------|--------|------|------|------|--------|------|------|------|--------|------|------|------|--------|
|           |                    |                    | 9015   | 9025 | 9030 | 9035 | 9040   | 9045 | 9050 | 9055 | 9060   | 9065 | 9070 | 9075 | 9080   |
| 400       | 实际减速比              |                    | 388.53 |      |      |      | 409.25 |      |      |      | 399.38 |      |      |      | 386.60 |
|           | 1800               | 4.5                | 9.7    |      |      |      | 14.4   |      |      |      | 23.8   |      |      |      | 36     |
|           | 1500               | 3.8                | 8.1    |      |      |      | 12.0   |      |      |      | 19.9   |      |      |      | 30     |
|           | 1200               | 3.0                | 6.5    |      |      |      | 9.6    |      |      |      | 15.9   |      |      |      | 24.2   |
|           | 1000               | 2.5                | 5.4    |      |      |      | 8.0    |      |      |      | 13.3   |      |      |      | 20.2   |
|           | 900                | 2.3                | 4.8    |      |      |      | 7.2    |      |      |      | 12.0   |      |      |      | 18.2   |
| 450       | 实际减速比              |                    | 451.41 |      |      |      | 454.72 |      |      |      | 426.01 |      |      |      | 431.03 |
|           | 1800               | 4.0                | 8.3    |      |      |      | 13.0   |      |      |      | 22.4   |      |      |      | 32     |
|           | 1500               | 3.3                | 6.9    |      |      |      | 10.8   |      |      |      | 18.6   |      |      |      | 27.1   |
|           | 1200               | 2.7                | 5.6    |      |      |      | 8.7    |      |      |      | 14.9   |      |      |      | 21.7   |
|           | 1000               | 2.2                | 4.6    |      |      |      | 7.2    |      |      |      | 12.5   |      |      |      | 18.1   |
|           | 900                | 2.0                | 4.2    |      |      |      | 6.5    |      |      |      | 11.2   |      |      |      | 16.3   |
| 尺寸图相关页    | 卧式                 |                    | B-62   |      |      |      | B-64   |      |      |      | B-64   |      |      |      | B-64   |
|           | 立式                 |                    | B-82   |      |      |      | B-84   |      |      |      | B-84   |      |      |      | B-84   |
|           | 直立式                |                    | B-96   |      |      |      | B-98   |      |      |      | B-98   |      |      |      | B-98   |

| 减速机型号                       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |  |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------------------|--------------------|-----------|--|
| 9095                        | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |                    |                    |           |  |
| 391.44 380.94 417.44 407.84 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 实际减速比              |                    |           |  |
| 48 71 93 122                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 4.5                | 1800               | 400       |  |
| 40 59 78 102                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 3.8                | 1500               |           |  |
| 32 48 62 81                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 3.0                | 1200               |           |  |
| 27.2 40 52 68               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 2.5                | 1000               |           |  |
| 24.5 36 47 61               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 2.3                | 900                |           |  |
| 20.4 30 39 51               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1.9                | 750                |           |  |
|                             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 实际减速比              |                    |           |  |
|                             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 4.0                | 1800               | 450       |  |
|                             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 3.3                | 1500               |           |  |
|                             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 2.7                | 1200               |           |  |
|                             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 2.2                | 1000               |           |  |
|                             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 2.0                | 900                |           |  |
|                             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1.7                | 750                |           |  |
| B-66                        |      | B-66 |      | B-66 |      | B-68 |      |      |      |      | 卧式                 |                    |           |  |
| B-86                        |      | B-86 |      | B-86 |      |      |      |      |      |      |                    | 立式 尺寸图相关页          |           |  |
|                             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                    | 直立式                |           |  |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|           |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 |
| 4级<br>卧式  | 1800               | -                   | 45    |      |      |      | 64   |      |      |      | 86   |      |      |      | 110  |
|           | 1500               | -                   | 43    |      |      |      | 61   |      |      |      | 83   |      |      |      | 106  |
|           | 1200               | -                   | 40    |      |      |      | 58   |      |      |      | 78   |      |      |      | 100  |
| 400       | 1000               | -                   | 37    |      |      |      | 54   |      |      |      | 74   |      |      |      | 95   |
|           | 900                | -                   | 36    |      |      |      | 52   |      |      |      | 71   |      |      |      | 92   |
|           | 750                | -                   | 33    |      |      |      | 49   |      |      |      | 67   |      |      |      | 87   |
| 4级<br>立式  | 1800               | -                   | 46    |      |      |      | 66   |      |      |      | 89   |      |      |      | 114  |
|           | 1500               | -                   | 44    |      |      |      | 63   |      |      |      | 85   |      |      |      | 109  |
|           | 1200               | -                   | 41    |      |      |      | 59   |      |      |      | 80   |      |      |      | 103  |
| 400       | 1000               | -                   | 38    |      |      |      | 55   |      |      |      | 75   |      |      |      | 97   |
|           | 900                | -                   | 36    |      |      |      | 53   |      |      |      | 72   |      |      |      | 94   |
|           | 750                | -                   | 34    |      |      |      | 49   |      |      |      | 68   |      |      |      | 88   |
| 4级<br>直立式 | 1800               | -                   | 45    |      |      |      | 64   |      |      |      | 86   |      |      |      | 110  |
|           | 1500               | -                   | 43    |      |      |      | 61   |      |      |      | 83   |      |      |      | 106  |
|           | 1200               | -                   | 40    |      |      |      | 58   |      |      |      | 78   |      |      |      | 100  |
| 400       | 1000               | -                   | 37    |      |      |      | 54   |      |      |      | 74   |      |      |      | 95   |
|           | 900                | -                   | 36    |      |      |      | 52   |      |      |      | 71   |      |      |      | 92   |
|           | 750                | -                   | 33    |      |      |      | 49   |      |      |      | 67   |      |      |      | 87   |

| 减速机型号           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|--------------------|-----------|
| 9095            | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |                     |                    |           |
| 137 179 225 246 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1800               | 4级<br>卧式  |
| 133 174 218 238 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1500               |           |
| 127 166 208 226 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1200               |           |
| 121 159 198 216 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1000               | 400       |
| 117 155 193 210 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 900                |           |
| 111 147 183 198 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 750                |           |
| 144 188 234     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1800               | 4级<br>卧式  |
| 138 181 225     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1500               |           |
| 130 171 213     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1200               |           |
| 123 163 202     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1000               | 400       |
| 119 158 196     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 900                |           |
| 113 149 185     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 750                |           |
|                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1800               | 4级<br>直立式 |
|                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1500               |           |
|                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1200               |           |
|                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 1000               | 400       |
|                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 900                |           |
|                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | -                   | 750                |           |

| 环境温度<br>°C | 温度修正系数 |      |
|------------|--------|------|
|            | 无风扇    | 带风扇  |
| 20         | 1.00   | 1.00 |
| 30         | 0.85   | 0.87 |
| 40         | 0.70   | 0.73 |
| 50         | 0.55   | 0.60 |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。

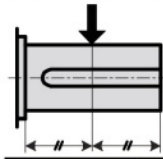
标准型  
选型表  
尺寸表



选型表 低速轴许用径向、轴向力 垂直轴

选型表 低速轴许用径向、轴向力 垂直轴

低速轴许用径向力 (kN)



(I) 表

适用的轴排列 2级RR,LL

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070  | 9075  | 9080  | 9085  | 9090  | 9095  | 9100  |       |
| 标准轴承机型             | 250   | 11.8 | 17.7 | 17.7 | 29.4 | 29.9 | 32.4 | 37.8 | 46.6 | 39.7 | 49.1  | 44.1  | 77.0  | 77.0  | 100.1 | 100.1 | 137.8 | 139.8 |
|                    | 160   | 11.8 | 17.7 | 20.1 | 31.4 | 32.4 | 33.8 | 39.7 | 48.1 | 41.7 | 50.5  | 46.1  | 89.0  | 89.0  | 108.9 | 108.9 | 145.7 | 157.5 |
|                    | 100   | 11.8 | 17.7 | 25.0 | 35.3 | 38.7 | 39.2 | 47.1 | 53.5 | 47.6 | 54.4  | 54.4  | 99.0  | 99.0  | 122.1 | 122.1 | 147.6 | 166.3 |
|                    | 63    | 11.8 | 17.7 | 26.5 | 35.3 | 42.2 | 47.1 | 54.9 | 62.3 | 58.9 | 64.3  | 65.2  | 131.5 | 131.5 | 125.6 | 125.6 | 143.7 | 165.3 |
|                    | 40    | 11.8 | 17.7 | 26.5 | 35.3 | 42.2 | 49.1 | 54.9 | 67.7 | 71.1 | 78.0  | 79.0  | 141.0 | 141.0 | 125.1 | 125.1 | 137.8 | 164.8 |
|                    | ≤ 25  | 11.8 | 17.7 | 26.5 | 35.3 | 42.2 | 49.1 | 54.9 | 67.7 | 81.4 | 95.2  | 99.1  | 139.5 | 139.5 | 122.6 | 122.6 | 135.4 | 163.3 |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 71.1 | 93.7 | 70.1  | 122.5 | 122.5 | 141.8 | 141.8 | 158.9 | 181.0 |       |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 78.0 | 94.7 | 77.5  | 137.5 | 137.5 | 132.4 | 132.4 | 151.6 | 174.6 |       |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 92.2  | 149.5 | 149.5 | 127.0 | 127.0 | 147.6 | 166.8 |       |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 114.8 | 149.0 | 149.0 | 125.6 | 125.6 | 143.7 | 165.8 |       |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 117.7 | 148.5 | 148.5 | 125.1 | 125.1 | 137.8 | 165.3 |       |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 117.7 | 147.0 | 147.0 | 122.6 | 122.6 | 135.4 | 163.8 |       |

(II) 表

适用的轴排列 2级RL,LR

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070  | 9075  | 9080  | 9085  | 9090  | 9095  | 9100  |       |
| 标准轴承机型             | 250   | 8.3  | 15.2 | 9.8  | 21.6 | 19.1 | 21.6 | 22.6 | 31.4 | 16.7 | 28.4  | 17.2  | 44.0  | 44.0  | 58.4  | 58.4  | 97.6  | 80.4  |
|                    | 160   | 9.8  | 17.7 | 12.3 | 23.1 | 20.6 | 23.1 | 24.0 | 31.4 | 18.1 | 27.0  | 17.7  | 55.5  | 55.5  | 64.3  | 64.3  | 103.0 | 96.1  |
|                    | 100   | 11.8 | 17.7 | 16.7 | 29.4 | 26.0 | 27.5 | 28.4 | 35.3 | 22.1 | 30.4  | 25.5  | 63.5  | 63.5  | 74.6  | 74.6  | 110.9 | 105.9 |
|                    | 63    | 11.8 | 17.7 | 21.6 | 35.3 | 32.9 | 35.3 | 37.3 | 42.7 | 33.4 | 38.3  | 33.8  | 95.0  | 95.0  | 104.5 | 104.5 | 148.1 | 153.5 |
|                    | 40    | 11.8 | 17.7 | 26.5 | 35.3 | 41.7 | 43.7 | 48.6 | 55.4 | 45.1 | 51.5  | 47.6  | 129.0 | 129.0 | 146.7 | 146.7 | 172.2 | 203.6 |
|                    | ≤ 25  | 11.8 | 17.7 | 26.5 | 35.3 | 42.2 | 49.1 | 54.9 | 67.7 | 60.8 | 68.7  | 67.7  | 167.0 | 167.0 | 171.2 | 171.2 | 215.3 |       |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 46.1 | 74.6 | 40.2  | 90.0  | 90.0  | 114.8 | 114.8 | 156.0 | 150.6 |       |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 52.0 | 72.1 | 45.6  | 103.5 | 103.5 | 125.1 | 125.1 | 164.8 | 170.7 |       |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 60.3 | 79.0 | 59.4  | 116.0 | 116.0 | 140.8 | 140.8 | 176.1 | 187.4 |       |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 96.6 | 80.0  | 152.5 | 152.5 | 174.1 | 174.1 | 186.9 | 218.8 |       |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 108.9 | 192.0 | 192.0 | 191.8 | 191.8 | 193.7 | 241.8 |       |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 117.7 | 180.5 | 180.5 | 171.2 | 171.2 | 171.2 | 214.8 |       |

低速轴许用轴向力 (kN)



| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 | 9095 | 9100 |      |
| 标准轴承机型             | 250   | 9.3  | 11.4 | 14.7 | 23.1 | 26.5 | 31.4 | 32.9 | 31.9 | 27.0 | 43.2 | 28.0 | 28.0 | 23.5 | 23.5 | 31.4 | 52.0 | 45.1 |
|                    | 160   | 9.3  | 11.4 | 18.1 | 23.1 | 28.4 | 31.4 | 33.4 | 31.9 | 28.9 | 43.2 | 28.4 | 28.4 | 27.5 | 27.5 | 34.3 | 53.0 | 53.0 |
|                    | 100   | 9.3  | 11.4 | 24.5 | 23.1 | 32.9 | 31.4 | 37.3 | 31.9 | 34.3 | 43.2 | 39.7 | 39.7 | 32.9 | 32.9 | 43.2 | 59.4 | 58.4 |
|                    | 63    | 9.3  | 11.4 | 26.5 | 23.1 | 32.9 | 31.4 | 37.3 | 31.9 | 49.1 | 43.2 | 52.5 | 52.5 | 45.6 | 45.6 | 54.0 | 59.8 | 81.4 |
|                    | 40    | 9.3  | 11.4 | 26.5 | 23.1 | 32.9 | 31.4 | 37.3 | 31.9 | 49.1 | 43.2 | 61.4 | 61.4 | 63.3 | 60.3 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |
|                    | ≤ 25  | 9.3  | 11.4 | 26.5 | 23.1 | 32.9 | 31.4 | 37.3 | 31.9 | 49.1 | 43.2 | 61.4 | 61.4 | 67.7 | 60.3 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 23.1 | 34.8 | 18.6 | 18.6 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 25.0 | 33.4 | 21.1 | 21.1 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 29.4 | 36.8 | 27.5 | 27.5 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 39.2 | 43.2 | 36.3 | 36.3 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 39.2 | 43.2 | 49.1 | 49.1 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 39.2 | 43.2 | 56.9 | 56.9 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |

3级 RL,LR 4级 RR,LL

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131  | 9136  |       |
| 标准轴承机型             | 250   | 192.3 | 167.8 | 222.7 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 160   | 200.6 | 174.1 | 234.9 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 100   | 183.9 | 184.9 | 245.7 | 391.9 | 352.7 | 330.6 | 315.4 | 403.2 | 391.9 |
|                    | 63    | 178.1 | 190.8 | 303.1 | 387.5 | 369.3 | 341.4 | 328.6 | 462.5 | 430.7 |
|                    | 40    | 173.6 | 194.7 | 320.8 | 460.1 | 449.3 | 401.2 | 409.6 | 572.4 | 511.1 |
|                    | ≤ 25  | 167.3 | 184.9 | 316.4 | 448.3 | 554.8 | 497.4 | 534.6 | 733.8 | 638.6 |
| 重载轴承机型             | 250   | 213.9 | 250.6 | 316.9 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 160   | 200.6 | 214.8 | 334.5 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 100   | 183.9 | 195.2 | 340.9 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 63    | 178.1 | 190.8 | 333.5 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 40    | 173.6 | 194.7 | 320.8 |       |       |       |       |       |       |
|                    | ≤ 25  | 167.3 | 184.9 | 316.4 |       |       |       |       |       |       |

单位:kN

3级 RR,LL 4级 RL,LR

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131  | 9136  |       |
| 标准轴承机型             | 250   | 131.5 | 94.2  | 152.5 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 160   | 138.3 | 92.2  | 155.0 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 100   | 146.7 | 101.0 | 167.3 | 312.0 | 228.1 | 197.7 | 159.4 | 203.6 | 190.3 |
|                    | 63    | 200.1 | 144.7 | 220.7 | 292.3 | 244.3 | 206.0 | 170.7 | 260.9 | 218.8 |
|                    | 40    | 235.4 | 199.1 | 250.2 | 373.3 | 322.7 | 257.0 | 250.2 | 369.3 | 286.5 |
|                    | ≤ 25  | 304.1 | 272.7 | 353.2 | 460.1 | 427.2 | 348.7 | 373.3 | 528.3 | 398.3 |
| 重载轴承机型             | 250   | 213.4 | 191.3 | 248.7 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 160   | 223.2 | 197.7 | 261.4 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 100   | 236.9 | 210.4 | 274.2 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 63    | 301.7 | 267.8 | 341.9 |       |       |       |       |       |       |
|                    | 40    | 304.1 | 323.7 | 382.1 |       |       |       |       |       |       |
|                    | ≤ 25  | 304.1 | 323.7 | 374.7 |       |       |       |       |       |       |

单位:kN

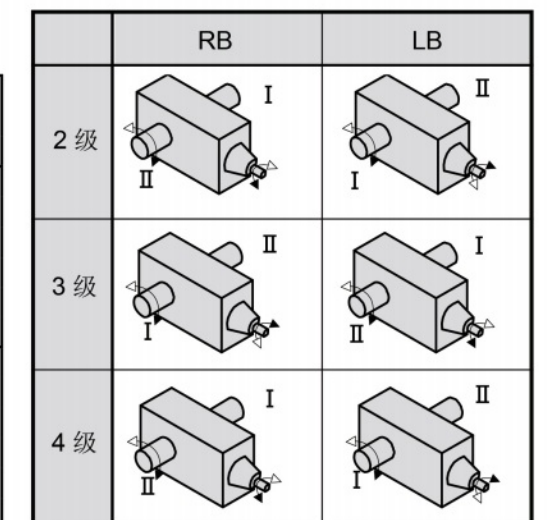
联接系数表

| 联接方式    | 联接系数 |
|---------|------|
| 链轮 (单列) | 1    |
| 链轮 (多列) | 1.25 |
| 齿轮      | 1.25 |

注意

1. 许用径向力是作用在轴伸出部分 (空心轴除外) 中点时的值。当力不作用于中点时请咨询。
2. 表空栏部分请咨询。
3. 径向力向上作用时请咨询。
4. (RB, LB) 两种形式:
  - (1) 径向力仅作用于轴 1 时, 使用表 1。
  - (2) 径向力仅作用于轴 2 时, 使用表 2。
  - (3) 径向力作用于两轴时, 请咨询。
5. 请参考 B-6 页校核负载值, 并基于峰值负载时计算等价负载。  
 请留意以下可能产生极大峰值负载的情况。  
 应用: 存在大惯性矩时, 例如起重、回转等。  
 电机: 同轴型电机  
 联接方式: 链轮或齿轮。  
 当峰值负载超过许用值时, 请咨询。

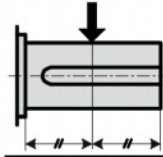
标准型  
选型表  
尺寸表



单位:kN



低速轴许用径向力 (kgf)



(I) 表

适用的轴排列 2级RR,LL

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065  | 9070  | 9075  | 9080  | 9085  | 9090  | 9095  | 9100  |       |
| 标准轴承机型             | 250   | 1200 | 1800 | 1800 | 3000 | 3050 | 3300 | 3850 | 4750 | 4050  | 5000  | 4500  | 7850  | 7850  | 10200 | 10200 | 14050 | 14250 |
|                    | 160   | 1200 | 1800 | 2050 | 3200 | 3300 | 3450 | 4050 | 4900 | 4250  | 5150  | 4700  | 9050  | 9050  | 11100 | 11100 | 14850 | 16050 |
|                    | 100   | 1200 | 1800 | 2550 | 3600 | 3950 | 4000 | 4800 | 5450 | 4850  | 5550  | 5550  | 10100 | 10100 | 12450 | 12450 | 15050 | 16950 |
|                    | 63    | 1200 | 1800 | 2700 | 3600 | 4300 | 4800 | 5600 | 6350 | 6000  | 6550  | 6650  | 13400 | 13400 | 12800 | 12800 | 14650 | 16850 |
|                    | 40    | 1200 | 1800 | 2700 | 3600 | 4300 | 5000 | 5600 | 6900 | 7250  | 7950  | 8050  | 14350 | 14350 | 12750 | 12750 | 14050 | 16800 |
|                    | ≤ 25  | 1200 | 1800 | 2700 | 3600 | 4300 | 5000 | 5600 | 6900 | 8300  | 9700  | 10100 | 14200 | 14200 | 12500 | 12500 | 13800 | 16650 |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 7250 | 9550  | 7150  | 12500 | 12500 | 14450 | 14450 | 16200 | 18450 |       |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 7950 | 9650  | 7900  | 14000 | 14000 | 13500 | 13500 | 15450 | 17800 |       |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 9400  | 15250 | 15250 | 12950 | 12950 | 15050 | 17000 |       |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 11700 | 15200 | 15200 | 12800 | 12800 | 14650 | 16900 |       |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 12000 | 15150 | 15150 | 12750 | 12750 | 14050 | 16850 |       |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 12000 | 15000 | 15000 | 12500 | 12500 | 13800 | 16700 |       |

(II) 表

适用的轴排列 2级RL,LR

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065  | 9070  | 9075  | 9080  | 9085  | 9090  | 9095  | 9100  |       |
| 标准轴承机型             | 250   | 850  | 1550 | 1000 | 2200 | 1950 | 2200 | 2300 | 3200 | 1700  | 2900  | 1750  | 4500  | 4500  | 5950  | 5950  | 9950  | 8200  |
|                    | 160   | 1000 | 1800 | 1250 | 2350 | 2100 | 2350 | 2450 | 3200 | 1850  | 2750  | 1800  | 5650  | 5650  | 6550  | 6550  | 10500 | 9800  |
|                    | 100   | 1200 | 1800 | 1700 | 3000 | 2650 | 2800 | 2900 | 3600 | 2250  | 3100  | 2600  | 6450  | 6450  | 7600  | 7600  | 11300 | 10800 |
|                    | 63    | 1200 | 1800 | 2200 | 3600 | 3350 | 3600 | 3800 | 4350 | 3400  | 3900  | 3450  | 9700  | 9700  | 10650 | 10650 | 15100 | 15650 |
|                    | 40    | 1200 | 1800 | 2700 | 3600 | 4250 | 4450 | 4950 | 5650 | 4600  | 5250  | 4850  | 13150 | 13150 | 14950 | 14950 | 17550 | 20750 |
|                    | ≤ 25  | 1200 | 1800 | 2700 | 3600 | 4300 | 5000 | 5600 | 6900 | 6200  | 7000  | 6900  | 17000 | 17000 | 17450 | 17450 | 17450 | 21950 |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 4700 | 7600  | 4100  | 9150  | 9150  | 11700 | 11700 | 15900 | 15350 |       |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 5300 | 7350  | 4650  | 10550 | 10550 | 12750 | 12750 | 16800 | 17400 |       |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 6150 | 8050  | 6050  | 11800 | 11800 | 14350 | 14350 | 17950 | 19100 |       |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 9850  | 8150  | 15550 | 15550 | 17750 | 17750 | 19050 | 22300 |       |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 11100 | 19550 | 19550 | 19550 | 19550 | 19750 | 24650 |       |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 12000 | 18400 | 18400 | 17450 | 17450 | 17450 | 21900 |       |

低速轴许用轴向力 (kgf)



| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 | 9095 | 9100 |      |
| 标准轴承机型             | 250   | 950  | 1160 | 1500 | 2350 | 2700 | 3200 | 3350 | 3250 | 2750 | 4400 | 2850 | 2850 | 2400 | 2400 | 3200 | 5300 | 4600 |
|                    | 160   | 950  | 1160 | 1850 | 2350 | 2900 | 3200 | 3400 | 3250 | 2950 | 4400 | 2900 | 2900 | 2800 | 2800 | 3500 | 5400 | 5400 |
|                    | 100   | 950  | 1160 | 2500 | 2350 | 3350 | 3200 | 3800 | 3250 | 3500 | 4400 | 4050 | 4050 | 3350 | 3350 | 4400 | 6050 | 5950 |
|                    | 63    | 950  | 1160 | 2700 | 2350 | 3350 | 3200 | 3800 | 3250 | 5000 | 4400 | 5350 | 5350 | 4650 | 4650 | 5500 | 6100 | 8300 |
|                    | 40    | 950  | 1160 | 2700 | 2350 | 3350 | 3200 | 3800 | 3250 | 5000 | 4400 | 6260 | 6260 | 6450 | 6150 | 6100 | 6100 | 8500 |
|                    | ≤ 25  | 950  | 1160 | 2700 | 2350 | 3350 | 3200 | 3800 | 3250 | 5000 | 4400 | 6260 | 6260 | 6900 | 6150 | 6100 | 6100 | 8500 |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 2350 | 3550 | 1900 | 1900 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 2550 | 3400 | 2150 | 2150 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 3000 | 3750 | 2800 | 2800 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 4000 | 4400 | 3700 | 3700 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 4000 | 4400 | 5000 | 5000 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 4000 | 4400 | 5800 | 5800 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |

3级 RL,LR 4级 RR,LL

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131  | 9136  |
| 标准轴承机型             | 250   | 19600 | 17100 | 22700 |       |       |       |       |       |
|                    | 160   | 20450 | 17750 | 23950 |       |       |       |       |       |
|                    | 100   | 18750 | 18850 | 25050 | 39950 | 35950 | 33700 | 32150 | 41100 |
|                    | 63    | 18150 | 19450 | 30900 | 39500 | 37650 | 34800 | 33500 | 47150 |
|                    | 40    | 17700 | 19850 | 32700 | 46900 | 45800 | 40900 | 41750 | 58350 |
|                    | ≤ 25  | 17050 | 18850 | 32250 | 45700 | 56550 | 50700 | 54500 | 74800 |
| 重载轴承机型             | 250   | 21800 | 25550 | 32300 |       |       |       |       |       |
|                    | 160   | 20450 | 21900 | 34100 |       |       |       |       |       |
|                    | 100   | 18750 | 19900 | 34750 |       |       |       |       |       |
|                    | 63    | 18150 | 19450 | 34000 |       |       |       |       |       |
|                    | 40    | 17700 | 19850 | 32700 |       |       |       |       |       |
|                    | ≤ 25  | 17050 | 18850 | 32250 |       |       |       |       |       |

单位: kgf

3级 RR,LL 4级 RL,LR

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131  | 9136  |
| 标准轴承机型             | 250   | 13400 | 9600  | 15550 |       |       |       |       |       |
|                    | 160   | 14100 | 9400  | 15800 |       |       |       |       |       |
|                    | 100   | 14950 | 10300 | 17050 | 31800 | 23250 | 20150 | 16250 | 20750 |
|                    | 63    | 20400 | 14750 | 22500 | 29800 | 24900 | 21000 | 17400 | 26600 |
|                    | 40    | 24000 | 20300 | 25500 | 38050 | 32900 | 26200 | 25500 | 37650 |
|                    | ≤ 25  | 31000 | 27800 | 36000 | 46900 | 43550 | 35550 | 38050 | 53850 |
| 重载轴承机型             | 250   | 21750 | 19500 | 25350 |       |       |       |       |       |
|                    | 160   | 22750 | 20150 | 26650 |       |       |       |       |       |
|                    | 100   | 24150 | 21450 | 27950 |       |       |       |       |       |
|                    | 63    | 30750 | 27300 | 34850 |       |       |       |       |       |
|                    | 40    | 31000 | 33000 | 38950 |       |       |       |       |       |
|                    | ≤ 25  | 31000 | 33000 | 38200 |       |       |       |       |       |

单位: kgf

联接系数表

| 联接方式    | 联接系数 |
|---------|------|
| 链轮 (单列) | 1    |
| 链轮 (多列) | 1.25 |
| 齿轮      | 1.25 |

注意

1. 许用径向力是作用在轴伸出部分 (空心轴除外) 中点时的值。当力不作用于中点时请咨询。
2. 表空栏部分请咨询。
3. 径向力向上作用时请咨询。
4. (RB, LB) 两种形式:
  - (1) 径向力仅作用于轴 1 时, 使用表 1。
  - (2) 径向力仅作用于轴 2 时, 使用表 2。
  - (3) 径向力作用于两轴时, 请咨询。
5. 请参考 B-6 页核载值, 并基于峰值负载时计算等价负载。
 

请留意以下可能产生极大峰值负载的情况。

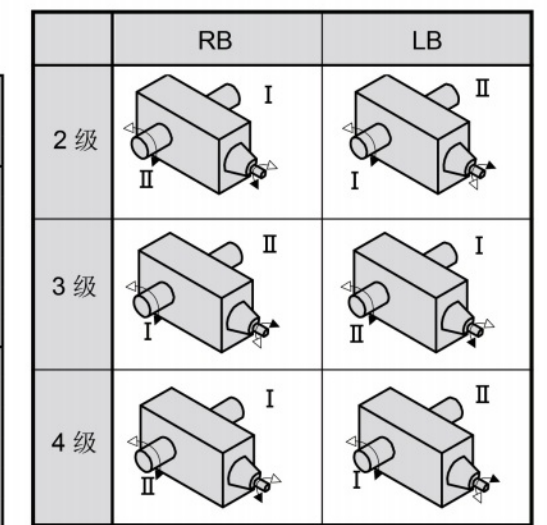
应用: 存在大惯性矩时, 例如起重、回转等。

电机: 同轴电机

联接方式: 链轮或齿轮。

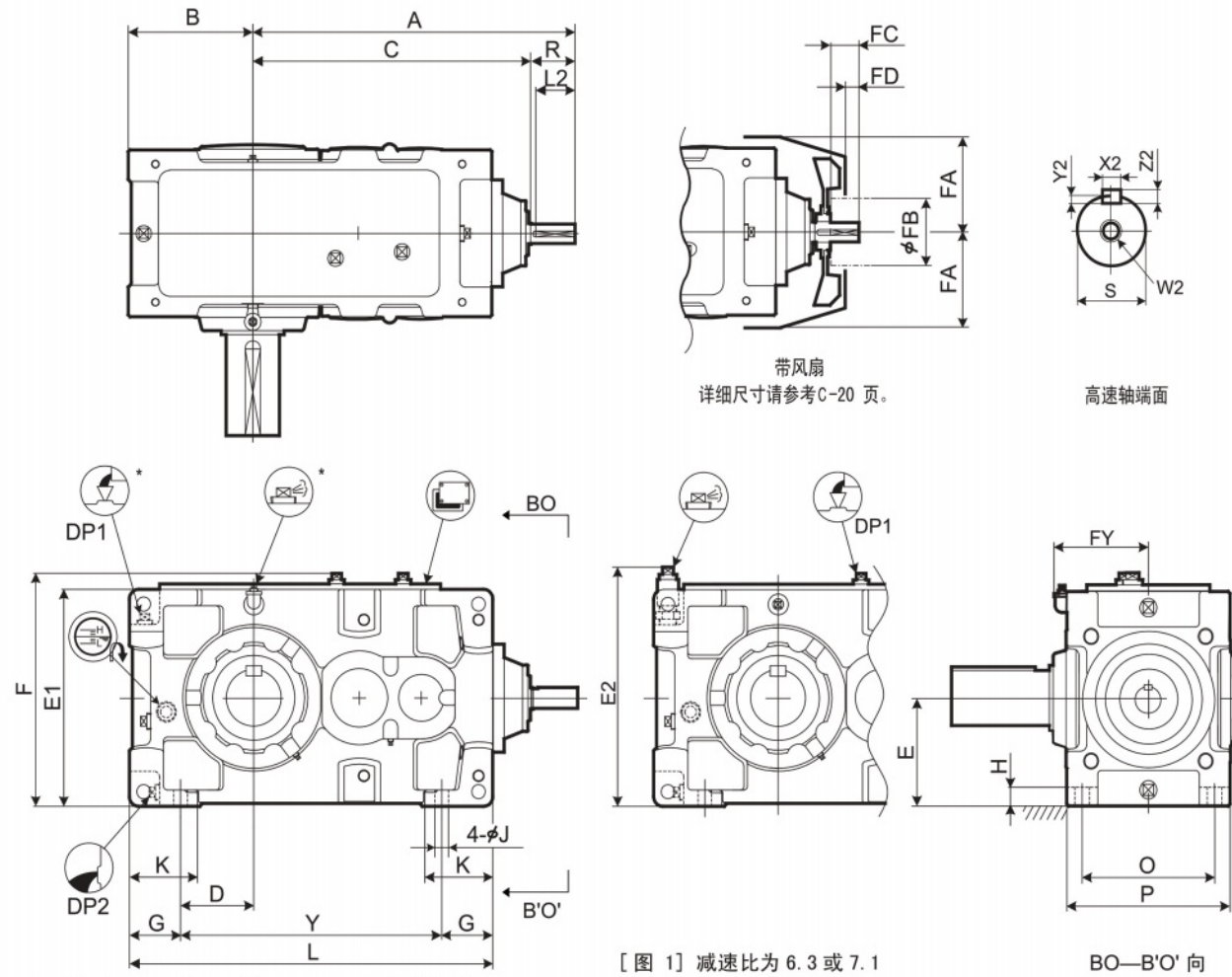
当峰值负载超过许用值时, 请咨询。

标准型  
选型表  
尺寸表



单位: kgf





带风扇  
详细尺寸请参考C-20页。

高速轴端面

BO—B'O' 向

[图 1] 减速比为 6.3 或 7.1 的 9015 ~ 9030 型的加油和 气孔位置。

\* 减速比为 6.3 或 7.1 的 9015 ~ 9030 型的加油 和气孔的位置变换参考图 1。

标准型  
选型表  
尺寸表

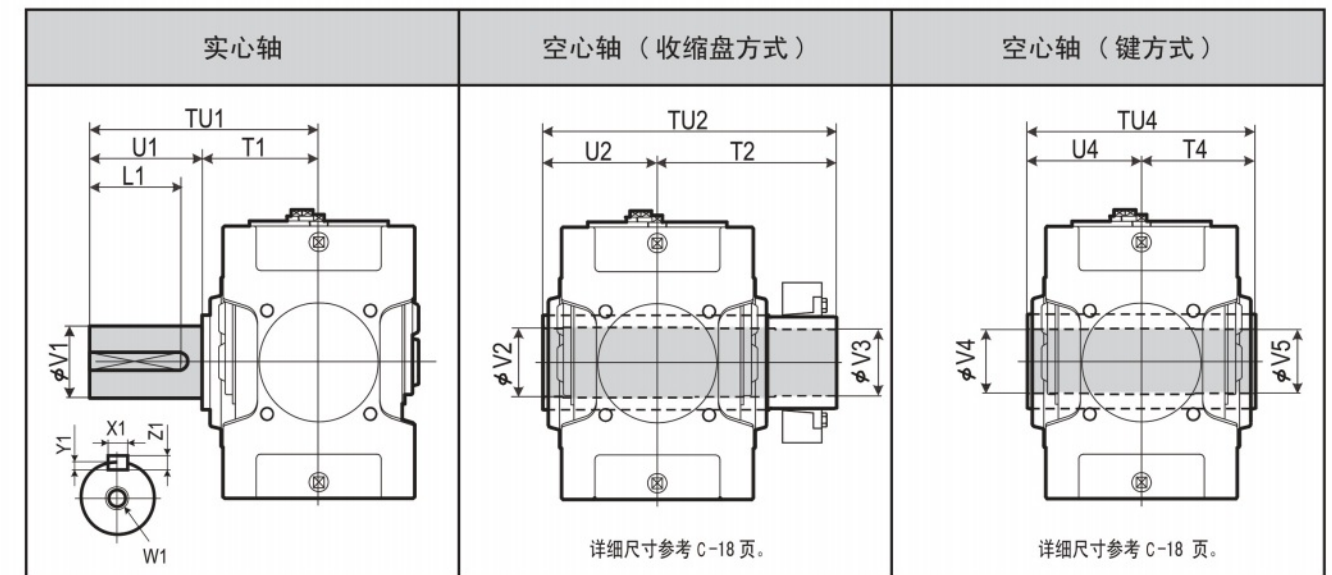
| 型号   | A   | B   | C   | D     | E   | E1  | E2  | F   | FY  | G     | H  | J  | K   | L   | O   | P   | Y   |
|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9015 | 507 | 160 | 427 | 90    | 135 | 270 | 309 | 299 | 129 | 70    | 22 | 15 | 95  | 440 | 170 | 205 | 300 |
| 9025 | 545 | 175 | 465 | 95    | 155 | 310 | 346 | 339 | 142 | 80    | 25 | 19 | 110 | 505 | 195 | 235 | 345 |
| 9030 | 645 | 200 | 535 | 110   | 160 | 320 | 353 | 349 | 154 | 90    | 28 | 24 | 120 | 590 | 215 | 265 | 410 |
| 9035 | 676 | 219 | 566 | 129   | 185 | 370 |     | 399 | 154 | 90    | 28 | 24 | 120 | 640 | 215 | 265 | 460 |
| 9040 | 705 | 235 | 595 | 120   | 200 | 400 |     | 431 | 172 | 115   | 30 | 28 | 150 | 685 | 255 | 315 | 455 |
| 9045 | 744 | 256 | 634 | 141   | 220 | 440 |     | 471 | 172 | 115   | 30 | 28 | 150 | 745 | 255 | 315 | 515 |
| 9050 | 755 | 255 | 645 | 138.5 | 210 | 420 |     | 451 | 192 | 116.5 | 32 | 28 | 150 | 775 | 285 | 345 | 542 |
| 9055 | 794 | 286 | 684 | 171   | 245 | 490 |     | 521 | 192 | 115   | 32 | 28 | 150 | 845 | 285 | 345 | 615 |

| 型号   | 高速轴 |      |        |               | 冷却风扇 |     |    |    | 重量 约 kg | 油量 约 L |     |    |
|------|-----|------|--------|---------------|------|-----|----|----|---------|--------|-----|----|
|      | R   | S    | W2/ 深度 | 键 X2 Y2 Z2 L2 | FA   | FB  | FC | FD |         |        |     |    |
| 9015 | 80  | 28k6 | M12/28 | 8 4 7 70      | 125  | 125 | 50 | 30 | 3/4"    | 3/4"   | 95  | 5  |
| 9025 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 5 8 70     | 135  | 140 | 50 | 30 | 3/4"    | 3/4"   | 140 | 7  |
| 9030 | 110 | 40k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 150  | 140 | 80 | 52 | 3/4"    | 3/4"   | 205 | 10 |
| 9035 | 110 | 40k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 150  | 140 | 80 | 52 | 3/4"    | 3/4"   | 225 | 12 |
| 9040 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 170  | 160 | 80 | 52 | 1"      | 1"     | 305 | 16 |
| 9045 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 170  | 160 | 80 | 52 | 1"      | 1"     | 365 | 18 |
| 9050 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 190  | 160 | 80 | 52 | 1"      | 1"     | 435 | 21 |
| 9055 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 190  | 160 | 80 | 52 | 1"      | 1"     | 495 | 28 |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-12页，补充尺寸表。
- 任选附件尺寸请参考 C-24 页的任选附件尺寸表。

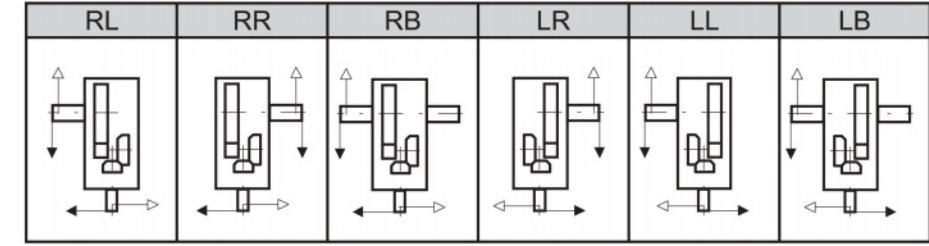
低速轴



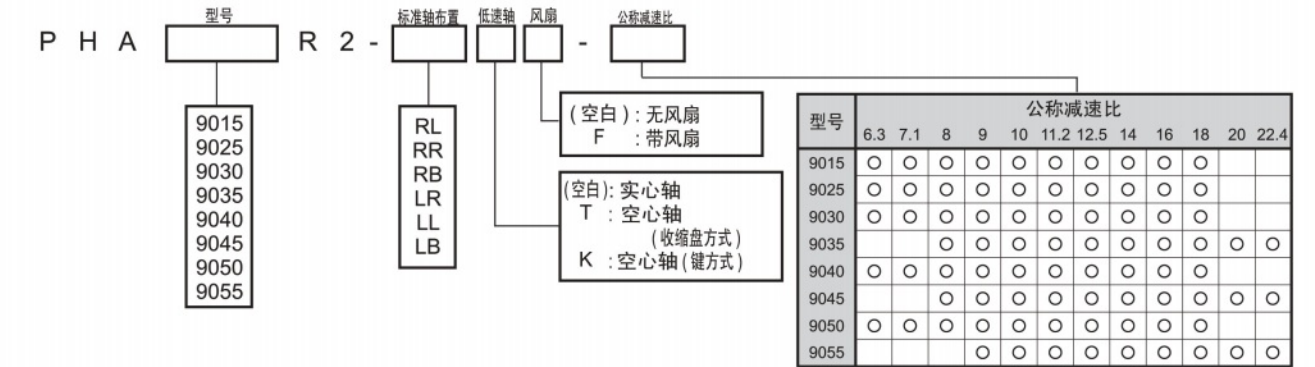
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式)   |     |     |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/ 深度 | 键 X1 Y1 Z1 L1 | TU2 | T2  | U2  | V2  | V3        | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9015 | 245 | 135 | 110 | 58m6  | M20/42 | 18 7 11 95    | 328 | 193 | 135 | 63  | 60        | 270 | 135 | 135 | 55  | 55  |
| 9025 | 285 | 145 | 140 | 70m6  | M20/42 | 20 7.5 12 125 | 358 | 213 | 145 | 73  | 70        | 300 | 150 | 150 | 65  | 65  |
| 9030 | 330 | 160 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22 9 14 150   | 393 | 233 | 160 | 83  | 80        | 330 | 165 | 165 | 75  | 75  |
| 9035 | 330 | 160 | 170 | 90m6  | M20/42 | 25 9 14 150   | 403 | 243 | 160 | 88  | 85        | 330 | 165 | 165 | 85  | 85  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25 9 14 150   | 448 | 268 | 180 | 98  | 95        | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28 10 16 190  | 463 | 283 | 180 | 108 | 105       | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 10 16 190  | 503 | 303 | 200 | 108 | 105       | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32 11 18 185  | 528 | 323 | 205 | 123 | 120       | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位: mm

标准轴布置

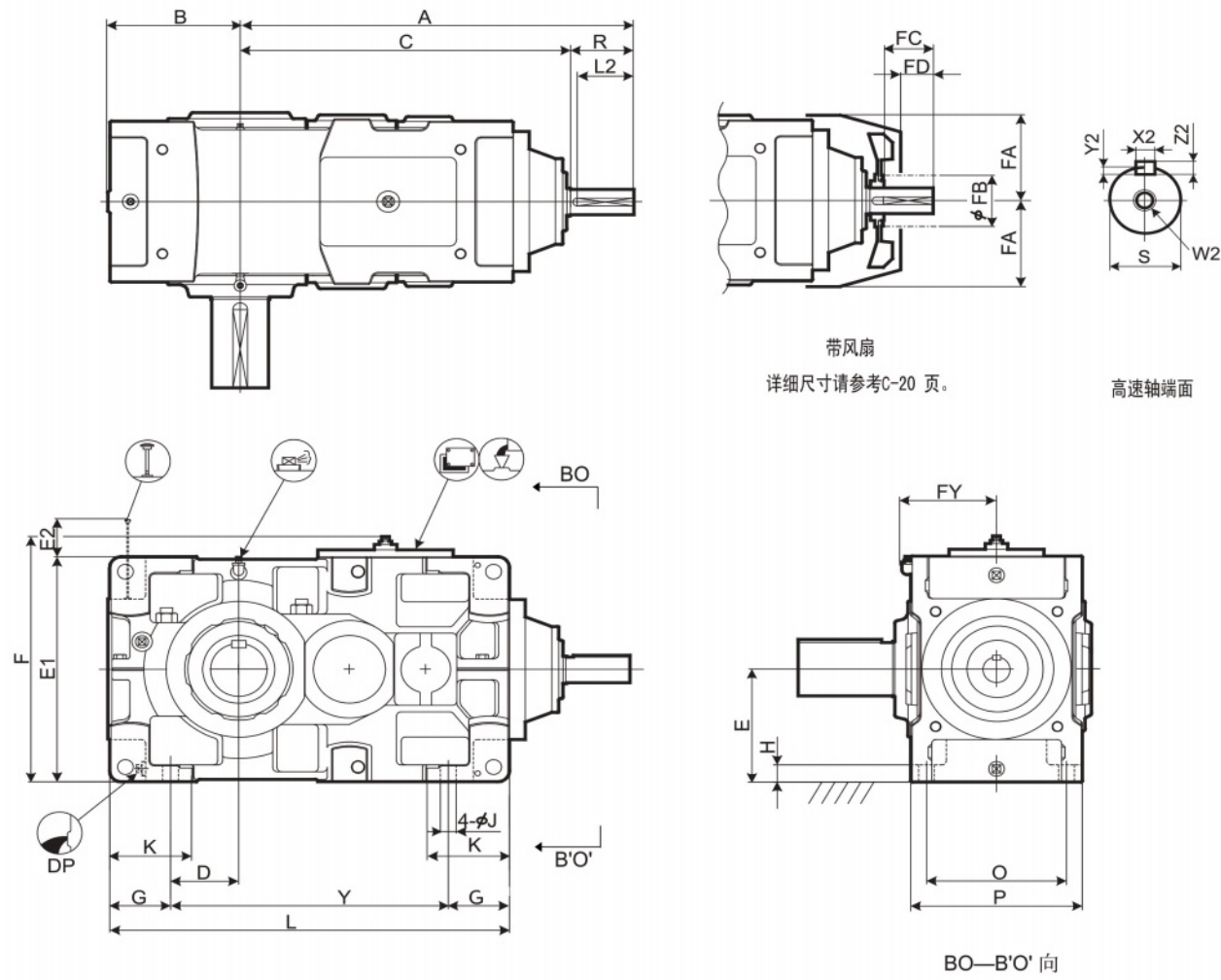


型号表示

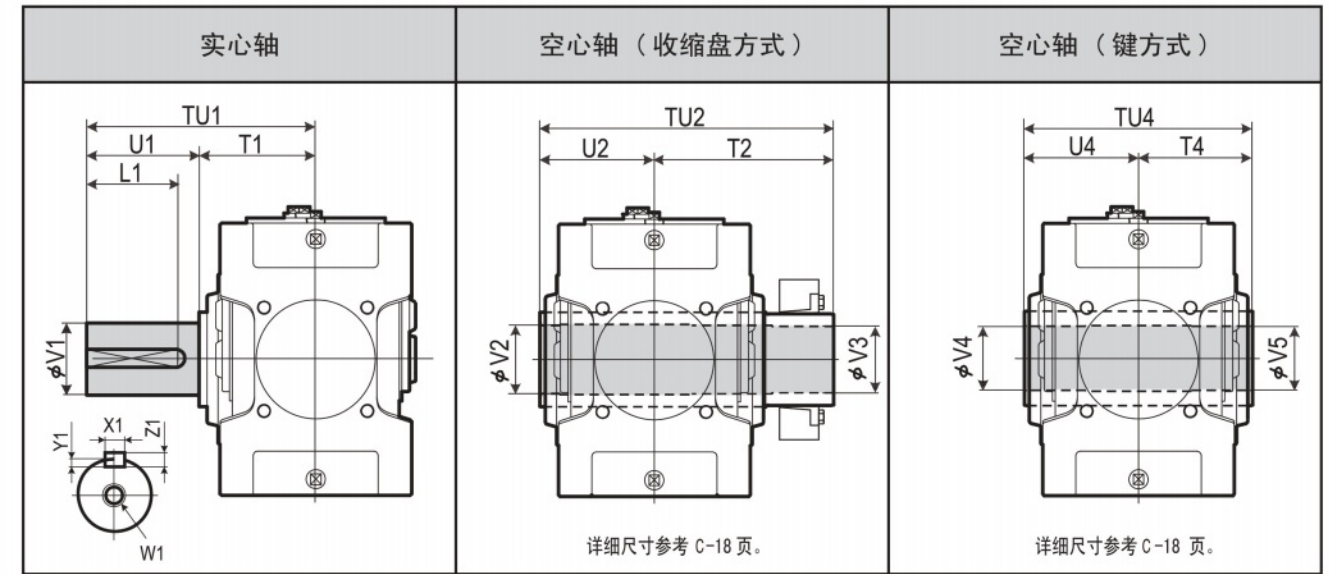


PARAMAX 卧式安装 整体式箱体 9015 9055 垂直轴 齿轮级数 2





低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键           |    |    |     | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 583 | 353       | 230 | 128 | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 594 | 359       | 235 | 143 | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 644 | 384       | 260 | 148 | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 651 | 386       | 265 | 158 | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 714 | 429       | 285 | 173 | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60 | 45          | 15 | 25 | 270 | 714 | 429       | 285 | 183 | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

标准型

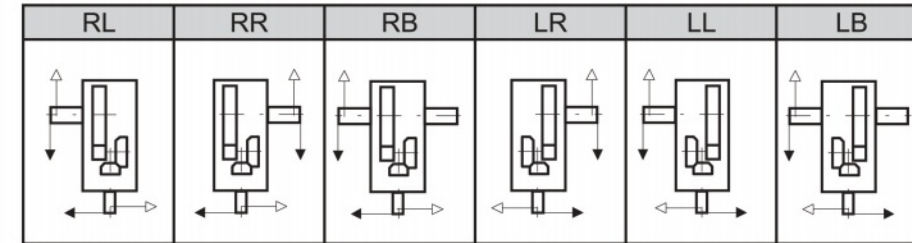
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C   | D   | E   | E1  | E2  | F   | FY  | G   | H  | J  | K   | L    | O   | P   | Y   |
|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|-----|
| 9060 | 865  | 299 | 725 | 151 | 265 | 530 | 183 | 578 | 212 | 135 | 35 | 35 | 180 | 885  | 310 | 380 | 615 |
| 9065 | 911  | 338 | 771 | 190 | 300 | 600 | 148 | 648 | 212 | 135 | 35 | 35 | 180 | 970  | 310 | 380 | 700 |
| 9070 | 965  | 336 | 825 | 163 | 300 | 600 | 213 | 648 | 237 | 160 | 40 | 42 | 215 | 1020 | 350 | 430 | 700 |
| 9075 | 1018 | 383 | 878 | 210 | 335 | 670 | 178 | 718 | 237 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1120 | 350 | 430 | 800 |
| 9080 | 1080 | 378 | 940 | 205 | 335 | 670 | 236 | 718 | 257 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1155 | 380 | 460 | 835 |
| 9085 | 1136 | 422 | 996 | 249 | 375 | 750 | 196 | 798 | 257 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1255 | 380 | 460 | 935 |

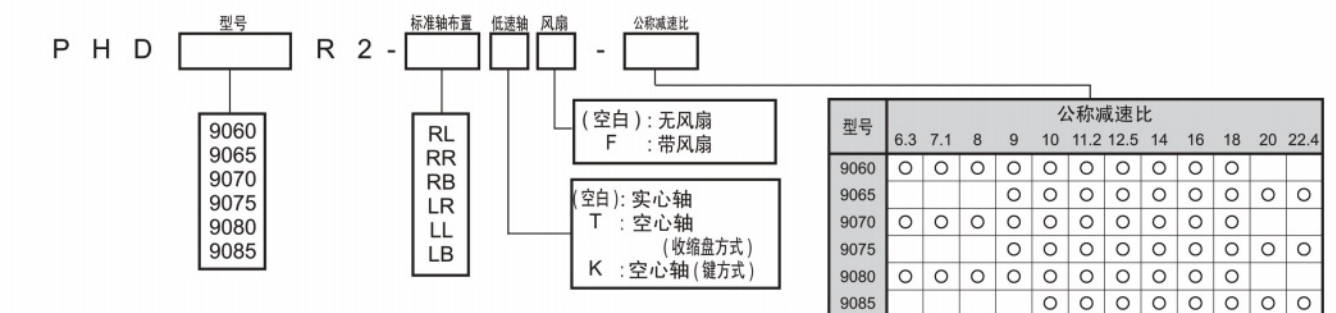
| 型号   | 高速轴 |      |        |    |     |    |     | 冷却风扇 |     |     |    | DP | 重量<br>约 kg | 油量<br>约 L |
|------|-----|------|--------|----|-----|----|-----|------|-----|-----|----|----|------------|-----------|
|      | R   | S    | W2/深度  | X2 | Y2  | Z2 | L2  | FA   | FB  | FC  | FD |    |            |           |
| 9060 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125 | 220  | 160 | 105 | 65 | 1" | 600        | 25        |
| 9065 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125 | 220  | 160 | 105 | 65 | 1" | 725        | 34        |
| 9070 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125 | 245  | 200 | 105 | 65 | 1" | 920        | 37        |
| 9075 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125 | 245  | 200 | 105 | 65 | 1" | 1170       | 46        |
| 9080 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 | 7.5 | 12 | 125 | 270  | 225 | 105 | 60 | 1" | 1300       | 53        |
| 9085 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 | 7.5 | 12 | 125 | 270  | 225 | 105 | 60 | 1" | 1560       | 67        |

单位: mm

标准轴布置



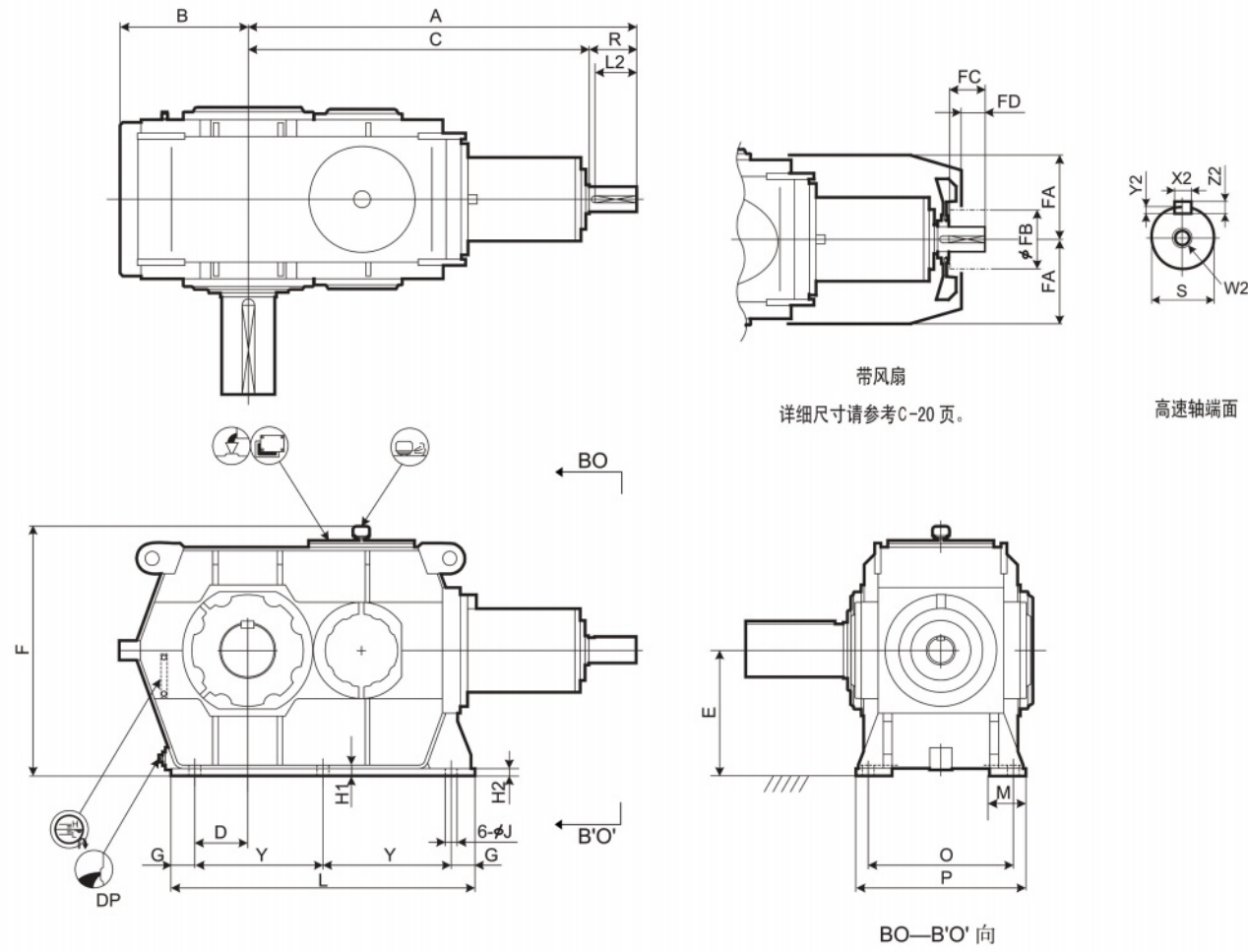
型号表示



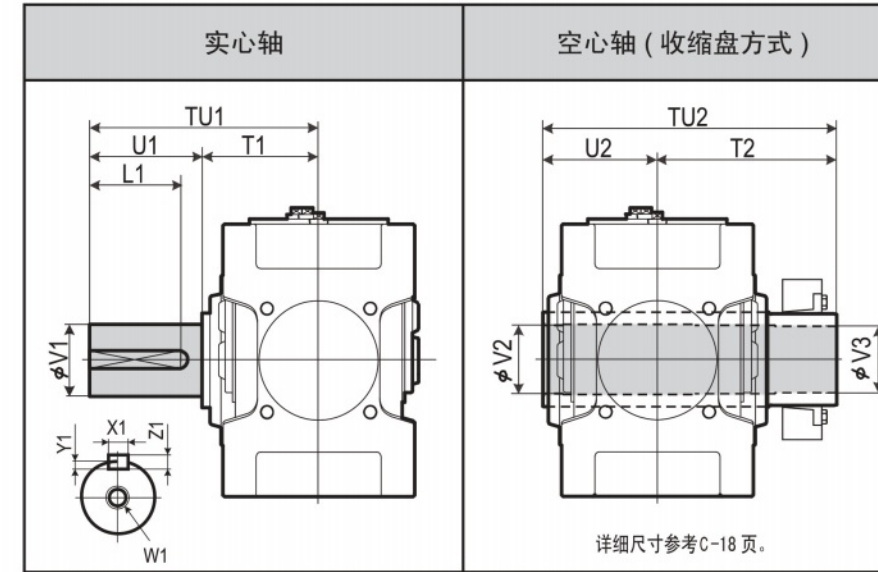
1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键 (压入式)”的标准。  
2. 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。  
3. 本图未标明的尺寸, 请参考C-14页, 补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考C-27页的任选附件尺寸表。





低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        |    |    |    |     |      | 空心轴 (收缩盘方式) |     |     |     |  |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|------|-------------|-----|-----|-----|--|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/ 深度 | X1 | Y1 | Z1 | L1  | TU2  | T2          | U2  | V2  | V3  |  |
| 9095 | 700 | 350 | 350 | 190m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 320 | 859  | 509         | 350 | 203 | 200 |  |
| 9105 | 740 | 390 | 350 | 220m6 | M30/60 | 50 | 17 | 28 | 320 | 949  | 559         | 390 | 223 | 220 |  |
| 9115 | 830 | 420 | 410 | 240m6 | M30/60 | 56 | 20 | 32 | 375 | 1065 | 645         | 420 | 253 | 250 |  |

单位: mm

标准型

选型表  
尺寸表

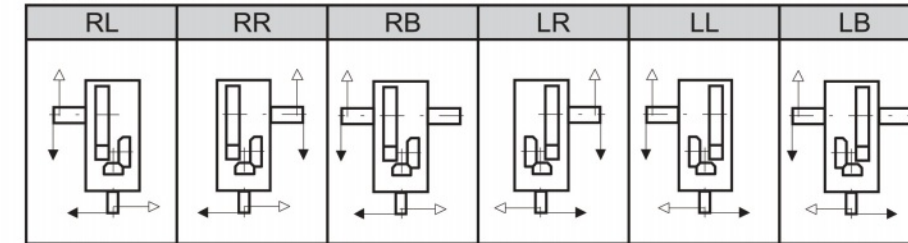
| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | F    | G   | H1 | H2 | J  | L    | M   | O   | P   | Y   |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|
| 9095 | 1393 | 460 | 1223 | 190 | 450 | 895  | 85  | 39 | 27 | 42 | 1090 | 130 | 520 | 610 | 460 |
| 9105 | 1589 | 500 | 1379 | 210 | 500 | 995  | 90  | 39 | 27 | 42 | 1220 | 130 | 570 | 660 | 520 |
| 9115 | 1802 | 560 | 1592 | 240 | 560 | 1120 | 100 | 46 | 34 | 48 | 1390 | 140 | 630 | 730 | 595 |

| 型号   | 高速轴 |       |        |                  | 冷却风扇 |     |     |     | 重量<br>约 kg | 油量<br>约 L |     |
|------|-----|-------|--------|------------------|------|-----|-----|-----|------------|-----------|-----|
|      | R   | S     | W2/ 深度 | 键<br>X2 Y2 Z2 L2 | FA   | FB  | FC  | FD  |            |           |     |
| 9095 | 170 | 90m6  | M24/50 | 25 9 14 150      | 340  | 250 | 135 | 90  | 1 1/2"     | 2050      | 100 |
| 9105 | 210 | 100m6 | M24/50 | 28 10 16 190     | 380  | 250 | 175 | 130 | 1 1/2"     | 2800      | 150 |
| 9115 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 10 16 190     | 410  | 250 | 175 | 130 | 1 1/2"     | 3800      | 200 |

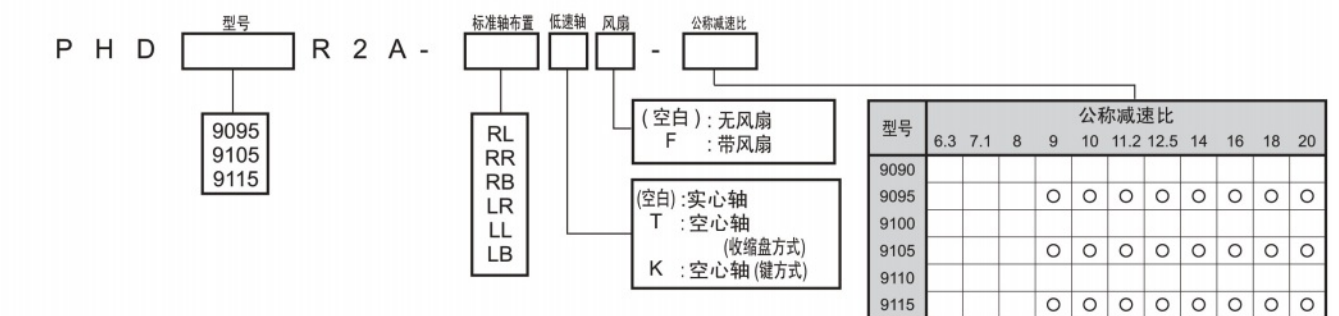
单位: mm

• 若连续负载, 必须强制油润滑, 详细请咨询。

标准轴布置



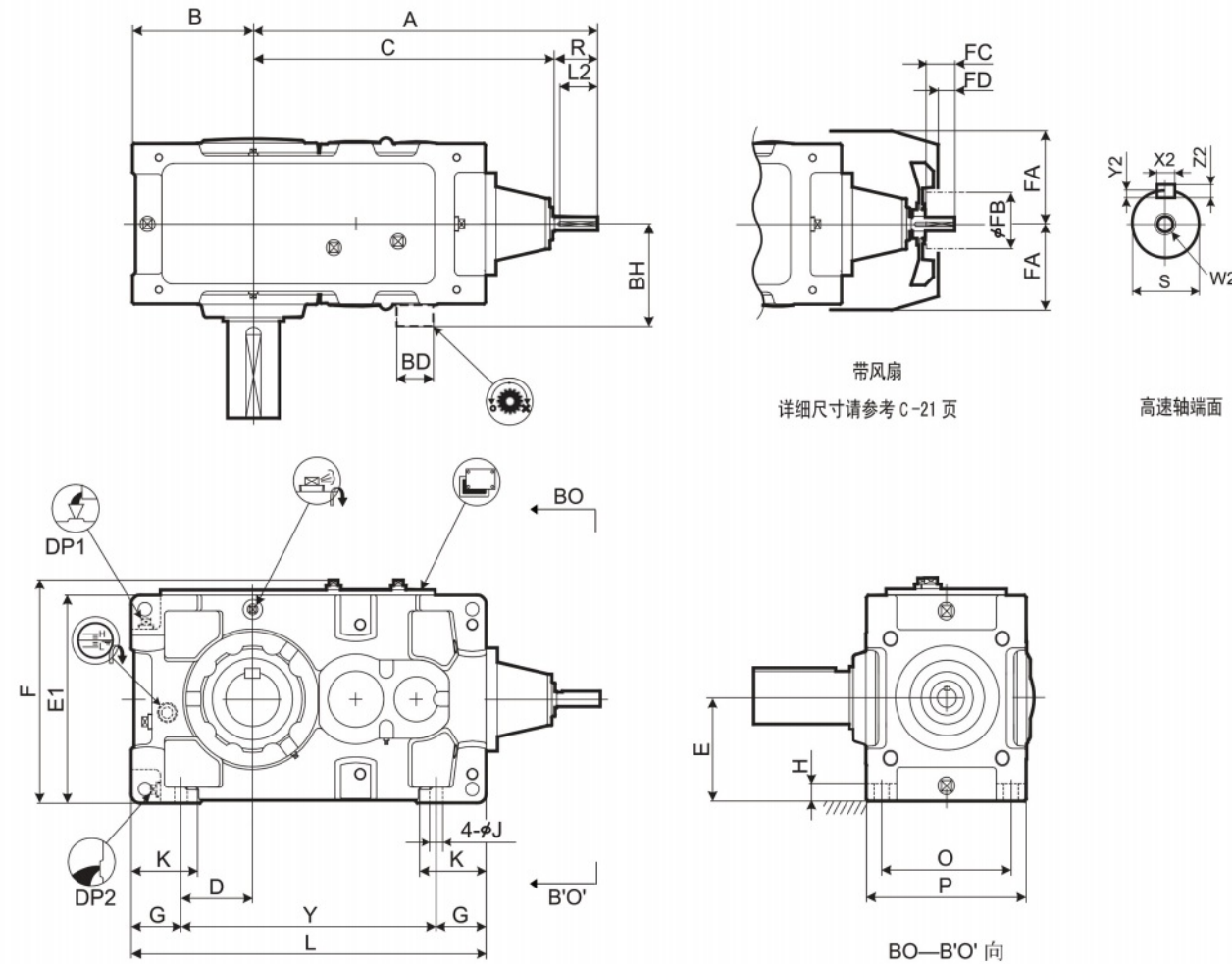
型号表示



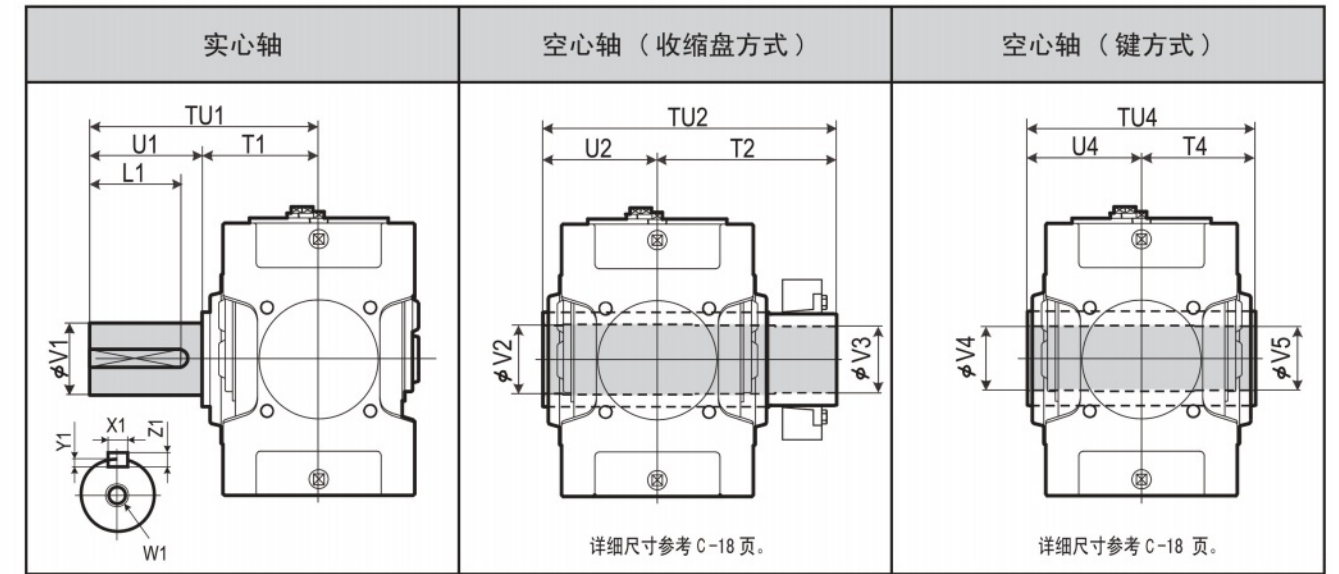
- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键 (压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸, 请咨询。

- 任选附件尺寸请参考C-30页的任选附件尺寸表。





低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | TU2         | T2 | U2 | V2  | V3  | TU4       | T4  | U4  | V4  | V5  |     |     |     |     |
| 9030 | 330 | 160 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22          | 9  | 14 | 150 | 393 | 233       | 160 | 83  | 80  | 330 | 165 | 165 | 75  | 75  |
| 9035 | 330 | 160 | 170 | 90m6  | M20/42 | 25          | 9  | 14 | 150 | 403 | 243       | 160 | 88  | 85  | 330 | 165 | 165 | 85  | 85  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25          | 9  | 14 | 150 | 448 | 268       | 180 | 98  | 95  | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 463 | 283       | 180 | 108 | 105 | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 503 | 303       | 200 | 108 | 105 | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 528 | 323       | 205 | 123 | 120 | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位: mm

标准型

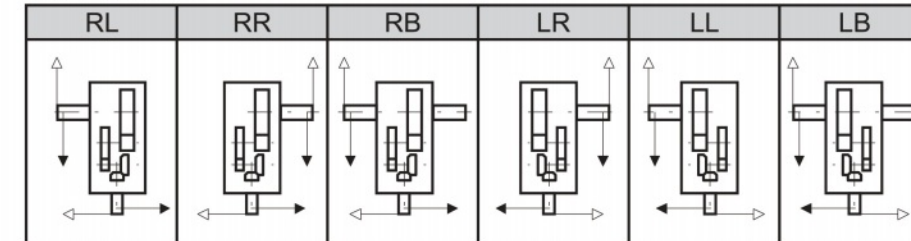
选型表  
尺寸表

| 型号   | A   | B   | C   | D     | E   | E1  | F   | G     | H  | J  | K   | L   | O   | P   | Y   |
|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9030 | 656 | 200 | 576 | 110   | 160 | 320 | 349 | 90    | 28 | 24 | 120 | 590 | 215 | 265 | 410 |
| 9035 | 687 | 219 | 607 | 129   | 185 | 370 | 399 | 90    | 28 | 24 | 120 | 640 | 215 | 265 | 460 |
| 9040 | 716 | 235 | 636 | 120   | 200 | 400 | 431 | 115   | 30 | 28 | 150 | 685 | 255 | 315 | 455 |
| 9045 | 755 | 256 | 675 | 141   | 220 | 440 | 471 | 115   | 30 | 28 | 150 | 745 | 255 | 315 | 515 |
| 9050 | 808 | 255 | 728 | 138.5 | 210 | 420 | 451 | 116.5 | 32 | 28 | 150 | 775 | 285 | 345 | 542 |
| 9055 | 847 | 286 | 767 | 171   | 245 | 490 | 521 | 115   | 32 | 28 | 150 | 845 | 285 | 345 | 615 |

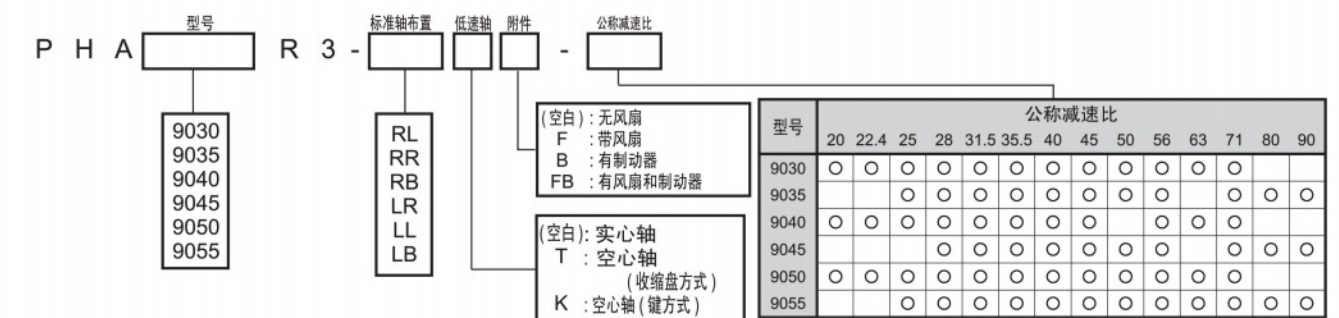
| 型号   | 高速轴 |      |        |               | 冷却风扇 |     |    |    | 逆止器 |     | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|---------------|------|-----|----|----|-----|-----|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键 X2 Y2 Z2 L2 | FA   | FB  | FC | FD | BD  | BH  |        |       |
| 9030 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8 4 7 70      | 150  | 125 | 50 | 30 |     |     | 210    | 10    |
| 9035 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8 4 7 70      | 150  | 125 | 50 | 30 |     |     | 230    | 12    |
| 9040 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8 4 7 70      | 170  | 125 | 50 | 30 |     |     | 305    | 16    |
| 9045 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8 4 7 70      | 170  | 125 | 50 | 30 |     |     | 365    | 18    |
| 9050 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 5 8 70     | 190  | 140 | 50 | 22 | 150 | 263 | 445    | 21    |
| 9055 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 5 8 70     | 190  | 140 | 50 | 22 | 150 | 263 | 505    | 28    |

单位: mm

标准轴布置



型号表示

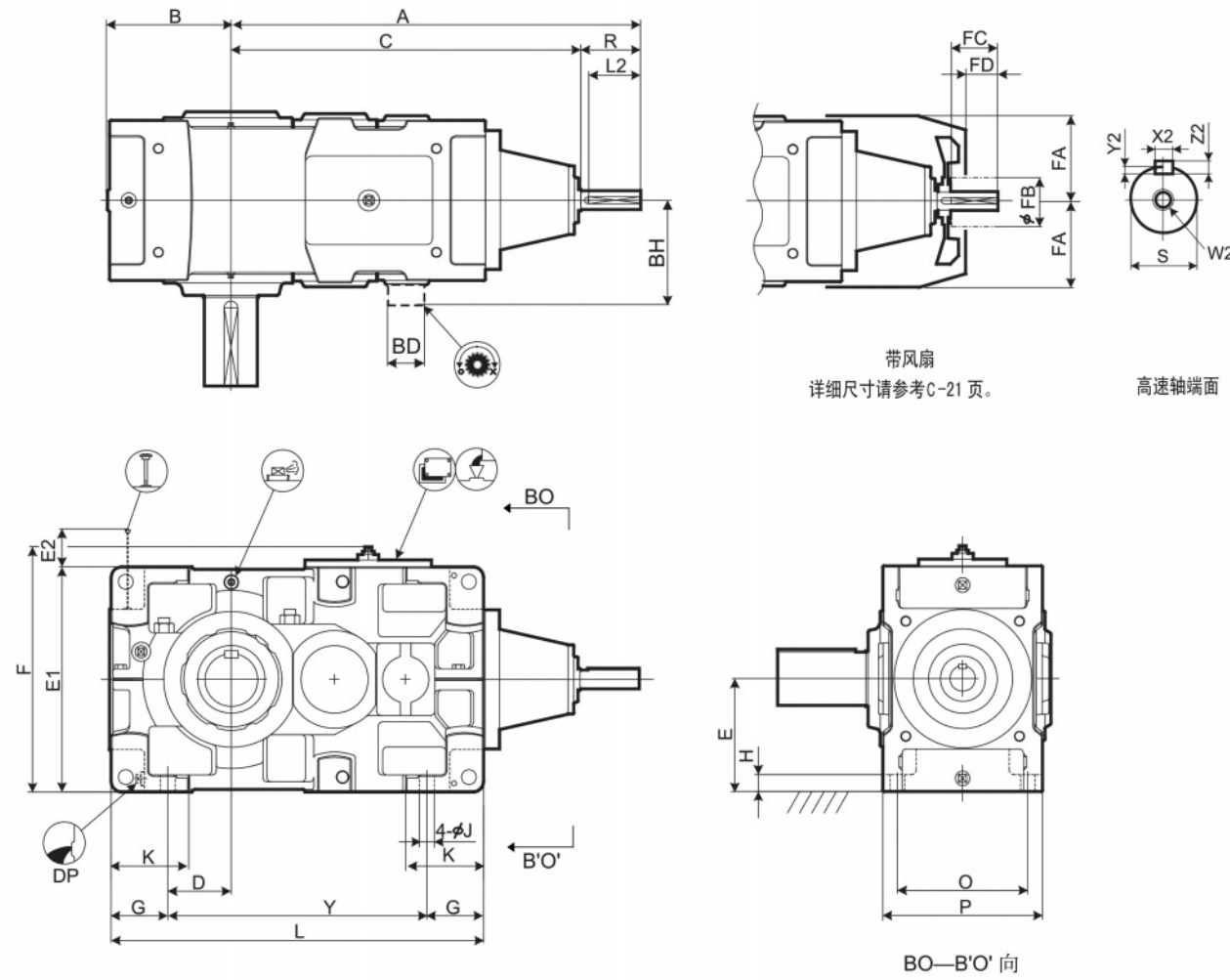


1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO 7773-1969 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。  
2. 油量是大约值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。  
3. 本图未标明的尺寸, 请参考C-12页, 补充尺寸表。

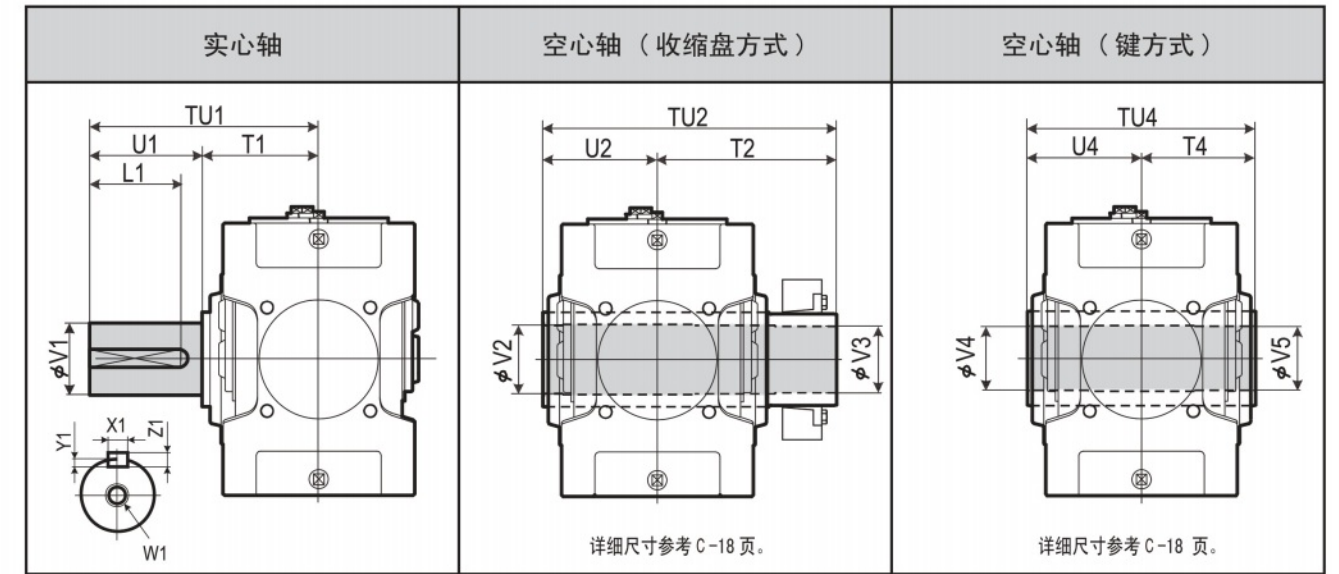
4. 任选附件尺寸请参考C-24页的任选附件尺寸表。







低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键           |    |    |     | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 583 | 353       | 230 | 128 | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 594 | 359       | 235 | 143 | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 644 | 384       | 260 | 148 | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 651 | 386       | 265 | 158 | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 714 | 429       | 285 | 173 | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60 | 45          | 15 | 25 | 270 | 714 | 429       | 285 | 183 | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

标准型

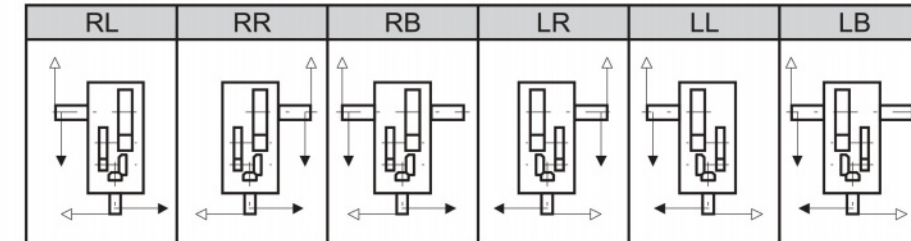
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1  | E2  | F   | G   | H  | J  | K   | L    | O   | P   | Y   |
|------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|-----|
| 9060 | 939  | 299 | 829  | 151 | 265 | 530 | 158 | 578 | 135 | 35 | 35 | 180 | 885  | 310 | 380 | 615 |
| 9065 | 985  | 338 | 875  | 190 | 300 | 600 | 123 | 648 | 135 | 35 | 35 | 180 | 970  | 310 | 380 | 700 |
| 9070 | 1027 | 336 | 917  | 163 | 300 | 600 | 183 | 648 | 160 | 40 | 42 | 215 | 1020 | 350 | 430 | 700 |
| 9075 | 1080 | 383 | 970  | 210 | 335 | 670 | 148 | 718 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1120 | 350 | 430 | 800 |
| 9080 | 1176 | 378 | 1036 | 205 | 335 | 670 | 208 | 718 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1155 | 380 | 460 | 835 |
| 9085 | 1232 | 422 | 1092 | 249 | 375 | 750 | 168 | 798 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1255 | 380 | 460 | 935 |

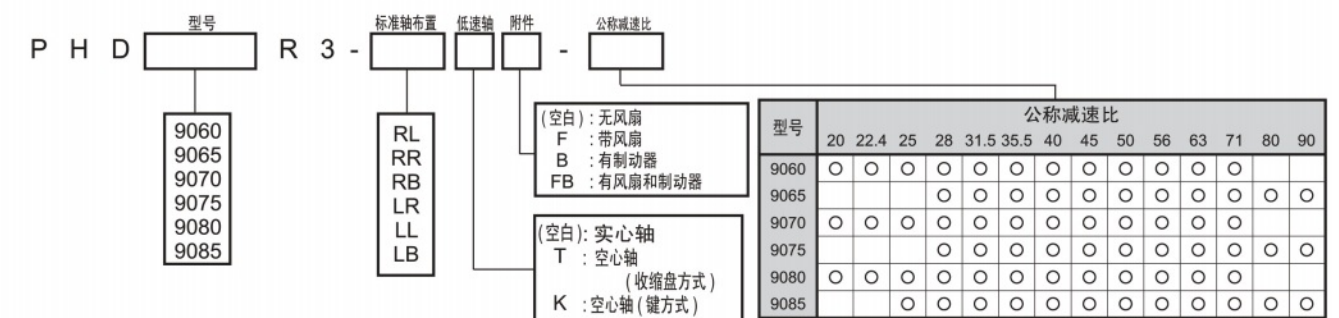
| 型号   | 高速轴 |      |        |    | 键   |    |     |     | 冷却风扇 |     |    |     | 逆止器 |    | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|----|-----|----|-----|-----|------|-----|----|-----|-----|----|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | X2 | Y2  | Z2 | L2  | FA  | FB   | FC  | FD | BD  | BH  | DP |        |       |
| 9060 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95  | 220 | 160  | 80  | 52 | 175 | 308 | 1" | 660    | 29    |
| 9065 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95  | 220 | 160  | 80  | 52 | 175 | 308 | 1" | 785    | 33    |
| 9070 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95  | 245 | 160  | 80  | 52 | 190 | 330 | 1" | 940    | 45    |
| 9075 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95  | 245 | 160  | 80  | 52 | 190 | 330 | 1" | 1190   | 52    |
| 9080 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125 | 270 | 160  | 105 | 65 | 210 | 365 | 1" | 1350   | 60    |
| 9085 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125 | 270 | 160  | 105 | 65 | 210 | 365 | 1" | 1610   | 75    |

单位: mm

标准轴布置



型号表示

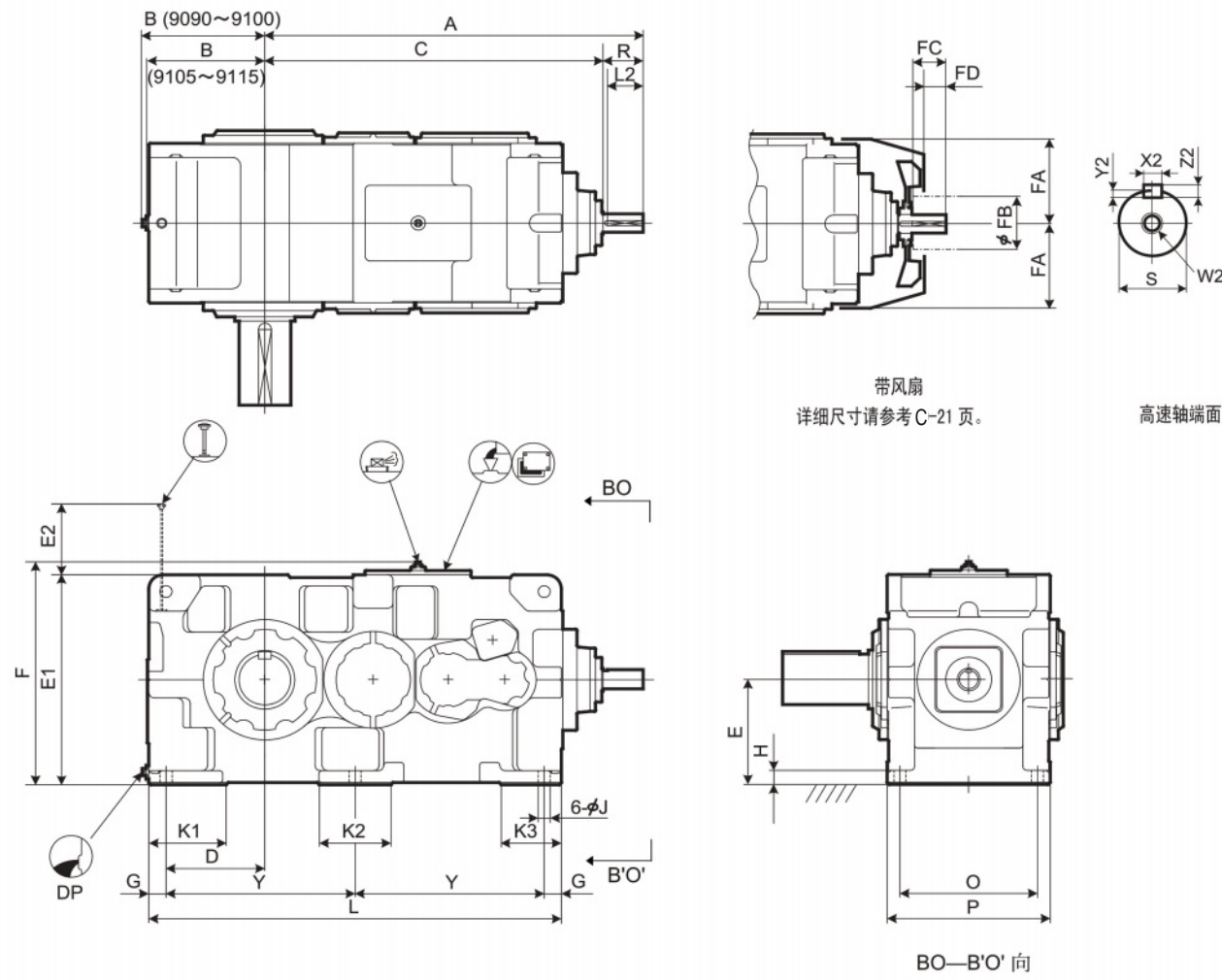


- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO 7773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-14页，补充尺寸表。

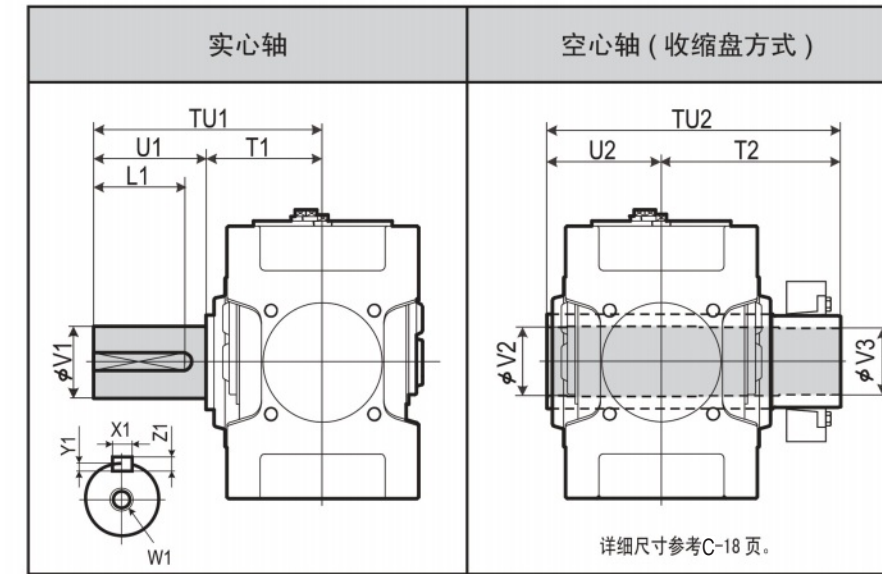
- 任选附件尺寸请参考C-27页的任选附件尺寸表。







低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |      |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|------|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | X1          | Y1 | Z1 | L1  | TU2  | T2  | U2  | V2  | V3  |
| 9090 | 650 | 350 | 300 | 180m6 | M30/60 | 45          | 15 | 25 | 270 | 844  | 494 | 350 | 193 | 190 |
| 9095 | 700 | 350 | 350 | 190m6 | M30/60 | 45          | 15 | 25 | 320 | 859  | 509 | 350 | 203 | 200 |
| 9100 | 740 | 390 | 350 | 200m6 | M30/60 | 45          | 15 | 25 | 320 | 934  | 544 | 390 | 213 | 210 |
| 9105 | 740 | 390 | 350 | 220m6 | M30/60 | 50          | 17 | 28 | 320 | 949  | 559 | 390 | 223 | 220 |
| 9110 | 770 | 420 | 350 | 220m6 | M30/60 | 50          | 17 | 28 | 320 | 1030 | 610 | 420 | 243 | 240 |
| 9115 | 830 | 420 | 410 | 240m6 | M30/60 | 56          | 20 | 32 | 375 | 1065 | 645 | 420 | 253 | 250 |

单位: mm

标准型

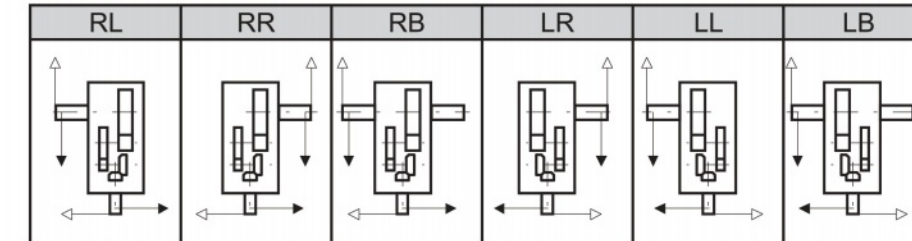
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1   | E2  | F    | G  | H  | J  | K1  | K2  | K3  | L    | O   | P   | Y   |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|------|----|----|----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| 9090 | 1320 | 428 | 1180 | 345 | 375 | 750  | 253 | 797  | 60 | 50 | 42 | 270 | 250 | 210 | 1440 | 480 | 570 | 660 |
| 9095 | 1350 | 458 | 1210 | 375 | 400 | 800  | 258 | 847  | 60 | 50 | 42 | 290 | 250 | 210 | 1500 | 480 | 570 | 690 |
| 9100 | 1474 | 468 | 1334 | 375 | 425 | 850  | 282 | 897  | 70 | 55 | 48 | 300 | 280 | 240 | 1610 | 560 | 650 | 735 |
| 9105 | 1508 | 493 | 1368 | 410 | 450 | 900  | 287 | 947  | 70 | 55 | 48 | 320 | 280 | 240 | 1680 | 560 | 650 | 770 |
| 9110 | 1684 | 508 | 1514 | 420 | 475 | 950  | 303 | 997  | 75 | 60 | 56 | 340 | 310 | 260 | 1810 | 610 | 710 | 830 |
| 9115 | 1733 | 558 | 1563 | 470 | 500 | 1000 | 302 | 1047 | 75 | 60 | 56 | 350 | 310 | 260 | 1910 | 610 | 710 | 880 |

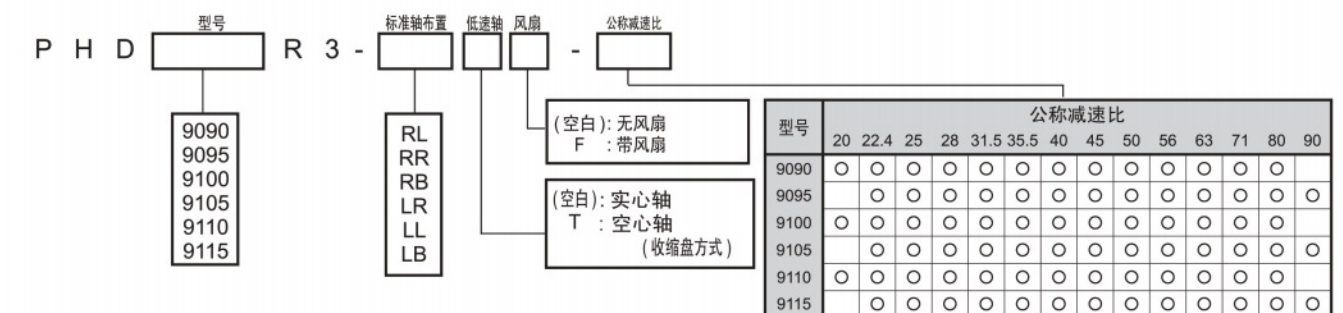
| 型号   | 高速轴 |      |        |               | 冷却风扇 |     |     |    | DP     | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|---------------|------|-----|-----|----|--------|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键             | FA   | FB  | FC  | FD |        |        |       |
| 9090 | 140 | 65m6 | M20/42 | X2 Y2 Z2 L2   | 340  | 200 | 105 | 65 | 1 1/2" | 2150   | 120   |
| 9095 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 340  | 200 | 105 | 65 | 1 1/2" | 2400   | 155   |
| 9100 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 7.5 12 125 | 380  | 225 | 105 | 60 | 1 1/2" | 2880   | 180   |
| 9105 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 7.5 12 125 | 380  | 225 | 105 | 60 | 1 1/2" | 3440   | 220   |
| 9110 | 170 | 85m6 | M20/42 | 22 9 14 150   | 410  | 225 | 135 | 90 | 1 1/2" | 4160   | 250   |
| 9115 | 170 | 85m6 | M20/42 | 22 9 14 150   | 410  | 225 | 135 | 90 | 1 1/2" | 4610   | 310   |

单位: mm

标准轴布置



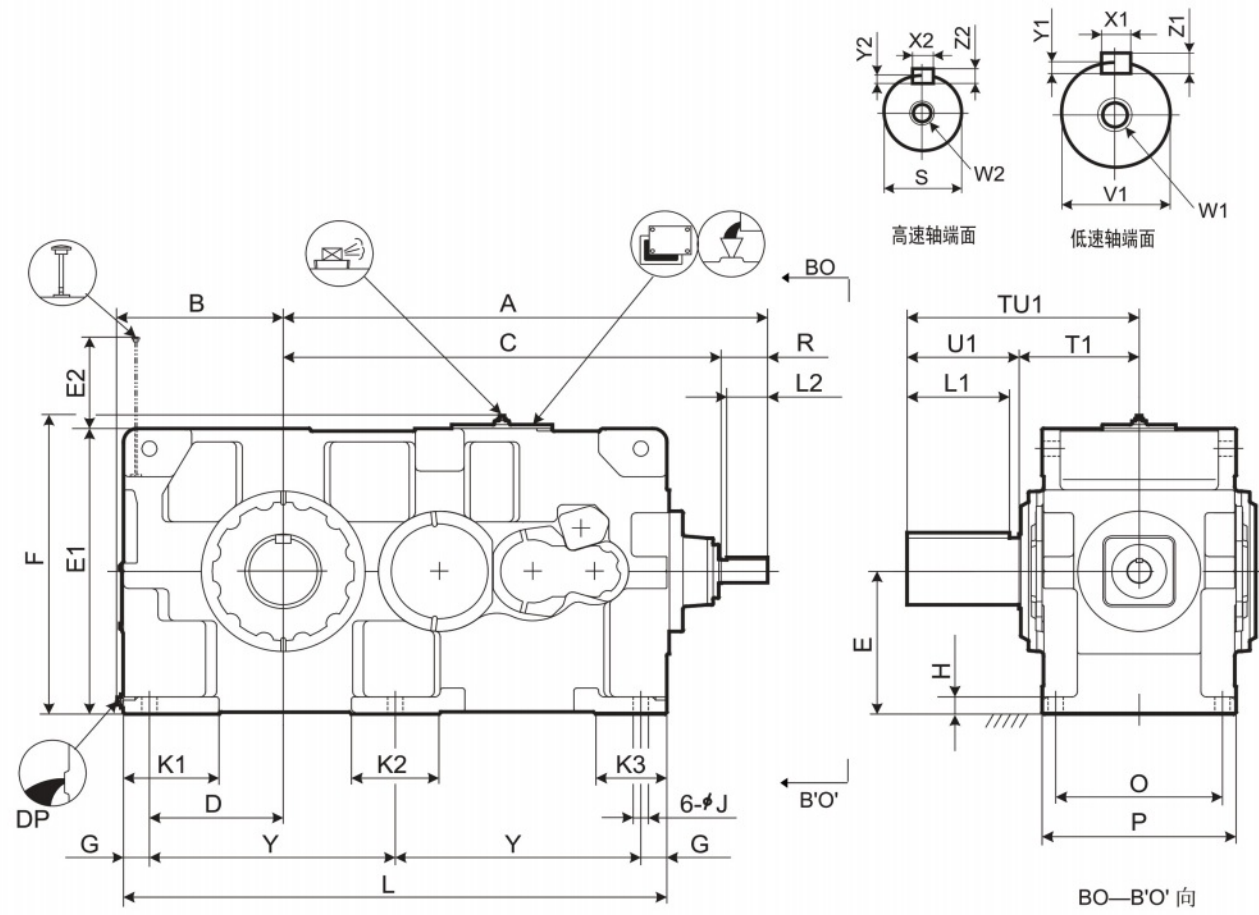
型号表示



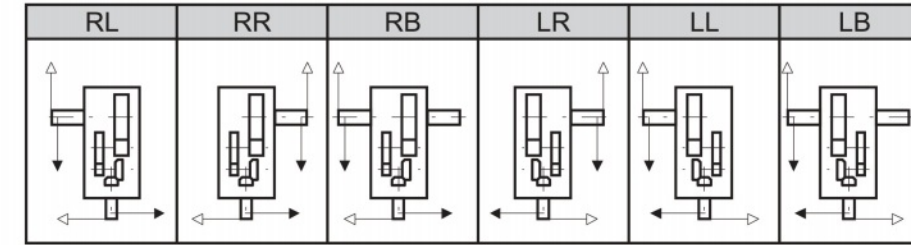
1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键 (压入式)”的标准。  
2. 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。  
3. 本图未标明的尺寸, 请参考C-16页, 补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考C-30页的任选附件尺寸表。

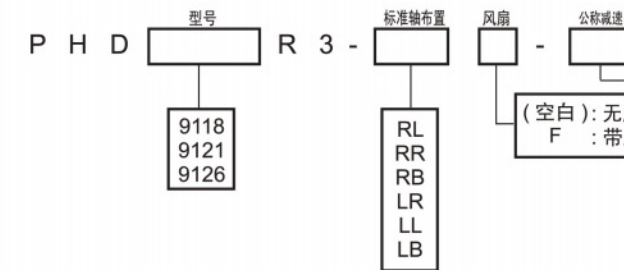




标准轴布置



型号表示



| 型号   | 公称减速比 |    |      |      |    |    |    |    |    |    |    |    |
|------|-------|----|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|
|      | 25    | 28 | 31.5 | 35.5 | 40 | 45 | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 |
| 9118 | ○     | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9121 | ○     | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9126 | ○     | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |

标准型

选型表  
尺寸表

| 型号   | 减速比范围  | A    | B   | C    | D   | E   | E1   | E2  | F    | G  | H  | J  | K1  | K2  | K3  | L    | O   | P   | Y   |
|------|--------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|------|----|----|----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| 9118 | 全部     | 1774 | 608 | 1604 | 490 | 535 | 1070 | 343 | 1117 | 95 | 65 | 56 | 350 | 320 | 260 | 1990 | 610 | 710 | 900 |
| 9121 | ≤ 31.5 | 2053 | 663 | 1843 | 545 | 580 | 1160 | 357 | 1207 | 95 | 70 | 56 | 390 | 300 | 270 | 2180 | 680 | 780 | 995 |
|      | ≥ 35.5 | 2013 | 663 | 1843 | 545 | 580 | 1160 | 357 | 1207 | 95 | 70 | 56 | 390 | 300 | 270 | 2180 | 680 | 780 | 995 |
| 9126 | ≤ 31.5 | 2053 | 663 | 1843 | 545 | 580 | 1160 | 357 | 1207 | 95 | 70 | 56 | 390 | 300 | 270 | 2180 | 680 | 780 | 995 |
|      | ≥ 35.5 | 2013 | 663 | 1843 | 545 | 580 | 1160 | 357 | 1207 | 95 | 70 | 56 | 390 | 300 | 270 | 2180 | 680 | 780 | 995 |

| 型号   | 减速比范围  | 高速轴 |       |        |    |    |    |     | DP     | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|--------|-----|-------|--------|----|----|----|-----|--------|--------|-------|
|      |        | R   | S     | W2/深度  | 键  |    |    | L2  |        |        |       |
| 9118 | ALL    | 170 | 85m6  | M20/42 | X2 | Y2 | Z2 | 150 | 1 1/2" | 5200   | 350   |
| 9121 | ≤ 31.5 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 1 1/2" | 6200   | 460   |
|      | ≥ 35.5 | 170 | 90m6  | M24/50 | 25 | 9  | 14 | 150 | 1 1/2" | 6200   | 460   |
| 9126 | ≤ 31.5 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 1 1/2" | 6550   | 460   |
|      | ≥ 35.5 | 170 | 90m6  | M24/50 | 25 | 9  | 14 | 150 | 1 1/2" | 6550   | 460   |

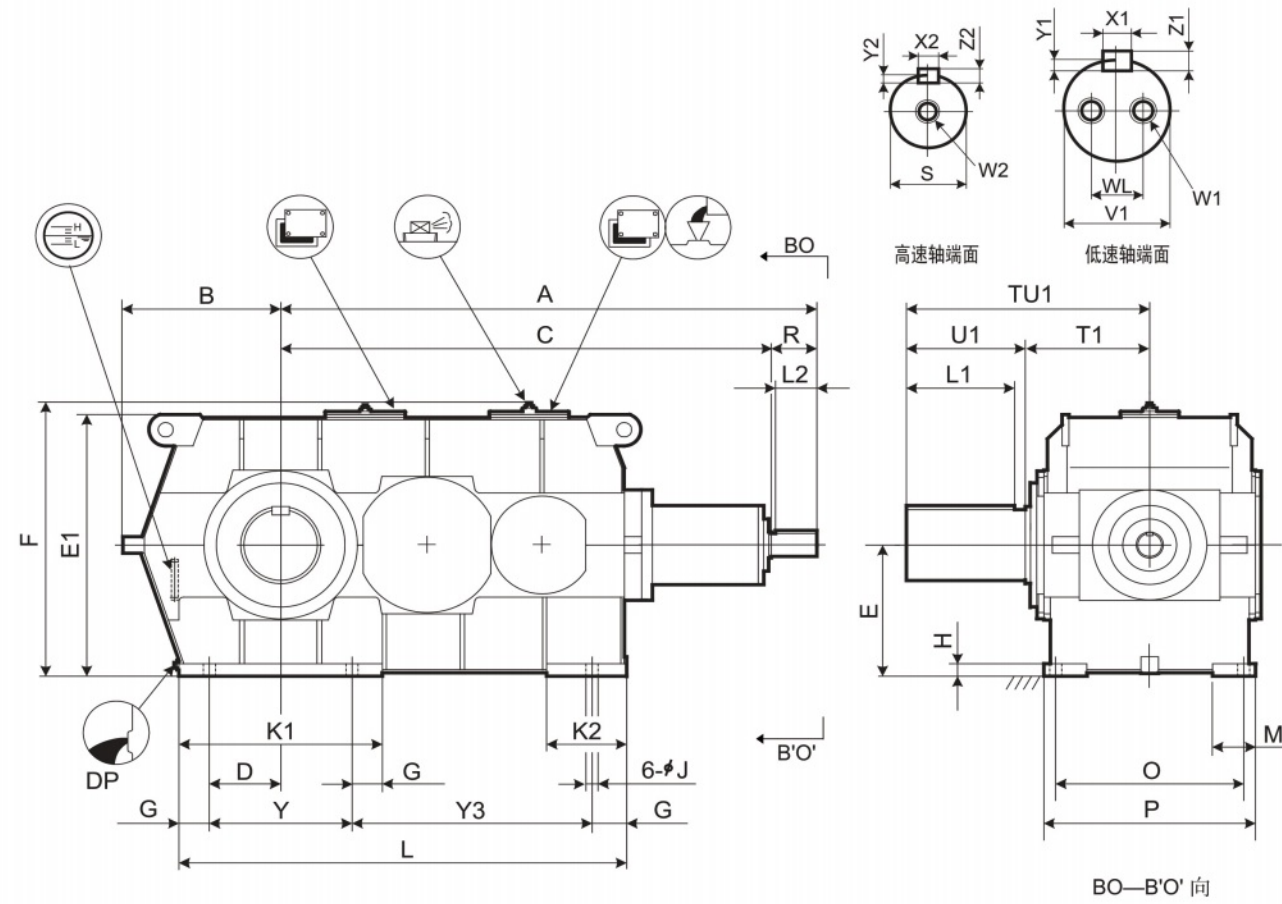
| 型号   | 减速比范围  | 实心轴 |     |     |       |        | 键  |    |    |     |
|------|--------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|
|      |        | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | X1 | Y1 | Z1 | L1  |
| 9118 | ALL    | 850 | 440 | 410 | 260m6 | M36/70 | 56 | 20 | 32 | 375 |
| 9121 | ≤ 31.5 | 935 | 465 | 470 | 280m6 | M36/70 | 63 | 20 | 32 | 425 |
|      | ≥ 35.5 | 935 | 465 | 470 | 280m6 | M36/70 | 63 | 20 | 32 | 425 |
| 9126 | ≤ 31.5 | 935 | 465 | 470 | 300m6 | M36/70 | 70 | 22 | 36 | 425 |
|      | ≥ 35.5 | 935 | 465 | 470 | 300m6 | M36/70 | 70 | 22 | 36 | 425 |

单位: mm

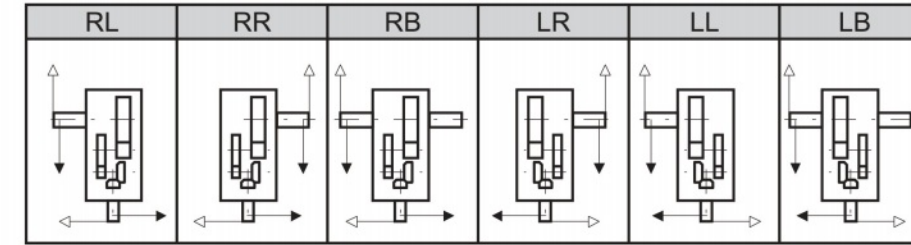
1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
2. 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸, 请咨询。



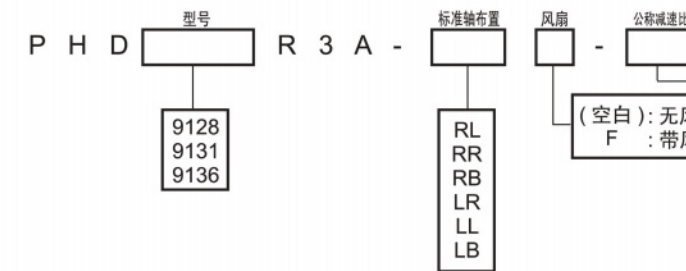




标准轴布置



型号表示



| 型号   | 28 | 31.5 | 35.5 | 40 | 45 | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 |
|------|----|------|------|----|----|----|----|----|----|----|
| 9128 |    |      | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9131 | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |    |
| 9136 | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |    |

标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1   | F    | G   | H  | J  | K1  | K2  | L    | M   | O   | P   | Y   | Y3   |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|------|-----|----|----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|
| 9128 | 2244 | 680 | 2034 | 330 | 600 | 1194 | 1241 | 140 | 55 | 66 | 940 | 280 | 1930 | 170 | 710 | 840 | 660 | 990  |
| 9131 | 2479 | 730 | 2269 | 330 | 630 | 1256 | 1303 | 140 | 60 | 66 | 940 | 280 | 2070 | 200 | 850 | 980 | 660 | 1130 |
| 9136 | 2479 | 730 | 2269 | 330 | 630 | 1256 | 1303 | 140 | 60 | 66 | 940 | 280 | 2070 | 200 | 850 | 980 | 660 | 1130 |

| 型号   | 高速轴 |       |        |    |    |    |     |        | DP    | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|-------|--------|----|----|----|-----|--------|-------|--------|-------|
|      | R   | S     | W2/深度  | 键  |    |    | L2  |        |       |        |       |
| 9128 | 210 | 100m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 1 1/2" | 7400  | 350    |       |
| 9131 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 1 1/2" | 9850  | 510    |       |
| 9136 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 1 1/2" | 10200 | 500    |       |

| 型号   | 实心轴  |     |     |       |        |     |    |    | 键  | L1  |
|------|------|-----|-----|-------|--------|-----|----|----|----|-----|
|      | TU1  | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | WL  | X1 | Y1 |    |     |
| 9128 | 950  | 480 | 470 | 320m6 | M36/70 | 200 | 70 | 22 | 36 | 425 |
| 9131 | 1100 | 550 | 550 | 340m6 | M36/70 | 215 | 80 | 25 | 40 | 500 |
| 9136 | 1110 | 560 | 550 | 360m6 | M36/70 | 230 | 80 | 25 | 40 | 500 |

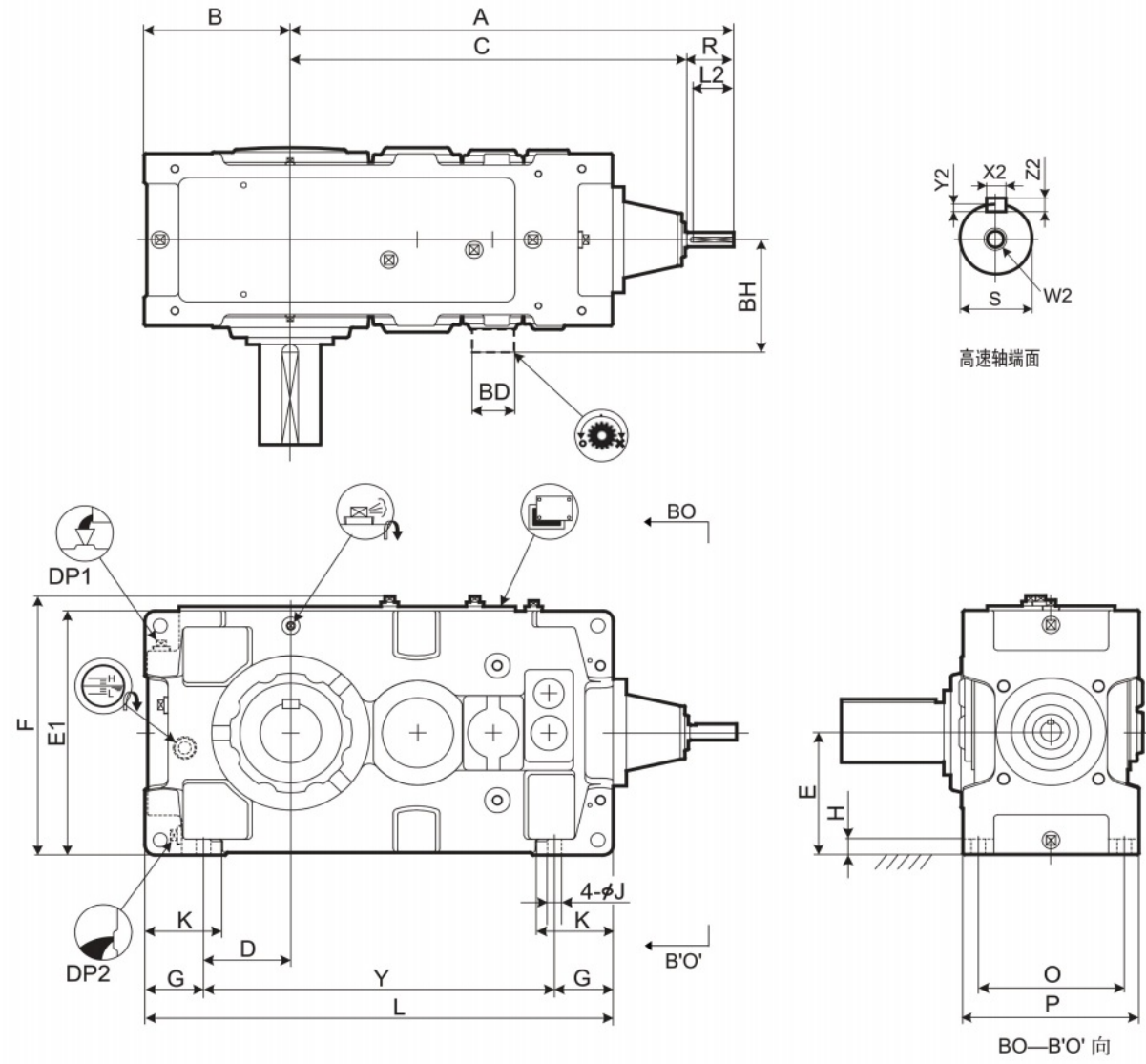
单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时,请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸,请咨询。



PARAMAX 卧式安装 分体式箱体 9128 9136 垂直轴 齿轮级数3级 钢制箱体 A





标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A   | B   | C   | D     | E   | E1  | F   | G     | H  | J  | K   | L   | O   | P   | Y   |
|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9040 | 790 | 235 | 710 | 120   | 200 | 400 | 431 | 115   | 30 | 28 | 150 | 759 | 255 | 315 | 529 |
| 9045 | 829 | 256 | 749 | 141   | 220 | 440 | 471 | 115   | 30 | 28 | 150 | 819 | 255 | 315 | 589 |
| 9050 | 859 | 255 | 779 | 138.5 | 210 | 420 | 451 | 116.5 | 32 | 28 | 150 | 848 | 285 | 345 | 615 |
| 9055 | 898 | 286 | 818 | 171   | 245 | 490 | 521 | 115   | 32 | 28 | 150 | 918 | 285 | 345 | 688 |

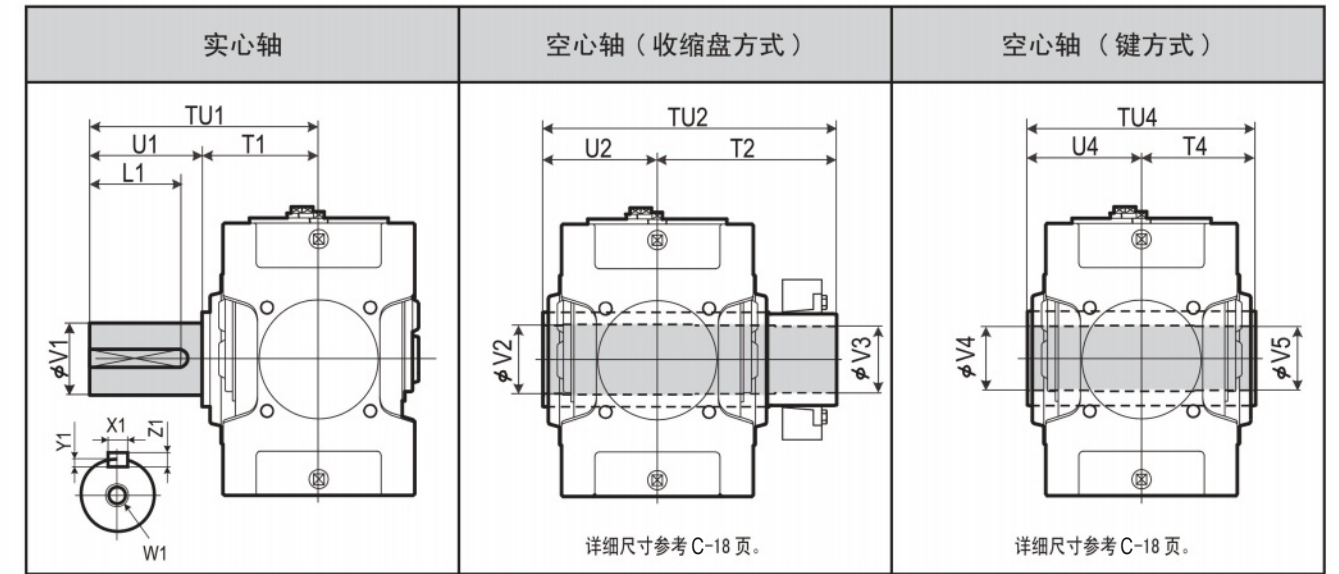
| 型号   | 高速轴 |      |        |    |         |    |    | 逆止器 |     | 重量<br>约<br>kg | 油量<br>约<br>L |     |    |
|------|-----|------|--------|----|---------|----|----|-----|-----|---------------|--------------|-----|----|
|      | R   | S    | W2/深度  | X2 | 键<br>Y2 | Z2 | L2 | BD  | BH  |               |              |     |    |
| 9040 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4       | 7  | 70 |     |     | 1"            | 1"           | 325 | 19 |
| 9045 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4       | 7  | 70 |     |     | 1"            | 1"           | 395 | 21 |
| 9050 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4       | 7  | 70 | 150 | 263 | 1"            | 1"           | 460 | 24 |
| 9055 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4       | 7  | 70 | 150 | 263 | 1"            | 1"           | 520 | 29 |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽符合JIS B1301-1996及 ISO 773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-13页，补充尺寸表。

- 任选附件尺寸请参考C-24页的任选附件尺寸表。

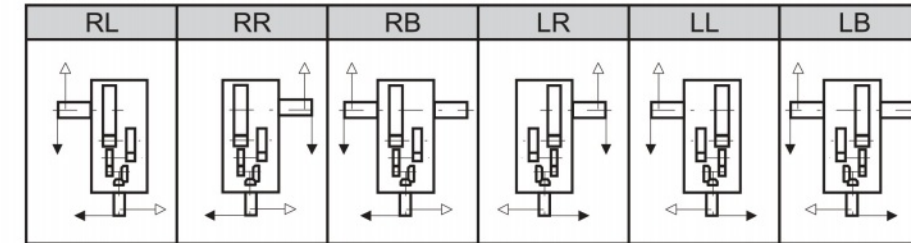
低速轴



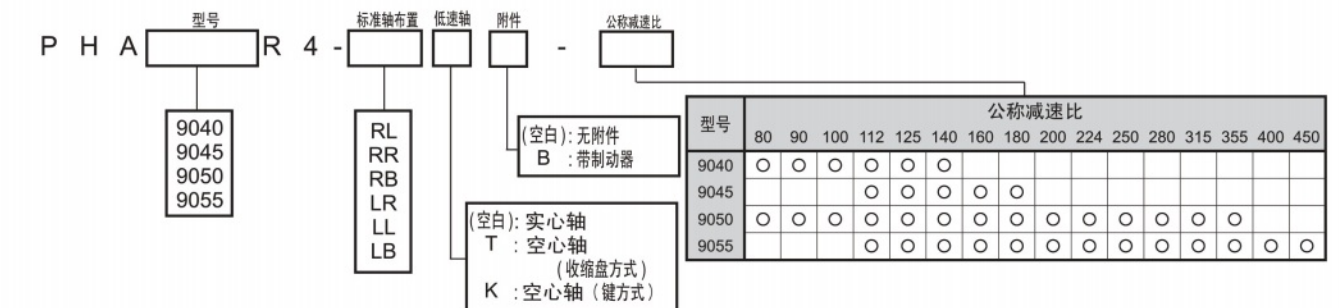
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | X1          | Y1 | Z1 | L1  | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25          | 9  | 14 | 150 | 448 | 268       | 180 | 98  | 95  | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 463 | 283       | 180 | 108 | 105 | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 503 | 303       | 200 | 108 | 105 | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 528 | 323       | 205 | 123 | 120 | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位: mm

标准轴布置

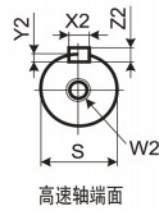
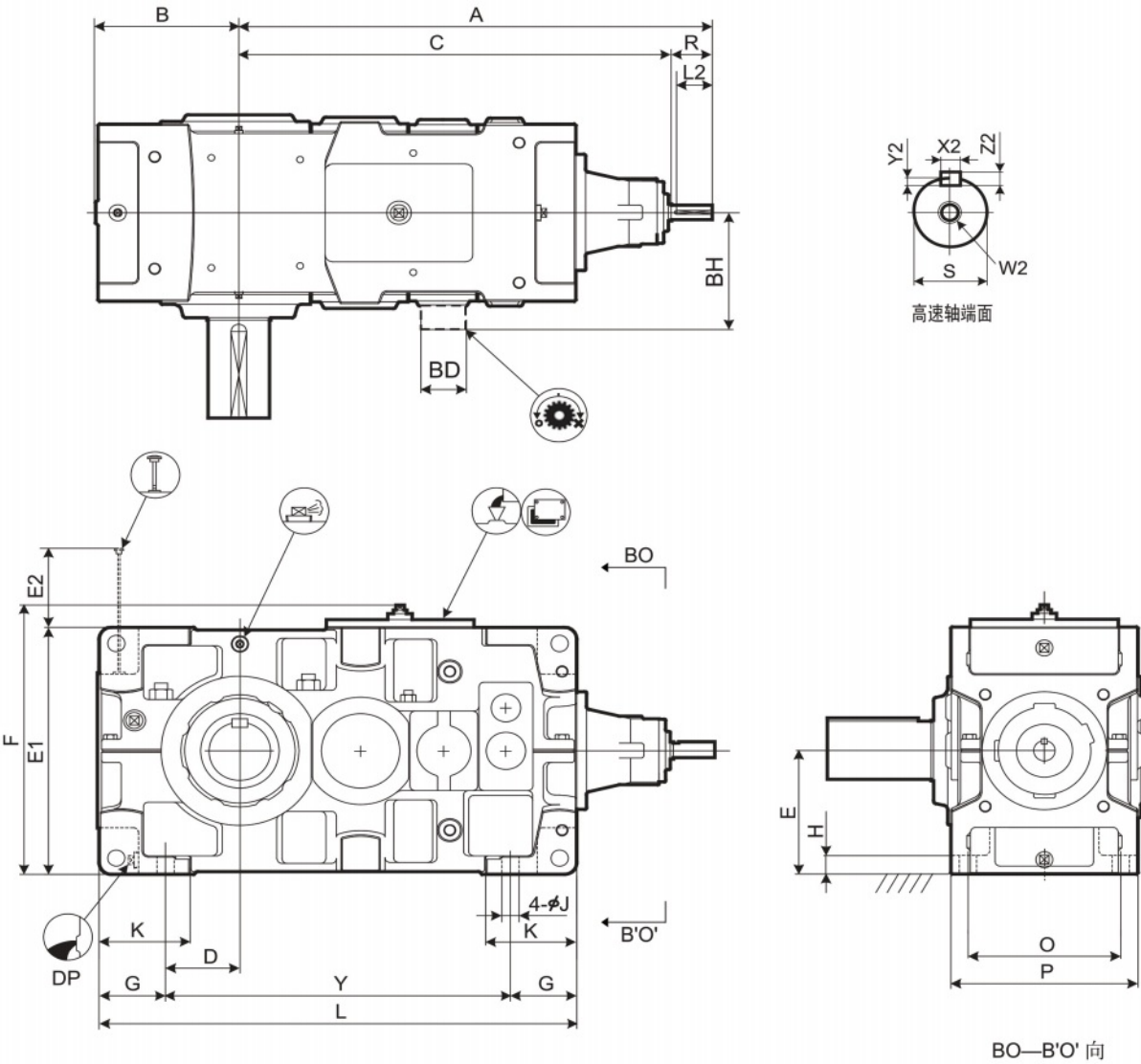


型号表示



PARAMAX 卧式安装 整体式箱体 9040 9055 垂直轴 齿轮级数 4级





BO—B'O' 向

标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1  | E2  | F   | G   | H  | J  | K   | L    | O   | P   | Y    |
|------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| 9060 | 950  | 299 | 870  | 151 | 265 | 530 | 121 | 578 | 135 | 35 | 35 | 180 | 970  | 310 | 380 | 700  |
| 9065 | 996  | 338 | 916  | 190 | 300 | 600 | 86  | 648 | 135 | 35 | 35 | 180 | 1055 | 310 | 380 | 785  |
| 9070 | 1080 | 336 | 1000 | 163 | 300 | 600 | 140 | 648 | 160 | 40 | 42 | 215 | 1115 | 350 | 430 | 795  |
| 9075 | 1133 | 383 | 1053 | 210 | 335 | 670 | 105 | 718 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1215 | 350 | 430 | 895  |
| 9080 | 1250 | 378 | 1140 | 205 | 335 | 670 | 162 | 718 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1275 | 380 | 460 | 955  |
| 9085 | 1306 | 422 | 1196 | 249 | 375 | 750 | 122 | 798 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1375 | 380 | 460 | 1055 |

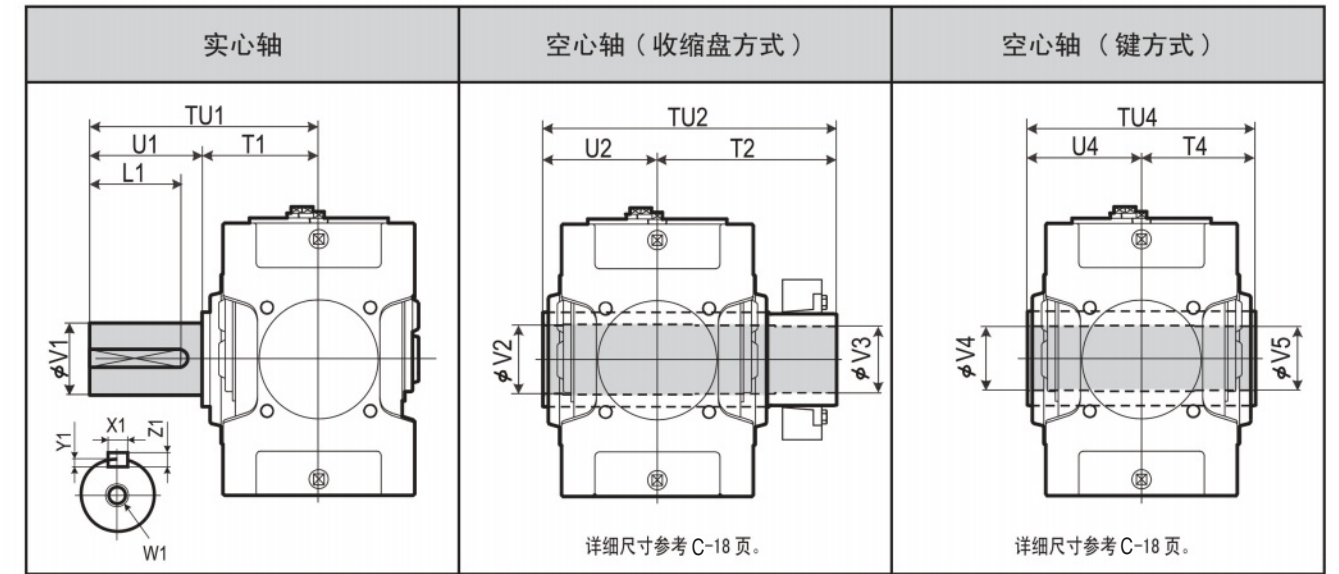
| 型号   | 高速轴 |      |        |             | 逆止器 |     |    |      | 重量<br>约<br>kg | 油量<br>约<br>L |
|------|-----|------|--------|-------------|-----|-----|----|------|---------------|--------------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键           | BD  | BH  | DP |      |               |              |
| 9060 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8 4 7 70    | 175 | 308 | 1" | 670  | 38            |              |
| 9065 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8 4 7 70    | 175 | 308 | 1" | 825  | 43            |              |
| 9070 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 5 8 70   | 190 | 330 | 1" | 960  | 57            |              |
| 9075 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 5 8 70   | 190 | 330 | 1" | 1180 | 67            |              |
| 9080 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95 | 210 | 365 | 1" | 1390 | 73            |              |
| 9085 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95 | 210 | 365 | 1" | 1650 | 90            |              |

单位：mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大概值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-15页，补充尺寸表。

- 任选附件尺寸请参考C-27页的任选附件尺寸表。

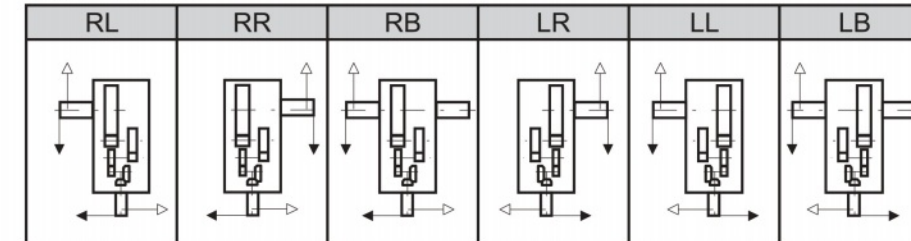
低速轴



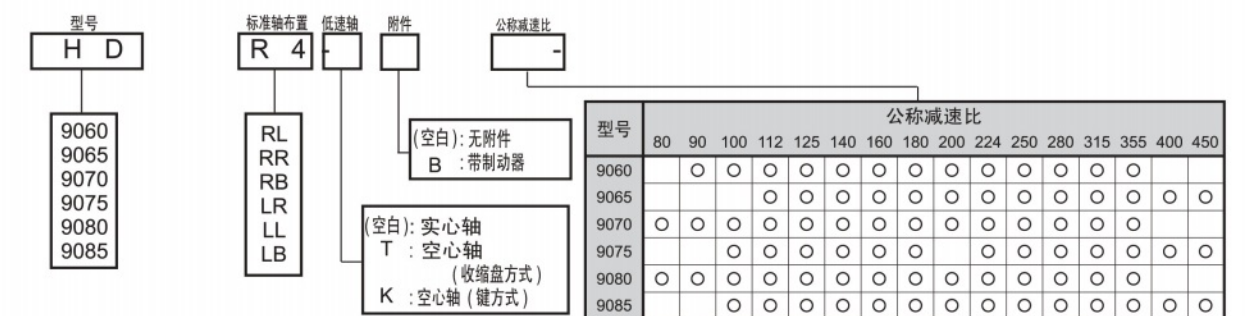
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式)  |     |     |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键            | TU2 | T2  | U2  | V2  | V3        | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50 | 32 11 18 185 | 583 | 353 | 230 | 128 | 125       | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60 | 36 12 20 225 | 594 | 359 | 235 | 143 | 140       | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60 | 36 12 20 225 | 644 | 384 | 260 | 148 | 145       | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60 | 40 13 22 275 | 651 | 386 | 265 | 158 | 155       | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60 | 40 13 22 275 | 714 | 429 | 285 | 173 | 170       | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60 | 45 15 25 270 | 714 | 429 | 285 | 183 | 180       | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位：mm

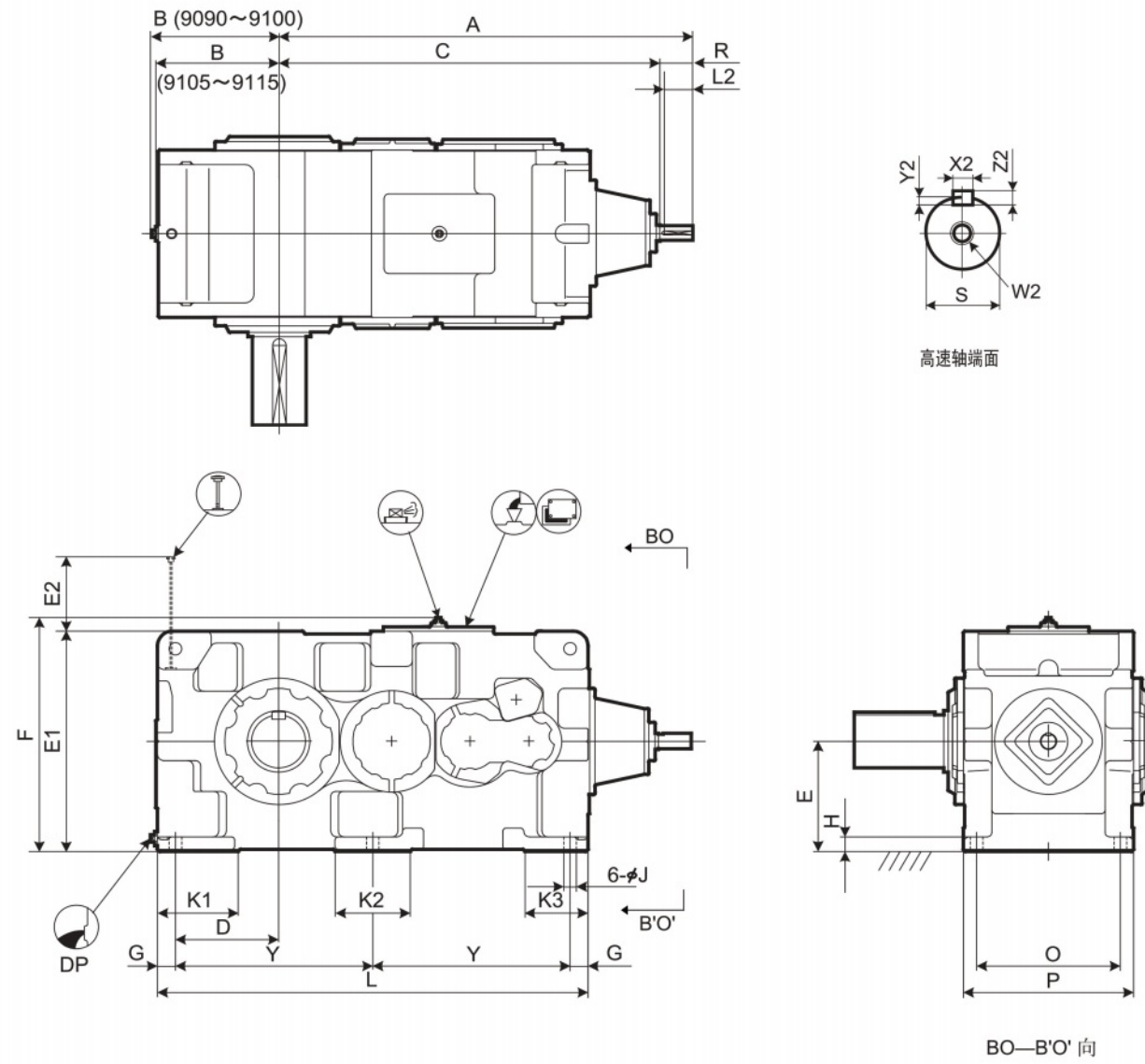
标准轴布置



型号表示







| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1   | E2  | F    | G  | H  | J  | K1  | K2  | K3  | L    | O   | P   | Y   |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|------|----|----|----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| 9090 | 1382 | 428 | 1272 | 345 | 375 | 750  | 198 | 797  | 60 | 50 | 42 | 270 | 250 | 210 | 1440 | 480 | 570 | 660 |
| 9095 | 1412 | 458 | 1302 | 375 | 400 | 800  | 203 | 847  | 60 | 50 | 42 | 290 | 250 | 210 | 1500 | 480 | 570 | 690 |
| 9100 | 1570 | 468 | 1430 | 375 | 425 | 850  | 215 | 897  | 70 | 55 | 48 | 300 | 280 | 240 | 1610 | 560 | 650 | 735 |
| 9105 | 1604 | 493 | 1464 | 410 | 450 | 900  | 220 | 947  | 70 | 55 | 48 | 320 | 280 | 240 | 1680 | 560 | 650 | 770 |
| 9110 | 1670 | 508 | 1530 | 420 | 475 | 950  | 225 | 997  | 75 | 60 | 56 | 340 | 310 | 260 | 1810 | 610 | 710 | 830 |
| 9115 | 1719 | 558 | 1579 | 470 | 500 | 1000 | 224 | 1047 | 75 | 60 | 56 | 350 | 310 | 260 | 1910 | 610 | 710 | 880 |

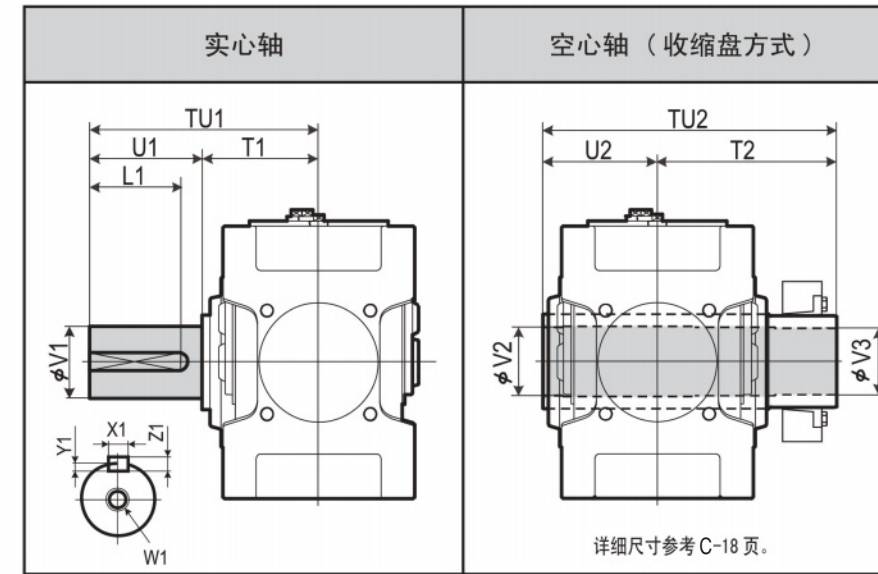
| 型号   | 高速轴 |      |        |             | DP     | 重量<br>约 kg | 油量<br>约 L |
|------|-----|------|--------|-------------|--------|------------|-----------|
|      | R   | S    | W2/ 深度 | 键           |        |            |           |
| 9090 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95 | 1 1/2" | 2150       | 150       |
| 9095 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95 | 1 1/2" | 2400       | 180       |
| 9100 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125 | 1 1/2" | 2880       | 210       |
| 9105 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125 | 1 1/2" | 3440       | 255       |
| 9110 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125 | 1 1/2" | 4060       | 300       |
| 9115 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125 | 1 1/2" | 4510       | 360       |

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请参考C-16页，补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考C-30页的任选附件尺寸表。

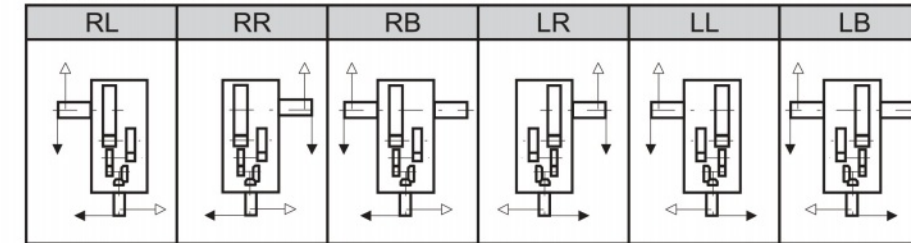
低速轴



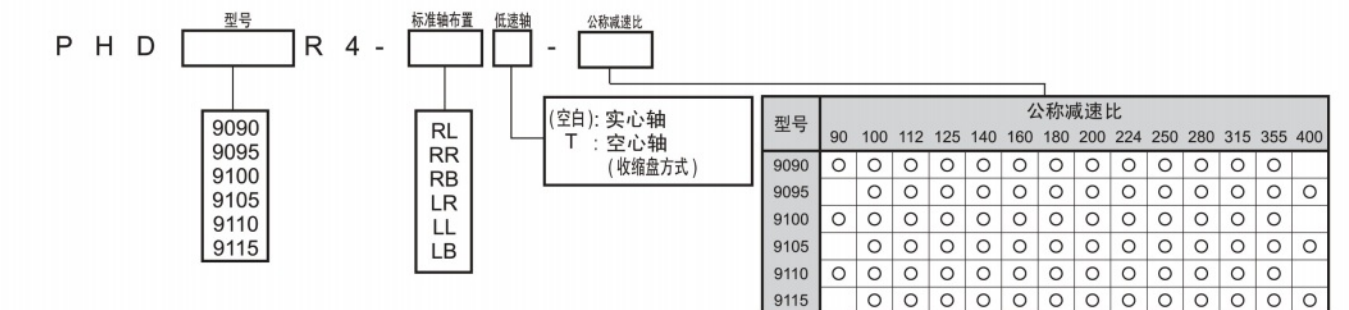
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        |    |    |    | 空心轴（收缩盘方式） |      |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|------------|------|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/ 深度 | X1 | Y1 | Z1 | L1         | TU2  | T2  | U2  | V2  | V3  |
| 9090 | 650 | 350 | 300 | 180m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 270        | 844  | 494 | 350 | 193 | 190 |
| 9095 | 700 | 350 | 350 | 190m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 320        | 859  | 509 | 350 | 203 | 200 |
| 9100 | 740 | 390 | 350 | 200m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 320        | 934  | 544 | 390 | 213 | 210 |
| 9105 | 740 | 390 | 350 | 220m6 | M30/60 | 50 | 17 | 28 | 320        | 949  | 559 | 390 | 223 | 220 |
| 9110 | 770 | 420 | 350 | 220m6 | M30/60 | 50 | 17 | 28 | 320        | 1030 | 610 | 420 | 243 | 240 |
| 9115 | 830 | 420 | 410 | 240m6 | M30/60 | 56 | 20 | 32 | 375        | 1065 | 645 | 420 | 253 | 250 |

单位: mm

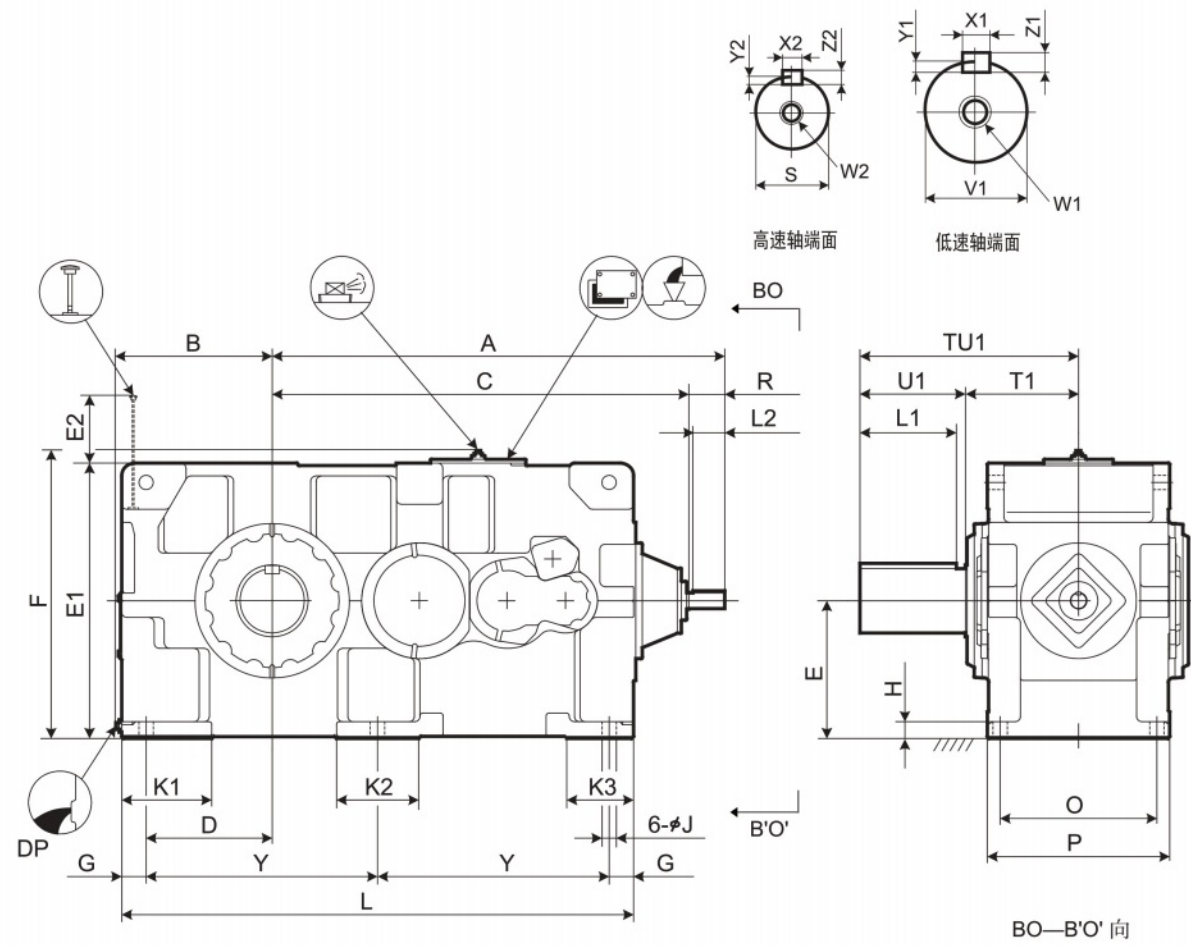
标准轴布置



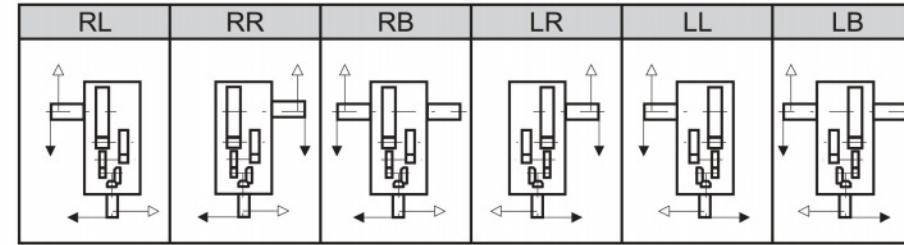
型号表示



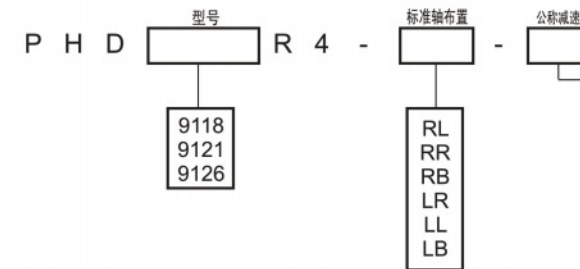




标准轴布置



型号表示



| 型号   | 公称减速比 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | 90    | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 |
| 9118 | ○     | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9121 | ○     | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9126 | ○     | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |

标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1   | E2  | F    | G  | H  | J  | K1  | K2  | K3  | L    | O   | P   | Y   |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|------|----|----|----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| 9118 | 1760 | 608 | 1620 | 490 | 535 | 1070 | 263 | 1117 | 95 | 65 | 56 | 350 | 320 | 260 | 1990 | 610 | 710 | 900 |
| 9121 | 1970 | 663 | 1830 | 545 | 580 | 1160 | 257 | 1207 | 95 | 70 | 56 | 390 | 300 | 270 | 2180 | 680 | 780 | 995 |
| 9126 | 1970 | 663 | 1830 | 545 | 580 | 1160 | 257 | 1207 | 95 | 70 | 56 | 390 | 300 | 270 | 2180 | 680 | 780 | 995 |

| 型号   | 高速轴 |      |        |    | 键  |    |     |        | DP   | 重量<br>约<br>kg | 油量<br>约<br>L |
|------|-----|------|--------|----|----|----|-----|--------|------|---------------|--------------|
|      | R   | S    | W2/ 深度 | X2 | Y2 | Z2 | L2  |        |      |               |              |
| 9118 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 | 7  | 11 | 125 | 1 1/2" | 5100 | 390           |              |
| 9121 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7  | 11 | 125 | 1 1/2" | 6150 | 540           |              |
| 9126 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7  | 11 | 125 | 1 1/2" | 6450 | 530           |              |

| 型号   | 实心轴 |     |     |       | 键      |    |    |    | L1  |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/ 深度 | X1 | Y1 | Z1 |     |
| 9118 | 850 | 440 | 410 | 260m6 | M36/70 | 56 | 20 | 32 | 375 |
| 9121 | 935 | 465 | 470 | 280m6 | M36/70 | 63 | 20 | 32 | 425 |
| 9126 | 935 | 465 | 470 | 300m6 | M36/70 | 70 | 22 | 36 | 425 |

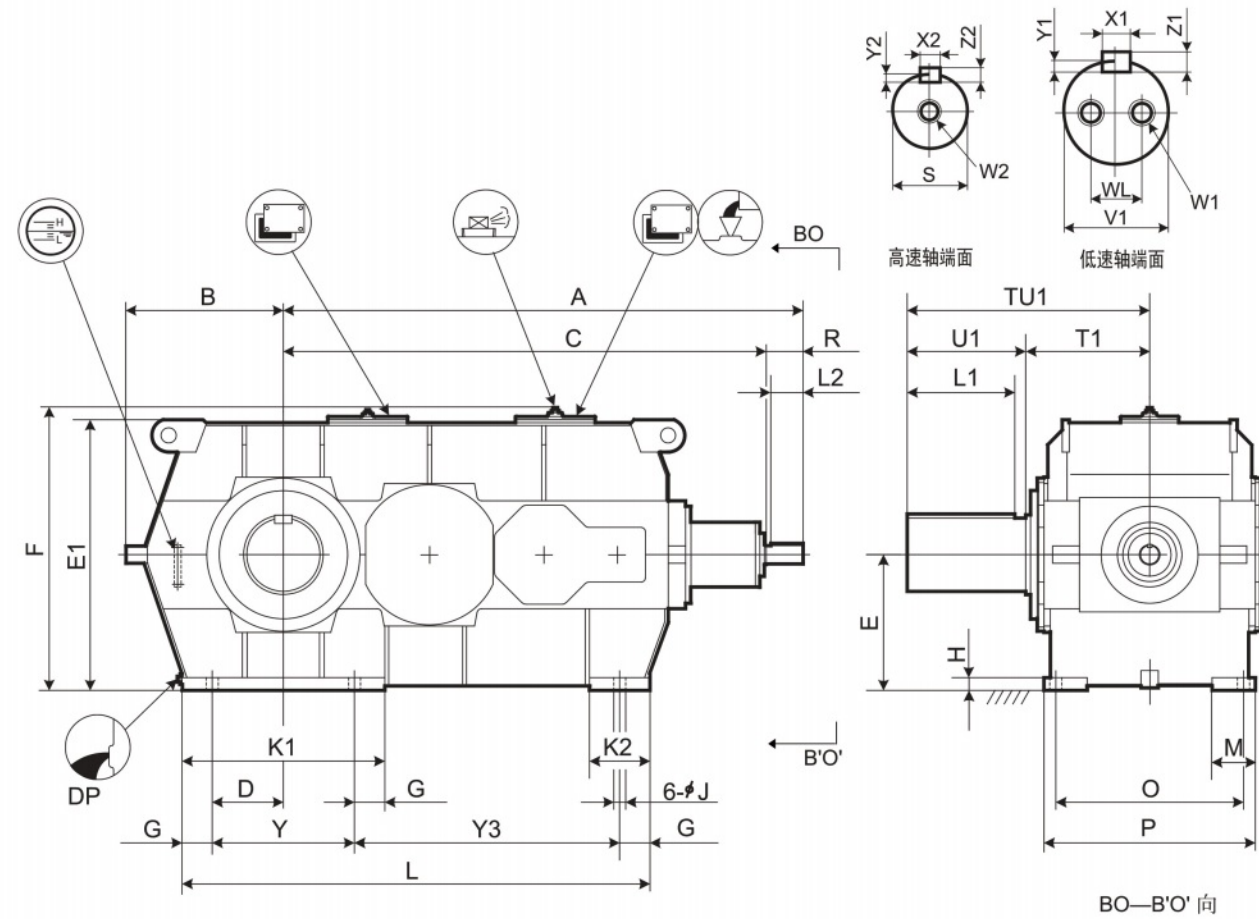
单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请咨询。

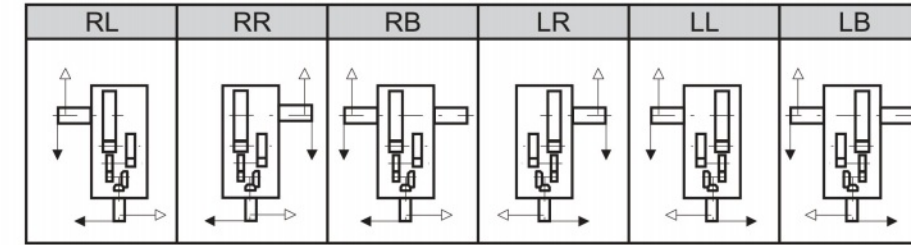


PARAMAX 卧式安装 分体式箱体  
9118 9126  
垂直轴 齿轮级数4级

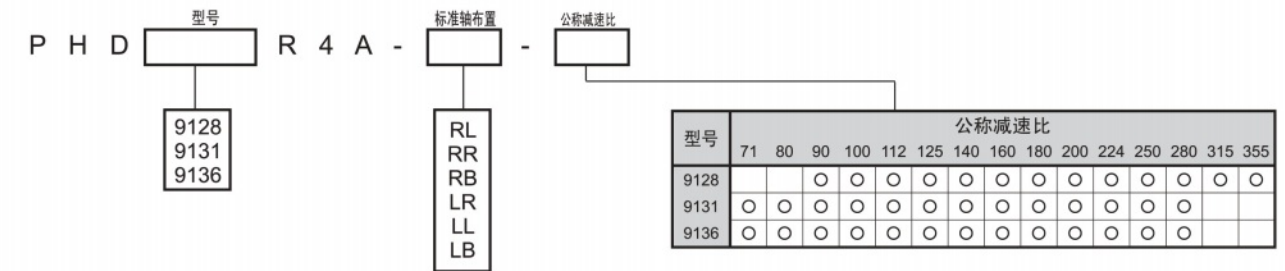




标准轴布置



型号表示



标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1   | F    | G   | H  | J  | K1  | K2  | L    | M   | O   | P   | Y   | Y3   |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|------|-----|----|----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|
| 9128 | 2163 | 680 | 2023 | 330 | 600 | 1194 | 1241 | 140 | 55 | 66 | 940 | 280 | 1990 | 170 | 710 | 840 | 660 | 1050 |
| 9131 | 2410 | 730 | 2240 | 330 | 630 | 1256 | 1303 | 140 | 60 | 66 | 940 | 280 | 2170 | 200 | 850 | 980 | 660 | 1230 |
| 9136 | 2410 | 730 | 2240 | 330 | 630 | 1256 | 1303 | 140 | 60 | 66 | 940 | 280 | 2170 | 200 | 850 | 980 | 660 | 1230 |

| 型号   | 高速轴 |      |        |    |    |    |     |        | DP    | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|----|----|----|-----|--------|-------|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键  |    |    |     |        |       |        |       |
| 9128 | 140 | 75m6 | M20/42 | X2 | Y2 | Z2 | L2  | 1 1/2" | 7400  | 460    |       |
| 9131 | 170 | 85m6 | M20/42 | 22 | 9  | 14 | 150 | 1 1/2" | 9850  | 680    |       |
| 9136 | 170 | 85m6 | M20/42 | 22 | 9  | 14 | 150 | 1 1/2" | 10200 | 660    |       |

| 型号   | 实心轴  |     |     |       |        |     |    | 键  |    |     |  |
|------|------|-----|-----|-------|--------|-----|----|----|----|-----|--|
|      | TU1  | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | WL  | X1 | Y1 | Z1 | L1  |  |
| 9128 | 950  | 480 | 470 | 320m6 | M36/70 | 200 | 70 | 22 | 36 | 425 |  |
| 9131 | 1100 | 550 | 550 | 340m6 | M36/70 | 215 | 80 | 25 | 40 | 500 |  |
| 9136 | 1110 | 560 | 550 | 360m6 | M36/70 | 230 | 80 | 25 | 40 | 500 |  |

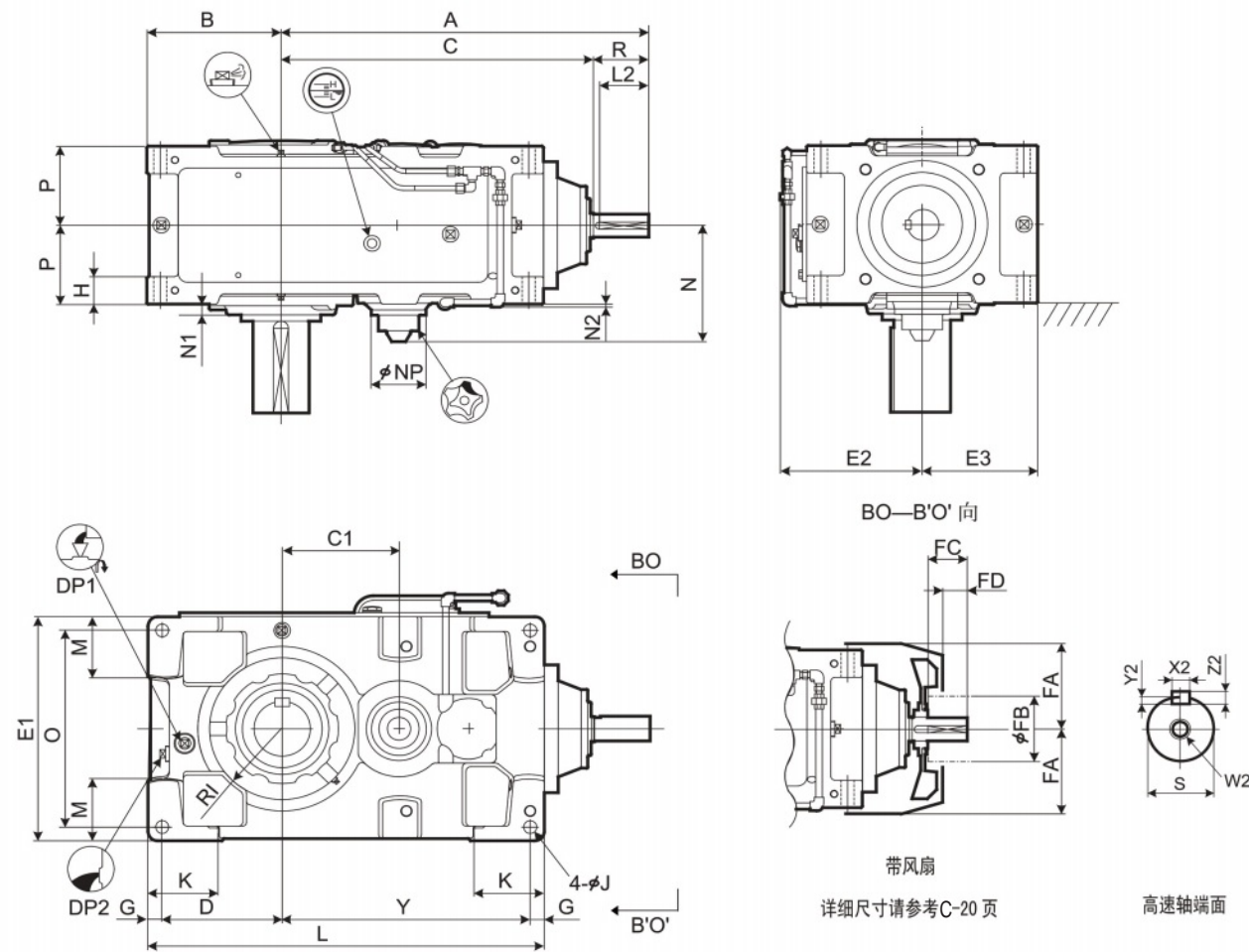
单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请咨询。

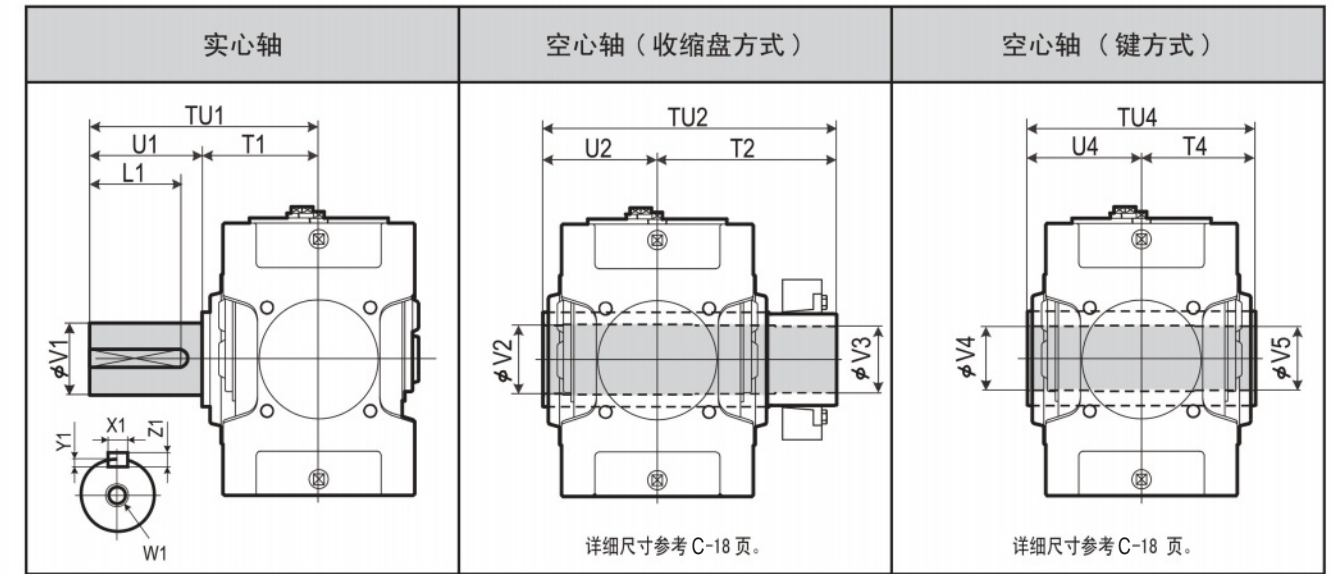


PARAMAX  
卧式安装  
分体式箱体  
9128  
9136  
垂直轴  
齿轮级数 4级  
钢制箱体  
P  
H  
D  
R  
4  
A





低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴（收缩盘方式） |     |    |     |     | 空心轴（键方式） |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|------------|-----|----|-----|-----|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | X1         | Y1  | Z1 | L1  | TU2 | T2       | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9015 | 245 | 135 | 110 | 58m6  | M20/42 | 18         | 7   | 11 | 95  | 328 | 193      | 135 | 63  | 60  | 270 | 135 | 135 | 55  | 55  |
| 9025 | 285 | 145 | 140 | 70m6  | M20/42 | 20         | 7.5 | 12 | 125 | 358 | 213      | 145 | 73  | 70  | 300 | 150 | 150 | 65  | 65  |
| 9030 | 330 | 160 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22         | 9   | 14 | 150 | 393 | 233      | 160 | 83  | 80  | 330 | 165 | 165 | 75  | 75  |
| 9035 | 330 | 160 | 170 | 90m6  | M20/42 | 25         | 9   | 14 | 150 | 403 | 243      | 160 | 88  | 85  | 330 | 165 | 165 | 85  | 85  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25         | 9   | 14 | 150 | 448 | 268      | 180 | 98  | 95  | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28         | 10  | 16 | 190 | 463 | 283      | 180 | 108 | 105 | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28         | 10  | 16 | 190 | 503 | 303      | 200 | 108 | 105 | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32         | 11  | 18 | 185 | 528 | 323      | 205 | 123 | 120 | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位：mm

标准型

选型表  
尺寸表

| 型号   | A   | B   | C   | C1  | D   | E1  | E2  | E3  | G  | H  | RI   | J  | K   | L   | M   | N     | N1   | N2 | NP  | O   | P     | Y   |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|------|----|-----|-----|-----|-------|------|----|-----|-----|-------|-----|
| 9015 | 507 | 160 | 427 | 115 | 140 | 270 | 195 | 135 | 20 | 35 | 80   | 15 | 95  | 440 | 70  | 189   | 25   | 14 | 100 | 230 | 102.5 | 260 |
| 9025 | 545 | 175 | 465 | 135 | 155 | 310 | 215 | 155 | 20 | 40 | 87.5 | 19 | 110 | 505 | 75  | 201.5 | 23   | 12 | 100 | 270 | 117.5 | 310 |
| 9030 | 645 | 200 | 535 | 155 | 175 | 320 | 220 | 160 | 25 | 50 | 105  | 24 | 120 | 590 | 85  | 224   | 22   | 9  | 117 | 270 | 132.5 | 365 |
| 9035 | 676 | 219 | 566 | 186 | 194 | 370 | 245 | 185 | 25 | 50 | 120  | 24 | 120 | 640 | 100 | 224   | 22   | 9  | 117 | 320 | 132.5 | 396 |
| 9040 | 705 | 235 | 595 | 180 | 205 | 400 | 260 | 200 | 30 | 60 | 120  | 28 | 150 | 685 | 100 | 241.5 | 15   | 2  | 117 | 340 | 157.5 | 420 |
| 9045 | 744 | 256 | 634 | 219 | 226 | 440 | 266 | 220 | 30 | 60 | 140  | 28 | 150 | 745 | 120 | 241.5 | 17.5 | 2  | 117 | 380 | 157.5 | 459 |
| 9050 | 755 | 255 | 645 | 210 | 225 | 420 | 270 | 210 | 30 | 60 | 140  | 28 | 150 | 775 | 110 | 252   | 23   | 7  | 137 | 360 | 172.5 | 490 |
| 9055 | 794 | 286 | 684 | 249 | 256 | 490 | 305 | 245 | 30 | 60 | 155  | 28 | 150 | 845 | 135 | 252   | 23   | 7  | 137 | 430 | 172.5 | 529 |

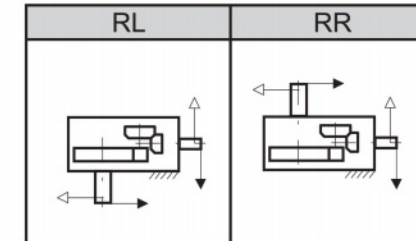
| 型号   | 高速轴 |      |        |             | 冷却风扇 |     |    |    | DP1  | DP2  | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|-------------|------|-----|----|----|------|------|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键           | FA   | FB  | FC | FD |      |      |        |       |
| 9015 | 80  | 28k6 | M12/28 | 8 4 7 70    | 125  | 125 | 50 | 30 | 3/4" | 3/4" | 95     | 5     |
| 9025 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 5 8 70   | 135  | 140 | 50 | 30 | 3/4" | 3/4" | 140    | 7     |
| 9030 | 110 | 40k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95 | 150  | 140 | 80 | 52 | 3/4" | 3/4" | 205    | 7     |
| 9035 | 110 | 40k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95 | 150  | 140 | 80 | 52 | 3/4" | 3/4" | 225    | 9     |
| 9040 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95 | 170  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 305    | 19    |
| 9045 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95 | 170  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 365    | 23    |
| 9050 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95 | 190  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 435    | 20    |
| 9055 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95 | 190  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 495    | 26    |

单位：mm

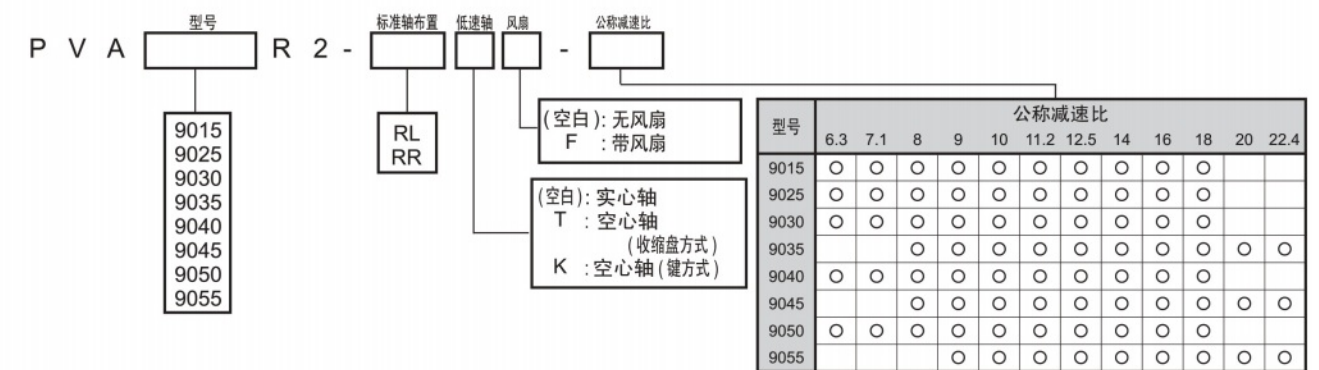
- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-12页，补充尺寸表。

- 任选附件尺寸请参考C-25页的任选附件尺寸表。

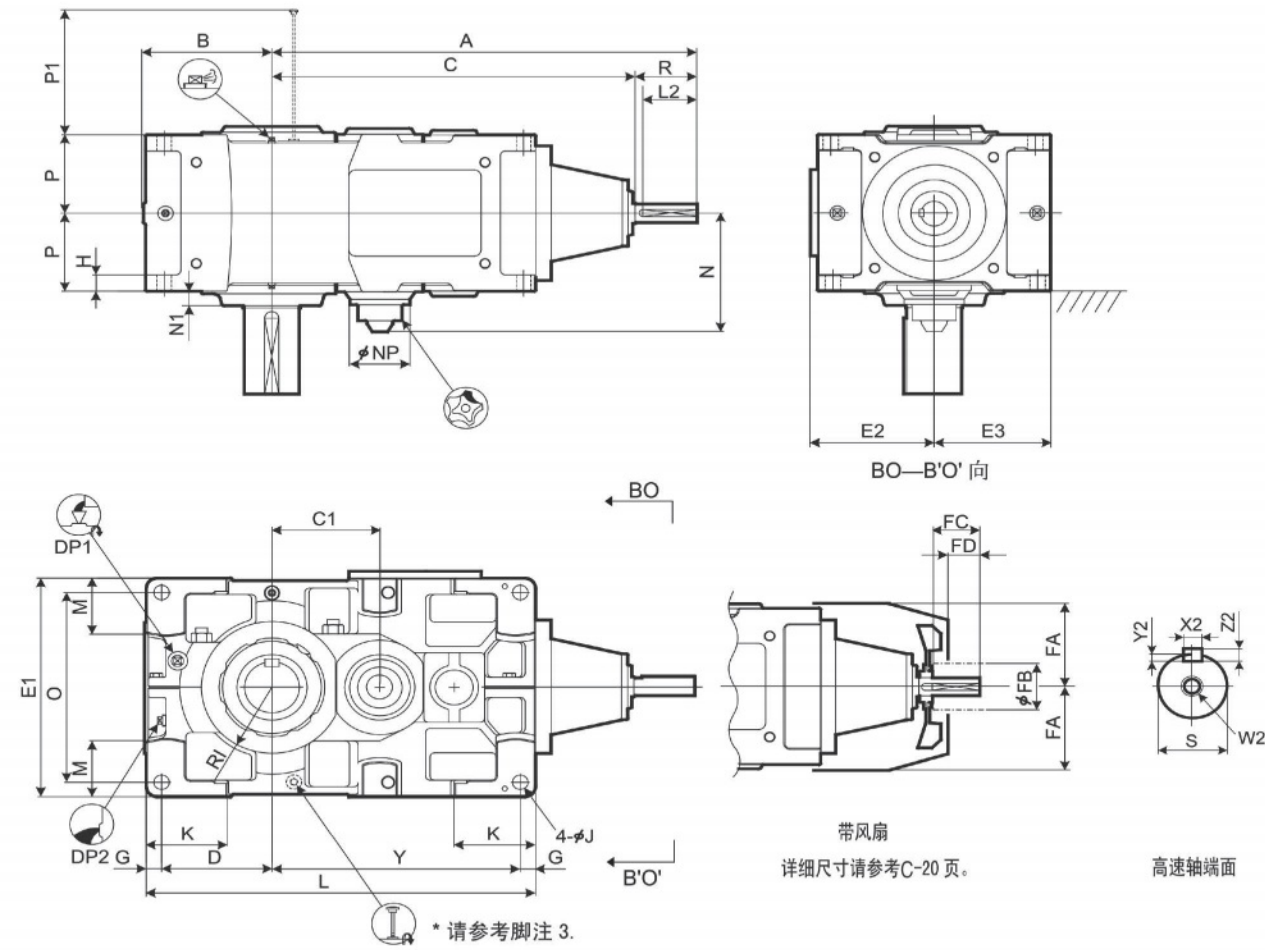
标准轴布置



型号表示







标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C   | C1  | D   | E1  | E2  | E3  | G  | H  | RI  | J  | K   | L    | M   | N   | N1 | NP  | O   | P   | P1  | Y   |
|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9060 | 865  | 299 | 725 | 245 | 251 | 530 | 282 | 265 | 35 | 35 | 160 | 35 | 180 | 885  | 140 | 272 | 35 | 137 | 460 | 190 | 229 | 564 |
| 9065 | 911  | 338 | 771 | 291 | 290 | 600 | 317 | 300 | 35 | 35 | 175 | 35 | 180 | 970  | 175 | 272 | 38 | 137 | 530 | 190 | 229 | 610 |
| 9070 | 965  | 336 | 825 | 285 | 283 | 600 | 317 | 300 | 40 | 40 | 175 | 42 | 215 | 1020 | 155 | 303 | 38 | 137 | 520 | 215 | 262 | 657 |
| 9075 | 1018 | 383 | 878 | 338 | 330 | 670 | 352 | 335 | 40 | 52 | 190 | 42 | 220 | 1120 | 195 | 303 | 40 | 137 | 590 | 215 | 262 | 710 |
| 9080 | 1080 | 378 | 940 | 330 | 325 | 670 | 352 | 335 | 40 | 52 | 190 | 42 | 220 | 1155 | 170 | 323 | 45 | 137 | 590 | 230 | 295 | 750 |
| 9085 | 1136 | 422 | 996 | 386 | 369 | 750 | 392 | 375 | 40 | 52 | 215 | 42 | 220 | 1255 | 210 | 323 | 40 | 137 | 670 | 230 | 295 | 806 |

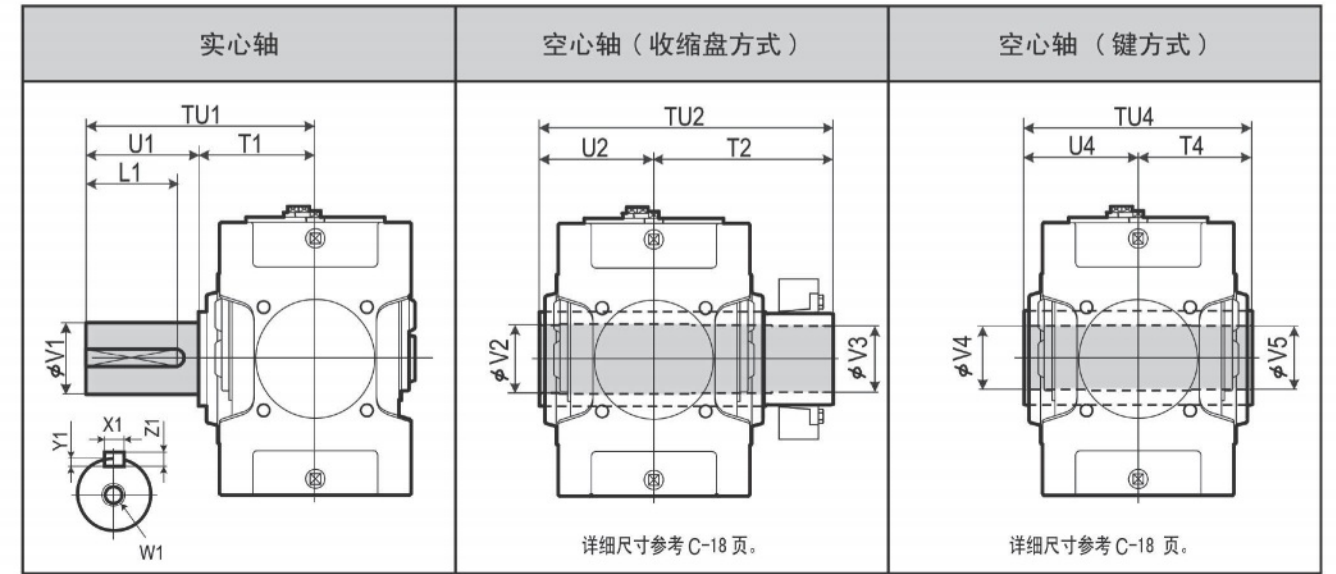
| 型号   | 高速轴 |      |        |               | 冷却风扇 |     |     |    | DP1 | DP2 | 重量约 kg | 油量约 L                   |
|------|-----|------|--------|---------------|------|-----|-----|----|-----|-----|--------|-------------------------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键             | FA   | FB  | FC  | FD |     |     |        |                         |
| 9060 | 140 | 60m6 | M20/42 | X2 Y2 Z2 L2   | 220  | 160 | 105 | 65 | 1"  | 1"  | 600    | Refer to the next page. |
| 9065 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 220  | 160 | 105 | 65 | 1"  | 1"  | 725    |                         |
| 9070 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 245  | 200 | 105 | 65 | 1"  | 1"  | 920    |                         |
| 9075 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 245  | 200 | 105 | 65 | 1"  | 1"  | 1170   |                         |
| 9080 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 7.5 12 125 | 270  | 225 | 105 | 60 | 1"  | 1"  | 1300   |                         |
| 9085 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 7.5 12 125 | 270  | 225 | 105 | 60 | 1"  | 1"  | 1560   |                         |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- RR轴的排列配有可视计量器，请参考C-28页。

- 本图未标明的尺寸，请参考C-14页，补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸，请参考C-28页，任选附件尺寸表。

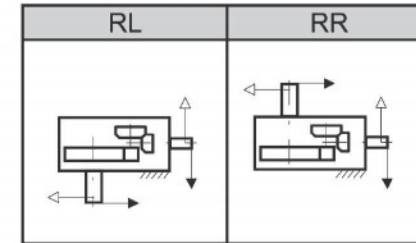
低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       | 空心轴 (收缩盘方式) |               |     |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|-------------|---------------|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度       | 键 X1 Y1 Z1 L1 | TU2 | T2  | U2  | V2        | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50      | 32 11 18 185  | 583 | 353 | 230 | 128       | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60      | 36 12 20 225  | 594 | 359 | 235 | 143       | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60      | 36 12 20 225  | 644 | 384 | 260 | 148       | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60      | 40 13 22 275  | 651 | 386 | 265 | 158       | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60      | 40 13 22 275  | 714 | 429 | 285 | 173       | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60      | 45 15 25 270  | 714 | 429 | 285 | 183       | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

标准轴布置

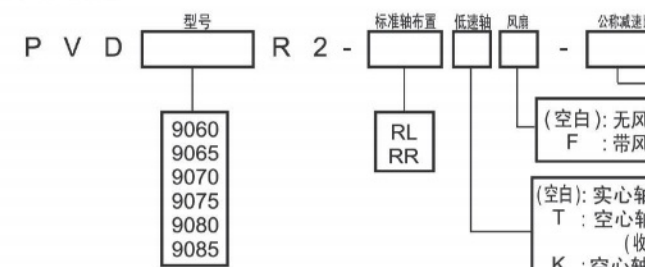


近似油量

| 型号   | 公称减速比 |       |        |           |
|------|-------|-------|--------|-----------|
|      | 6.3-9 | 10-18 | 8-11.2 | 12.5-22.4 |
| 9060 | 25    | 25    |        |           |
| 9065 |       |       | 32     | 32        |
| 9070 | 35    | 41    |        |           |
| 9075 |       |       | 47     | 54        |
| 9080 | 46    | 55    |        |           |
| 9085 |       |       | 58     | 68        |

单位: 升

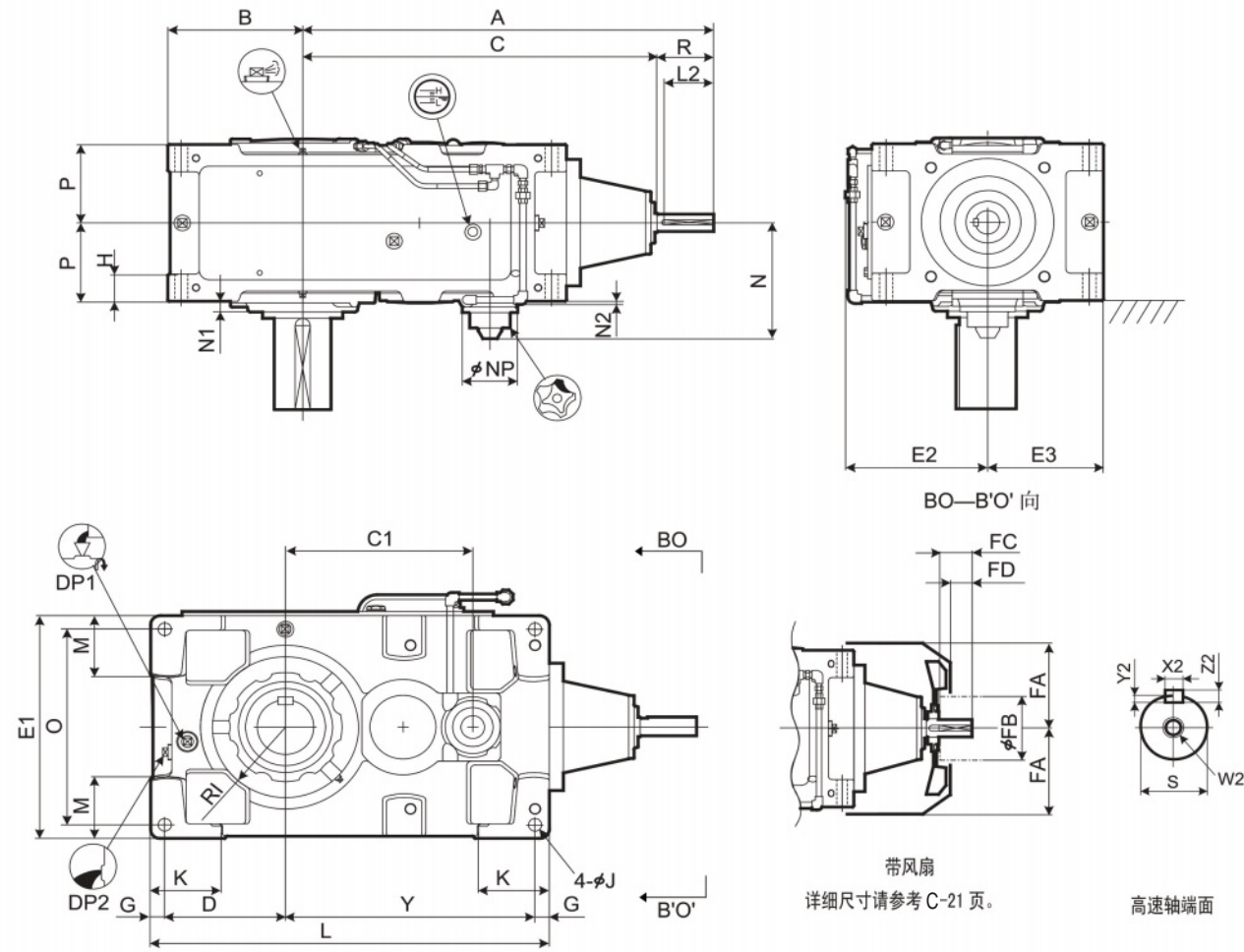
型号表示



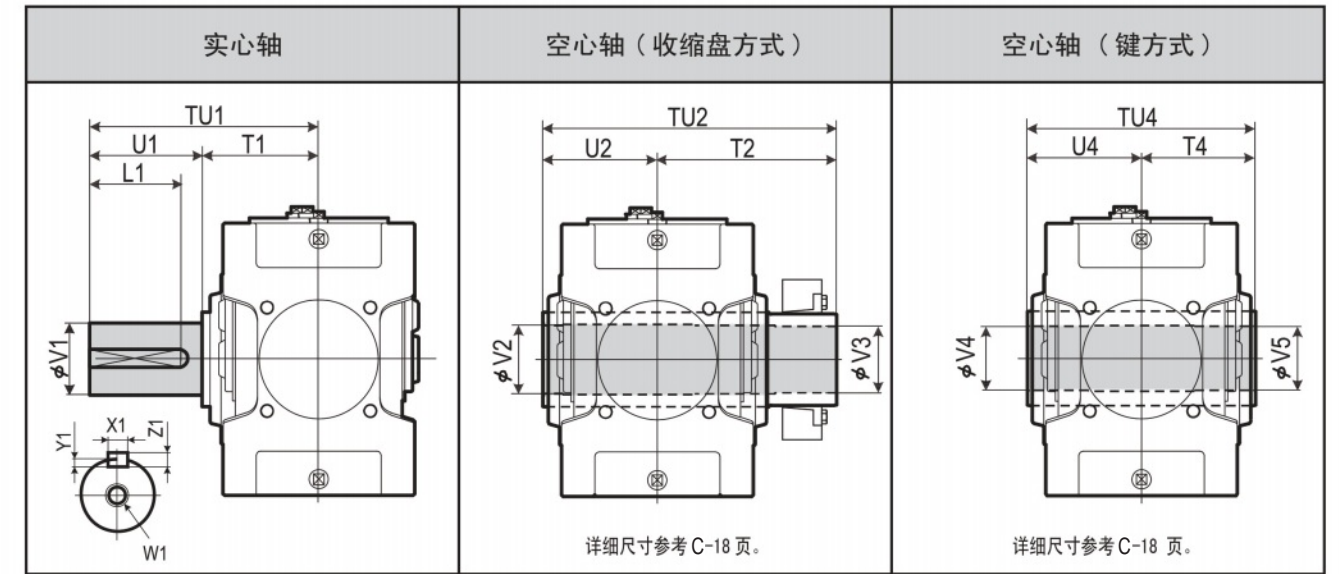
| 型号   | 公称减速比 |     |   |   |    |      |      |    |    |    |    |      |
|------|-------|-----|---|---|----|------|------|----|----|----|----|------|
|      | 6.3   | 7.1 | 8 | 9 | 10 | 11.2 | 12.5 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22.4 |
| 9060 | ○     | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9065 |       |     |   |   |    |      |      |    |    |    |    |      |
| 9070 | ○     | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  |      |
| 9075 |       |     |   |   |    |      |      |    |    |    |    |      |
| 9080 | ○     | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  |      |
| 9085 |       |     |   |   |    |      |      |    |    |    |    |      |







低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键 X1        | Y1 | Z1 | L1  | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9030 | 330 | 160 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22          | 9  | 14 | 150 | 393 | 233       | 160 | 83  | 80  | 330 | 165 | 165 | 75  | 75  |
| 9035 | 330 | 160 | 170 | 90m6  | M20/42 | 25          | 9  | 14 | 150 | 403 | 243       | 160 | 88  | 85  | 330 | 165 | 165 | 85  | 85  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25          | 9  | 14 | 150 | 448 | 268       | 180 | 98  | 95  | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 463 | 283       | 180 | 108 | 105 | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 503 | 303       | 200 | 108 | 105 | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 528 | 323       | 205 | 123 | 120 | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位: mm

标准型

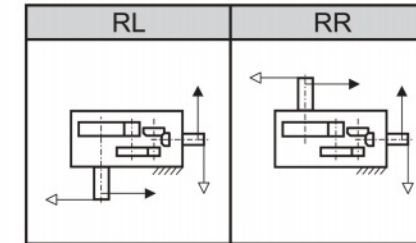
选型表  
尺寸表

| 型号   | A   | B   | C   | C1  | D   | E1  | E2  | E3  | G  | H  | RI  | J  | K   | L   | M   | N     | N1   | N2 | NP  | O   | P     | Y   |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-------|------|----|-----|-----|-------|-----|
| 9030 | 656 | 200 | 576 | 264 | 175 | 320 | 220 | 160 | 25 | 50 | 105 | 24 | 120 | 590 | 85  | 211   | 22   | 9  | 100 | 270 | 132.5 | 365 |
| 9035 | 687 | 219 | 607 | 295 | 194 | 370 | 245 | 185 | 25 | 50 | 120 | 24 | 120 | 640 | 100 | 211   | 22   | 9  | 100 | 320 | 132.5 | 396 |
| 9040 | 716 | 235 | 636 | 306 | 205 | 400 | 260 | 200 | 30 | 60 | 120 | 28 | 150 | 685 | 100 | 237.5 | 15   | 2  | 117 | 340 | 157.5 | 420 |
| 9045 | 755 | 256 | 675 | 345 | 226 | 440 | 266 | 220 | 30 | 60 | 140 | 28 | 150 | 745 | 120 | 237.5 | 17.5 | 2  | 117 | 380 | 157.5 | 459 |
| 9050 | 808 | 255 | 728 | 358 | 225 | 420 | 270 | 210 | 30 | 60 | 140 | 28 | 150 | 775 | 110 | 257.5 | 23   | 7  | 117 | 360 | 172.5 | 490 |
| 9055 | 847 | 286 | 767 | 397 | 256 | 490 | 305 | 245 | 30 | 60 | 155 | 28 | 150 | 845 | 135 | 257.5 | 23   | 7  | 117 | 430 | 172.5 | 529 |

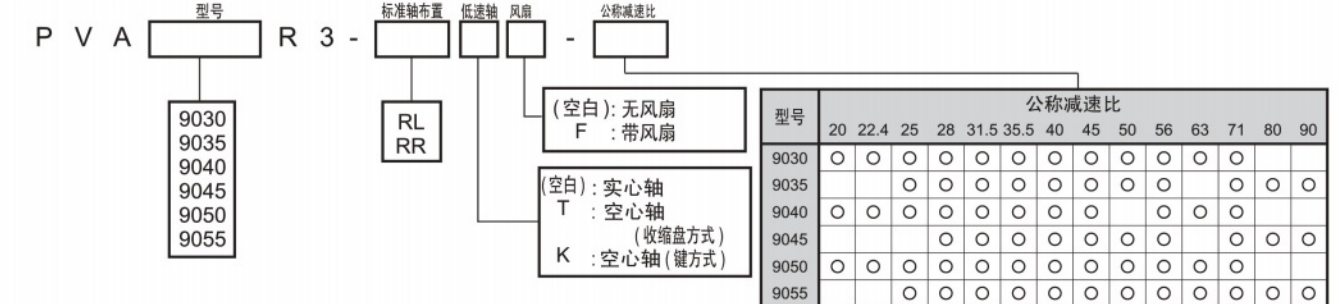
| 型号   | 高速轴 |      |        |    | 键  |    |    |     | 冷却风扇 |    |    |      | DP1  | DP2 | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|----|----|----|----|-----|------|----|----|------|------|-----|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | X2 | Y2 | Z2 | L2 | FA  | FB   | FC | FD |      |      |     |        |       |
| 9030 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 150 | 125  | 50 | 30 | 3/4" | 3/4" | 210 | 9      |       |
| 9035 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 150 | 125  | 50 | 30 | 3/4" | 3/4" | 230 | 12     |       |
| 9040 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 170 | 125  | 50 | 30 | 1"   | 1"   | 305 | 18     |       |
| 9045 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 170 | 125  | 50 | 30 | 1"   | 1"   | 365 | 21     |       |
| 9050 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5  | 8  | 70 | 190 | 140  | 50 | 22 | 1"   | 1"   | 445 | 22     |       |
| 9055 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5  | 8  | 70 | 190 | 140  | 50 | 22 | 1"   | 1"   | 505 | 30     |       |

单位: mm

标准轴布置



型号表示

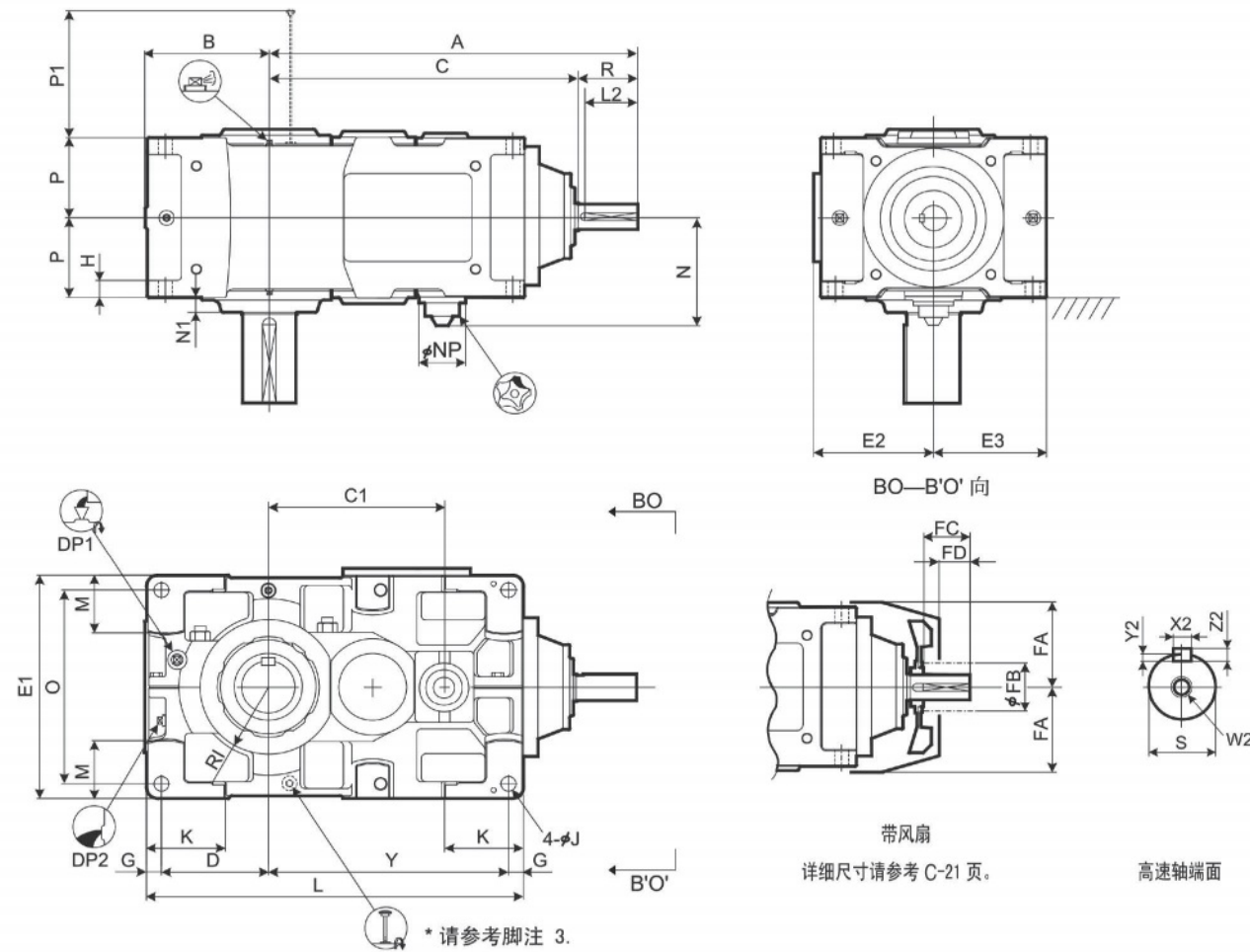


1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。  
2. 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。  
3. 本图未标明的尺寸, 请参考C-12页, 补充尺寸表。

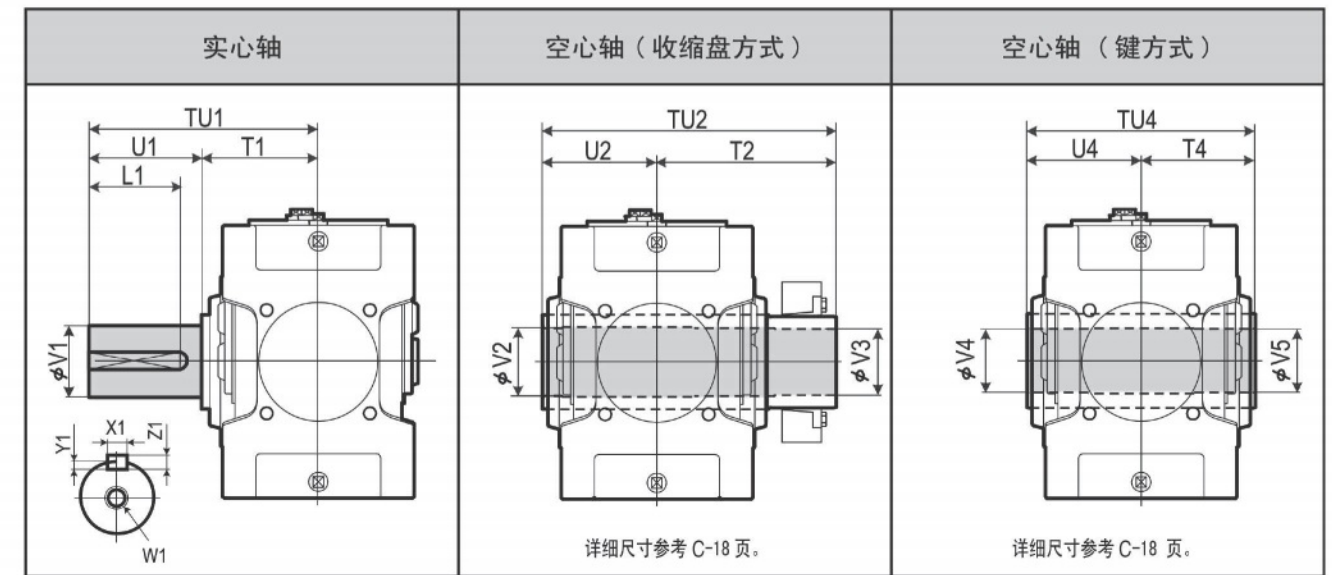
4. 任选附件尺寸请参考C-25页的任选附件尺寸表。







低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |    | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|-------------|----|----|----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度       | X1 | Y1 | Z1 | L1        | TU2 | T2  | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50      | 32 | 11 | 18 | 185       | 583 | 353 | 230 | 128 | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60      | 36 | 12 | 20 | 225       | 594 | 359 | 235 | 143 | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60      | 36 | 12 | 20 | 225       | 644 | 384 | 260 | 148 | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60      | 40 | 13 | 22 | 275       | 651 | 386 | 265 | 158 | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60      | 40 | 13 | 22 | 275       | 714 | 429 | 285 | 173 | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60      | 45 | 15 | 25 | 270       | 714 | 429 | 285 | 183 | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

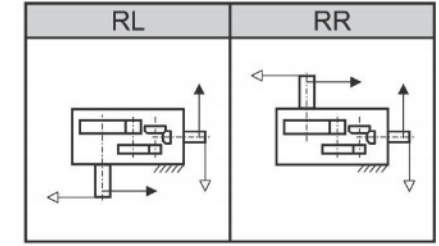
标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | C1  | D   | E1  | E2  | E3  | G  | H  | RI  | J  | K   | L    | M   | N     | N1 | NP  | O   | P   | P1  | Y   |
|------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|------|-----|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9060 | 939  | 299 | 829  | 414 | 251 | 530 | 282 | 265 | 35 | 35 | 160 | 35 | 180 | 885  | 140 | 277.5 | 35 | 117 | 460 | 190 | 213 | 564 |
| 9065 | 985  | 338 | 875  | 460 | 290 | 600 | 317 | 300 | 35 | 35 | 175 | 35 | 180 | 970  | 175 | 277.5 | 38 | 117 | 530 | 190 | 213 | 610 |
| 9070 | 1027 | 336 | 917  | 482 | 283 | 600 | 317 | 300 | 40 | 40 | 175 | 42 | 215 | 1020 | 155 | 302.5 | 38 | 117 | 520 | 215 | 233 | 657 |
| 9075 | 1080 | 383 | 970  | 535 | 330 | 670 | 352 | 335 | 40 | 52 | 190 | 42 | 220 | 1120 | 195 | 302.5 | 40 | 117 | 590 | 215 | 233 | 710 |
| 9080 | 1176 | 378 | 1036 | 556 | 325 | 670 | 352 | 335 | 40 | 52 | 190 | 42 | 220 | 1155 | 170 | 322.5 | 45 | 117 | 590 | 230 | 268 | 750 |
| 9085 | 1232 | 422 | 1092 | 612 | 369 | 750 | 392 | 375 | 40 | 52 | 215 | 42 | 220 | 1255 | 210 | 322.5 | 40 | 117 | 670 | 230 | 268 | 806 |

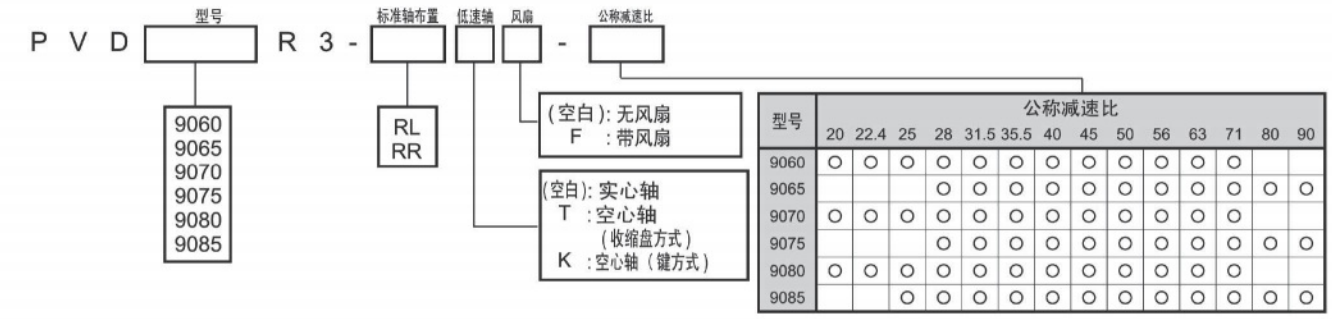
| 型号   | 高速轴 |      |        |               | 冷却风扇 |     |     |    | DP1 | DP2 | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|---------------|------|-----|-----|----|-----|-----|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键 X2 Y2 Z2 L2 | FA   | FB  | FC  | FD |     |     |        |       |
| 9060 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 220  | 160 | 80  | 52 | 1"  | 1"  | 660    | 28    |
| 9065 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 220  | 160 | 80  | 52 | 1"  | 1"  | 785    | 35    |
| 9070 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 245  | 160 | 80  | 52 | 1"  | 1"  | 940    | 46    |
| 9075 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 245  | 160 | 80  | 52 | 1"  | 1"  | 1190   | 59    |
| 9080 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 270  | 160 | 105 | 65 | 1"  | 1"  | 1350   | 60    |
| 9085 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 270  | 160 | 105 | 65 | 1"  | 1"  | 1610   | 80    |

单位: mm

标准轴布置



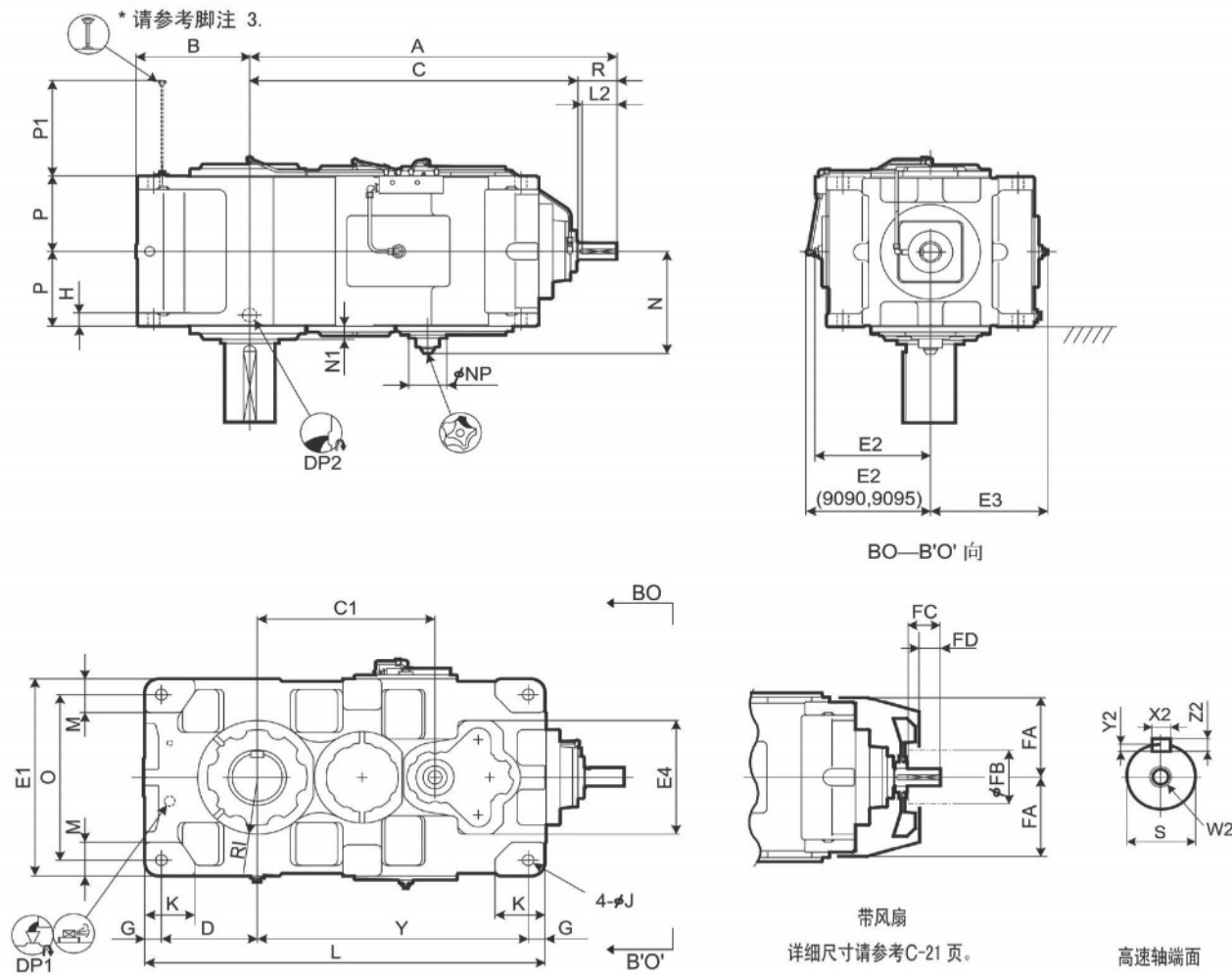
型号表示



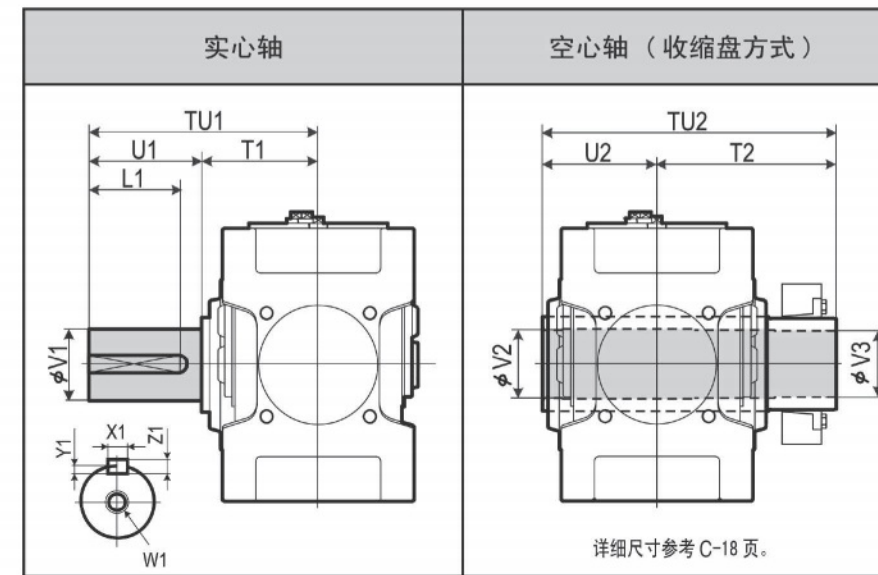
1. 高、低速轴的键及键槽符合JIS B1301-1996及 ISO 773-1969 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。  
 2. 油量是大数值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。  
 3. RR轴的排列配有可视计量器, 请参考C-28页。  
 4. 本图未标明的尺寸, 请参考C-14页, 补充尺寸表。  
 5. 任选附件的尺寸, 请参考C-28页, 任选附件尺寸表。

PARAMAX 立式安装 分体式箱体 9060 9085 垂直轴 齿轮级数 3





低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | TU2         | T2  | U2  | V2  | V3  |
| 9090 | 650 | 350 | 300 | 180m6 | M30/60 | 844         | 494 | 350 | 193 | 190 |
| 9095 | 700 | 350 | 350 | 190m6 | M30/60 | 859         | 509 | 350 | 203 | 200 |
| 9100 | 740 | 390 | 350 | 200m6 | M30/60 | 934         | 544 | 390 | 213 | 210 |
| 9105 | 740 | 390 | 350 | 220m6 | M30/60 | 949         | 559 | 390 | 223 | 220 |
| 9110 | 770 | 420 | 350 | 220m6 | M30/60 | 1030        | 610 | 420 | 243 | 240 |
| 9115 | 830 | 420 | 410 | 240m6 | M30/60 | 1065        | 645 | 420 | 253 | 250 |

单位: mm

标准型

选型表  
尺寸表

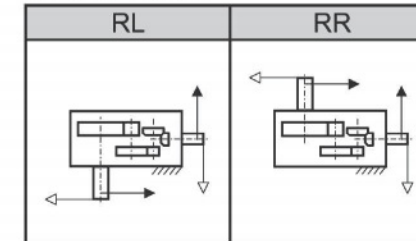
| 型号   | A    | B   | C    | C1  | D   | E1   | E2  | E3  | E4  | G  | H  | RI  | J  | K   | L    | M   | N   | N1 | NP  | O   | P   | P1   | Y    |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|------|-----|-----|----|-----|-----|-----|------|------|
| 9090 | 1320 | 410 | 1180 | 640 | 345 | 750  | 449 | 421 | 430 | 60 | 50 | 215 | 42 | 180 | 1440 | 130 | 381 | 50 | 137 | 630 | 285 | 363  | 975  |
| 9095 | 1350 | 440 | 1210 | 670 | 375 | 800  | 474 | 446 | 430 | 60 | 50 | 235 | 42 | 200 | 1500 | 140 | 381 | 50 | 137 | 680 | 285 | 363  | 1005 |
| 9100 | 1474 | 450 | 1334 |     | 375 | 850  | 471 | 471 | 500 | 70 | 55 | 235 | 48 | 200 | 1610 | 150 | 60  |    | 710 | 325 | 411 | 1095 |      |
| 9105 | 1508 | 485 | 1368 |     | 410 | 900  | 496 | 496 | 500 | 70 | 55 | 260 | 48 | 220 | 1680 | 160 | 60  |    | 760 | 325 | 411 | 1130 |      |
| 9110 | 1684 | 500 | 1514 |     | 420 | 950  | 521 | 521 | 500 | 75 | 60 | 265 | 56 | 220 | 1810 | 170 | 55  |    | 800 | 355 | 446 | 1240 |      |
| 9115 | 1733 | 550 | 1563 |     | 470 | 1000 | 546 | 546 | 500 | 75 | 60 | 280 | 56 | 250 | 1910 | 180 | 55  |    | 850 | 355 | 446 | 1290 |      |

| 型号   | 高速轴 |      |        |               | 冷却风扇 |     |     |    | DP1 | DP2    | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|---------------|------|-----|-----|----|-----|--------|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键             | FA   | FB  | FC  | FD |     |        |        |       |
| 9090 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 340  | 200 | 105 | 65 | 1"  | 1 1/2" | 2170   | 120   |
| 9095 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 340  | 200 | 105 | 65 | 1"  | 1 1/2" | 2430   | 145   |
| 9100 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 7.5 12 125 | 380  | 225 | 105 | 60 | 1"  | 1 1/2" | 2970   | 170   |
| 9105 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 7.5 12 125 | 380  | 225 | 105 | 60 | 1"  | 1 1/2" | 3450   | 210   |
| 9110 | 170 | 85m6 | M20/42 | 22 9 14 150   | 410  | 225 | 135 | 90 | 1"  | 1 1/2" | 4150   | 230   |
| 9115 | 170 | 85m6 | M20/42 | 22 9 14 150   | 410  | 225 | 135 | 90 | 1"  | 1 1/2" | 4670   | 290   |

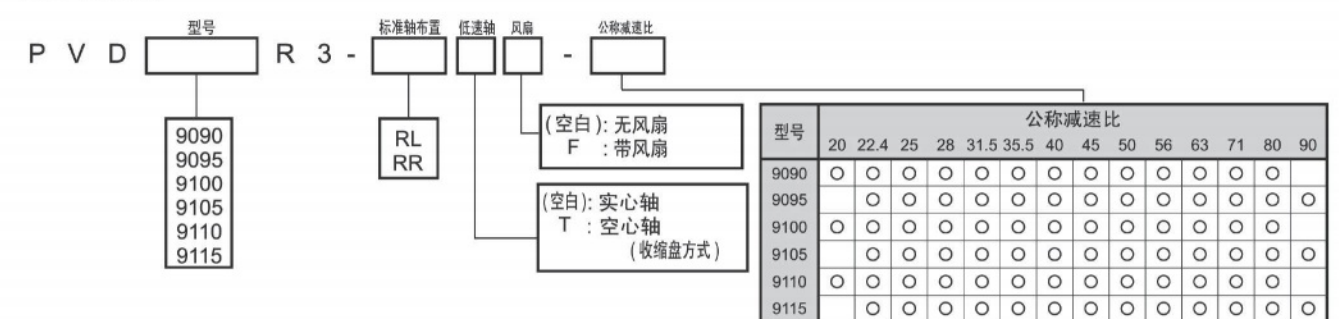
※ 9100 ~ 9115 使用电动泵进行润滑。带电动泵的详细情况, 请咨询。

单位: mm

标准轴布置



型号表示

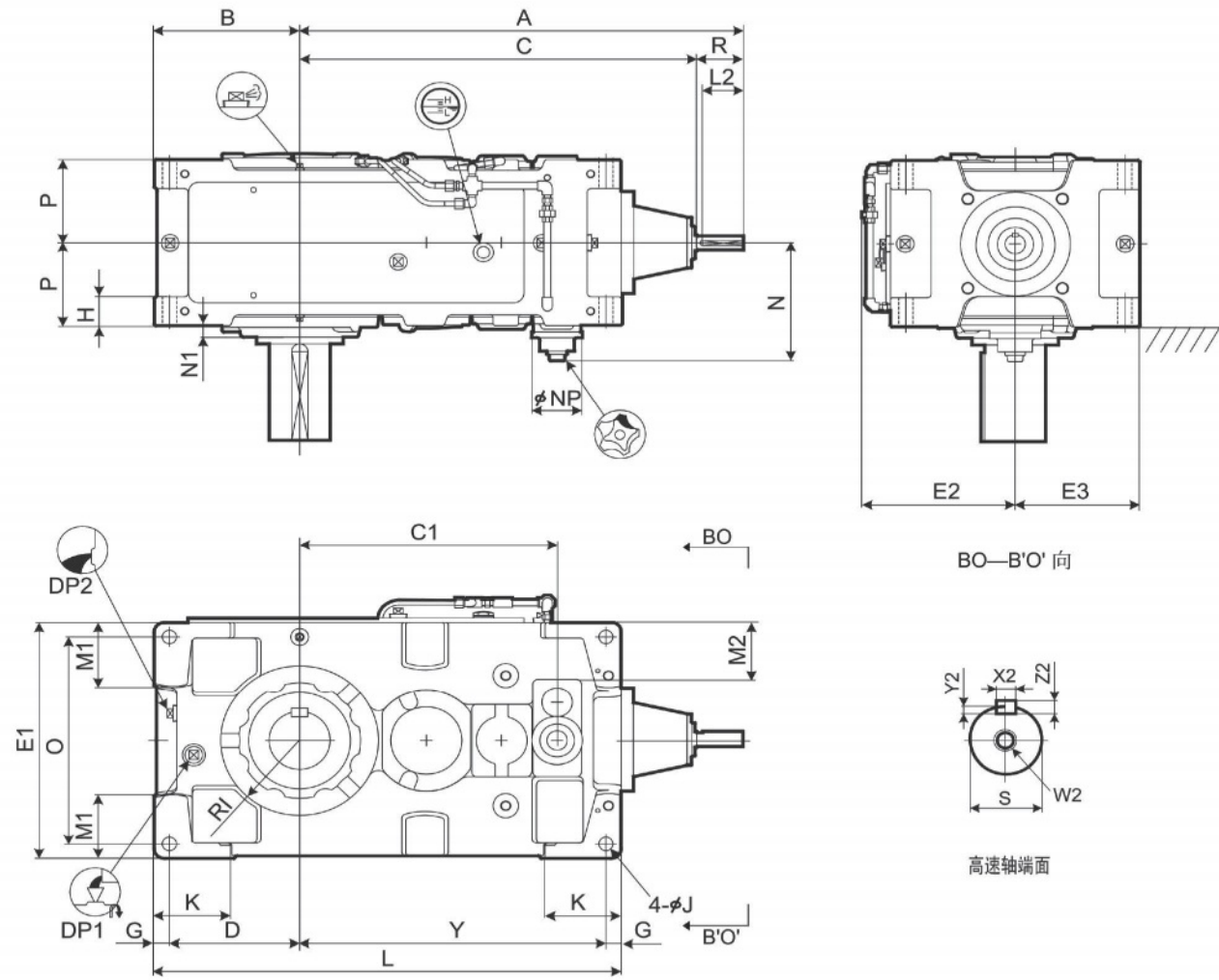


- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- RR轴的排列配有可视计量器, 请参考C-31页。

- 本图未标明的尺寸, 请参考C-16页, 补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸, 请参考C-31页, 任选附件尺寸表。







BO—B'O' 向  
高速轴端面

标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A   | B   | C   | C1  | D   | E1  | E2  | E3  | G  | H  | RI  | J  | K   | L   | M1  | M2  | N     | N1   | NP  | O   | P     | Y   |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-------|------|-----|-----|-------|-----|
| 9040 | 790 | 235 | 710 | 398 | 205 | 400 | 260 | 200 | 30 | 60 | 120 | 28 | 150 | 759 | 100 | 70  | 228.5 | 15   | 100 | 340 | 157.5 | 494 |
| 9045 | 829 | 256 | 749 | 437 | 226 | 440 | 277 | 220 | 30 | 60 | 140 | 28 | 150 | 819 | 120 | 90  | 228.5 | 17.5 | 100 | 380 | 157.5 | 533 |
| 9050 | 859 | 255 | 779 | 467 | 225 | 420 | 270 | 210 | 30 | 60 | 140 | 28 | 150 | 848 | 110 | 83  | 248.5 | 23   | 100 | 360 | 172.5 | 563 |
| 9055 | 898 | 286 | 818 | 506 | 256 | 490 | 305 | 245 | 30 | 60 | 155 | 28 | 150 | 918 | 135 | 118 | 248.5 | 23   | 100 | 430 | 172.5 | 602 |

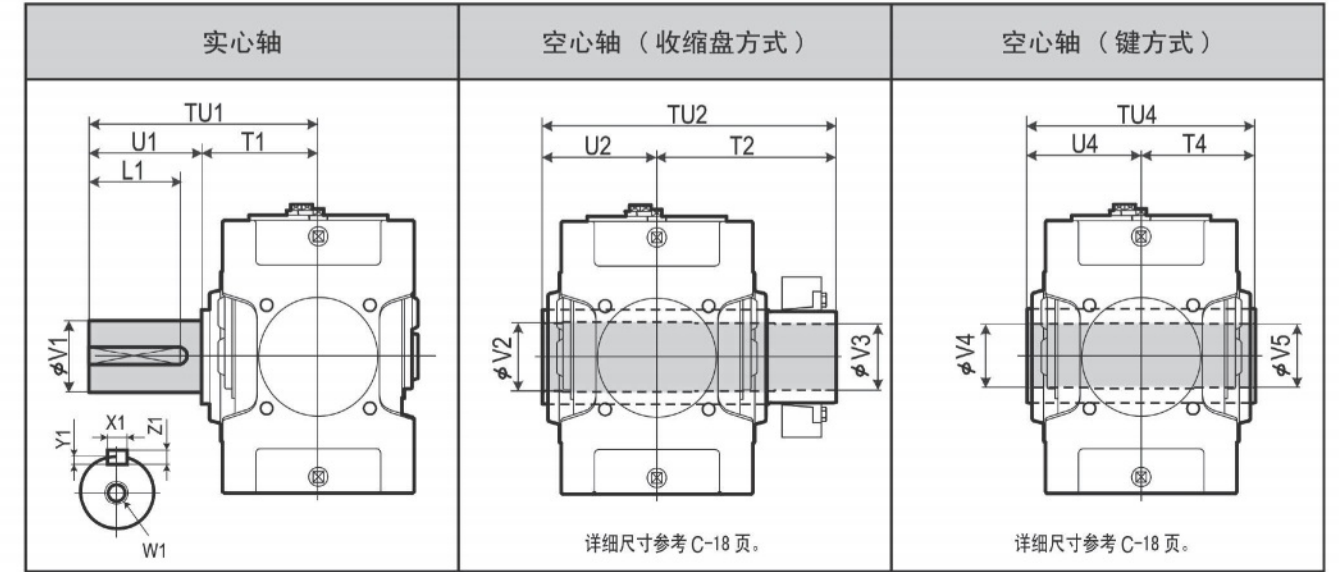
| 型号   | 高速轴 |      |        |    |    |    |    |    | DP1 | DP2 | 重量<br>约 kg | 油量<br>约 L |
|------|-----|------|--------|----|----|----|----|----|-----|-----|------------|-----------|
|      | R   | S    | W2/ 深度 | 键  |    |    |    | L2 |     |     |            |           |
|      |     |      |        | X2 | Y2 | Z2 |    |    |     |     |            |           |
| 9040 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1" | 1"  | 325 | 18         |           |
| 9045 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1" | 1"  | 395 | 22         |           |
| 9050 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1" | 1"  | 460 | 24         |           |
| 9055 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1" | 1"  | 520 | 34         |           |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-13页，补充尺寸表。

- 任选附件尺寸请参考C-25页的任选附件尺寸表。

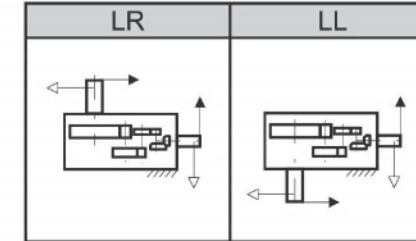
低速轴



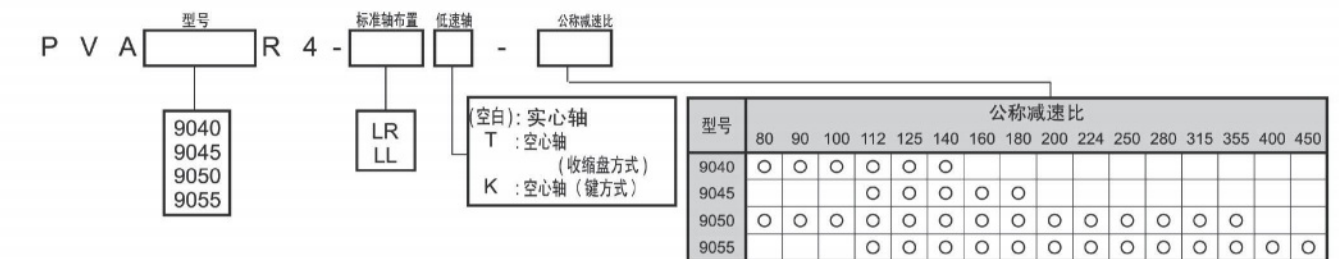
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/ 深度 | 键           |    |    |     | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
|      |     |     |     |       |        | X1          | Y1 | Z1 | L1  |     |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25          | 9  | 14 | 150 | 448 | 268       | 180 | 98  | 95  | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 463 | 283       | 180 | 108 | 105 | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 503 | 303       | 200 | 108 | 105 | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 528 | 323       | 205 | 123 | 120 | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位: mm

标准轴布置

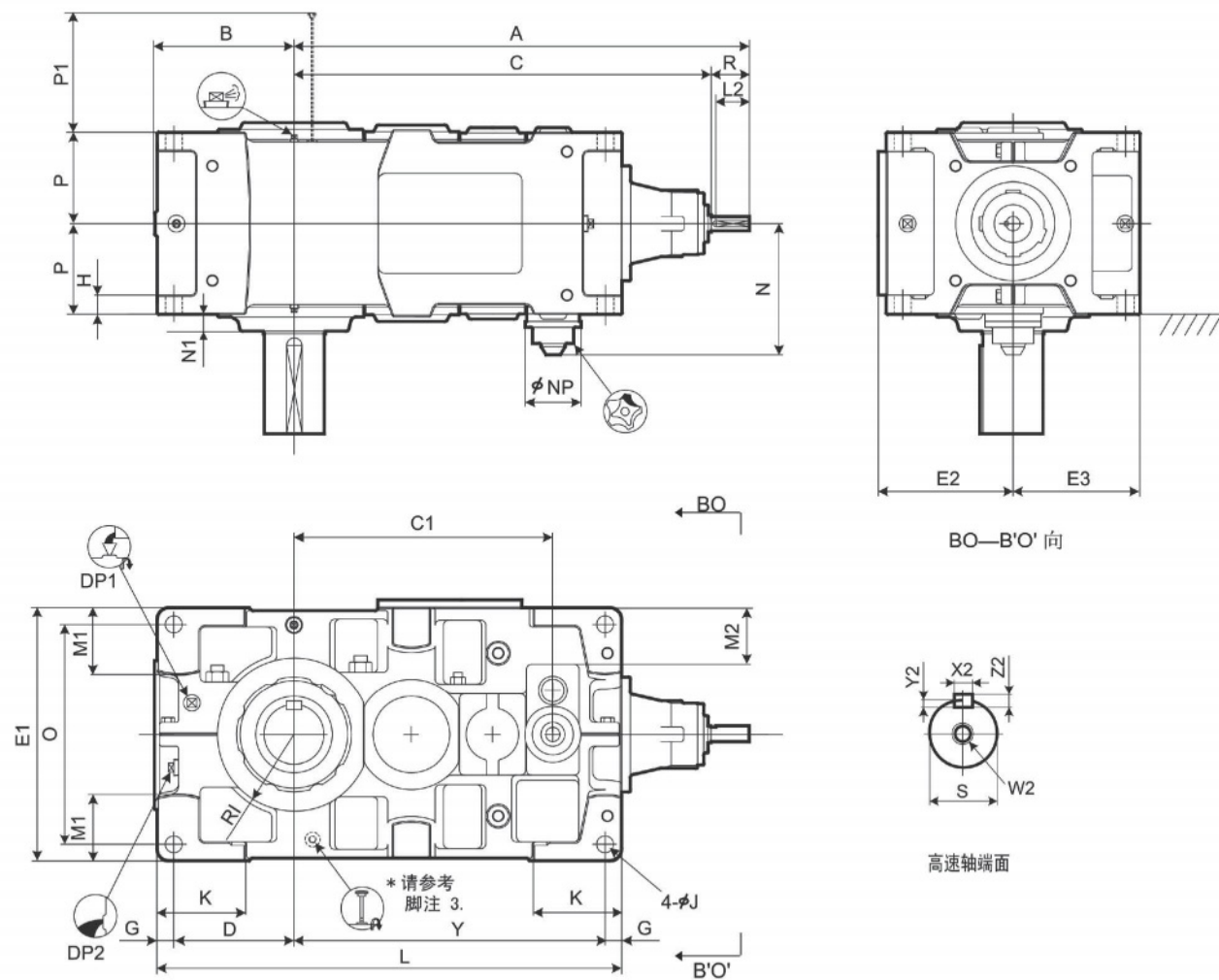


型号表示



PARAMAX 立式安装 整体式安装 9040 9055 垂直轴 齿轮级数 4级





高速轴端面

标准型

选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | C1  | D   | E1  | E2  | E3  | G  | H  | RI  | J  | K   | L    | M1  | M2  | N     | N1 | NP  | O   | P   | P1  | Y   |
|------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|------|-----|-----|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9060 | 950  | 299 | 870  | 540 | 251 | 530 | 282 | 265 | 35 | 35 | 160 | 35 | 180 | 970  | 140 | 118 | 277.5 | 35 | 117 | 460 | 190 | 203 | 649 |
| 9065 | 996  | 338 | 916  | 586 | 290 | 600 | 317 | 300 | 35 | 35 | 175 | 35 | 180 | 1055 | 175 | 153 | 277.5 | 38 | 117 | 530 | 190 | 203 | 695 |
| 9070 | 1080 | 336 | 1000 | 630 | 283 | 600 | 317 | 300 | 40 | 40 | 175 | 42 | 215 | 1115 | 155 | 128 | 302.5 | 38 | 117 | 520 | 215 | 233 | 752 |
| 9075 | 1133 | 383 | 1053 | 683 | 330 | 670 | 352 | 335 | 40 | 52 | 190 | 42 | 220 | 1215 | 195 | 163 | 302.5 | 40 | 117 | 590 | 215 | 233 | 805 |
| 9080 | 1250 | 378 | 1140 | 725 | 325 | 670 | 352 | 335 | 40 | 52 | 190 | 42 | 220 | 1275 | 170 | 140 | 322.5 | 45 | 117 | 590 | 230 | 263 | 870 |
| 9085 | 1306 | 422 | 1196 | 781 | 369 | 750 | 392 | 375 | 40 | 52 | 215 | 42 | 220 | 1375 | 210 | 180 | 322.5 | 40 | 117 | 670 | 230 | 263 | 926 |

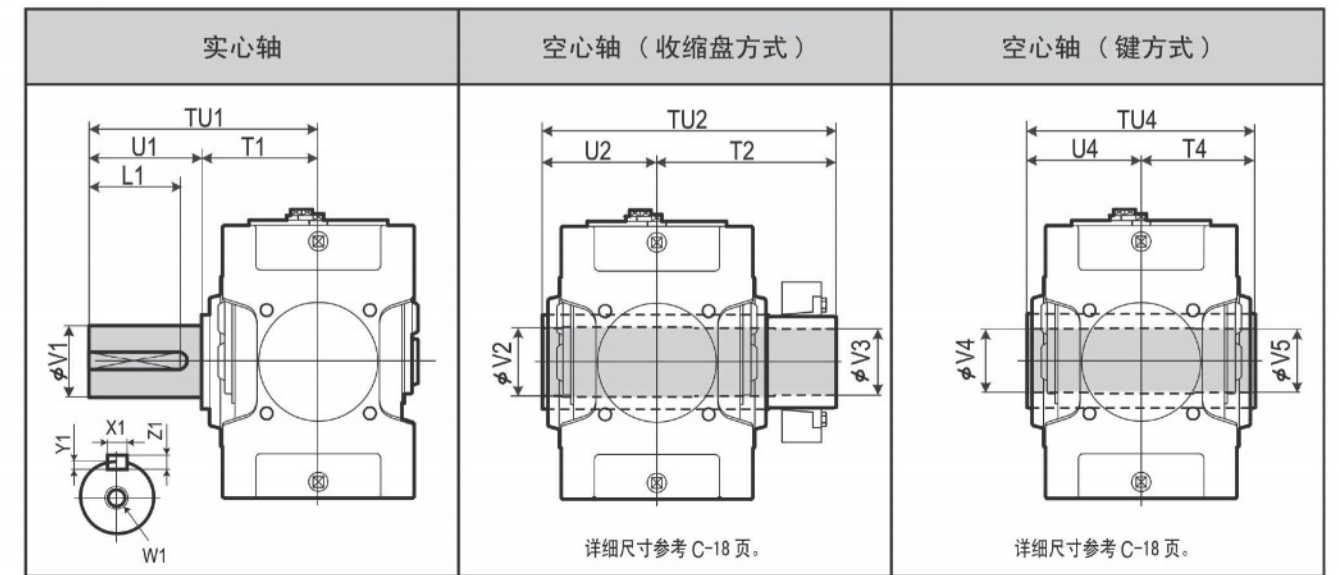
| 型号   | 高速轴 |      |        |    |     |    |    |    | DP1 | DP2  | 重量<br>约<br>kg | 油量<br>约<br>L |
|------|-----|------|--------|----|-----|----|----|----|-----|------|---------------|--------------|
|      | R   | S    | W2/ 深度 | 键  |     |    | L2 |    |     |      |               |              |
|      |     |      | X2     | Y2 | Z2  | L2 |    |    |     |      |               |              |
| 9060 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8  | 4   | 7  | 70 | 1" | 1"  | 670  | 36            |              |
| 9065 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8  | 4   | 7  | 70 | 1" | 1"  | 825  | 45            |              |
| 9070 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8  | 70 | 1" | 1"  | 960  | 54            |              |
| 9075 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8  | 70 | 1" | 1"  | 1180 | 68            |              |
| 9080 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 1" | 1"  | 1390 | 69            |              |
| 9085 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 1" | 1"  | 1650 | 94            |              |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大数值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- RR轴的排列配有可视计量器，请参考C-28页。

- 本图未标明的尺寸，请参考C-15页，补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸，请参考C-28页，任选附件尺寸表。

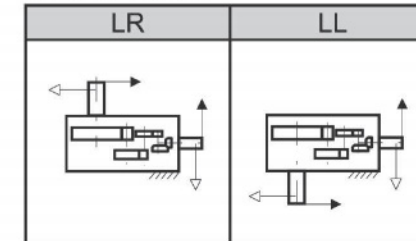
低速轴



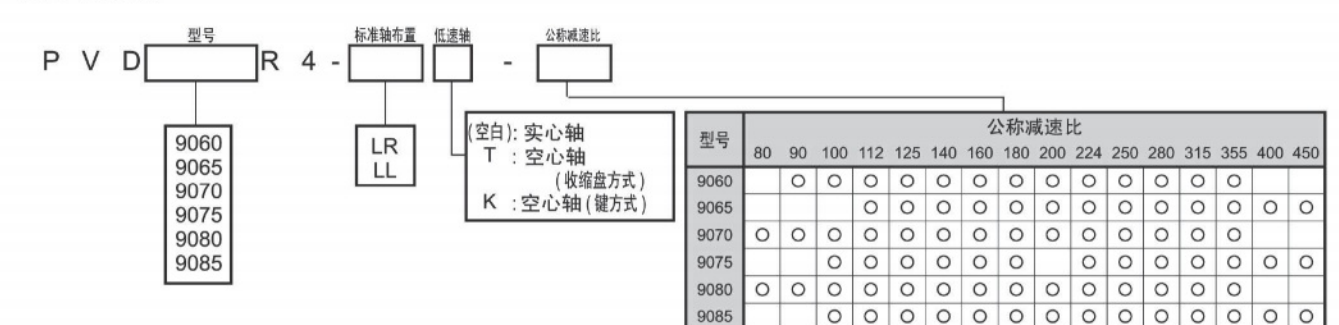
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴（收缩盘方式） |    |    |     |     | 空心轴（键方式） |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|------------|----|----|-----|-----|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/ 深度 | X1         | Y1 | Z1 | L1  | TU2 | T2       | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50 | 32         | 11 | 18 | 185 | 583 | 353      | 230 | 128 | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60 | 36         | 12 | 20 | 225 | 594 | 359      | 235 | 143 | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60 | 36         | 12 | 20 | 225 | 644 | 384      | 260 | 148 | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60 | 40         | 13 | 22 | 275 | 651 | 386      | 265 | 158 | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60 | 40         | 13 | 22 | 275 | 714 | 429      | 285 | 173 | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60 | 45         | 15 | 25 | 270 | 714 | 429      | 285 | 183 | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

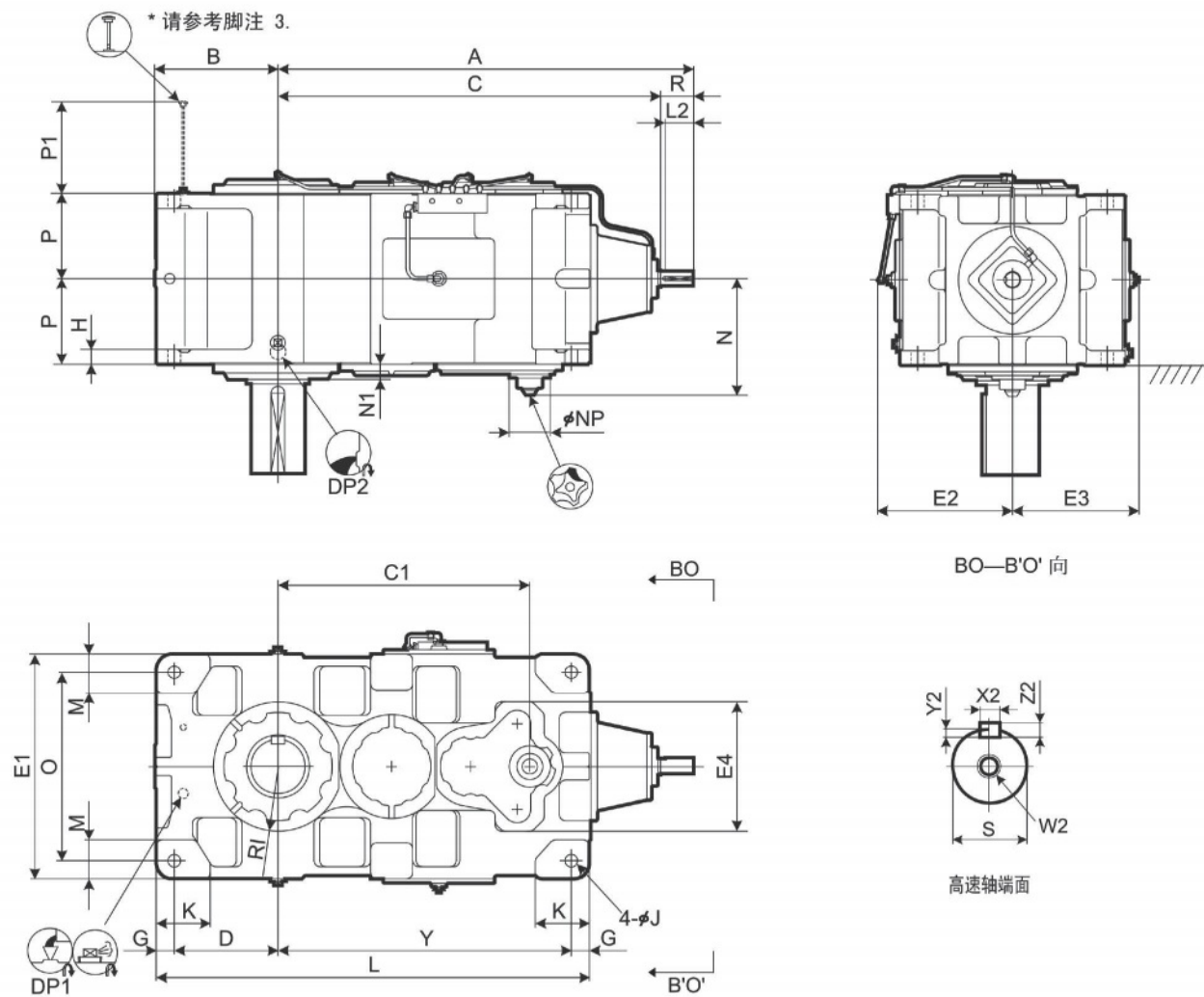
标准轴布置



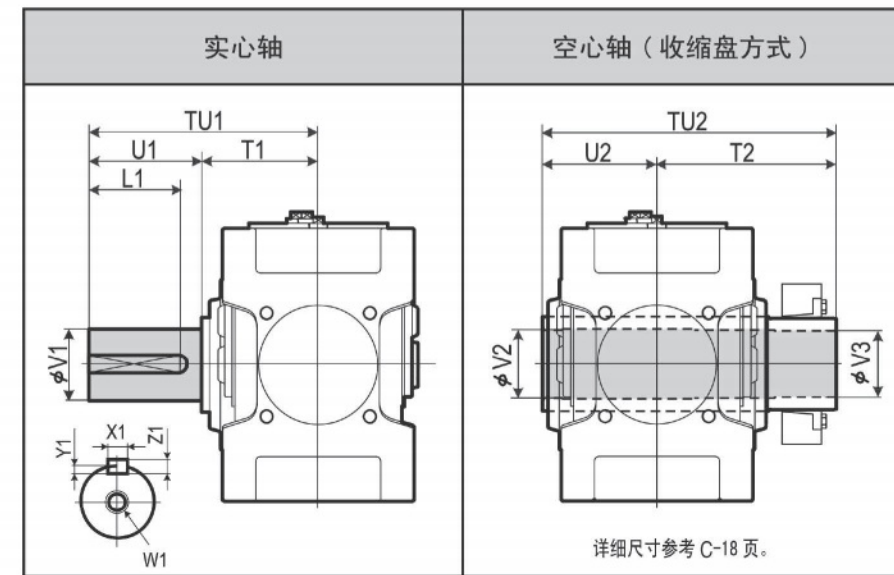
型号表示







低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 键  |    |    |     |      | 空心轴 (收缩盘方式) |     |     |     |  |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|------|-------------|-----|-----|-----|--|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | X1 | Y1 | Z1 | L1  | TU2  | T2          | U2  | V2  | V3  |  |
| 9090 | 650 | 350 | 300 | 180m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 270 | 844  | 494         | 350 | 193 | 190 |  |
| 9095 | 700 | 350 | 350 | 190m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 320 | 859  | 509         | 350 | 203 | 200 |  |
| 9100 | 740 | 390 | 350 | 200m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 320 | 934  | 544         | 390 | 213 | 210 |  |
| 9105 | 740 | 390 | 350 | 220m6 | M30/60 | 50 | 17 | 28 | 320 | 949  | 559         | 390 | 223 | 220 |  |
| 9110 | 770 | 420 | 350 | 220m6 | M30/60 | 50 | 17 | 28 | 320 | 1030 | 610         | 420 | 243 | 240 |  |
| 9115 | 830 | 420 | 410 | 240m6 | M30/60 | 56 | 20 | 32 | 375 | 1065 | 645         | 420 | 253 | 250 |  |

单位: mm

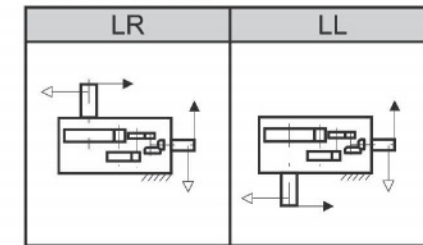
标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | C1   | D   | E1   | E2  | E3  | E4  | G  | H  | RI  | J  | K   | L    | M   | N   | N1 | NP  | O   | P   | P1  | Y    |
|------|------|-----|------|------|-----|------|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------|
| 9090 | 1382 | 410 | 1272 | 837  | 345 | 750  | 449 | 421 | 430 | 60 | 50 | 215 | 42 | 180 | 1440 | 130 | 381 | 50 | 137 | 630 | 285 | 354 | 975  |
| 9095 | 1412 | 440 | 1302 | 867  | 375 | 800  | 474 | 446 | 430 | 60 | 50 | 235 | 42 | 200 | 1500 | 140 | 381 | 50 | 137 | 680 | 285 | 354 | 1005 |
| 9100 | 1570 | 450 | 1430 | 950  | 375 | 850  | 499 | 471 | 500 | 70 | 55 | 235 | 48 | 200 | 1610 | 150 | 421 | 60 | 137 | 710 | 325 | 399 | 1095 |
| 9105 | 1604 | 485 | 1464 | 984  | 410 | 900  | 524 | 496 | 500 | 70 | 55 | 260 | 48 | 220 | 1680 | 160 | 421 | 60 | 137 | 760 | 325 | 399 | 1130 |
| 9110 | 1670 | 500 | 1530 | 1050 | 420 | 950  | 559 | 521 | 500 | 75 | 60 | 265 | 56 | 220 | 1810 | 170 | 451 | 55 | 137 | 800 | 355 | 429 | 1240 |
| 9115 | 1719 | 550 | 1579 | 1099 | 470 | 1000 | 584 | 546 | 500 | 75 | 60 | 280 | 56 | 250 | 1910 | 180 | 451 | 55 | 137 | 850 | 355 | 429 | 1290 |

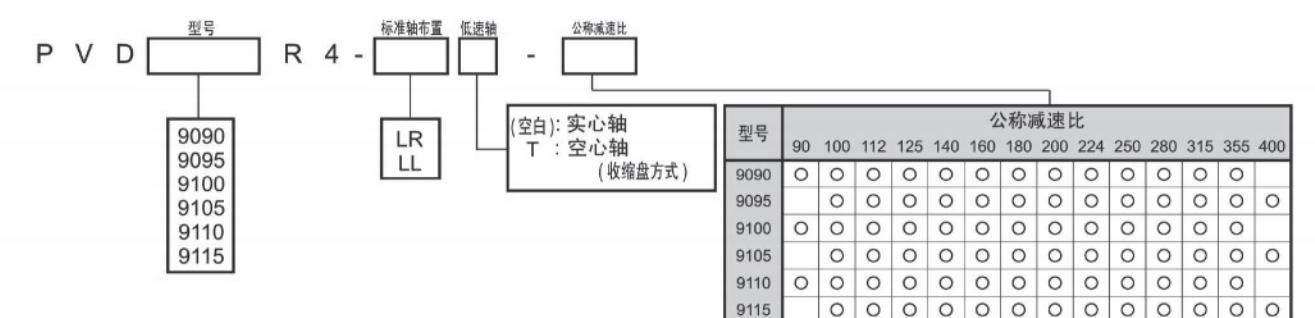
| 型号   | 高速轴 |      |        |               | DP1 | DP2    | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|---------------|-----|--------|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键 X2 Y2 Z2 L2 |     |        |        |       |
| 9090 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 1"  | 1 1/2" | 2170   | 120   |
| 9095 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 5.5 9 95   | 1"  | 1 1/2" | 2430   | 155   |
| 9100 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 1"  | 1 1/2" | 2970   | 180   |
| 9105 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 1"  | 1 1/2" | 3450   | 220   |
| 9110 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 1"  | 1 1/2" | 4100   | 250   |
| 9115 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 1"  | 1 1/2" | 4620   | 315   |

单位: mm

标准轴布置



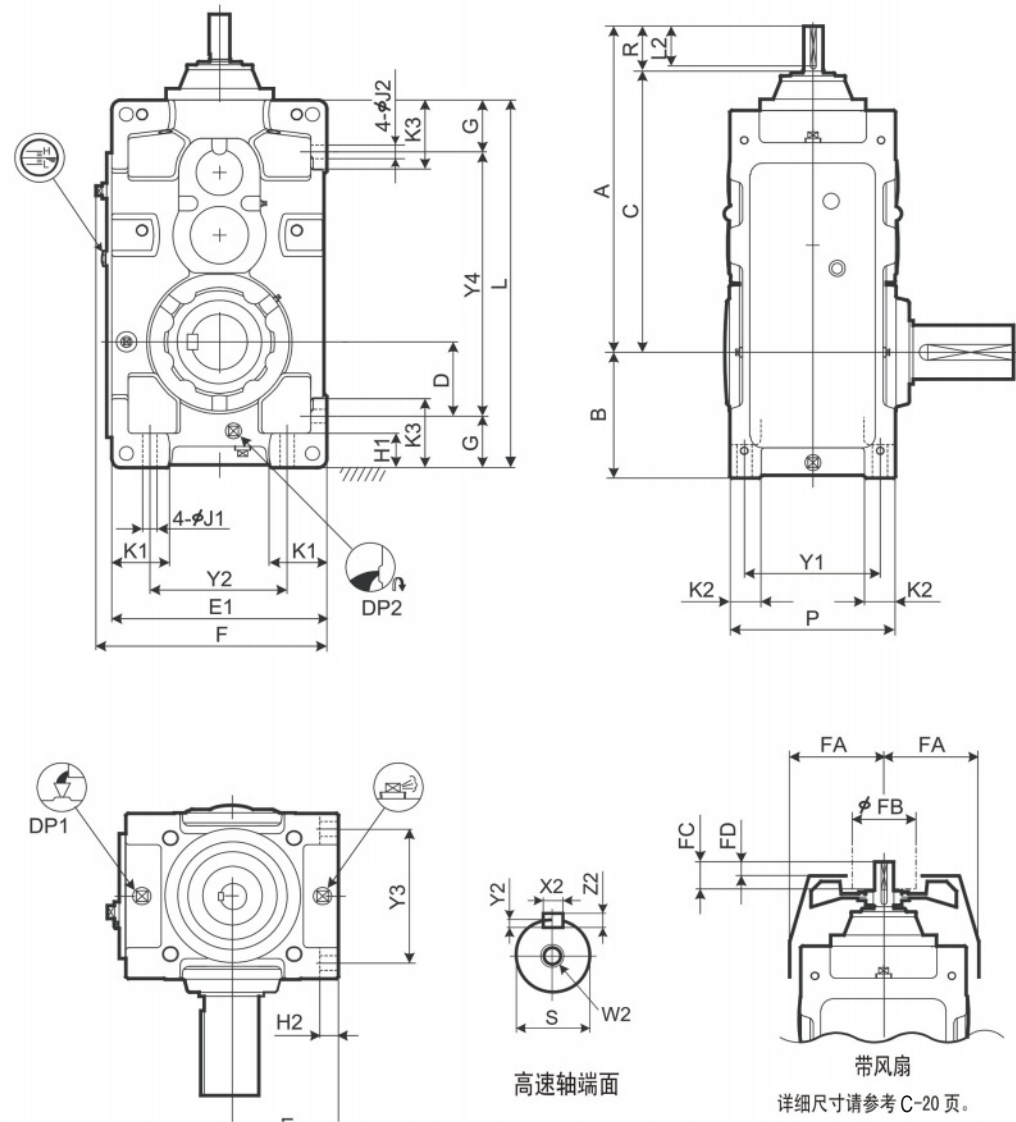
型号表示



- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- RR轴的排列配有可视计量器, 请参考C-31页。
- 本图未标明的尺寸, 请参考C-16页, 补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸, 请参考C-31页, 任选附件尺寸表。







标准型  
选型表  
尺寸表

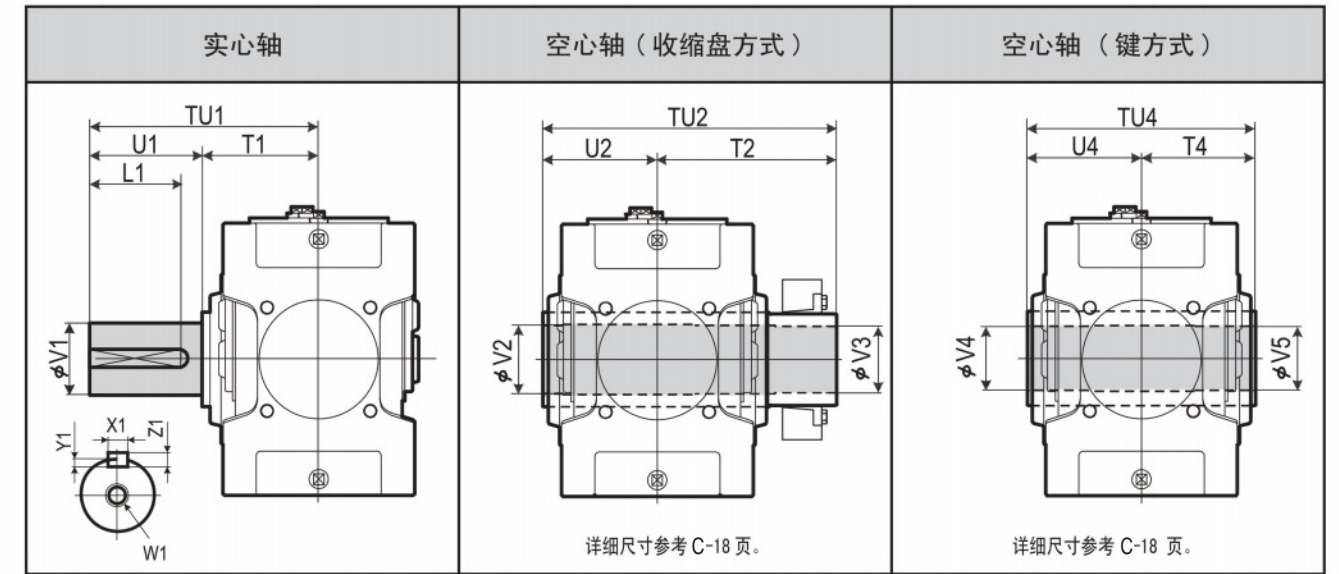
| 型号   | A   | B   | C   | D     | E   | E1  | F   | G     | H1 | H2 | J1 | J2 | K1  | K2 | K3  | L   | P   | Y1  | Y2  | Y3  | Y4  |
|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9015 | 507 | 160 | 427 | 90    | 135 | 270 | 298 | 70    | 50 | 22 | 15 | 15 | 70  | 35 | 95  | 440 | 205 | 170 | 180 | 170 | 300 |
| 9025 | 545 | 175 | 465 | 95    | 155 | 310 | 338 | 80    | 55 | 25 | 19 | 19 | 75  | 40 | 110 | 505 | 235 | 195 | 210 | 195 | 345 |
| 9030 | 645 | 200 | 535 | 110   | 160 | 320 | 348 | 90    | 60 | 28 | 24 | 24 | 85  | 50 | 120 | 590 | 265 | 215 | 200 | 215 | 410 |
| 9035 | 676 | 219 | 566 | 129   | 185 | 370 | 398 | 90    | 60 | 28 | 24 | 24 | 100 | 50 | 120 | 640 | 265 | 215 | 250 | 215 | 460 |
| 9040 | 705 | 235 | 595 | 120   | 200 | 400 | 430 | 115   | 75 | 30 | 28 | 28 | 100 | 60 | 150 | 685 | 315 | 255 | 260 | 255 | 455 |
| 9045 | 744 | 256 | 634 | 141   | 220 | 440 | 470 | 115   | 75 | 30 | 28 | 28 | 120 | 60 | 150 | 745 | 315 | 255 | 300 | 255 | 515 |
| 9050 | 755 | 255 | 645 | 138.5 | 210 | 420 | 450 | 116.5 | 75 | 32 | 28 | 28 | 110 | 60 | 150 | 775 | 345 | 285 | 280 | 285 | 542 |
| 9055 | 794 | 286 | 684 | 171   | 245 | 490 | 520 | 115   | 75 | 32 | 28 | 28 | 135 | 60 | 150 | 845 | 345 | 285 | 350 | 285 | 615 |

| 型号   | 高速轴 |      |        |    |      |    |    | 冷却风扇 |     |    |    | DP1  | DP2  | 重量<br>约 kg | 油量<br>约 L |
|------|-----|------|--------|----|------|----|----|------|-----|----|----|------|------|------------|-----------|
|      | R   | S    | W2/深度  | X2 | 键 Y2 | Z2 | L2 | FA   | FB  | FC | FD |      |      |            |           |
| 9015 | 80  | 28k6 | M12/28 | 8  | 4    | 7  | 70 | 125  | 125 | 50 | 30 | 3/4" | 3/4" | 95         | 7         |
| 9025 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5    | 8  | 70 | 135  | 140 | 50 | 30 | 3/4" | 3/4" | 140        | 11        |
| 9030 | 110 | 40k6 | M16/36 | 14 | 5.5  | 9  | 95 | 150  | 140 | 80 | 52 | 3/4" | 3/4" | 205        | 14        |
| 9035 | 110 | 40k6 | M16/36 | 14 | 5.5  | 9  | 95 | 150  | 140 | 80 | 52 | 3/4" | 3/4" | 225        | 19        |
| 9040 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5  | 9  | 95 | 170  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 305        | 24        |
| 9045 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5  | 9  | 95 | 170  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 365        | 30        |
| 9050 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5  | 9  | 95 | 190  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 435        | 31        |
| 9055 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5  | 9  | 95 | 190  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 495        | 45        |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-12页，补充尺寸表。
- 任选附件尺寸请参考C-26页的任选附件尺寸表。

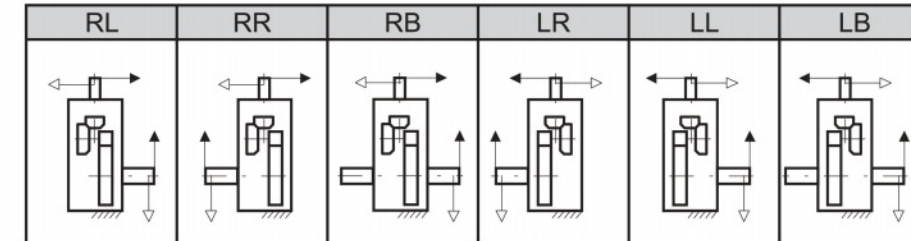
低速轴



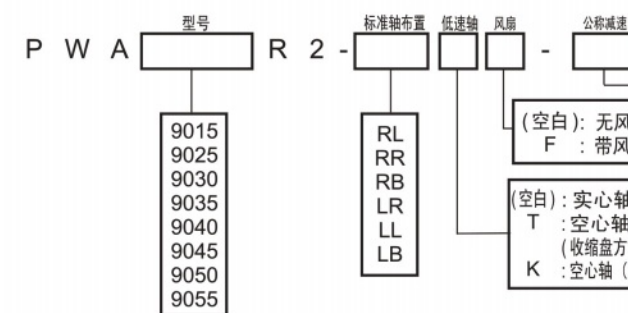
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |     |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|-----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键 X1        | Y1  | Z1 | L1  | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9015 | 245 | 135 | 110 | 58m6  | M20/42 | 18          | 7   | 11 | 95  | 328 | 193       | 135 | 63  | 60  | 270 | 135 | 135 | 55  | 55  |
| 9025 | 285 | 145 | 140 | 70m6  | M20/42 | 20          | 7.5 | 12 | 125 | 358 | 213       | 145 | 73  | 70  | 300 | 150 | 150 | 65  | 65  |
| 9030 | 330 | 160 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22          | 9   | 14 | 150 | 393 | 233       | 160 | 83  | 80  | 330 | 165 | 165 | 75  | 75  |
| 9035 | 330 | 160 | 170 | 90m6  | M20/42 | 25          | 9   | 14 | 150 | 403 | 243       | 160 | 88  | 85  | 330 | 165 | 165 | 85  | 85  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25          | 9   | 14 | 150 | 448 | 268       | 180 | 98  | 95  | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28          | 10  | 16 | 190 | 463 | 283       | 180 | 108 | 105 | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28          | 10  | 16 | 190 | 503 | 303       | 200 | 108 | 105 | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32          | 11  | 18 | 185 | 528 | 323       | 205 | 123 | 120 | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位: mm

标准轴布置



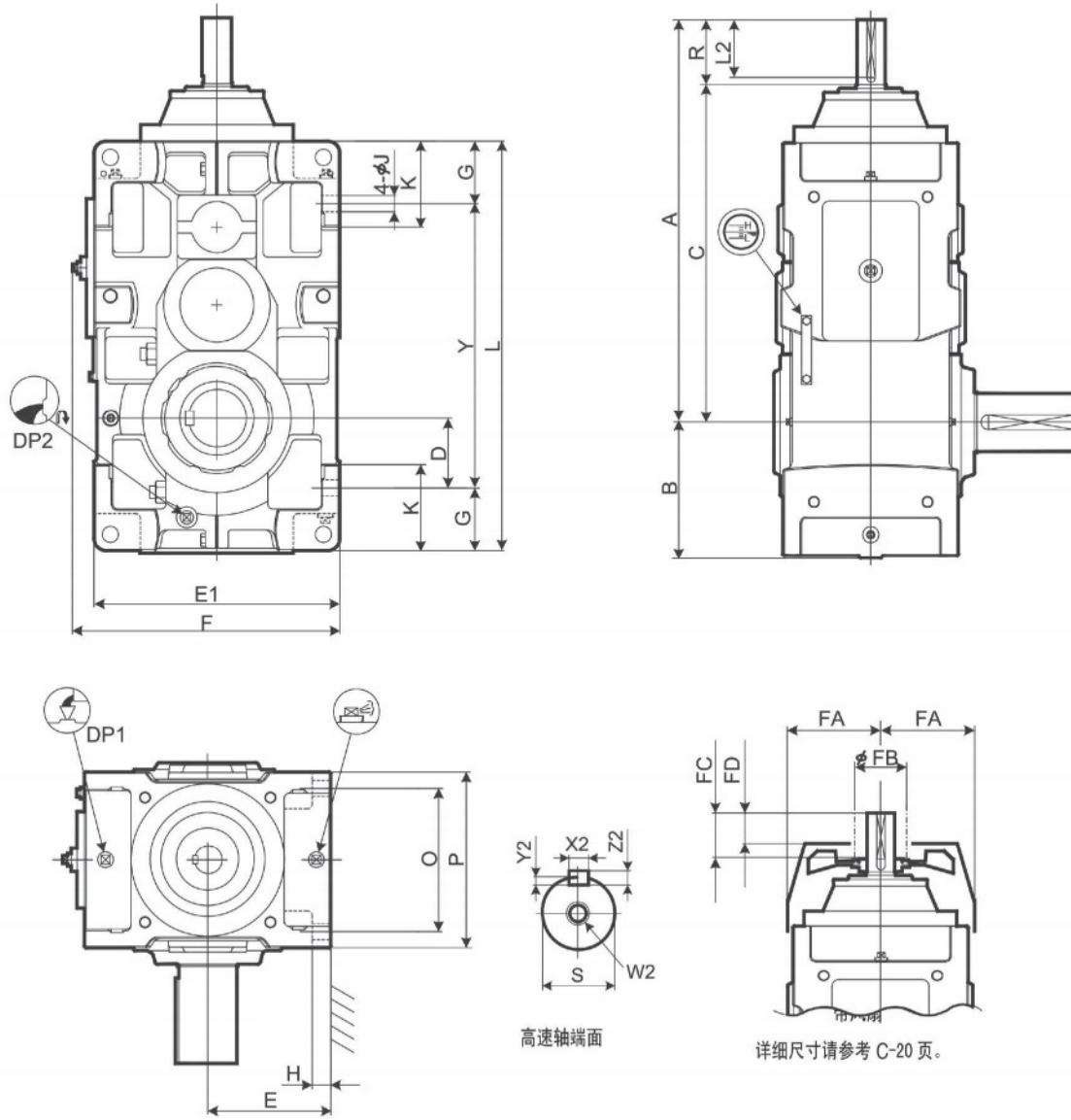
型号表示



| 型号   | 6.3 | 7.1 | 8 | 9 | 10 | 11.2 | 12.5 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22.4 |
|------|-----|-----|---|---|----|------|------|----|----|----|----|------|
| 9015 | ○   | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9025 | ○   | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9030 | ○   | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9035 | ○   | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9040 | ○   | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9045 | ○   | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9050 | ○   | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9055 | ○   | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |







标准型  
选型表  
尺寸表

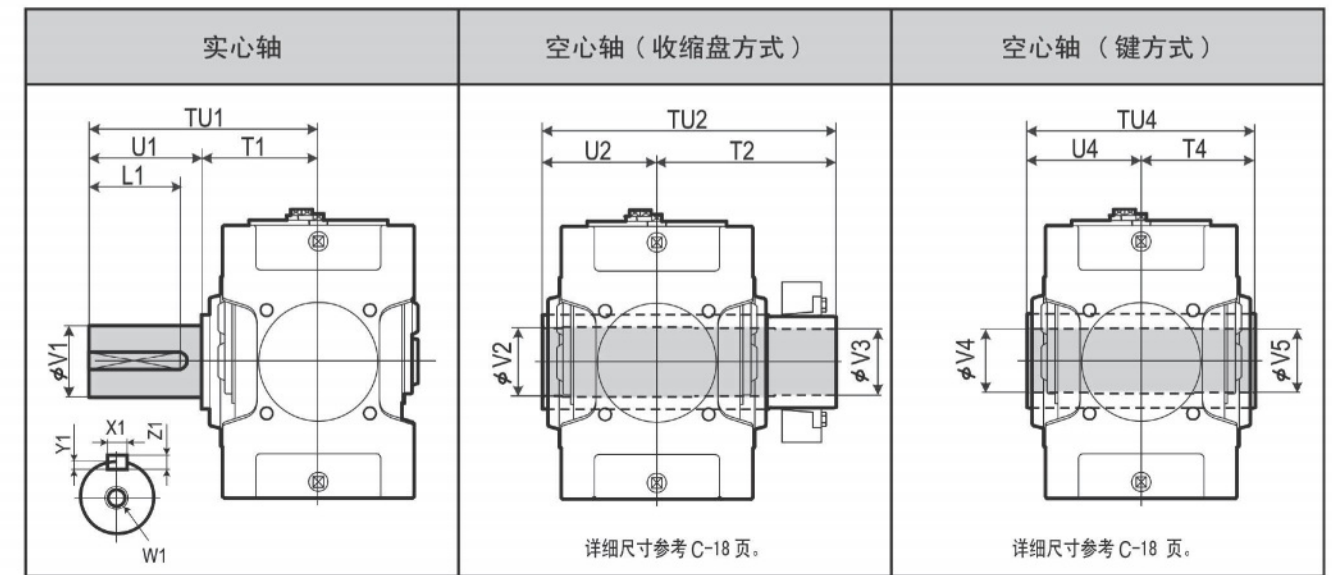
| 型号   | A    | B   | C   | D   | E   | E1  | F   | G   | H  | J  | K   | L    | O   | P   | Y   |
|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|-----|
| 9060 | 865  | 299 | 725 | 151 | 265 | 530 | 577 | 135 | 35 | 35 | 180 | 885  | 310 | 380 | 615 |
| 9065 | 911  | 338 | 771 | 190 | 300 | 600 | 647 | 135 | 35 | 35 | 180 | 970  | 310 | 380 | 700 |
| 9070 | 965  | 336 | 825 | 163 | 300 | 600 | 647 | 160 | 40 | 42 | 215 | 1020 | 350 | 430 | 700 |
| 9075 | 1018 | 383 | 878 | 210 | 335 | 670 | 717 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1120 | 350 | 430 | 800 |
| 9080 | 1080 | 378 | 940 | 205 | 335 | 670 | 717 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1155 | 380 | 460 | 835 |
| 9085 | 1136 | 422 | 996 | 249 | 375 | 750 | 797 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1255 | 380 | 460 | 935 |

| 型号   | 高速轴 |      |        |               | 冷却风扇 |     |     |    | DP1 | DP2 | 重量<br>约 kg | 油量<br>约 L |
|------|-----|------|--------|---------------|------|-----|-----|----|-----|-----|------------|-----------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键             | FA   | FB  | FC  | FD |     |     |            |           |
| 9060 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 220  | 160 | 105 | 65 | 1"  | 1"  | 600        | 44        |
| 9065 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 220  | 160 | 105 | 65 | 1"  | 1"  | 725        | 56        |
| 9070 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 245  | 200 | 105 | 65 | 1"  | 1"  | 920        | 65        |
| 9075 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 7 11 125   | 245  | 200 | 105 | 65 | 1"  | 1"  | 1170       | 87        |
| 9080 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 7.5 12 125 | 270  | 225 | 105 | 60 | 1"  | 1"  | 1300       | 90        |
| 9085 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 7.5 12 125 | 270  | 225 | 105 | 60 | 1"  | 1"  | 1560       | 126       |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-14页，补充尺寸表。
- 任选附件尺寸请参考C-29页的任选附件尺寸表。

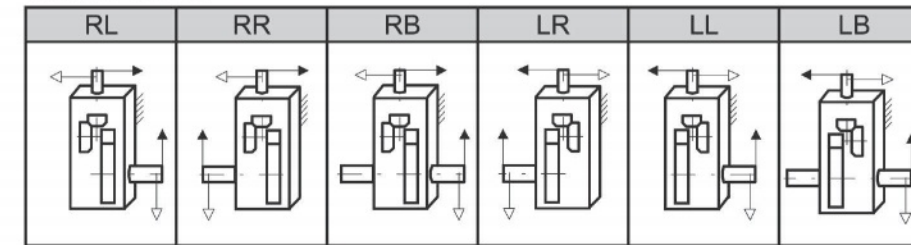
低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       | 空心轴（收缩盘方式） |    |    |    |     | 空心轴（键方式） |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|------------|----|----|----|-----|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度      | 键  | X1 | Y1 | Z1  | L1       | TU2 | T2  | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50     | 32 | 11 | 18 | 185 | 583      | 353 | 230 | 128 | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60     | 36 | 12 | 20 | 225 | 594      | 359 | 235 | 143 | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60     | 36 | 12 | 20 | 225 | 644      | 384 | 260 | 148 | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60     | 40 | 13 | 22 | 275 | 651      | 386 | 265 | 158 | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60     | 40 | 13 | 22 | 275 | 714      | 429 | 285 | 173 | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60     | 45 | 15 | 25 | 270 | 714      | 429 | 285 | 183 | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 | 173 |

单位: mm

标准轴布置

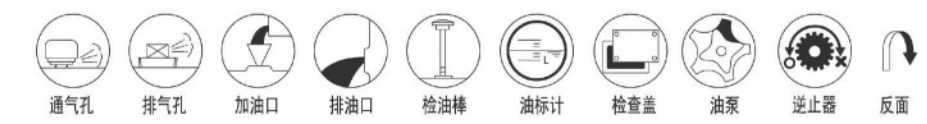


型号表示

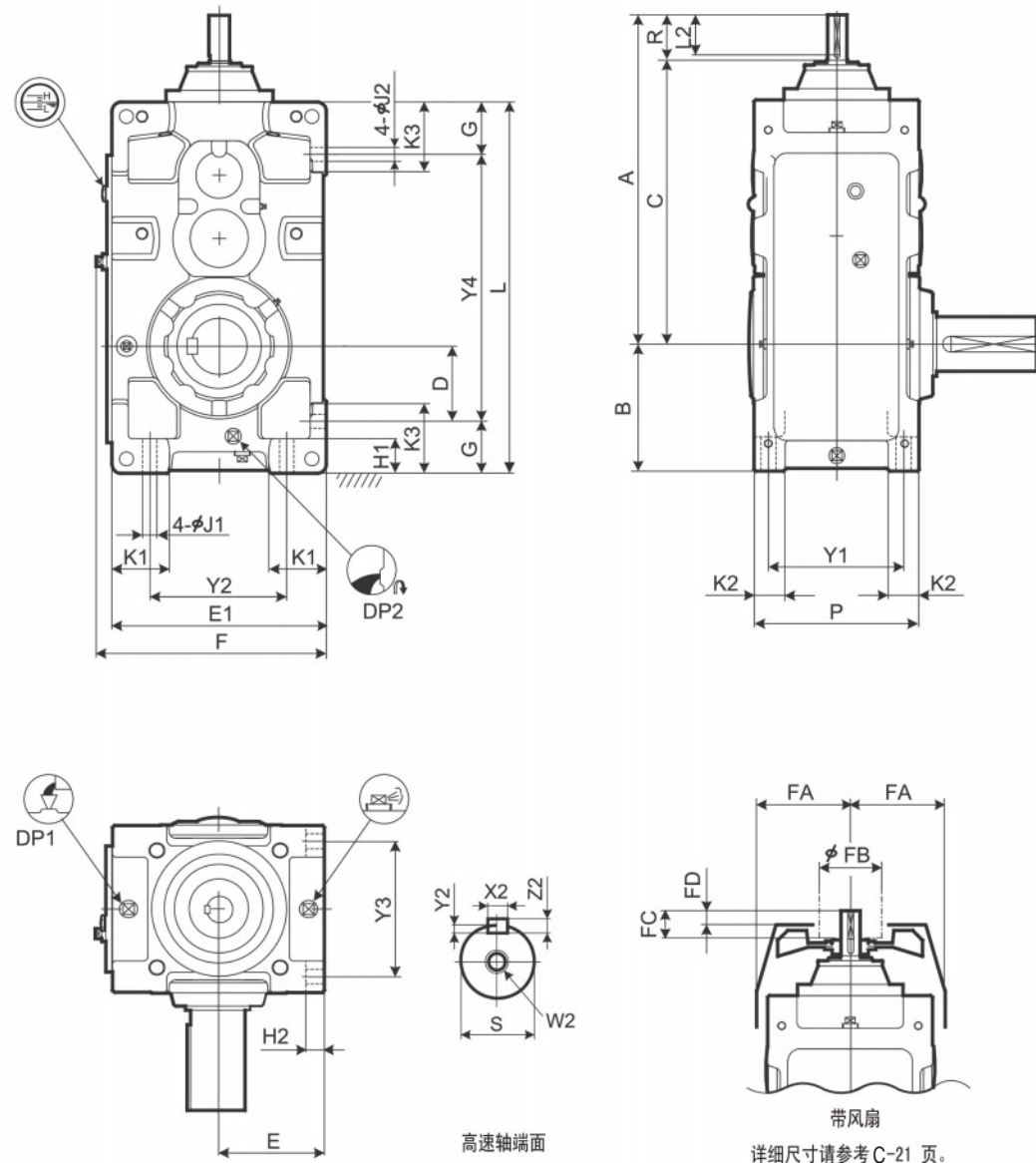
P W D   R 2 W -     -    

型号: 9060, 9065, 9070, 9075, 9080, 9085  
 标准轴布置: RL, RR, RB, LR, LL, LB  
 低速轴: (空白) 无风扇, F: 带风扇  
 公称减速比: (空白) 实心轴, T: 空心轴 (收缩盘方式), K: 空心轴 (键方式)

| 型号   | 6.3 | 7.1 | 8 | 9 | 10 | 11.2 | 12.5 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22.4 |
|------|-----|-----|---|---|----|------|------|----|----|----|----|------|
| 9060 | ○   | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9065 |     |     | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9070 | ○   | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9075 |     |     | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9080 | ○   | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |
| 9085 |     |     | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○    |







| 型号   | A   | B   | C   | D     | E   | E1  | F   | G     | H1 | H2 | J1 | J2 | K1  | K2 | K3  | L   | P   | Y1  | Y2  | Y3  | Y4  |
|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9030 | 656 | 200 | 576 | 110   | 160 | 320 | 348 | 90    | 60 | 28 | 24 | 24 | 85  | 50 | 120 | 590 | 265 | 215 | 200 | 215 | 410 |
| 9035 | 687 | 219 | 607 | 129   | 185 | 370 | 398 | 90    | 60 | 28 | 24 | 24 | 100 | 50 | 120 | 640 | 265 | 215 | 250 | 215 | 460 |
| 9040 | 716 | 235 | 636 | 120   | 200 | 400 | 430 | 115   | 75 | 30 | 28 | 28 | 100 | 60 | 150 | 685 | 315 | 255 | 260 | 255 | 455 |
| 9045 | 755 | 256 | 675 | 141   | 220 | 440 | 470 | 115   | 75 | 30 | 28 | 28 | 120 | 60 | 150 | 745 | 315 | 255 | 300 | 255 | 515 |
| 9050 | 808 | 255 | 728 | 138.5 | 210 | 420 | 450 | 116.5 | 75 | 32 | 28 | 28 | 110 | 60 | 150 | 775 | 345 | 285 | 280 | 285 | 542 |
| 9055 | 847 | 286 | 797 | 171   | 245 | 490 | 520 | 115   | 75 | 32 | 28 | 28 | 135 | 60 | 150 | 845 | 345 | 285 | 350 | 285 | 615 |

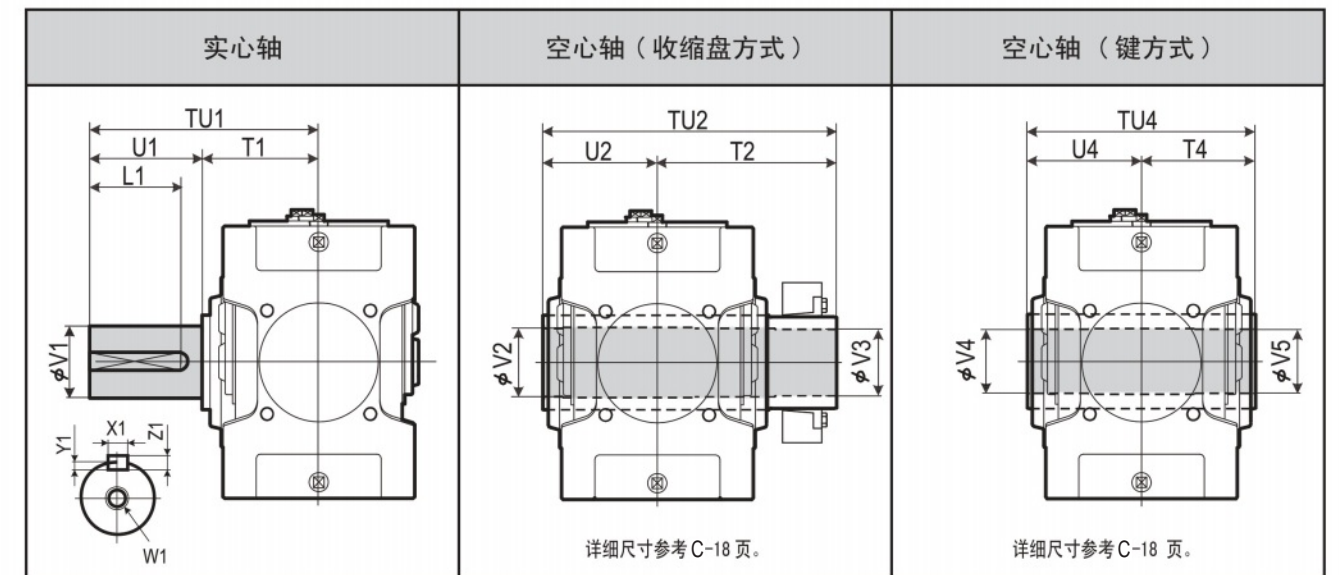
| 型号   | 高速轴 |      |        |           | 冷却风扇 |     |    |    | DP1  | DP2  | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|-----------|------|-----|----|----|------|------|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键         | FA   | FB  | FC | FD |      |      |        |       |
| 9030 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8 4 7 70  | 150  | 125 | 50 | 30 | 3/4" | 3/4" | 210    | 16    |
| 9035 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8 4 7 70  | 150  | 125 | 50 | 30 | 3/4" | 3/4" | 230    | 21    |
| 9040 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8 4 7 70  | 170  | 125 | 50 | 30 | 1"   | 1"   | 305    | 29    |
| 9045 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8 4 7 70  | 170  | 125 | 50 | 30 | 1"   | 1"   | 365    | 36    |
| 9050 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 5 8 70 | 190  | 140 | 50 | 22 | 1"   | 1"   | 445    | 35    |
| 9055 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 5 8 70 | 190  | 140 | 50 | 22 | 1"   | 1"   | 505    | 46    |

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请参考C-12页，补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考C-26页的任选附件尺寸表。

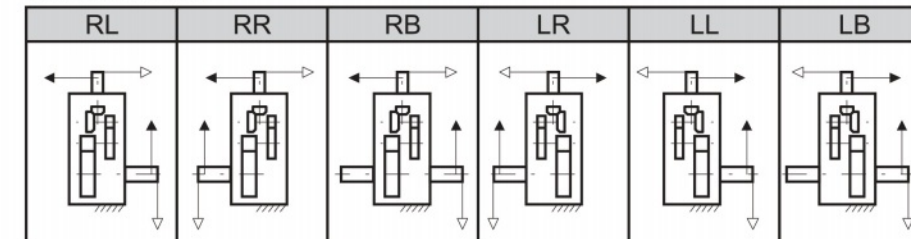
低速轴



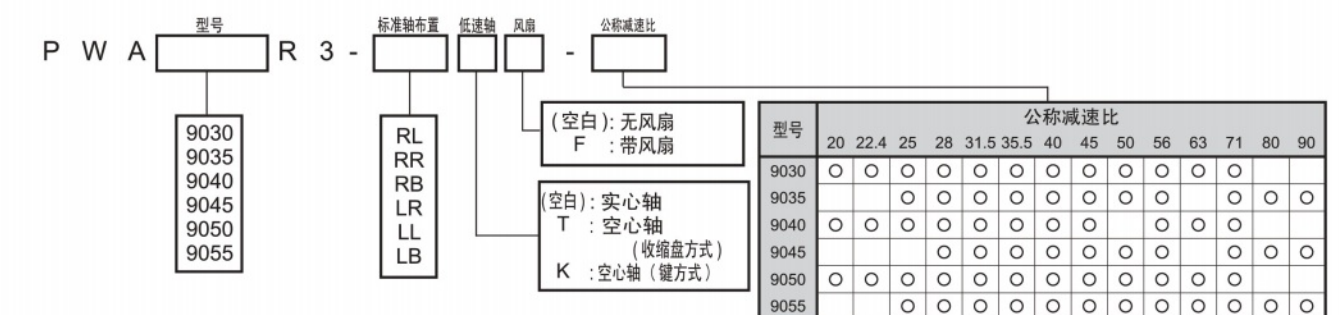
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键 X1        | Y1 | Z1 | L1  | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9030 | 330 | 160 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22          | 9  | 14 | 150 | 393 | 233       | 160 | 83  | 80  | 330 | 165 | 165 | 75  | 75  |
| 9035 | 330 | 160 | 170 | 90m6  | M20/42 | 25          | 9  | 14 | 150 | 403 | 243       | 160 | 88  | 85  | 330 | 165 | 165 | 85  | 85  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25          | 9  | 14 | 150 | 448 | 268       | 180 | 98  | 95  | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 463 | 283       | 180 | 108 | 105 | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 503 | 303       | 200 | 108 | 105 | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 528 | 323       | 205 | 123 | 120 | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位: mm

标准轴布置



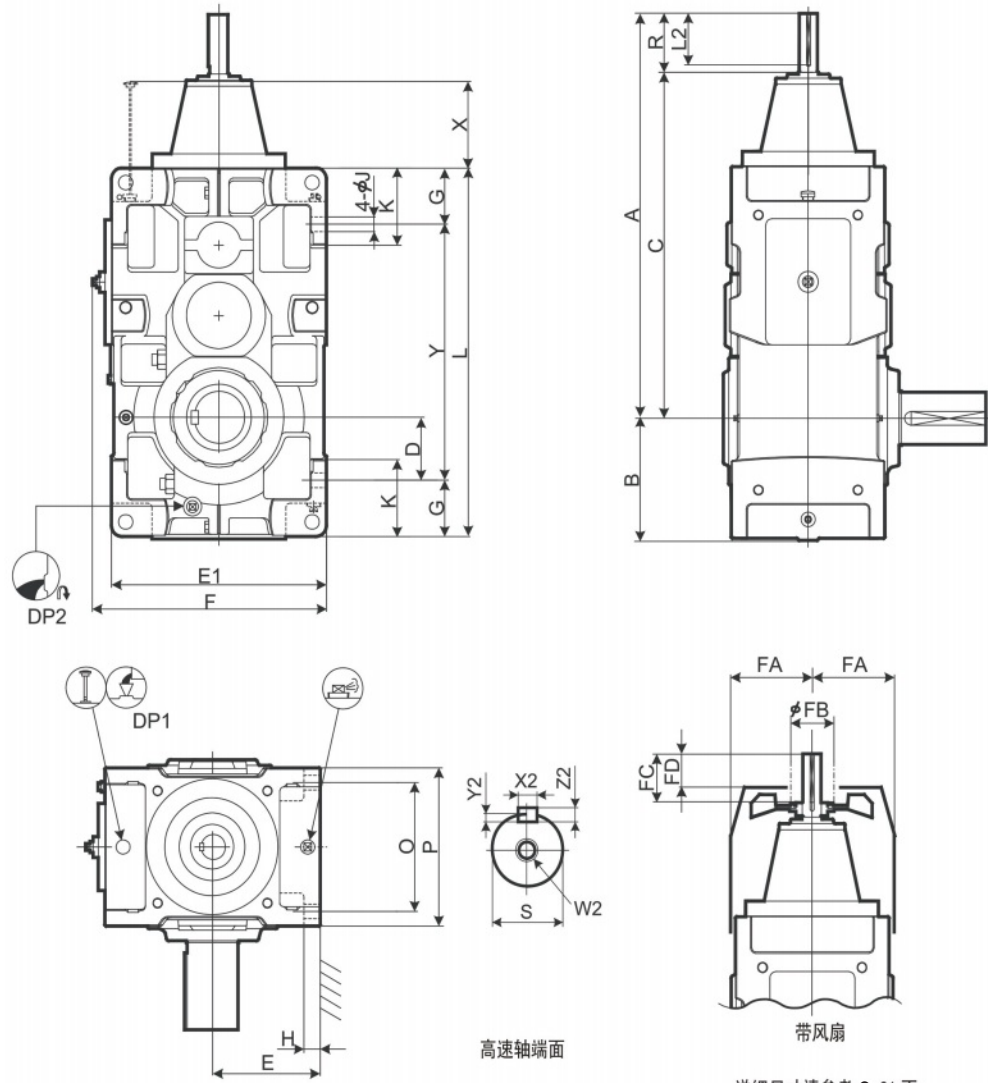
型号表示



标准型

选型表  
尺寸表





详细尺寸请参考 C-21 页。

高速轴端面

带风扇

标准型

选型表 尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1  | F   | G   | H  | J  | K   | L    | O   | P   | X   | Y   |
|------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|-----|-----|
| 9060 | 939  | 299 | 829  | 151 | 265 | 530 | 577 | 135 | 35 | 35 | 180 | 885  | 310 | 380 | 131 | 615 |
| 9065 | 985  | 338 | 875  | 190 | 300 | 600 | 647 | 135 | 35 | 35 | 180 | 970  | 310 | 380 | 131 | 700 |
| 9070 | 1027 | 336 | 917  | 163 | 300 | 600 | 647 | 160 | 40 | 42 | 215 | 1020 | 350 | 430 | 138 | 700 |
| 9075 | 1080 | 383 | 970  | 210 | 335 | 670 | 717 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1120 | 350 | 430 | 138 | 800 |
| 9080 | 1176 | 378 | 1036 | 205 | 335 | 670 | 717 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1155 | 380 | 460 | 165 | 835 |
| 9085 | 1232 | 422 | 1092 | 249 | 375 | 750 | 797 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1255 | 380 | 460 | 165 | 935 |

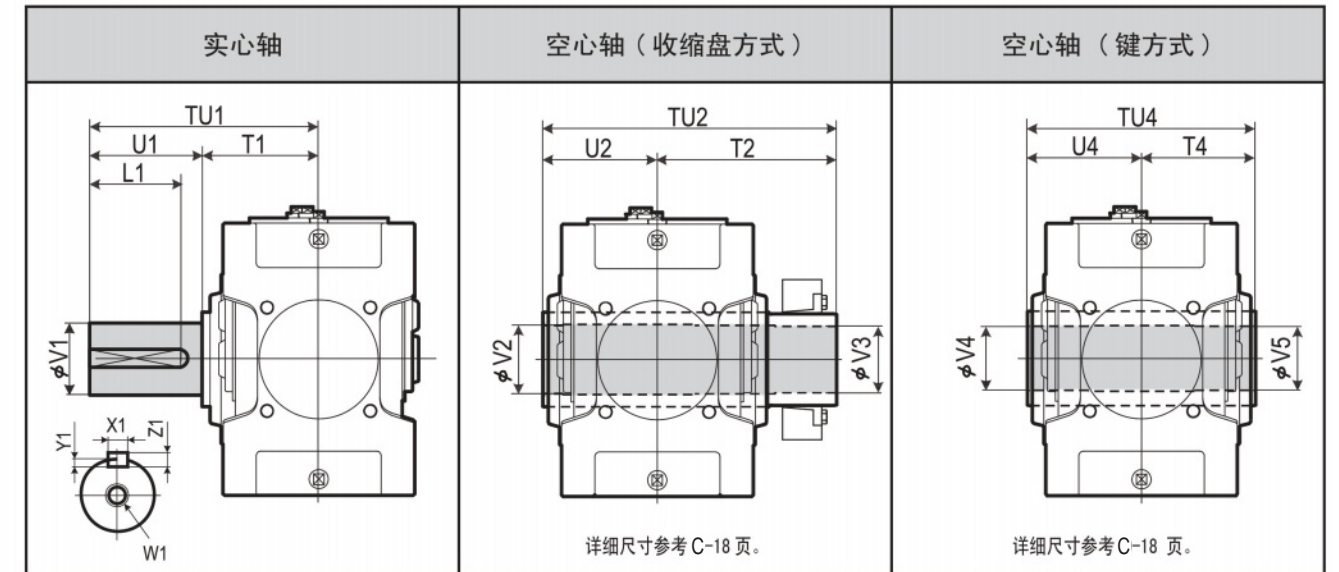
| 型号   | 高速轴 |      |        |    | 键   |    |     |     | 冷却风扇 |     |    |    | DP1 | DP2  | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|----|-----|----|-----|-----|------|-----|----|----|-----|------|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/ 深度 | X2 | Y2  | Z2 | L2  | FA  | FB   | FC  | FD |    |     |      |        |       |
| 9060 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95  | 220 | 160  | 80  | 52 | 1" | 1"  | 660  | 56     |       |
| 9065 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95  | 220 | 160  | 80  | 52 | 1" | 1"  | 785  | 65     |       |
| 9070 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95  | 245 | 160  | 80  | 52 | 1" | 1"  | 940  | 83     |       |
| 9075 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95  | 245 | 160  | 80  | 52 | 1" | 1"  | 1190 | 100    |       |
| 9080 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125 | 270 | 160  | 105 | 65 | 1" | 1"  | 1350 | 115    |       |
| 9085 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125 | 270 | 160  | 105 | 65 | 1" | 1"  | 1610 | 144    |       |

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
2. 油量是大数值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请参考 C-14 页，补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考 C-29 页的任选附件尺寸表。

低速轴



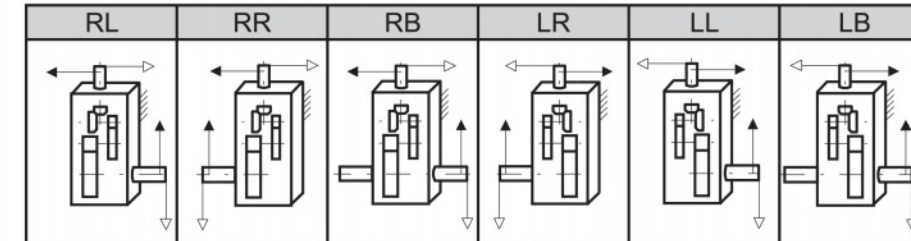
详细尺寸参考 C-18 页。

详细尺寸参考 C-18 页。

| 型号   | 实心轴 |     |     |       | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |    | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|-------------|----|----|----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/ 深度      | X1 | Y1 | Z1 | L1        | TU2 | T2  | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50      | 32 | 11 | 18 | 185       | 583 | 353 | 230 | 128 | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60      | 36 | 12 | 20 | 225       | 594 | 359 | 235 | 143 | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60      | 36 | 12 | 20 | 225       | 644 | 384 | 260 | 148 | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60      | 40 | 13 | 22 | 275       | 651 | 386 | 265 | 158 | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60      | 40 | 13 | 22 | 275       | 714 | 429 | 285 | 173 | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60      | 45 | 15 | 25 | 270       | 714 | 429 | 285 | 183 | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

标准轴布置



型号表示

型号表示: P W D [ ] R 3 W - [ ] [ ] [ ] - [ ]

标准轴布置: RL, RR, RB, LR, LL, LB

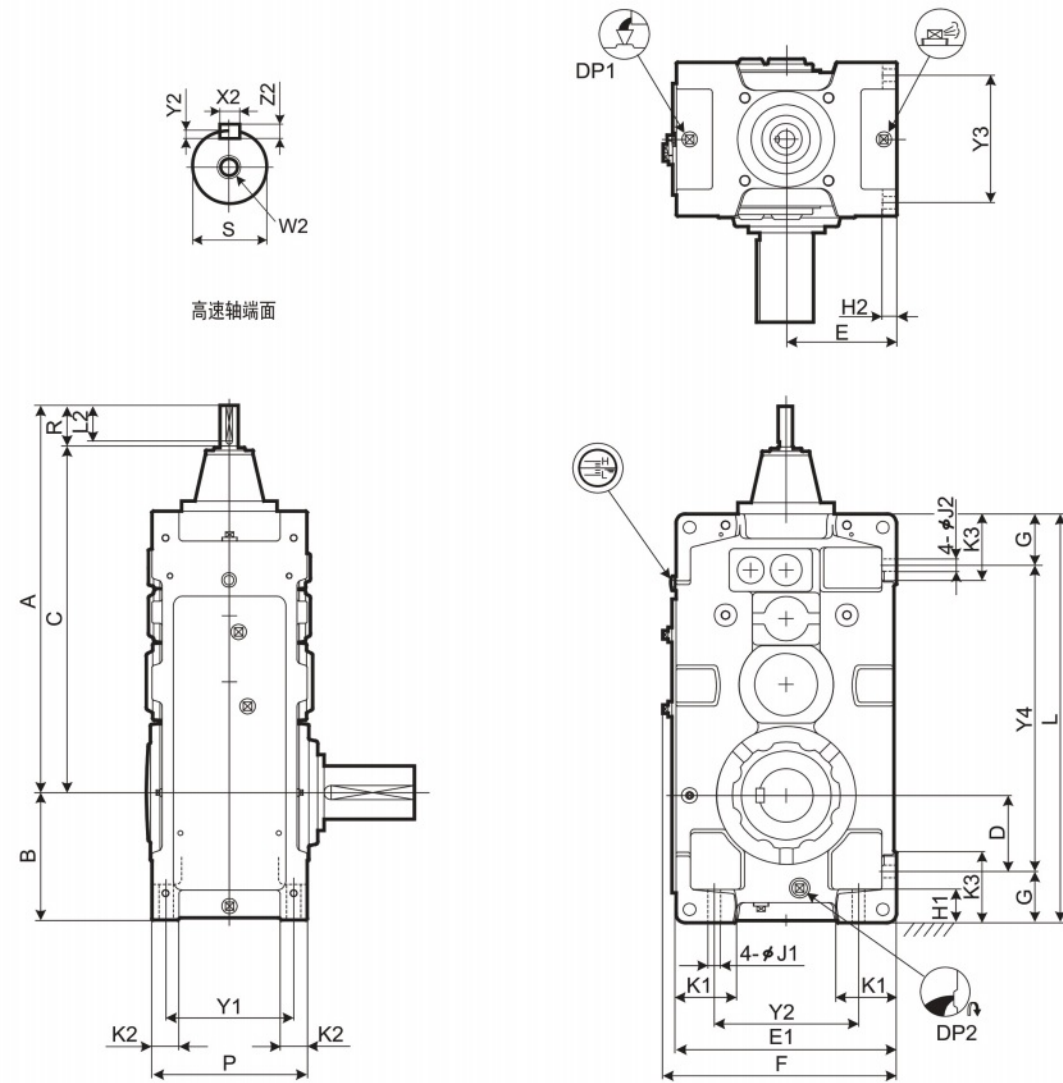
低速轴: (空白): 无风扇, F: 带风扇

公称减速比: (空白): 实心轴, T: 空心轴 (收缩盘方式), K: 空心轴 (键方式)

| 型号   | 公称减速比 |      |    |    |      |      |    |    |    |    |    |    |    |    |
|------|-------|------|----|----|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|
|      | 20    | 22.4 | 25 | 28 | 31.5 | 35.5 | 40 | 45 | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 |
| 9060 | ○     | ○    | ○  | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9065 |       |      |    | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9070 | ○     | ○    | ○  | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9075 |       |      |    | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9080 | ○     | ○    | ○  | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9085 |       |      |    | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |







高速轴端面

标准型

选型表 尺寸表

| 型号   | A   | B   | C   | D     | E   | E1  | F   | G     | H1 | H2 | J1 | J2 | K1  | K2 | K3  | L   | P   | Y1  | Y2  | Y3  | Y4  |
|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9040 | 790 | 235 | 710 | 120   | 200 | 400 | 430 | 115   | 75 | 30 | 28 | 28 | 100 | 60 | 150 | 759 | 315 | 255 | 260 | 255 | 529 |
| 9045 | 829 | 256 | 749 | 141   | 220 | 440 | 470 | 115   | 75 | 30 | 28 | 28 | 120 | 60 | 150 | 819 | 315 | 255 | 300 | 255 | 589 |
| 9050 | 859 | 255 | 779 | 138.5 | 210 | 420 | 450 | 116.5 | 75 | 32 | 28 | 28 | 110 | 60 | 150 | 848 | 345 | 285 | 280 | 285 | 615 |
| 9055 | 898 | 286 | 818 | 171   | 245 | 490 | 520 | 115   | 75 | 32 | 28 | 28 | 135 | 60 | 150 | 918 | 345 | 285 | 350 | 285 | 688 |

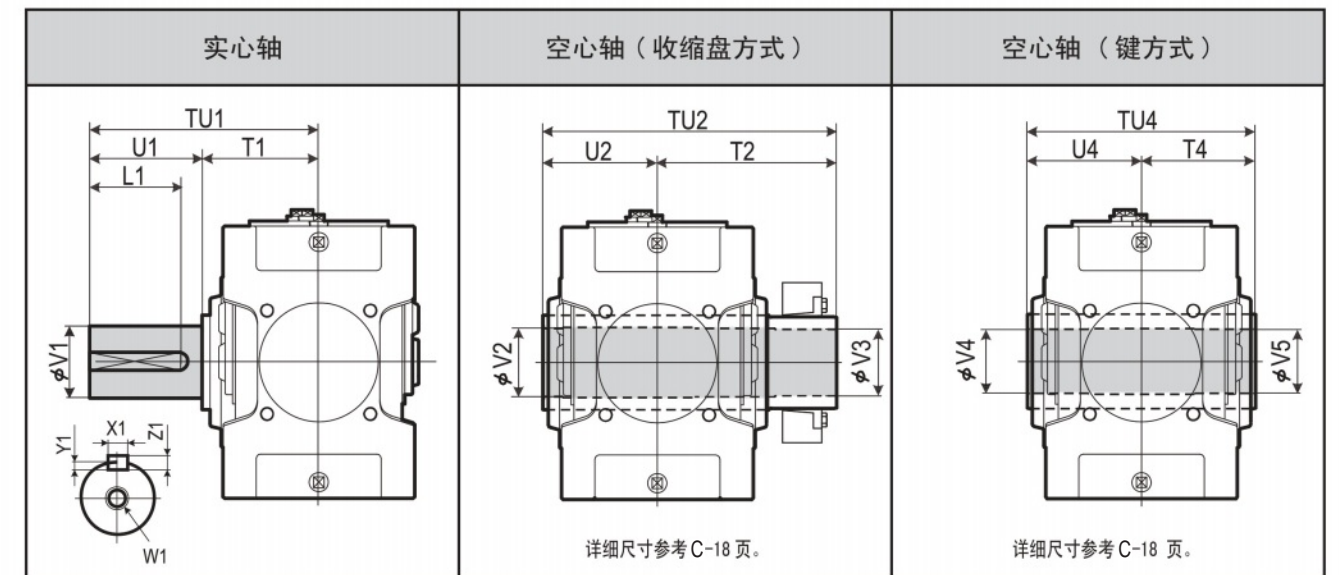
| 型号   | 高速轴 |      |        |    |    |    |    |    | DP1 | DP2 | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|----|----|----|----|----|-----|-----|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | 键  |    |    |    |    |     |     |        |       |
|      |     |      | X2     | Y2 | Z2 | L2 |    |    |     |     |        |       |
| 9040 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1" | 1"  | 325 | 35     |       |
| 9045 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1" | 1"  | 395 | 43     |       |
| 9050 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1" | 1"  | 460 | 46     |       |
| 9055 | 80  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1" | 1"  | 520 | 59     |       |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-13页，补充尺寸表。

- 任选附件尺寸请参考C-26页的任选附件尺寸表。

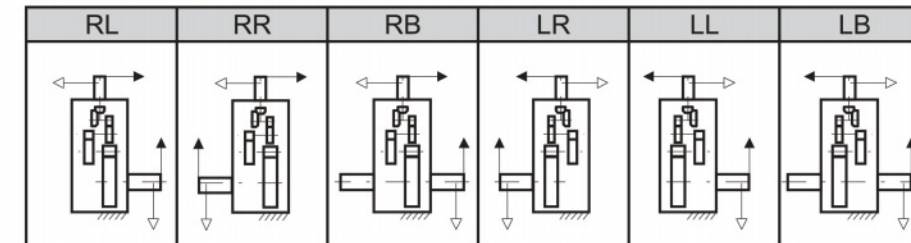
低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键 X1        | Y1 | Z1 | L1  | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25          | 9  | 14 | 150 | 448 | 268       | 180 | 98  | 95  | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 463 | 283       | 180 | 108 | 105 | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28          | 10 | 16 | 190 | 503 | 303       | 200 | 108 | 105 | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 528 | 323       | 205 | 123 | 120 | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位: mm

标准轴布置



型号表示

P W A    R 4 -    -   

9040  
9045  
9050  
9055

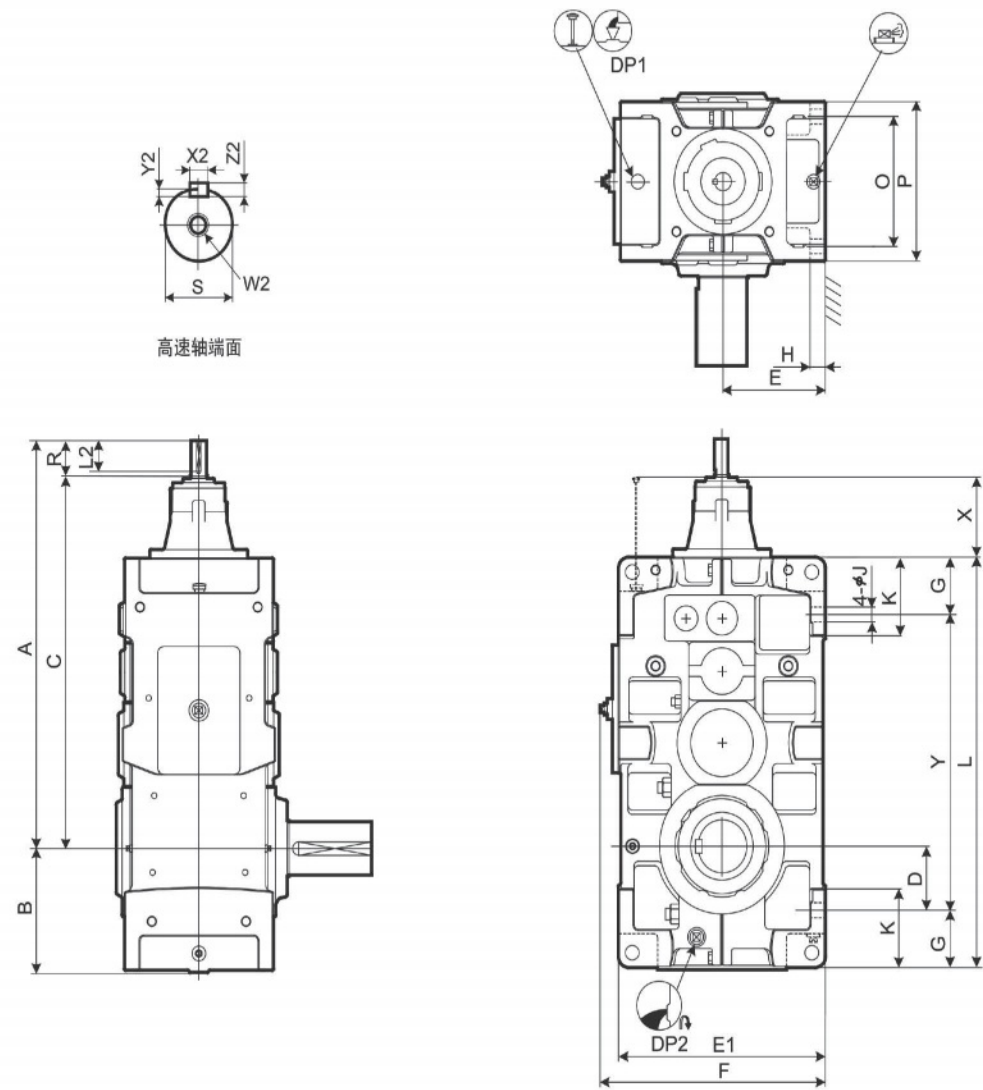
RL  
RR  
RB  
LR  
LL  
LB

(空白): 实心轴  
 T: 空心轴 (收缩盘方式)  
 K: 空心轴 (键方式)

| 型号   | 公称减速比 |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |
|------|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
|      | 80    | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 |  |  |
| 9040 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |  |  |
| 9045 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |  |  |
| 9050 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |  |  |
| 9055 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |  |  |







| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1  | F   | G   | H  | J  | K   | L    | O   | P   | X   | Y    |
|------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|-----|------|
| 9060 | 950  | 299 | 870  | 151 | 265 | 530 | 577 | 135 | 35 | 35 | 180 | 970  | 310 | 380 | 79  | 700  |
| 9065 | 996  | 338 | 916  | 190 | 300 | 600 | 647 | 135 | 35 | 35 | 180 | 1055 | 310 | 380 | 79  | 785  |
| 9070 | 1080 | 336 | 1000 | 163 | 300 | 600 | 647 | 160 | 40 | 42 | 215 | 1115 | 350 | 430 | 70  | 795  |
| 9075 | 1133 | 383 | 1053 | 210 | 335 | 670 | 717 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1215 | 350 | 430 | 70  | 895  |
| 9080 | 1250 | 378 | 1140 | 205 | 335 | 670 | 717 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1275 | 380 | 460 | 101 | 955  |
| 9085 | 1306 | 422 | 1196 | 249 | 375 | 750 | 797 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1375 | 380 | 460 | 101 | 1055 |

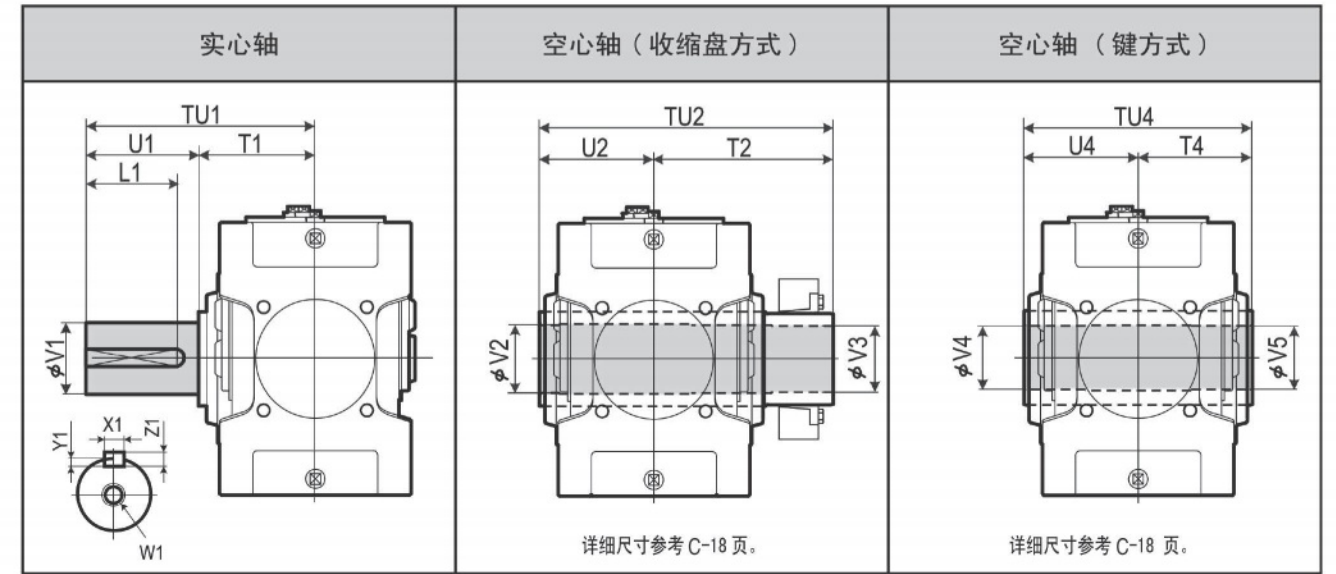
| 型号   | 高速轴 |      |        |    |     |    |    | DP1 | DP2 | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|------|--------|----|-----|----|----|-----|-----|--------|-------|
|      | R   | S    | W2/深度  | X2 | Y2  | Z2 | L2 |     |     |        |       |
| 9060 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8  | 4   | 7  | 70 | 1"  | 1"  | 670    | 68    |
| 9065 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8  | 4   | 7  | 70 | 1"  | 1"  | 825    | 85    |
| 9070 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8  | 70 | 1"  | 1"  | 960    | 107   |
| 9075 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8  | 70 | 1"  | 1"  | 1180   | 122   |
| 9080 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 1"  | 1"  | 1390   | 128   |
| 9085 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 1"  | 1"  | 1650   | 174   |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-15页，补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考C-29页的任选附件尺寸表。

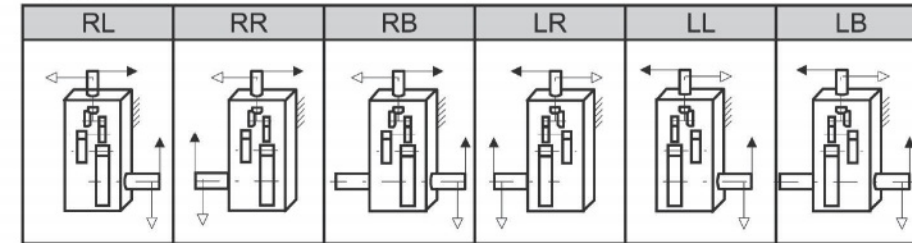
低速轴



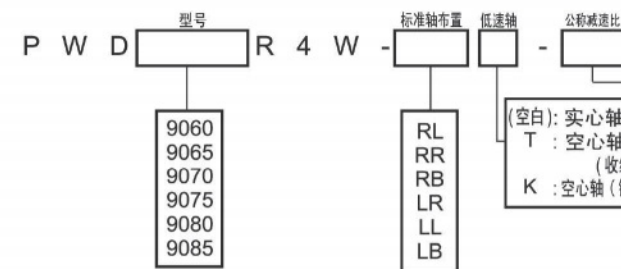
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | X1          | Y1 | Z1 | L1  | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 583 | 353       | 230 | 128 | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 594 | 359       | 235 | 143 | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 644 | 384       | 260 | 148 | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 651 | 386       | 265 | 158 | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 714 | 429       | 285 | 173 | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60 | 45          | 15 | 25 | 270 | 714 | 429       | 285 | 183 | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

标准轴布置



型号表示



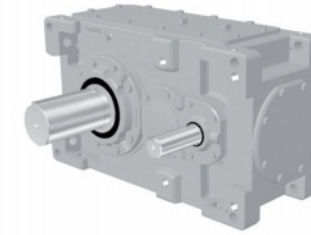
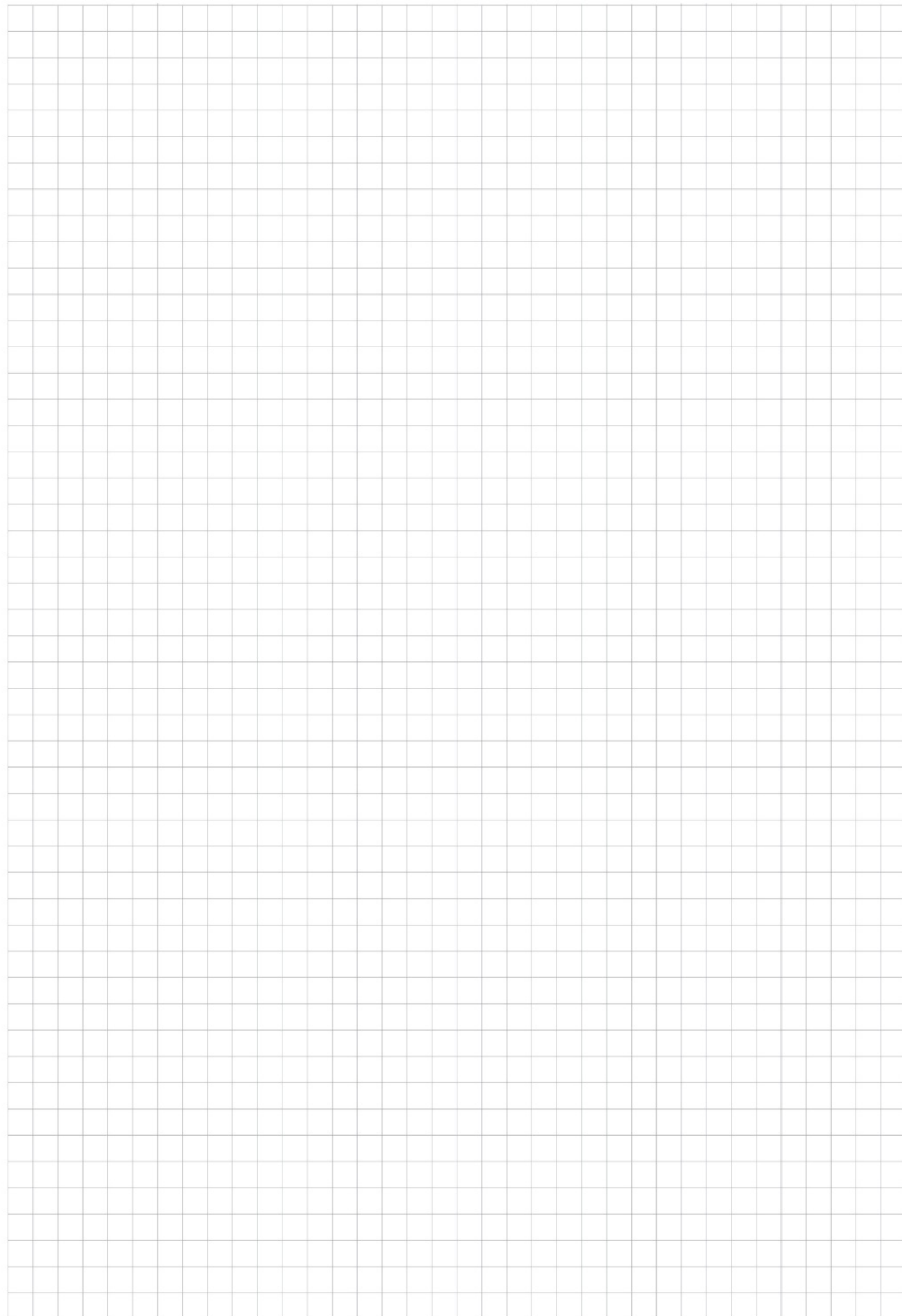
| 型号   | 公称减速比 |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | 80    | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 |
| 9060 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9065 |       |    | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9070 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9075 |       |    | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9080 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9085 |       |    | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |



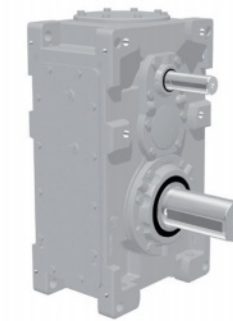
标准型  
选型表  
尺寸表

PARAMAX 垂直轴 4级直立式墙式安装 分体式箱体 9060 9085



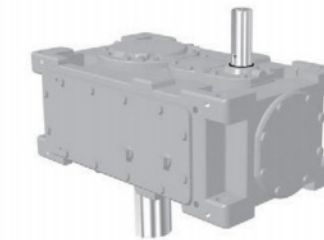


【平行轴卧式】



【平行轴立式】

# B



【平行轴立式】

## 减速机：平行轴

|         |          |
|---------|----------|
| 选型表     | … B- 102 |
| 许用径、轴向力 | … B- 132 |
| 尺寸表     | … B- 136 |



额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), output speed (输出轴转速), and gear model (减速机型号). It lists power ratings for various models (9015-9090) across different gear ratios (6.3, 7.1, 8).

Table with columns for gear model (减速机型号), output speed (输出轴转速), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比). It lists power ratings for various models (9095-9136) across different gear ratios (6.3, 7.1, 8).

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
PN = P750 X N / 750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), cooling fan count (冷却风扇个数), and gear model (减速机型号). It lists thermal power ratings for various models (9015-9090) across different gear ratios (2级, 6.3, 8).

Table with columns for gear model (减速机型号), cooling fan count (冷却风扇个数), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比). It lists thermal power ratings for various models (9095-9136) across different gear ratios (2级, 6.3, 8).

Table with columns for ambient temperature (环境温度 °C) and temperature correction coefficient (温度修正系数). It shows coefficients for different temperatures (20, 30, 40, 50 °C) with and without fans.

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. ※号标记, 请咨询我们。

标准型
选型表
尺寸表



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min                         | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号                                                                                                                                                                                                                                                                                           |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-----------|--------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|           |                                            |                    | 9015                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 9025   | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060   | 9065   | 9070   | 9075   | 9080   | 9085   | 9090   |
| 9         | 1800<br>1500<br>1200<br>1000<br>900<br>750 | 实际减速比              | 9.125                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 8.690  | 8.750  | 8.556  | 8.875  | 8.750  | 9.057  | 9.058  | 9.176  | 8.874  | 9.000  | 8.677  | 9.007  | 8.603  | 8.824  |
|           |                                            | 200                | 49                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 81     | 126    | 170    | 188    | 253    | 286    | 350    | 443    | 583    | 708    | 900    | 1070   | 1410   | 1560   |
|           |                                            | 167                | 41                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 68     | 105    | 142    | 158    | 212    | 239    | 305    | 371    | 489    | 593    | 792    | 900    | 1180   | 1340   |
|           |                                            | 133                | 33                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 55     | 85     | 114    | 127    | 170    | 192    | 246    | 298    | 393    | 477    | 647    | 725    | 956    | 1080   |
|           |                                            | 111                | 28.0                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 46     | 71     | 96     | 106    | 142    | 161    | 206    | 250    | 329    | 400    | 542    | 607    | 801    | 907    |
|           |                                            | 100                | 25.3                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 41     | 64     | 86     | 95     | 128    | 145    | 186    | 225    | 297    | 361    | 489    | 548    | 723    | 818    |
| 10        | 1800<br>1500<br>1200<br>1000<br>900<br>750 | 实际减速比              | 10.143                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 9.722  | 9.944  | 10.118 | 9.528  | 9.889  | 10.156 | 9.914  | 9.750  | 9.875  | 9.665  | 9.945  | 9.905  | 9.953  | 10.342 |
|           |                                            | 180                | 47                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 78     | 115    | 146    | 188    | 219    | 259    | 311    | 452    | 517    | 689    | 781    | 1020   | 1230   | 1380   |
|           |                                            | 150                | 40                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 65     | 96     | 122    | 158    | 190    | 226    | 271    | 382    | 455    | 593    | 687    | 861    | 1080   | 1180   |
|           |                                            | 120                | 32                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 52     | 77     | 98     | 127    | 159    | 184    | 227    | 307    | 384    | 477    | 588    | 693    | 881    | 964    |
|           |                                            | 100                | 26.9                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 44     | 64     | 82     | 106    | 136    | 154    | 197    | 257    | 333    | 399    | 505    | 580    | 738    | 807    |
|           |                                            | 90                 | 24.2                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 39     | 58     | 74     | 95     | 123    | 139    | 180    | 232    | 304    | 360    | 456    | 524    | 666    | 728    |
| 11.2      | 1800<br>1500<br>1200<br>1000<br>900<br>750 | 实际减速比              | 11.732                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 11.094 | 10.719 | 11.000 | 10.872 | 11.250 | 11.563 | 11.138 | 11.361 | 11.294 | 10.829 | 11.160 | 10.924 | 10.929 | 11.250 |
|           |                                            | 161                | 39                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 64     | 103    | 133    | 154    | 198    | 225    | 299    | 360    | 462    | 592    | 751    | 891    | 1120   | 1260   |
|           |                                            | 134                | 32                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 53     | 86     | 111    | 129    | 166    | 188    | 250    | 301    | 387    | 495    | 629    | 746    | 941    | 1060   |
|           |                                            | 107                | 26.2                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 43     | 69     | 89     | 104    | 133    | 151    | 201    | 242    | 311    | 399    | 507    | 600    | 758    | 855    |
|           |                                            | 89                 | 21.9                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 36     | 58     | 75     | 87     | 111    | 127    | 168    | 202    | 260    | 334    | 424    | 503    | 635    | 716    |
|           |                                            | 80                 | 19.7                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 32     | 52     | 67     | 78     | 100    | 114    | 152    | 183    | 235    | 301    | 383    | 453    | 573    | 646    |
| 尺寸图相关页    |                                            | 卧式<br>立式<br>直立式    | B-136 B-136 B-136 B-136 B-136 B-136 B-136 B-136 B-138 B-138 B-138 B-138 B-138 B-138 B-138 B-140<br>B-162 B-162 B-162 B-162 B-162 B-162 B-162 B-162 B-164 B-164 B-164 B-164 B-164 B-164 B-164 B-166<br>B-180 B-180 B-180 B-180 B-180 B-180 B-180 B-180 B-182 B-182 B-182 B-182 B-182 B-182 B-182 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |

| 减速机型号                         |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 输出轴<br>转速<br>r/min                                                                 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比                                                                           |
|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 9095                          | 9100   | 9105   | 9110   | 9115   | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 9.000                         | 8.824  | 9.000  | 9.248  | 9.134  |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 实际减速比                                                                              | 9                  | 200<br>1800<br>167<br>1500<br>133<br>1200<br>111<br>1000<br>100<br>900<br>83<br>750 |
| 1660                          | 2250*  | 2480*  | 2840*  | 3200*  |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 180<br>1800<br>150<br>1500<br>120<br>1200<br>100<br>1000<br>90<br>900<br>83<br>750 |                    |                                                                                     |
| 1450                          | 1890   | 2190   | 2500*  | 2820*  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 1200                          | 1520   | 1820   | 2070   | 2350   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 1030                          | 1270   | 1550   | 1740   | 2020   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 948                           | 1150   | 1390   | 1570   | 1850   |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 180<br>1800<br>150<br>1500<br>120<br>1200<br>100<br>1000<br>90<br>900<br>75<br>750 |                    |                                                                                     |
| 813                           | 965    | 1170   | 1310   | 1580   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 9.765                         | 9.984  | 9.765  | 9.774  | 10.449 |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 1560                          | 2090*  | 2330*  | 2780*  | 2850*  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 1370                          | 1760   | 2040   | 2400*  | 2500*  |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 161<br>1800<br>134<br>1500<br>107<br>1200<br>89<br>1000<br>80<br>900<br>67<br>750  |                    |                                                                                     |
| 1130                          | 1410   | 1640   | 1990   | 2090   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 966                           | 1180   | 1380   | 1700   | 1790   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 872                           | 1070   | 1240   | 1560   | 1640   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 730                           | 897    | 1040   | 1310   | 1390   |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 180<br>1800<br>134<br>1500<br>107<br>1200<br>89<br>1000<br>80<br>900<br>67<br>750  |                    |                                                                                     |
| 11.475                        | 10.714 | 10.929 | 11.216 | 11.078 |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 1380                          | 1860*  | 2150*  | 2470*  | 2780*  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 1180                          | 1560   | 1850   | 2130*  | 2400*  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 981                           | 1260   | 1530   | 1720   | 1990   |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 卧式<br>立式<br>直立式                                                                    |                    |                                                                                     |
| 842                           | 1050   | 1280   | 1440   | 1710   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 770                           | 954    | 1150   | 1300   | 1560   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| 651                           | 799    | 970    | 1090   | 1340   |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                                                                                    |                    |                                                                                     |
| B-140 B-140 B-140 B-140 B-140 |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 尺寸图相关页                                                                             |                    |                                                                                     |
| B-166 B-166 B-166 B-166 B-166 |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 尺寸图相关页                                                                             |                    |                                                                                     |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

| 公称<br>减速比      | 输入轴<br>转速<br>r/min                         | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------|--------------------------------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                |                                            |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 |
| 2级<br>卧式       | 1800<br>1500<br>1200<br>1000<br>900<br>750 | -                   | 35    | 46   | 53   | 67   | 81   | 100  | 99   | 124  | 141  | 171  | 180  | ※※   | ※※   | ※※   | ※※   |
|                |                                            | 1                   | 97    | 119  | 134  | 175  | 199  | 245  | 240  | 300  | 397  | 482  | 469  | ※※   | ※※   | ※※   | ※※   |
|                |                                            | -                   | 34    | 45   | 53   | 67   | 81   | 100  | 100  | 126  | 143  | 174  | 185  | 229  | 226  | 279  | 344  |
|                |                                            | 1                   | 84    | 104  | 120  | 158  | 177  | 218  | 215  | 271  | 358  | 437  | 431  | 481  | 479  | 669  | 942  |
|                |                                            | -                   | 32    | 43   | 52   | 66   | 79   | 99   | 98   | 125  | 142  | 173  | 187  | 231  | 230  | 286  | 347  |
|                |                                            | 1                   | 71    | 89   | 105  | 138  | 154  | 192  | 188  | 239  | 315  | 385  | 385  | 431  | 433  | 607  | 844  |
| 9<br>▼<br>11.2 | 1000<br>900<br>750                         | -                   | 31    | 41   | 51   | 65   | 77   | 96   | 96   | 122  | 139  | 170  | 185  | 229  | 229  | 285  | 344  |
|                |                                            | 1                   | 60    | 76   | 90   | 119  | 132  | 165  | 163  | 207  | 273  | 336  | 337  | 378  | 382  | 536  | 741  |
|                |                                            | -                   | 30    | 40   | 50   | 63   | 75   | 94   | 94   | 120  | 136  | 167  | 182  | 226  | 227  | 283  | 340  |
|                |                                            | 1                   | 56    | 70   | 85   | 112  | 124  | 154  | 153  | 195  | 257  | 316  | 319  | 357  | 362  | 509  | 702  |
|                |                                            | -                   | 28    | 38   | 48   | 61   | 72   | 90   | 90   | 116  | 131  | 162  | 177  | 220  | 222  | 276  | 331  |
|                |                                            | 1                   | 48    | 61   | 74   | 98   | 108  | 135  | 133  | 171  | 226  | 279  | 282  | 316  | 322  | 453  | 622  |
| 2级<br>立式       | 1800<br>1500<br>1200<br>1000<br>900<br>750 | -                   | 35    | 46   | 53   | 64   | 81   | 96   | 98   | 118  | 139  | 158  | 180  | 203  | 216  | 238  | 241  |
|                |                                            | -                   | 34    | 45   | 53   | 65   | 81   | 97   | 100  | 121  | 143  | 164  | 185  | 221  | 226  | 266  | 284  |
|                |                                            | -                   | 32    | 43   | 52   | 65   | 79   | 97   | 98   | 122  | 142  | 166  | 187  | 231  | 230  | 285  | 306  |
|                |                                            | -                   | 31    | 41   | 51   | 63   | 77   | 94   | 96   | 120  | 139  | 165  | 185  | 229  | 229  | 285  | 313  |
|                |                                            | -                   | 30    | 40   | 50   | 62   | 75   | 93   | 94   | 118  | 136  | 163  | 182  | 226  | 227  | 283  | 314  |
|                |                                            | -                   | 28    | 38   | 48   | 60   | 72   | 89   | 90   | 115  | 131  | 159  | 177  | 220  | 222  | 276  | 311  |
| 2级<br>直立式      | 1800<br>1500<br>1200<br>1000<br>900<br>750 | -                   | 28    | 36   | 42   | 53   | 65   | 80   | 79   | 99   | 113  | 137  | 144  | 177  | 173  | 213  |      |
|                |                                            | 1                   | 78    | 96   | 107  | 140  | 159  | 196  | 192  | 240  | 317  | 386  | 375  | 419  | 412  | 573  |      |
|                |                                            | -                   | 27    | 36   | 43   | 54   | 65   | 80   | 80   | 101  | 114  | 139  | 148  | 183  | 181  | 224  |      |
|                |                                            | 1                   | 68    | 84   | 96   | 126  | 141  | 174  | 172  | 217  | 287  | 349  | 345  | 385  | 383  | 535  |      |
|                |                                            | -                   | 26    | 34   | 42   | 53   | 64   | 79   | 79   | 100  | 113  | 138  | 149  | 185  | 184  | 228  |      |
|                |                                            | 1                   | 57    | 71   | 84   | 110  | 123  | 153  | 150  | 191  | 252  | 308  | 308  | 345  | 346  | 485  |      |
| 9<br>▼<br>11.2 | 1000<br>900<br>750                         | -                   | 25    | 33   | 41   | 52   | 62   | 77   | 77   | 98   | 111  | 136  | 148  | 183  | 183  | 228  |      |
|                |                                            | 1                   | 48    | 61   | 72   | 95   | 106  | 132  | 130  | 166  | 219  | 268  | 270  | 302  | 305  | 429  |      |
|                |                                            | -                   | 24    | 32   | 40   | 51   | 60   | 75   | 75   | 96   | 109  | 134  | 146  | 181  | 182  | 226  |      |
|                |                                            | 1                   | 45    | 56   | 68   | 89   | 99   | 123  | 122  | 156  | 206  | 252  | 255  | 286  | 290  | 407  |      |
|                |                                            | -                   | 22    | 30   | 38   | 49   | 58   | 72   | 72   | 93   | 105  | 130  | 142  | 176  | 177  | 221  |      |
|                |                                            | 1                   | 38    | 48   | 59   | 78   | 86   | 108  | 107  | 137  | 181  | 223  | 225  | 253  | 257  | 362  |      |

| 减速机型号                         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无)   | 输入轴<br>转速<br>r/min                         | 公称<br>减速比 |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|-----------------------|--------------------------------------------|-----------|
| 9095                          | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |  |  |  |                       |                                            |           |
| ※※                            | ※※   | ※※   | ※※   | ※※   | ※※   | ※※   | ※※   | ※※   | ※※   | ※※   |  |  |  | -                     | 1800<br>1500<br>1200<br>1000<br>900<br>750 | 2级<br>卧式  |
| 374                           | 443  | 496  | 544  | 619  |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 1<br>1<br>1<br>1<br>1 |                                            |           |
| 986                           | 1119 | 1210 | 1282 | 1411 |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| 376                           | 452  | 504  | 563  | 644  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| 879                           | 1015 | 1090 | 1178 | 1302 |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| 371                           | 451  | 500  | 565  | 646  |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 9<br>▼<br>11.2        |                                            |           |
| 770                           | 897  | 960  | 1049 | 1157 |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| 367                           | 448  | 496  | 563  | 642  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| 728                           | 852  | 910  | 1000 | 1102 |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| 357                           | 438  | 484  | 554  | 631  |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 2级<br>立式              |                                            |           |
| 644                           | 759  | 809  | 896  | 985  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| 274                           | 279  | 326  | 276  | 338  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| 315                           | 344  | 388  | 379  | 441  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| 335                           | 384  | 434  | 456  | 518  |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 9<br>▼<br>11.2        |                                            |           |
| 340                           | 400  | 448  | 485  | 554  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| 340                           | 404  | 451  | 495  | 566  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| 337                           | 405  | 451  | 502  | 575  |      |      |      |      |      |      |  |  |  |                       |                                            |           |
| B-140 B-140 B-140 B-140 B-140 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 尺寸图相关页                |                                            |           |
| B-166 B-166 B-166 B-166 B-166 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  | 尺寸图相关页                |                                            |           |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- ※※标记，请咨询我们。



额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, output speed, and power ratings for various gear models (9015-9090).

Table with columns for gear ratio, input speed, output speed, and power ratings for various gear models (9095-9136).

注意: 1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑. 2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下. 3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出. 4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出. 5. 左表的值是减速机低速轴的额定值. 6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132~B-135.

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and thermal power ratings for various gear models.

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and thermal power ratings for various gear models.

注意: 1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定. 2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合. 3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出.

标准型 选型表 尺寸表



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号                                                                                                                                                                                                                                                                                           |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |  |        |  |  |
|-----------|--------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|--------|--|--|
|           |                    |                    | 9015                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 9025   | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060   | 9065   | 9070   | 9075   | 9080   | 9085   | 9090   |  |        |  |  |
| 18        | 实际减速比              |                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 18.250 | 17.503 | 17.243 | 17.325 | 17.750 | 18.059 | 18.789 | 17.631 | 18.640 | 17.506 | 17.647 | 17.506 | 17.157 | 17.647 |  |        |  |  |
|           | 1800               | 100                | 25.3                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 41     | 65     | 85     | 95     | 124    | 140    | 191    | 222    | 301    | 368    | 485    | 574    | 728    | 818    |  |        |  |  |
|           | 1500               | 83                 | 21.1                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 34     | 54     | 71     | 80     | 104    | 117    | 159    | 185    | 252    | 308    | 406    | 481    | 610    | 685    |  |        |  |  |
|           | 1200               | 67                 | 17.0                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 27.6   | 43     | 57     | 64     | 84     | 94     | 128    | 149    | 203    | 247    | 326    | 386    | 490    | 551    |  |        |  |  |
|           | 1000               | 56                 | 14.2                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 23.1   | 36     | 48     | 53     | 70     | 78     | 107    | 124    | 169    | 207    | 273    | 323    | 410    | 461    |  |        |  |  |
|           | 900                | 50                 | 12.8                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 20.8   | 32     | 43     | 48     | 63     | 71     | 96     | 112    | 153    | 186    | 246    | 291    | 370    | 416    |  |        |  |  |
| 750       | 42                 | 10.7               | 17.4                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 27.5   | 36     | 40     | 52     | 59     | 81     | 94     | 128    | 156    | 206    | 244    | 310    | 348    |        |  |        |  |  |
| 20        | 实际减速比              |                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 19.938 |        |        | 19.778 |        |        | 20.566 |        |        | 20.059 |        |        | 19.500 |        |  | 18.958 |  |  |
|           | 1800               | 90                 | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | *      | 75     | *      | 123    | *      | 182    | *      | 300    | *      | 465    | *      | 699    | *      |  |        |  |  |
|           | 1500               | 75                 | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | *      | 63     | *      | 103    | *      | 152    | *      | 251    | *      | 389    | *      | 585    | *      |  |        |  |  |
|           | 1200               | 60                 | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | *      | 50     | *      | 82     | *      | 122    | *      | 202    | *      | 313    | *      | 470    | *      |  |        |  |  |
|           | 1000               | 50                 | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | *      | 42     | *      | 69     | *      | 102    | *      | 169    | *      | 261    | *      | 393    | *      |  |        |  |  |
|           | 900                | 45                 | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | *      | 38     | *      | 62     | *      | 92     | *      | 152    | *      | 236    | *      | 355    | *      |  |        |  |  |
| 750       | 38                 | *                  | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | 31     | *      | 52     | *      | 77     | *      | 127    | *      | 197    | *      | 297    | *      |        |  |        |  |  |
| 22.4      | 实际减速比              |                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 21.676 |        |        | 22.500 |        |        | 23.105 |        |        | 22.941 |        |        | 21.882 |        |  | 20.817 |  |  |
|           | 1800               | 80                 | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | *      | 68     | *      | 100    | *      | 146    | *      | 231    | *      | 390    | *      | 601    | *      |  |        |  |  |
|           | 1500               | 67                 | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | *      | 57     | *      | 84     | *      | 122    | *      | 193    | *      | 326    | *      | 503    | *      |  |        |  |  |
|           | 1200               | 54                 | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | *      | 46     | *      | 67     | *      | 98     | *      | 155    | *      | 262    | *      | 404    | *      |  |        |  |  |
|           | 1000               | 45                 | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | *      | 38     | *      | 56     | *      | 82     | *      | 130    | *      | 219    | *      | 338    | *      |  |        |  |  |
|           | 900                | 40                 | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | *      | 34     | *      | 51     | *      | 74     | *      | 117    | *      | 198    | *      | 305    | *      |  |        |  |  |
| 750       | 33                 | *                  | *                                                                                                                                                                                                                                                                                               | *      | 29.1   | *      | 42     | *      | 62     | *      | 98     | *      | 165    | *      | 255    | *      |        |  |        |  |  |
| 尺寸图相关页    |                    | 卧式<br>立式<br>直立式    | B-136 B-136 B-136 B-136 B-136 B-136 B-136 B-136 B-138 B-138 B-138 B-138 B-138 B-138 B-138 B-140<br>B-162 B-162 B-162 B-162 B-162 B-162 B-162 B-162 B-164 B-164 B-164 B-164 B-164 B-164 B-164 B-166<br>B-180 B-180 B-180 B-180 B-180 B-180 B-180 B-180 B-182 B-182 B-182 B-182 B-182 B-182 B-182 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |  |        |  |  |

| 减速机型号                         |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|------|--|--------------------|--------------------|-----------|
| 9095                          | 9100   | 9105   | 9110   | 9115   | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |  |                    |                    |           |
| 18.000                        | 17.128 | 17.471 | 17.585 | 17.368 |      |      |      |      |      |      |  | 实际减速比              |                    |           |
| 920                           | 1180*  | 1420*  | 1650*  | 1870*  |      |      |      |      |      |      |  | 100                | 1800               | 18        |
| 789                           | 994    | 1200   | 1380*  | 1610*  |      |      |      |      |      |      |  | 83                 | 1500               |           |
| 654                           | 799    | 971    | 1110   | 1330   |      |      |      |      |      |      |  | 67                 | 1200               |           |
| 555                           | 669    | 812    | 931    | 1140   |      |      |      |      |      |      |  | 56                 | 1000               |           |
| 501                           | 603    | 733    | 840    | 1040   |      |      |      |      |      |      |  | 50                 | 900                |           |
| 419                           | 505    | 613    | 703    | 899    |      |      |      |      |      |      |  | 42                 | 750                |           |
| 19.529                        | 18.955 | 19.869 |        |        |      |      |      |      |      |      |  | 实际减速比              |                    |           |
| 867                           | *      | 1280*  | *      | 1670*  |      |      |      |      |      |      |  | 90                 | 1800               | 20        |
| 730                           | *      | 1070   | *      | 1430*  |      |      |      |      |      |      |  | 75                 | 1500               |           |
| 587                           | *      | 864    | *      | 1170   |      |      |      |      |      |      |  | 60                 | 1200               |           |
| 491                           | *      | 723    | *      | 983    |      |      |      |      |      |      |  | 50                 | 1000               |           |
| 443                           | *      | 652    | *      | 887    |      |      |      |      |      |      |  | 45                 | 900                |           |
| 370                           | *      | 546    | *      | 742    |      |      |      |      |      |      |  | 38                 | 750                |           |
| 实际减速比                         |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  | 80 1800            |                    |           |
| 实际减速比                         |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  | 67 1500            |                    |           |
| 实际减速比                         |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  | 54 1200            |                    |           |
| 实际减速比                         |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  | 45 1000            |                    |           |
| 实际减速比                         |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  | 40 900             |                    |           |
| 实际减速比                         |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  | 33 750             |                    |           |
| B-140 B-140 B-140 B-140 B-140 |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  | 卧式                 |                    |           |
| B-166 B-170 B-166 B-166 B-166 |        |        |        |        |      |      |      |      |      |      |  | 立式<br>直立式          |                    |           |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132 ~ B-135。

\*号的机型可以制造成3级式，请参考 B-110, B-111。

额定热功率 (kW)

| 公称<br>减速比       | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                 |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 |
| 2级<br>卧式        | 1800               | -                   | 29    | 41   | 50   | 60   | 66   | 83   | 88   | 106  | 127  | 153  | 166  | 194  | 209  | 247  | 309  |
|                 | 1500               | -                   | 81    | 106  | 127  | 156  | 162  | 203  | 213  | 255  | 358  | 431  | 433  | 459  | 498  | 664  | 950  |
|                 | 1200               | -                   | 26    | 37   | 47   | 55   | 63   | 78   | 84   | 100  | 122  | 145  | 164  | 189  | 211  | 245  | 308  |
|                 | 1000               | -                   | 58    | 77   | 93   | 114  | 121  | 151  | 161  | 190  | 272  | 323  | 338  | 353  | 397  | 521  | 750  |
|                 | 900                | -                   | 25    | 35   | 45   | 52   | 60   | 74   | 81   | 96   | 118  | 140  | 160  | 184  | 207  | 239  | 301  |
|                 | 750                | -                   | 48    | 65   | 79   | 96   | 103  | 127  | 137  | 162  | 233  | 276  | 291  | 303  | 345  | 450  | 650  |
| 2级<br>立式        | 1800               | -                   | 29    | 41   | 51   | 60   | 62   | 85   | 90   | 107  | 131  | 149  | 173  | 201  | 224  | 262  | 256  |
|                 | 1500               | -                   | 28    | 40   | 49   | 58   | 62   | 82   | 88   | 105  | 129  | 146  | 172  | 199  | 224  | 260  | 272  |
|                 | 1200               | -                   | 26    | 37   | 47   | 55   | 61   | 79   | 85   | 100  | 124  | 140  | 168  | 193  | 219  | 253  | 280  |
|                 | 1000               | -                   | 25    | 35   | 45   | 53   | 59   | 75   | 82   | 96   | 120  | 135  | 162  | 186  | 213  | 246  | 280  |
|                 | 900                | -                   | 24    | 34   | 43   | 51   | 57   | 73   | 79   | 93   | 116  | 131  | 159  | 182  | 209  | 240  | 278  |
|                 | 750                | -                   | 22    | 32   | 41   | 48   | 55   | 68   | 75   | 88   | 111  | 124  | 152  | 174  | 200  | 230  | 272  |
| 2级<br>直立式       | 1800               | -                   | 23    | 32   | 40   | 48   | 53   | 66   | 71   | 84   | 102  | 122  | 133  | 156  | 168  | 198  | 198  |
|                 | 1500               | -                   | 65    | 85   | 102  | 125  | 130  | 163  | 171  | 204  | 287  | 345  | 346  | 367  | 399  | 532  | 532  |
|                 | 1200               | -                   | 22    | 31   | 39   | 46   | 52   | 65   | 70   | 83   | 101  | 120  | 133  | 155  | 170  | 199  | 199  |
|                 | 1000               | -                   | 55    | 73   | 88   | 108  | 114  | 141  | 150  | 178  | 253  | 301  | 310  | 326  | 360  | 476  | 476  |
|                 | 900                | -                   | 21    | 30   | 37   | 44   | 50   | 62   | 67   | 80   | 98   | 116  | 131  | 152  | 169  | 196  | 196  |
|                 | 750                | -                   | 46    | 61   | 75   | 91   | 97   | 121  | 129  | 152  | 218  | 258  | 270  | 282  | 318  | 417  | 417  |
| 18<br>▼<br>22.4 | 1800               | -                   | 20    | 28   | 36   | 42   | 48   | 59   | 65   | 76   | 94   | 112  | 128  | 147  | 166  | 191  | 191  |
|                 | 1500               | -                   | 38    | 52   | 63   | 77   | 83   | 102  | 110  | 129  | 186  | 221  | 233  | 243  | 276  | 360  | 360  |
|                 | 1200               | -                   | 19    | 27   | 35   | 40   | 47   | 58   | 63   | 74   | 92   | 109  | 125  | 144  | 163  | 188  | 188  |
|                 | 1000               | -                   | 35    | 48   | 59   | 71   | 77   | 95   | 102  | 121  | 174  | 206  | 219  | 227  | 260  | 339  | 339  |
|                 | 900                | -                   | 18    | 25   | 32   | 38   | 45   | 54   | 60   | 70   | 88   | 103  | 120  | 138  | 157  | 181  | 181  |
|                 | 750                | -                   | 30    | 41   | 50   | 61   | 67   | 81   | 88   | 104  | 151  | 178  | 191  | 198  | 228  | 296  | 296  |

| 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|---------------------|--------------------|-----------|
| 9095  | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |  |                     |                    |           |
| 336   | 402  | 437  | 485  | 537  |      |      |      |      |      |      |  | -                   | 1800               | 2级<br>卧式  |
| 995   | 1141 | 1198 | 1285 | 1375 |      |      |      |      |      |      |  | 1                   | 1500               |           |
| 338   | 408  | 441  | 500  | 550  |      |      |      |      |      |      |  | 1                   | 1200               |           |
| 889   | 1032 | 1076 | 1179 | 1252 |      |      |      |      |      |      |  | 1                   | 1000               |           |
| 332   | 406  | 437  | 504  | 551  |      |      |      |      |      |      |  | -                   | 900                |           |
| 777   | 911  | 946  | 1056 | 1114 |      |      |      |      |      |      |  | 1                   | 750                |           |
| 324   | 399  | 428  | 499  | 543  |      |      |      |      |      |      |  | -                   | 1800               | 2级<br>立式  |
| 672   | 793  | 821  | 926  | 973  |      |      |      |      |      |      |  | 1                   | 1500               |           |
| 318   | 393  | 421  | 493  | 536  |      |      |      |      |      |      |  | -                   | 1200               |           |
| 631   | 747  | 773  | 876  | 920  |      |      |      |      |      |      |  | 1                   | 1000               |           |
| 306   | 380  | 406  | 480  | 521  |      |      |      |      |      |      |  | -                   | 900                |           |
| 553   | 658  | 679  | 776  | 813  |      |      |      |      |      |      |  | 1                   | 750                |           |
| 284   | 319  | 355  | 349  | 402  |      |      |      |      |      |      |  | -                   | 1800               | 2级<br>直立式 |
| 298   | 346  | 380  | 397  | 447  |      |      |      |      |      |      |  | -                   | 1500               |           |
| 305   | 362  | 393  | 431  | 478  |      |      |      |      |      |      |  | -                   | 1200               |           |
| 303   | 365  | 395  | 444  | 488  |      |      |      |      |      |      |  | -                   | 1000               |           |
| 300   | 364  | 393  | 446  | 489  |      |      |      |      |      |      |  | -                   | 900                |           |
| 293   | 358  | 385  | 444  | 485  |      |      |      |      |      |      |  | -                   | 750                |           |

**注意**

环境温度

| °C | 温度修正系数 |      |
|----|--------|------|
|    | 无风扇    | 带风扇  |
| 20 | 1.00   | 1.00 |
| 30 | 0.85   | 0.87 |
| 40 | 0.70   | 0.73 |
| 50 | 0.55   | 0.60 |

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), output speed (输出轴转速), and gear model numbers (减速机型号) for ratios 20, 22.4, and 25. Includes sub-headers for actual gear ratio (实际减速比) and dimensions (尺寸图相关页).

Table with columns for gear model numbers (减速机型号), output speed (输出轴转速), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比) for ratios 20, 22.4, and 25. Includes sub-headers for actual gear ratio (实际减速比) and dimensions (尺寸图相关页).

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132 ~ B-135。

\* 号的机型可以制造成2级式, 请参考B-108, B-109。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), cooling fan (冷却风扇), and gear model numbers (减速机型号) for ratios 20 and 25. Includes sub-headers for 3-level horizontal (3级卧式) and 3-level vertical (3级立式) configurations.

Table with columns for gear model numbers (减速机型号), cooling fan (冷却风扇), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比) for ratios 20 and 25. Includes sub-headers for 3-level horizontal (3级卧式) and 3-level vertical (3级立式) configurations.

Table showing environmental temperature (环境温度) in °C and temperature correction coefficients (温度修正系数) for windless (无风扇) and with fan (带风扇) conditions.

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input/output speed, and power ratings for various gearbox models (9015-9090). Includes a section for dimensions and mounting types.

Table with columns for gear ratio, input/output speed, and power ratings for various gearbox models (9095-9136). Includes a section for dimensions and mounting types.

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
PN = P750 X N / 750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and thermal power ratings for various gearbox models (9015-9090).

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and thermal power ratings for various gearbox models (9095-9136).

Table with columns for ambient temperature and temperature correction coefficients for different fan configurations.

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), output speed (输出轴转速), and gear models (减速机型号). It lists power ratings for ratios 40, 45, and 50 across various models.

Table with columns for gear models (减速机型号), output speed (输出轴转速), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比). It lists power ratings for ratios 40, 45, and 50 across various models.

注意
1. ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。
PN = P750 × N / 750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), cooling fan (冷却风扇), and gear models (减速机型号). It lists thermal power ratings for ratios 40 and 50 across various models.

Table with columns for gear models (减速机型号), cooling fan (冷却风扇), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比). It lists thermal power ratings for ratios 40 and 50 across various models.

Table with columns for environment temperature (环境温度) and temperature correction coefficient (温度修正系数). It shows coefficients for temperatures 20, 30, 40, and 50 degrees Celsius.

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。

标准型
选型表
尺寸表







额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号  |      |       |        |       |      |        |      |       |        |       |      |        |      |       |        |  |  |        |  |  |
|-----------|--------------------|--------------------|--------|------|-------|--------|-------|------|--------|------|-------|--------|-------|------|--------|------|-------|--------|--|--|--------|--|--|
|           |                    |                    | 9015   | 9025 | 9030  | 9035   | 9040  | 9045 | 9050   | 9055 | 9060  | 9065   | 9070  | 9075 | 9080   | 9085 | 9090  |        |  |  |        |  |  |
| 80        | 实际减速比              |                    | 79.751 |      |       | 78.012 |       |      | 81.056 |      |       | 80.234 |       |      | 79.219 |      |       | 77.018 |  |  | 77.090 |  |  |
|           | 1800               | 23                 | *      | 20.6 | *     | 32     | *     | 50   | *      | 82   | *     | 125    | *     | 189  | 206    |      |       |        |  |  |        |  |  |
|           | 1500               | 19                 | *      | 17.2 | *     | 27.4   | *     | 42   | *      | 68   | *     | 105    | *     | 158  | 172    |      |       |        |  |  |        |  |  |
|           | 1200               | 15                 | *      | 13.8 | *     | 21.9   | *     | 33   | *      | 55   | *     | 84     | *     | 127  | 138    |      |       |        |  |  |        |  |  |
|           | 1000               | 13                 | *      | 11.5 | *     | 18.3   | *     | 28.3 | *      | 45   | *     | 70     | *     | 106  | 115    |      |       |        |  |  |        |  |  |
|           | 900                | 11                 | *      | 10.4 | *     | 16.5   | *     | 25.5 | *      | 41   | *     | 63     | *     | 95   | 104    |      |       |        |  |  |        |  |  |
| 750       | 9.4                | *                  | 8.7    | *    | 13.7  | *      | 21.3  | *    | 34     | *    | 53    | *      | 79    | 87   |        |      |       |        |  |  |        |  |  |
| 90        | 实际减速比              |                    | 86.706 |      |       | 88.750 |       |      | 91.063 |      |       | 91.765 |       |      | 88.897 |      |       | 84.569 |  |  |        |  |  |
|           | 1800               | 20                 | *      | 18.8 | *     | 27.9   | *     | 40   | *      | 63   | *     | 105    | *     | 162  | *      |      |       |        |  |  |        |  |  |
|           | 1500               | 17                 | *      | 15.7 | *     | 23.3   | *     | 34   | *      | 53   | *     | 88     | *     | 136  | *      |      |       |        |  |  |        |  |  |
|           | 1200               | 13                 | *      | 12.6 | *     | 18.7   | *     | 27.3 | *      | 42   | *     | 70     | *     | 109  | *      |      |       |        |  |  |        |  |  |
|           | 1000               | 11                 | *      | 10.5 | *     | 15.6   | *     | 22.8 | *      | 35   | *     | 59     | *     | 91   | *      |      |       |        |  |  |        |  |  |
|           | 900                | 10                 | *      | 9.4  | *     | 14.0   | *     | 20.5 | *      | 32   | *     | 53     | *     | 82   | *      |      |       |        |  |  |        |  |  |
| 750       | 8.3                | *                  | 7.9    | *    | 11.7  | *      | 17.1  | *    | 26.7   | *    | 44    | *      | 68    | *    |        |      |       |        |  |  |        |  |  |
| 尺寸图相关页    |                    | 卧式<br>立式<br>直立式    | B-142  |      | B-142 |        | B-142 |      | B-144  |      | B-144 |        | B-144 |      | B-144  |      | B-144 |        |  |  |        |  |  |
|           |                    |                    | B-168  |      | B-168 |        | B-168 |      | B-170  |      | B-170 |        | B-170 |      | B-170  |      | B-172 |        |  |  |        |  |  |
|           |                    |                    | B-184  |      | B-184 |        | B-184 |      | B-186  |      | B-186 |        | B-186 |      | B-186  |      | B-186 |        |  |  |        |  |  |

| 减速机型号                                                          |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |  |  | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|----------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|--|--|--------------------|--------------------|-----------|
| 9095                                                           | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128  | 9131 | 9136 |  |  |                    |                    |           |
| 78.118 75.300 73.714 80.819 77.266 75.490 78.118 78.118 76.873 |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |  |  | 实际减速比              |                    |           |
| 240                                                            | 298  | 363  | 397  | 495  | 647  | 720* | 839* | 1010* |      |      |  |  | 23                 | 1800               | 80        |
| 200                                                            | 249  | 304  | 332  | 413  | 541  | 602* | 701* | 851*  |      |      |  |  | 19                 | 1500               |           |
| 160                                                            | 200  | 244  | 266  | 332  | 434  | 483  | 563  | 683*  |      |      |  |  | 15                 | 1200               |           |
| 134                                                            | 167  | 203  | 222  | 277  | 363  | 404  | 470  | 571   |      |      |  |  | 13                 | 1000               |           |
| 121                                                            | 150  | 183  | 200  | 250  | 327  | 364  | 424  | 514   |      |      |  |  | 11                 | 900                |           |
| 101                                                            | 125  | 153  | 167  | 208  | 273  | 304  | 354  | 430   |      |      |  |  | 9.4                | 750                |           |
| 85.313 83.332 91.315 89.216 85.313 85.313 86.903               |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |  |  | 实际减速比              |                    |           |
| 220                                                            | *    | 322  | *    | 420  | 549  | 661* | 769* | 902*  |      |      |  |  | 20                 | 1800               | 90        |
| 183                                                            | *    | 269  | *    | 351  | 459  | 552* | 643* | 754*  |      |      |  |  | 17                 | 1500               |           |
| 147                                                            | *    | 216  | *    | 281  | 368  | 443  | 516  | 605*  |      |      |  |  | 13                 | 1200               |           |
| 123                                                            | *    | 180  | *    | 235  | 308  | 370  | 431  | 506   |      |      |  |  | 11                 | 1000               |           |
| 111                                                            | *    | 162  | *    | 212  | 277  | 334  | 388  | 456   |      |      |  |  | 10                 | 900                |           |
| 92                                                             | *    | 135  | *    | 177  | 231  | 278  | 324  | 380   |      |      |  |  | 8.3                | 750                |           |
| B-146 B-146 B-146 B-146 B-146 B-148 B-148 B-148 B-150          |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |  |  | 卧式                 |                    |           |
| B-172 B-172 B-172 B-172 B-172                                  |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |  |  | 立式                 |                    |           |
|                                                                |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |  |  | 尺寸图相关页             |                    |           |
|                                                                |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |  |  | 直立式                |                    |           |

\*号的机型可以制造成4级式，请参考B-120, B-121。

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

| 标准型           | 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------|-----------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|               |           |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 |
| 3级<br>卧式      | 1800      | -                  |                     | 37    | 56   | 73   | 100  | 139  | 178  | 202  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1500      | -                  |                     | 79    | 137  | 177  | 196  | 238  | 479  | 479  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1200      | -                  |                     | 36    | 54   | 70   | 96   | 134  | 173  | 198  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1000      | -                  |                     | 67    | 118  | 151  | 167  | 205  | 414  | 417  |      |      |      |      |      |      |
|               | 900       | -                  |                     | 33    | 50   | 66   | 91   | 127  | 165  | 190  |      |      |      |      |      |      |
|               | 750       | -                  |                     | 55    | 97   | 126  | 141  | 173  | 351  | 356  |      |      |      |      |      |      |
| 80<br>▼<br>90 | 1000      | -                  |                     | 31    | 47   | 62   | 86   | 121  | 158  | 183  |      |      |      |      |      |      |
|               | 900       | -                  |                     | 46    | 81   | 106  | 118  | 146  | 297  | 304  |      |      |      |      |      |      |
|               | 750       | -                  |                     | 30    | 45   | 60   | 83   | 117  | 153  | 178  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1800      | -                  |                     | 42    | 74   | 97   | 109  | 135  | 276  | 283  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1500      | -                  |                     | 28    | 42   | 56   | 78   | 111  | 145  | 170  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1200      | -                  |                     | 36    | 63   | 83   | 93   | 116  | 238  | 246  |      |      |      |      |      |      |
| 3级<br>立式      | 1800      | -                  |                     | 36    | 55   | 71   | 96   | 134  | 171  | 192  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1500      | -                  |                     | 35    | 52   | 69   | 93   | 130  | 168  | 190  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1200      | -                  |                     | 33    | 49   | 65   | 89   | 125  | 161  | 185  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1000      | -                  |                     | 31    | 47   | 61   | 85   | 119  | 155  | 179  |      |      |      |      |      |      |
|               | 900       | -                  |                     | 29    | 45   | 59   | 82   | 116  | 151  | 175  |      |      |      |      |      |      |
|               | 750       | -                  |                     | 27    | 42   | 56   | 77   | 109  | 143  | 167  |      |      |      |      |      |      |
| 3级<br>直立式     | 1800      | -                  |                     | 37    | 56   | 73   | 100  | 139  | 178  | 202  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1500      | -                  |                     | 79    | 137  | 177  | 196  | 238  | 479  | 479  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1200      | -                  |                     | 36    | 54   | 70   | 96   | 134  | 173  | 198  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1000      | -                  |                     | 67    | 118  | 151  | 167  | 205  | 414  | 417  |      |      |      |      |      |      |
|               | 900       | -                  |                     | 33    | 50   | 66   | 91   | 127  | 165  | 190  |      |      |      |      |      |      |
|               | 750       | -                  |                     | 55    | 97   | 126  | 141  | 173  | 351  | 356  |      |      |      |      |      |      |
| 80<br>▼<br>90 | 1000      | -                  |                     | 31    | 47   | 62   | 86   | 121  | 158  | 183  |      |      |      |      |      |      |
|               | 900       | -                  |                     | 46    | 81   | 106  | 118  | 146  | 297  | 304  |      |      |      |      |      |      |
|               | 750       | -                  |                     | 30    | 45   | 60   | 83   | 117  | 153  | 178  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1800      | -                  |                     | 42    | 74   | 97   | 109  | 135  | 276  | 283  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1500      | -                  |                     | 28    | 42   | 56   | 78   | 111  | 145  | 170  |      |      |      |      |      |      |
|               | 1200      | -                  |                     | 36    | 63   | 83   | 93   | 116  | 238  | 246  |      |      |      |      |      |      |

| 减速机型号                               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比     |
|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|---------------------|--------------------|---------------|
| 9095                                | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |  |  |                     |                    |               |
| 214 265 283 333 362 399 446 446 500 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1800               | 3级<br>卧式      |
| 490 582 606 693 732 659 735 735 825 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1500               |               |
| 209 260 278 326 354 389 441 441 495 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1200               |               |
| 426 510 530 604 636 642 727 727 817 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1000               |               |
| 201 252 269 314 340 373 429 429 482 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 900                |               |
| 363 438 454 516 543 615 708 708 796 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 750                |               |
| 193 243 259 302 327 358 415 415 468 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1800               | 80<br>▼<br>90 |
| 309 374 388 440 462 591 685 685 772 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1500               |               |
| 188 237 253 295 319 349 406 406 459 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1200               |               |
| 288 350 362 411 431 576 670 670 757 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1000               |               |
| 179 227 241 281 304 332 389 389 440 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 900                |               |
| 250 304 315 357 374 548 642 642 726 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 750                |               |
| 204 251 269 319 347                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1800               | 3级<br>立式      |
| 202 250 268 315 343                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1500               |               |
| 196 244 261 306 332                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1200               |               |
| 189 237 253 296 321                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1000               |               |
| 185 233 248 290 314                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 900                |               |
| 176 223 238 277 300                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 750                |               |
|                                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1800               | 3级<br>直立式     |
|                                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1500               |               |
|                                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1200               |               |
|                                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 1000               |               |
|                                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 900                |               |
|                                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  | -                   | 750                |               |

| 环境温度<br>°C | 温度修正系数 |      |
|------------|--------|------|
|            | 无风扇    | 带风扇  |
| 20         | 1.00   | 1.00 |
| 30         | 0.85   | 0.87 |
| 40         | 0.70   | 0.73 |
| 50         | 0.55   | 0.60 |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号  |        |        |        |        |        |        |      |        |        |        |        |        |      |
|-----------|--------------------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
|           |                    |                    | 9015   | 9025   | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055 | 9060   | 9065   | 9070   | 9075   | 9080   | 9085 |
| 80        | 实际减速比              |                    | 82.394 |        | 79.669 |        | 79.341 |        | 76.744 |      | 78.120 |        | 79.124 |        |        |      |
|           | 1800               | 23                 | 15.3   | *      | 25.0   | *      | 32     | *      | 50     | *    | 82     | *      | 134    | *      | *      | *    |
|           | 1500               | 19                 | 12.8   | *      | 20.9   | *      | 27.2   | *      | 41     | *    | 68     | *      | 111    | *      | *      | *    |
|           | 1200               | 15                 | 10.3   | *      | 16.7   | *      | 21.7   | *      | 33     | *    | 54     | *      | 89     | *      | *      | *    |
|           | 1000               | 13                 | 8.6    | *      | 13.9   | *      | 18.1   | *      | 27.9   | *    | 45     | *      | 74     | *      | *      | *    |
|           | 900                | 11                 | 7.7    | *      | 12.6   | *      | 16.3   | *      | 25.1   | *    | 41     | *      | 67     | *      | *      | *    |
| 750       | 9.4                | 6.4                | *      | 10.5   | *      | 13.6   | *      | 20.9   | *      | 34   | *      | 55     | *      | *      | *      |      |
| 90        | 实际减速比              |                    | 88.813 |        | 90.908 |        | 90.326 |        | 89.427 |      | 87.529 |        | 87.269 |        | 88.471 |      |
|           | 1800               | 20                 | 13.8   | *      | 20.5   | *      | 32     | *      | 50     | *    | 81     | *      | 124    | *      | 180    |      |
|           | 1500               | 17                 | 11.5   | *      | 17.1   | *      | 26.7   | *      | 41     | *    | 68     | *      | 104    | *      | 150    |      |
|           | 1200               | 13                 | 9.2    | *      | 13.7   | *      | 21.4   | *      | 33     | *    | 54     | *      | 83     | *      | 120    |      |
|           | 1000               | 11                 | 7.7    | *      | 11.5   | *      | 17.9   | *      | 27.9   | *    | 45     | *      | 69     | *      | 101    |      |
|           | 900                | 10                 | 6.9    | *      | 10.3   | *      | 16.1   | *      | 25.1   | *    | 41     | *      | 62     | *      | 91     |      |
| 750       | 8.3                | 5.8                | *      | 8.6    | *      | 13.4   | *      | 20.9   | *      | 34   | *      | 52     | *      | 75     |        |      |
| 100       | 实际减速比              |                    | 103.09 | 102.69 | 99.26  | 101.29 | 103.97 | 98.871 | 100.57 |      | 97.650 | 96.720 | 96.444 | 96.432 | 101.66 |      |
|           | 1800               | 18                 | 12.3   | 16.1   | 20.1   | 25.1   | 29.8   | 32     | 49     |      | 78     | 82     | 118    | 134    | 163    |      |
|           | 1500               | 15                 | 10.3   | 13.4   | 16.8   | 20.9   | 24.9   | 27.2   | 41     |      | 65     | 68     | 99     | 111    | 136    |      |
|           | 1200               | 12                 | 8.2    | 10.7   | 13.5   | 16.7   | 19.9   | 21.7   | 33     |      | 52     | 54     | 79     | 89     | 109    |      |
|           | 1000               | 10                 | 6.9    | 9.0    | 11.2   | 13.9   | 16.6   | 18.1   | 27.6   |      | 43     | 45     | 66     | 74     | 91     |      |
|           | 900                | 9.0                | 6.2    | 8.1    | 10.1   | 12.6   | 15.0   | 16.3   | 24.9   |      | 39     | 41     | 59     | 67     | 82     |      |
| 750       | 7.5                | 5.2                | 6.7    | 8.4    | 10.5   | 12.5   | 13.6   | 20.7   |        | 33   | 34     | 49     | 55     | 68     |        |      |
| 尺寸图相关页    | 卧式<br>立式<br>直立式    |                    | B-152  | B-152  | B-152  | B-152  | B-152  | B-152  | B-154  |      | B-154  | B-154  | B-154  | B-154  | B-156  |      |
|           |                    |                    | B-174  | B-174  | B-174  | B-174  | B-174  | B-174  | B-176  |      | B-176  | B-176  | B-176  | B-176  | B-178  |      |
|           |                    |                    | B-188  | B-188  | B-188  | B-188  | B-188  | B-188  | B-190  |      | B-190  | B-190  | B-190  | B-190  | B-190  |      |

| 减速机型号                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------|--------|-------|--------------------|--------------------|-----------|
| 9095                                                                         | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 | 80.205 | 80.205 | 实际减速比 |                    |                    |           |
| *                                                                            | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | 1100   | 1210   | 23    | 1800               | 80                 |           |
| *                                                                            | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | 922    | 1060   | 19    | 1500               |                    |           |
| *                                                                            | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | 740    | 872    | 15    | 1200               |                    |           |
| *                                                                            | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | 618    | 727    | 13    | 1000               |                    |           |
| *                                                                            | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | 557    | 654    | 11    | 900                |                    |           |
| *                                                                            | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | *    | 465    | 545    | 9.4   | 750                |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 90                 |                    |           |
| 88.676 91.041 89.191 89.191                                                  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| *                                                                            | 254  | *    | 353  | *    | *    | *    | *    | *    | *    | 994  | 1170   | 20     | 1800  |                    |                    |           |
| *                                                                            | 212  | *    | 295  | *    | *    | *    | *    | *    | *    | 831  | 980    | 17     | 1500  |                    |                    |           |
| *                                                                            | 170  | *    | 237  | *    | *    | *    | *    | *    | *    | 667  | 786    | 13     | 1200  |                    |                    |           |
| *                                                                            | 142  | *    | 198  | *    | *    | *    | *    | *    | *    | 557  | 657    | 11     | 1000  |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 100                |                    |           |
| 97.907 101.85 98.135 97.789 102.87 96.134 101.59 101.59 98.178 102.03 102.03 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 192                                                                          | 232  | 274  | 348  | 373  | 465  | 556  | 648  | 800  | 871  | 1020 | 18     | 1800   |       |                    |                    |           |
| 160                                                                          | 194  | 229  | 290  | 312  | 388  | 465  | 541  | 669  | 728  | 858  | 15     | 1500   |       |                    |                    |           |
| 128                                                                          | 155  | 184  | 233  | 250  | 310  | 373  | 434  | 537  | 584  | 689  | 12     | 1200   |       |                    |                    |           |
| 107                                                                          | 129  | 153  | 194  | 209  | 258  | 311  | 363  | 448  | 488  | 575  | 10     | 1000   |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 80                 |                    |           |
| 96 117 138 175 188 232 281 327 404 439 518                                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 96                                                                           | 117  | 138  | 175  | 188  | 232  | 281  | 327  | 404  | 439  | 518  | 9.0    | 900    |       |                    |                    |           |
| 80                                                                           | 97   | 115  | 146  | 157  | 194  | 234  | 273  | 337  | 367  | 433  | 7.5    | 750    |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    | 100                |           |
| 97.907 101.85 98.135 97.789 102.87 96.134 101.59 101.59 98.178 102.03 102.03 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 192                                                                          | 232  | 274  | 348  | 373  | 465  | 556  | 648  | 800  | 871  | 1020 | 18     | 1800   |       |                    |                    |           |
| 160                                                                          | 194  | 229  | 290  | 312  | 388  | 465  | 541  | 669  | 728  | 858  | 15     | 1500   |       |                    |                    |           |
| 128                                                                          | 155  | 184  | 233  | 250  | 310  | 373  | 434  | 537  | 584  | 689  | 12     | 1200   |       |                    |                    |           |
| 107                                                                          | 129  | 153  | 194  | 209  | 258  | 311  | 363  | 448  | 488  | 575  | 10     | 1000   |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 80                 |                    |           |
| 96 117 138 175 188 232 281 327 404 439 518                                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 96                                                                           | 117  | 138  | 175  | 188  | 232  | 281  | 327  | 404  | 439  | 518  | 9.0    | 900    |       |                    |                    |           |
| 80                                                                           | 97   | 115  | 146  | 157  | 194  | 234  | 273  | 337  | 367  | 433  | 7.5    | 750    |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    | 100                |           |
| 97.907 101.85 98.135 97.789 102.87 96.134 101.59 101.59 98.178 102.03 102.03 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 192                                                                          | 232  | 274  | 348  | 373  | 465  | 556  | 648  | 800  | 871  | 1020 | 18     | 1800   |       |                    |                    |           |
| 160                                                                          | 194  | 229  | 290  | 312  | 388  | 465  | 541  | 669  | 728  | 858  | 15     | 1500   |       |                    |                    |           |
| 128                                                                          | 155  | 184  | 233  | 250  | 310  | 373  | 434  | 537  | 584  | 689  | 12     | 1200   |       |                    |                    |           |
| 107                                                                          | 129  | 153  | 194  | 209  | 258  | 311  | 363  | 448  | 488  | 575  | 10     | 1000   |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 80                 |                    |           |
| 96 117 138 175 188 232 281 327 404 439 518                                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 96                                                                           | 117  | 138  | 175  | 188  | 232  | 281  | 327  | 404  | 439  | 518  | 9.0    | 900    |       |                    |                    |           |
| 80                                                                           | 97   | 115  | 146  | 157  | 194  | 234  | 273  | 337  | 367  | 433  | 7.5    | 750    |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    | 100                |           |
| 97.907 101.85 98.135 97.789 102.87 96.134 101.59 101.59 98.178 102.03 102.03 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 192                                                                          | 232  | 274  | 348  | 373  | 465  | 556  | 648  | 800  | 871  | 1020 | 18     | 1800   |       |                    |                    |           |
| 160                                                                          | 194  | 229  | 290  | 312  | 388  | 465  | 541  | 669  | 728  | 858  | 15     | 1500   |       |                    |                    |           |
| 128                                                                          | 155  | 184  | 233  | 250  | 310  | 373  | 434  | 537  | 584  | 689  | 12     | 1200   |       |                    |                    |           |
| 107                                                                          | 129  | 153  | 194  | 209  | 258  | 311  | 363  | 448  | 488  | 575  | 10     | 1000   |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 80                 |                    |           |
| 96 117 138 175 188 232 281 327 404 439 518                                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 96                                                                           | 117  | 138  | 175  | 188  | 232  | 281  | 327  | 404  | 439  | 518  | 9.0    | 900    |       |                    |                    |           |
| 80                                                                           | 97   | 115  | 146  | 157  | 194  | 234  | 273  | 337  | 367  | 433  | 7.5    | 750    |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    | 100                |           |
| 97.907 101.85 98.135 97.789 102.87 96.134 101.59 101.59 98.178 102.03 102.03 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 192                                                                          | 232  | 274  | 348  | 373  | 465  | 556  | 648  | 800  | 871  | 1020 | 18     | 1800   |       |                    |                    |           |
| 160                                                                          | 194  | 229  | 290  | 312  | 388  | 465  | 541  | 669  | 728  | 858  | 15     | 1500   |       |                    |                    |           |
| 128                                                                          | 155  | 184  | 233  | 250  | 310  | 373  | 434  | 537  | 584  | 689  | 12     | 1200   |       |                    |                    |           |
| 107                                                                          | 129  | 153  | 194  | 209  | 258  | 311  | 363  | 448  | 488  | 575  | 10     | 1000   |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 80                 |                    |           |
| 96 117 138 175 188 232 281 327 404 439 518                                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 96                                                                           | 117  | 138  | 175  | 188  | 232  | 281  | 327  | 404  | 439  | 518  | 9.0    | 900    |       |                    |                    |           |
| 80                                                                           | 97   | 115  | 146  | 157  | 194  | 234  | 273  | 337  | 367  | 433  | 7.5    | 750    |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    | 100                |           |
| 97.907 101.85 98.135 97.789 102.87 96.134 101.59 101.59 98.178 102.03 102.03 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 192                                                                          | 232  | 274  | 348  | 373  | 465  | 556  | 648  | 800  | 871  | 1020 | 18     | 1800   |       |                    |                    |           |
| 160                                                                          | 194  | 229  | 290  | 312  | 388  | 465  | 541  | 669  | 728  | 858  | 15     | 1500   |       |                    |                    |           |
| 128                                                                          | 155  | 184  | 233  | 250  | 310  | 373  | 434  | 537  | 584  | 689  | 12     | 1200   |       |                    |                    |           |
| 107                                                                          | 129  | 153  | 194  | 209  | 258  | 311  | 363  | 448  | 488  | 575  | 10     | 1000   |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 80                 |                    |           |
| 96 117 138 175 188 232 281 327 404 439 518                                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 96                                                                           | 117  | 138  | 175  | 188  | 232  | 281  | 327  | 404  | 439  | 518  | 9.0    | 900    |       |                    |                    |           |
| 80                                                                           | 97   | 115  | 146  | 157  | 194  | 234  | 273  | 337  | 367  | 433  | 7.5    | 750    |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    | 100                |           |
| 97.907 101.85 98.135 97.789 102.87 96.134 101.59 101.59 98.178 102.03 102.03 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 192                                                                          | 232  | 274  | 348  | 373  | 465  | 556  | 648  | 800  | 871  | 1020 | 18     | 1800   |       |                    |                    |           |
| 160                                                                          | 194  | 229  | 290  | 312  | 388  | 465  | 541  | 669  | 728  | 858  | 15     | 1500   |       |                    |                    |           |
| 128                                                                          | 155  | 184  | 233  | 250  | 310  | 373  | 434  | 537  | 584  | 689  | 12     | 1200   |       |                    |                    |           |
| 107                                                                          | 129  | 153  | 194  | 209  | 258  | 311  | 363  | 448  | 488  | 575  | 10     | 1000   |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 80                 |                    |           |
| 96 117 138 175 188 232 281 327 404 439 518                                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 96                                                                           | 117  | 138  | 175  | 188  | 232  | 281  | 327  | 404  | 439  | 518  | 9.0    | 900    |       |                    |                    |           |
| 80                                                                           | 97   | 115  | 146  | 157  | 194  | 234  | 273  | 337  | 367  | 433  | 7.5    | 750    |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    | 100                |           |
| 97.907 101.85 98.135 97.789 102.87 96.134 101.59 101.59 98.178 102.03 102.03 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 192                                                                          | 232  | 274  | 348  | 373  | 465  | 556  | 648  | 800  | 871  | 1020 | 18     | 1800   |       |                    |                    |           |
| 160                                                                          | 194  | 229  | 290  | 312  | 388  | 465  | 541  | 669  | 728  | 858  | 15     | 1500   |       |                    |                    |           |
| 128                                                                          | 155  | 184  | 233  | 250  | 310  | 373  | 434  | 537  | 584  | 689  | 12     | 1200   |       |                    |                    |           |
| 107                                                                          | 129  | 153  | 194  | 209  | 258  | 311  | 363  | 448  | 488  | 575  | 10     | 1000   |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 80                 |                    |           |
| 96 117 138 175 188 232 281 327 404 439 518                                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 96                                                                           | 117  | 138  | 175  | 188  | 232  | 281  | 327  | 404  | 439  | 518  | 9.0    | 900    |       |                    |                    |           |
| 80                                                                           | 97   | 115  | 146  | 157  | 194  | 234  | 273  | 337  | 367  | 433  | 7.5    | 750    |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    | 100                |           |
| 97.907 101.85 98.135 97.789 102.87 96.134 101.59 101.59 98.178 102.03 102.03 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |
| 192                                                                          | 232  | 274  | 348  | 373  | 465  | 556  | 648  | 800  | 871  | 1020 | 18     | 1800   |       |                    |                    |           |
| 160                                                                          | 194  | 229  | 290  | 312  | 388  | 465  | 541  | 669  | 728  | 858  | 15     | 1500   |       |                    |                    |           |
| 128                                                                          | 155  | 184  | 233  | 250  | 310  | 373  | 434  | 537  | 584  | 689  | 12     | 1200   |       |                    |                    |           |
| 107                                                                          | 129  | 153  | 194  | 209  | 258  | 311  | 363  | 448  | 488  | 575  | 10     | 1000   |       |                    |                    |           |
| 实际减速比                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       | 80                 |                    |           |
| 96 117 138 175 188 232 281 327                                               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |       |                    |                    |           |



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号                                                                                                                                                                                                                                                             |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-----------|--------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|           |                    |                    | 9015                                                                                                                                                                                                                                                              | 9025   | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060   | 9065   | 9070   | 9075   | 9080   |
| 112       | 实际减速比              |                    | 111.12                                                                                                                                                                                                                                                            | 111.65 | 113.26 | 115.23 | 118.37 | 111.08 | 117.19 | 110.06 | 109.41 | 108.54 | 106.37 | 105.89 | 110.59 |
|           | 1800               | 16                 | 11.1                                                                                                                                                                                                                                                              | 14.6   | 16.5   | 21.5   | 24.5   | 32     | 38     | 50     | 65     | 82     | 102    | 130    | 144    |
|           | 1500               | 13                 | 9.2                                                                                                                                                                                                                                                               | 12.2   | 13.8   | 18.0   | 20.4   | 27.2   | 32     | 41     | 54     | 68     | 85     | 108    | 120    |
|           | 1200               | 11                 | 7.4                                                                                                                                                                                                                                                               | 9.8    | 11.0   | 14.4   | 16.4   | 21.8   | 26.0   | 33     | 43     | 54     | 68     | 87     | 97     |
|           | 1000               | 8.9                | 6.2                                                                                                                                                                                                                                                               | 8.2    | 9.2    | 12.0   | 13.7   | 18.1   | 21.7   | 27.9   | 36     | 45     | 57     | 72     | 80     |
|           | 900                | 8.0                | 5.6                                                                                                                                                                                                                                                               | 7.3    | 8.3    | 10.8   | 12.3   | 16.3   | 19.6   | 25.1   | 33     | 41     | 51     | 65     | 72     |
| 750       | 6.7                | 4.6                | 6.1                                                                                                                                                                                                                                                               | 6.9    | 9.0    | 10.3   | 13.6   | 16.3   | 20.9   | 27.5   | 34     | 43     | 54     | 60     |        |
| 125       | 实际减速比              |                    | 127.97                                                                                                                                                                                                                                                            | 128.49 | 122.72 | 126.20 | 130.09 | 129.57 | 125.30 | 126.11 | 127.97 | 120.90 | 126.39 | 117.54 | 127.07 |
|           | 1800               | 14                 | 9.9                                                                                                                                                                                                                                                               | 12.9   | 16.3   | 20.3   | 23.9   | 31     | 39     | 50     | 60     | 82     | 90     | 124    | 131    |
|           | 1500               | 12                 | 8.3                                                                                                                                                                                                                                                               | 10.7   | 13.6   | 17.0   | 19.9   | 26.6   | 33     | 41     | 50     | 68     | 75     | 104    | 109    |
|           | 1200               | 9.6                | 6.6                                                                                                                                                                                                                                                               | 8.6    | 10.9   | 13.6   | 16.0   | 21.3   | 26.6   | 33     | 40     | 54     | 60     | 83     | 87     |
|           | 1000               | 8.0                | 5.5                                                                                                                                                                                                                                                               | 7.2    | 9.1    | 11.3   | 13.3   | 17.8   | 22.2   | 27.9   | 33     | 45     | 50     | 69     | 73     |
|           | 900                | 7.2                | 5.0                                                                                                                                                                                                                                                               | 6.5    | 8.2    | 10.2   | 12.0   | 16.0   | 20.0   | 25.1   | 30     | 41     | 45     | 62     | 66     |
| 750       | 6.0                | 4.2                | 5.4                                                                                                                                                                                                                                                               | 6.8    | 8.5    | 10.0   | 13.4   | 16.7   | 20.9   | 25.2   | 34     | 38     | 52     | 55     |        |
| 140       | 实际减速比              |                    | 137.94                                                                                                                                                                                                                                                            | 139.69 | 140.03 | 143.57 | 148.10 | 145.56 | 146.01 | 144.24 | 143.38 | 135.67 | 139.40 | 129.07 | 138.24 |
|           | 1800               | 13                 | 8.9                                                                                                                                                                                                                                                               | 11.7   | 13.4   | 17.3   | 19.6   | 25.6   | 31     | 40     | 50     | 69     | 78     | 107    | 116    |
|           | 1500               | 11                 | 7.4                                                                                                                                                                                                                                                               | 9.8    | 11.2   | 14.5   | 16.4   | 21.4   | 26.1   | 33     | 41     | 58     | 65     | 89     | 97     |
|           | 1200               | 8.6                | 6.0                                                                                                                                                                                                                                                               | 7.8    | 8.9    | 11.6   | 13.1   | 17.1   | 20.9   | 27.1   | 33     | 46     | 52     | 71     | 77     |
|           | 1000               | 7.1                | 5.0                                                                                                                                                                                                                                                               | 6.5    | 7.5    | 9.7    | 10.9   | 14.3   | 17.5   | 22.7   | 28.0   | 38     | 43     | 59     | 64     |
|           | 900                | 6.4                | 4.5                                                                                                                                                                                                                                                               | 5.9    | 6.7    | 8.7    | 9.9    | 12.9   | 15.7   | 20.4   | 25.2   | 35     | 39     | 54     | 58     |
| 750       | 5.4                | 3.7                | 4.9                                                                                                                                                                                                                                                               | 5.6    | 7.3    | 8.2    | 10.7   | 13.1   | 17.0   | 21.0   | 29.2   | 32     | 45     | 48     |        |
| 尺寸图相关页    | 卧式<br>立式<br>直立式    |                    | B-152 B-152 B-152 B-152 B-152 B-152 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-156<br>B-174 B-174 B-174 B-174 B-174 B-174 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-178<br>B-188 B-188 B-188 B-188 B-188 B-188 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |

| 减速机型号                                                                                              |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------------------|--------------------|-----------|
| 9095                                                                                               | 9100   | 9105   | 9110   | 9115   | 9118   | 9121   | 9126   | 9128   | 9131   | 9136   |       |      |                    |                    |           |
| 112.80                                                                                             | 109.29 | 111.48 | 112.21 | 110.83 | 113.61 | 117.50 | 117.50 | 117.37 | 109.93 | 109.93 | 16    | 1800 | 112                |                    |           |
| 174                                                                                                | 206    | 251    | 287    | 368    | 433    | 482    | 561    | 671    | 809    | 954    | 13    | 1500 |                    |                    |           |
| 145                                                                                                | 172    | 209    | 240    | 308    | 362    | 403    | 469    | 561    | 676    | 797    | 11    | 1200 |                    |                    |           |
| 116                                                                                                | 138    | 168    | 192    | 247    | 290    | 323    | 376    | 450    | 542    | 640    | 8.9   | 1000 |                    |                    |           |
| 97                                                                                                 | 115    | 140    | 161    | 206    | 242    | 270    | 314    | 376    | 453    | 534    | 8.0   | 900  |                    |                    |           |
| 87                                                                                                 | 104    | 126    | 145    | 186    | 218    | 243    | 283    | 338    | 408    | 481    | 6.7   | 750  |                    |                    |           |
| 73                                                                                                 | 86     | 105    | 121    | 155    | 182    | 203    | 236    | 283    | 341    | 402    | 实际减速比 |      |                    |                    |           |
| 122.38                                                                                             | 124.14 | 120.95 | 119.20 | 126.78 | 123.87 | 127.49 | 127.49 | 127.34 | 129.91 | 129.91 | 14    | 1800 | 125                |                    |           |
| 154                                                                                                | 191    | 223    | 286    | 304    | 397    | 445    | 518    | 619    | 686    | 810    | 12    | 1500 |                    |                    |           |
| 128                                                                                                | 159    | 186    | 239    | 253    | 332    | 371    | 432    | 517    | 573    | 676    | 9.6   | 1200 |                    |                    |           |
| 103                                                                                                | 127    | 149    | 191    | 203    | 266    | 298    | 347    | 415    | 460    | 542    | 8.0   | 1000 |                    |                    |           |
| 86                                                                                                 | 106    | 124    | 160    | 170    | 222    | 249    | 290    | 347    | 384    | 453    | 7.2   | 900  |                    |                    |           |
| 77                                                                                                 | 96     | 112    | 144    | 153    | 200    | 224    | 261    | 312    | 346    | 408    | 6.0   | 750  |                    |                    |           |
| 64                                                                                                 | 80     | 94     | 120    | 127    | 167    | 187    | 218    | 261    | 289    | 341    | 实际减速比 |      |                    |                    |           |
| 141.00                                                                                             | 133.22 | 135.88 | 136.77 | 135.09 | 146.39 | 146.88 | 146.88 | 142.35 | 133.32 | 133.32 | 13    | 1800 | 140                |                    |           |
| 139                                                                                                | 170    | 206    | 236    | 303    | 337    | 387    | 450    | 555    | 669    | 789    | 11    | 1500 |                    |                    |           |
| 116                                                                                                | 141    | 172    | 197    | 253    | 281    | 323    | 376    | 464    | 559    | 659    | 8.6   | 1200 |                    |                    |           |
| 93                                                                                                 | 113    | 138    | 158    | 203    | 226    | 259    | 301    | 372    | 448    | 529    | 7.1   | 1000 |                    |                    |           |
| 78                                                                                                 | 95     | 115    | 132    | 169    | 188    | 216    | 252    | 310    | 374    | 441    | 6.4   | 900  |                    |                    |           |
| 70                                                                                                 | 85     | 104    | 119    | 152    | 170    | 195    | 227    | 280    | 337    | 398    | 5.4   | 750  |                    |                    |           |
| 58                                                                                                 | 71     | 86     | 99     | 127    | 142    | 162    | 189    | 233    | 281    | 332    | 实际减速比 |      |                    |                    |           |
| B-156 B-156 B-156 B-156 B-156 B-158 B-158 B-158 B-160 B-160 B-160<br>B-178 B-178 B-178 B-178 B-178 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | 卧式<br>立式<br>直立式    | 尺寸图相关页             |           |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
 $PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

| 标准型       | 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------|-----------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|           |           |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 |
| 4级<br>卧式  | 1800      | -                  |                     | 25    | 31   | 40   | 48   | 50   | 61   | 70   | 84   | 95   | 117  | 122  | 150  | 151  |
|           | 1500      | -                  |                     | 24    | 30   | 38   | 46   | 48   | 59   | 68   | 81   | 92   | 113  | 119  | 146  | 149  |
|           | 1200      | -                  |                     | 23    | 28   | 36   | 43   | 45   | 56   | 64   | 77   | 88   | 108  | 114  | 139  | 145  |
|           | 1000      | -                  |                     | 22    | 27   | 35   | 41   | 43   | 53   | 61   | 73   | 84   | 103  | 109  | 134  | 141  |
|           | 900       | -                  |                     | 21    | 26   | 34   | 40   | 42   | 51   | 59   | 71   | 82   | 100  | 106  | 130  | 138  |
|           | 750       | -                  |                     | 20    | 24   | 32   | 38   | 39   | 48   | 56   | 67   | 77   | 95   | 101  | 124  | 132  |
| 4级<br>立式  | 1800      | -                  |                     | 27    | 33   | 42   | 50   | 52   | 64   | 73   | 88   | 100  | 122  | 129  | 158  | 164  |
|           | 1500      | -                  |                     | 25    | 31   | 40   | 47   | 50   | 61   | 70   | 84   | 96   | 117  | 124  | 151  | 159  |
|           | 1200      | -                  |                     | 24    | 29   | 37   | 45   | 47   | 57   | 66   | 79   | 90   | 111  | 118  | 144  | 152  |
|           | 1000      | -                  |                     | 22    | 27   | 35   | 42   | 44   | 54   | 62   | 75   | 86   | 105  | 112  | 137  | 146  |
|           | 900       | -                  |                     | 21    | 26   | 34   | 41   | 43   | 52   | 60   | 72   | 83   | 102  | 109  | 133  | 143  |
|           | 750       | -                  |                     | 20    | 24   | 32   | 38   | 40   | 49   | 57   | 68   | 79   | 96   | 103  | 126  | 136  |
| 4级<br>直立式 | 1800      | -                  |                     | 26    | 31   | 44   | 48   | 50   | 62   | 71   | 84   | 96   | 118  | 124  | 152  |      |
|           | 1500      | -                  |                     | 25    | 30   | 43   | 46   | 48   | 59   | 68   | 81   | 93   | 114  | 120  | 147  |      |
|           | 1200      | -                  |                     | 23    | 28   | 40   | 43   | 46   | 56   | 65   | 77   | 89   | 108  | 115  | 140  |      |
|           | 1000      | -                  |                     | 22    | 27   | 38   | 41   | 43   | 53   | 61   | 73   | 84   | 103  | 110  | 134  |      |
|           | 900       | -                  |                     | 21    | 26   | 37   | 40   | 42   | 51   | 60   | 71   | 82   | 100  | 107  | 131  |      |
|           | 750       | -                  |                     | 20    | 24   | 35   | 38   | 39   | 48   | 56   | 67   | 78   | 95   | 102  | 124  |      |

| 减速机型号                                                                                              |      |      |      |      |      |      |      |      |      |          |   |      | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------|---|------|---------------------|--------------------|-----------|
| 9095                                                                                               | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136     |   |      |                     |                    |           |
| 164                                                                                                | 198  | 218  | 256  | 287  | 321  | 372  | 372  | 413  | 502  | 502      | - | 1800 | 4级<br>卧式            |                    |           |
| 162                                                                                                | 196  | 216  | 252  | 282  | 314  | 365  | 365  | 406  | 493  | 493      | - | 1500 |                     |                    |           |
| 157                                                                                                | 192  | 210  | 245  | 273  | 303  | 352  | 352  | 394  | 476  | 476      | - | 1200 |                     |                    |           |
| 152                                                                                                | 187  | 204  | 237  | 264  | 292  | 340  | 340  | 381  | 461  | 461      | - | 1000 |                     |                    |           |
| 149                                                                                                | 183  | 200  | 232  | 258  | 285  | 333  | 333  | 373  | 451  | 451      | - | 900  |                     |                    |           |
| 142                                                                                                | 176  | 192  | 223  | 247  | 273  | 319  | 319  | 358  | 432  | 432      | - | 750  |                     |                    |           |
| 177                                                                                                | 216  | 237  | 276  | 307  |      |      |      | -    | 1800 | 4级<br>立式 |   |      |                     |                    |           |
| 172                                                                                                | 211  | 230  | 267  | 297  |      |      |      | -    | 1500 |          |   |      |                     |                    |           |
| 164                                                                                                | 202  | 220  | 256  | 284  |      |      |      | -    | 1200 |          |   |      |                     |                    |           |
| 157                                                                                                | 194  | 212  | 245  | 272  |      |      |      | -    | 1000 |          |   |      |                     |                    |           |
| 153                                                                                                | 189  | 207  | 239  | 265  |      |      |      | -    | 900  |          |   |      |                     |                    |           |
| 146                                                                                                | 181  | 197  | 228  | 253  |      |      |      | -    | 750  |          |   |      |                     |                    |           |
| B-156 B-156 B-156 B-156 B-156 B-158 B-158 B-158 B-160 B-160 B-160<br>B-178 B-178 B-178 B-178 B-178 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |          |   |      | 卧式<br>立式<br>直立式     | 尺寸图相关页             |           |

| 环境温度<br>°C | 温度修正系数 |      |
|------------|--------|------|
|            | 无风扇    | 带风扇  |
| 20         | 1.00   | 1.00 |
| 30         | 0.85   | 0.87 |
| 40         | 0.70   | 0.73 |
| 50         | 0.55   | 0.60 |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号                                                                                                                                                                                                                                                             |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |      |  |
|-----------|--------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|--|
|           |                    |                    | 9015                                                                                                                                                                                                                                                              | 9025   | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060   | 9065   | 9070   | 9075   | 9080   | 9085 | 9090 |  |
| 160       | 实际减速比              |                    | 165.49                                                                                                                                                                                                                                                            | 159.50 | 159.92 | 156.02 | 158.68 | 162.11 | 154.58 | 157.13 | 153.94 | 158.44 | 158.25 | 154.04 | 168.71 |      |      |  |
|           | 1800               | 11                 | 7.7                                                                                                                                                                                                                                                               | 10.4   | 12.6   | 16.5   | 17.4   | 25.5   | 26.6   | 42     | 44     | 63     | 71     | 95     | 99     |      |      |  |
|           | 1500               | 9.4                | 6.4                                                                                                                                                                                                                                                               | 8.7    | 10.5   | 13.7   | 14.5   | 21.3   | 22.2   | 35     | 37     | 53     | 59     | 79     | 82     |      |      |  |
|           | 1200               | 7.5                | 5.1                                                                                                                                                                                                                                                               | 6.9    | 8.4    | 11.0   | 11.6   | 17.1   | 17.8   | 28.1   | 29.9   | 42     | 47     | 64     | 66     |      |      |  |
|           | 1000               | 6.3                | 4.3                                                                                                                                                                                                                                                               | 5.8    | 7.0    | 9.1    | 9.7    | 14.2   | 14.8   | 23.4   | 24.9   | 35     | 39     | 53     | 55     |      |      |  |
|           | 900                | 5.6                | 3.9                                                                                                                                                                                                                                                               | 5.2    | 6.3    | 8.2    | 8.7    | 12.8   | 13.3   | 21.1   | 22.4   | 31     | 35     | 48     | 49     |      |      |  |
| 750       | 4.7                | 3.2                | 4.3                                                                                                                                                                                                                                                               | 5.3    | 6.9    | 7.2    | 10.7   | 11.1   | 17.5   | 18.7   | 26.6   | 29.7   | 40     | 41     |        |      |      |  |
| 180       | 实际减速比              |                    | 178.38                                                                                                                                                                                                                                                            | 173.41 | 182.48 | 177.50 | 180.65 | 182.13 | 180.12 | 179.71 | 172.48 | 177.79 | 174.54 | 169.14 | 183.53 |      |      |  |
|           | 1800               | 10                 | 6.9                                                                                                                                                                                                                                                               | 9.4    | 10.3   | 14.0   | 16.1   | 20.5   | 25.4   | 32     | 41     | 53     | 62     | 82     | 87     |      |      |  |
|           | 1500               | 8.3                | 5.8                                                                                                                                                                                                                                                               | 7.9    | 8.6    | 11.7   | 13.4   | 17.1   | 21.2   | 27.2   | 34     | 44     | 52     | 68     | 73     |      |      |  |
|           | 1200               | 6.7                | 4.6                                                                                                                                                                                                                                                               | 6.3    | 6.9    | 9.4    | 10.8   | 13.7   | 17.0   | 21.8   | 27.9   | 35     | 42     | 54     | 58     |      |      |  |
|           | 1000               | 5.6                | 3.9                                                                                                                                                                                                                                                               | 5.3    | 5.7    | 7.8    | 9.0    | 11.4   | 14.2   | 18.2   | 23.3   | 29.7   | 35     | 45     | 49     |      |      |  |
|           | 900                | 5.0                | 3.5                                                                                                                                                                                                                                                               | 4.7    | 5.2    | 7.1    | 8.1    | 10.3   | 12.8   | 16.4   | 21.0   | 26.7   | 31     | 41     | 44     |      |      |  |
| 750       | 4.2                | 2.9                | 4.0                                                                                                                                                                                                                                                               | 4.3    | 5.9    | 6.7    | 8.6    | 10.7   | 13.7   | 17.5   | 22.3   | 26.4   | 34     | 36     |        |      |      |  |
| 200       | 实际减速比              |                    | 205.43                                                                                                                                                                                                                                                            | 206.26 | 197.71 | 203.32 | 207.95 | 197.74 | 202.57 | 193.83 | 192.43 | 190.60 | 192.89 | 192.86 | 210.89 |      |      |  |
|           | 1800               | 9.0                | 6.2                                                                                                                                                                                                                                                               | 8.0    | 10.2   | 12.6   | 15.0   | 17.4   | 24.7   | 26.6   | 40     | 44     | 59     | 71     | 79     |      |      |  |
|           | 1500               | 7.5                | 5.2                                                                                                                                                                                                                                                               | 6.7    | 8.5    | 10.5   | 12.5   | 14.5   | 20.6   | 22.2   | 33     | 37     | 49     | 59     | 66     |      |      |  |
|           | 1200               | 6.0                | 4.1                                                                                                                                                                                                                                                               | 5.4    | 6.8    | 8.4    | 10.0   | 11.6   | 16.5   | 17.8   | 26.8   | 29.9   | 39     | 47     | 53     |      |      |  |
|           | 1000               | 5.0                | 3.5                                                                                                                                                                                                                                                               | 4.5    | 5.7    | 7.0    | 8.4    | 9.7    | 13.8   | 14.8   | 22.4   | 24.9   | 33     | 39     | 44     |      |      |  |
|           | 900                | 4.5                | 3.1                                                                                                                                                                                                                                                               | 4.0    | 5.1    | 6.3    | 7.5    | 8.7    | 12.4   | 13.3   | 20.2   | 22.4   | 30     | 35     | 39     |      |      |  |
| 750       | 3.8                | 2.6                | 3.4                                                                                                                                                                                                                                                               | 4.3    | 5.3    | 6.3    | 7.3    | 10.3   | 11.1   | 16.8   | 18.7   | 25.0   | 29.7   | 33     |        |      |      |  |
| 尺寸图相关页    | 卧式<br>立式<br>直立式    |                    | B-152 B-152 B-152 B-152 B-152 B-152 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-156<br>B-174 B-174 B-174 B-174 B-174 B-174 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-178<br>B-188 B-188 B-188 B-188 B-188 B-188 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |      |  |

| 减速机型号                                                             |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |     |  |  | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min |        |
|-------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-----|--|--|--------------------|--------------------|--------|
| 9095                                                              | 9100   | 9105   | 9110   | 9115   | 9118   | 9121   | 9126   | 9128   | 9131   | 9136   |       |      |     |  |  |                    |                    |        |
| 152.98                                                            | 167.85 | 147.43 | 151.57 | 154.53 | 150.98 | 160.41 | 160.41 | 154.45 | 157.56 | 157.56 | 实际减速比 |      | 160 |  |  |                    |                    |        |
| 123                                                               | 141    | 183    | 226    | 250    | 327    | 355    | 413    | 512    | 567    | 669    | 11    | 1800 |     |  |  |                    |                    |        |
| 103                                                               | 118    | 153    | 188    | 208    | 273    | 296    | 345    | 428    | 474    | 559    | 9.4   | 1500 |     |  |  |                    |                    |        |
| 82                                                                | 94     | 123    | 151    | 167    | 219    | 237    | 276    | 343    | 380    | 448    | 7.5   | 1200 |     |  |  |                    |                    |        |
| 69                                                                | 79     | 102    | 126    | 139    | 183    | 198    | 231    | 286    | 317    | 374    | 6.3   | 1000 |     |  |  |                    |                    |        |
| 62                                                                | 71     | 92     | 113    | 126    | 165    | 178    | 208    | 258    | 286    | 337    | 5.6   | 900  |     |  |  |                    |                    |        |
| 51                                                                | 59     | 77     | 95     | 105    | 137    | 149    | 173    | 215    | 238    | 281    | 4.7   | 750  |     |  |  |                    |                    |        |
| 187.20                                                            | 180.12 | 183.73 | 173.92 | 171.78 | 178.43 | 176.73 | 176.73 | 175.45 | 171.78 | 171.78 | 实际减速比 |      | 180 |  |  |                    |                    |        |
| 105                                                               | 126    | 153    | 186    | 239    | 277    | 322    | 375    | 451    | 521    | 614    | 10    | 1800 |     |  |  |                    |                    |        |
| 88                                                                | 105    | 127    | 155    | 199    | 231    | 269    | 313    | 377    | 435    | 513    | 8.3   | 1500 |     |  |  |                    |                    |        |
| 70                                                                | 84     | 102    | 125    | 160    | 185    | 216    | 251    | 302    | 349    | 411    | 6.7   | 1200 |     |  |  |                    |                    |        |
| 59                                                                | 70     | 85     | 104    | 133    | 155    | 180    | 209    | 252    | 291    | 343    | 5.6   | 1000 |     |  |  |                    |                    |        |
| 53                                                                | 63     | 77     | 94     | 120    | 139    | 162    | 189    | 227    | 262    | 309    | 5.0   | 900  |     |  |  |                    |                    |        |
| 44                                                                | 53     | 64     | 78     | 100    | 116    | 135    | 157    | 190    | 219    | 258    | 4.2   | 750  |     |  |  |                    |                    |        |
| 203.11                                                            | 206.87 | 199.34 | 198.63 | 196.51 | 191.99 | 193.01 | 193.01 | 190.35 | 203.02 | 203.02 | 实际减速比 |      | 200 |  |  |                    |                    |        |
| 93                                                                | 115    | 136    | 173    | 197    | 258    | 295    | 344    | 416    | 442    | 521    | 9.0   | 1800 |     |  |  |                    |                    |        |
| 78                                                                | 96     | 113    | 144    | 164    | 215    | 246    | 287    | 348    | 369    | 435    | 7.5   | 1500 |     |  |  |                    |                    |        |
| 62                                                                | 77     | 91     | 115    | 132    | 172    | 198    | 230    | 279    | 296    | 349    | 6.0   | 1200 |     |  |  |                    |                    |        |
| 52                                                                | 64     | 76     | 96     | 110    | 144    | 165    | 192    | 233    | 247    | 291    | 5.0   | 1000 |     |  |  |                    |                    |        |
| 47                                                                | 58     | 68     | 87     | 99     | 130    | 148    | 173    | 210    | 222    | 262    | 4.5   | 900  |     |  |  |                    |                    |        |
| 39                                                                | 48     | 57     | 72     | 82     | 108    | 124    | 144    | 175    | 185    | 219    | 3.8   | 750  |     |  |  |                    |                    |        |
| B-156 B-156 B-156 B-156 B-156 B-158 B-158 B-158 B-160 B-160 B-160 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |     |  |  | 卧式<br>立式<br>直立式    |                    | 尺寸图相关页 |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |
|-----------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
|           |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 |  |
| 4级<br>卧式  | 1800               | -                   | 23    | 29   | 36   | 43   | 42   | 52   | 61   | 74   | 85   | 103  | 109  | 131  | 138  |      |      |  |
|           | 1500               | -                   | 22    | 28   | 34   | 41   | 40   | 49   | 58   | 71   | 81   | 98   | 105  | 126  | 134  |      |      |  |
|           | 1200               | -                   | 20    | 26   | 32   | 38   | 37   | 46   | 55   | 66   | 76   | 92   | 99   | 118  | 127  |      |      |  |
|           | 1000               | -                   | 19    | 24   | 30   | 36   | 35   | 43   | 51   | 62   | 72   | 87   | 93   | 112  | 121  |      |      |  |
|           | 900                | -                   | 18    | 23   | 29   | 35   | 33   | 41   | 49   | 59   | 69   | 84   | 90   | 108  | 117  |      |      |  |
|           | 750                | -                   | 17    | 21   | 27   | 32   | 31   | 38   | 46   | 55   | 65   | 78   | 85   | 101  | 111  |      |      |  |
| 4级<br>立式  | 1800               | -                   | 24    | 30   | 37   | 44   | 43   | 53   | 63   | 76   | 88   | 106  | 113  | 136  | 145  |      |      |  |
|           | 1500               | -                   | 23    | 28   | 35   | 42   | 41   | 50   | 60   | 72   | 83   | 101  | 108  | 129  | 139  |      |      |  |
|           | 1200               | -                   | 21    | 26   | 33   | 39   | 38   | 46   | 56   | 67   | 78   | 94   | 101  | 121  | 131  |      |      |  |
|           | 1000               | -                   | 20    | 24   | 31   | 37   | 35   | 43   | 52   | 63   | 73   | 88   | 95   | 114  | 124  |      |      |  |
|           | 900                | -                   | 19    | 23   | 30   | 35   | 34   | 41   | 50   | 60   | 70   | 85   | 92   | 110  | 120  |      |      |  |
|           | 750                | -                   | 17    | 21   | 27   | 33   | 31   | 38   | 47   | 56   | 66   | 79   | 86   | 103  | 113  |      |      |  |
| 4级<br>直立式 | 1800               | -                   | 23    | 29   | 39   | 43   | 42   | 52   | 62   | 74   | 85   | 104  | 110  | 132  |      |      |      |  |
|           | 1500               | -                   | 22    | 28   | 37   | 41   | 40   | 49   | 59   | 71   | 81   | 99   | 105  | 126  |      |      |      |  |
|           | 1200               | -                   | 21    | 26   | 35   | 38   | 37   | 46   | 55   | 66   | 76   | 93   | 99   | 119  |      |      |      |  |
|           | 1000               | -                   | 19    | 24   | 33   | 36   | 35   | 43   | 51   | 62   | 72   | 87   | 94   | 112  |      |      |      |  |
|           | 900                | -                   | 18    | 23   | 32   | 35   | 33   | 41   | 50   | 59   | 69   | 84   | 91   | 108  |      |      |      |  |
|           | 750                | -                   | 17    | 21   | 30   | 32   | 31   | 38   | 46   | 55   | 65   | 79   | 85   | 102  |      |      |      |  |

| 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |          |  |  | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|------|----------|--|--|---------------------|--------------------|-----------|
| 9095  | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |   |      |          |  |  |                     |                    |           |
| 154   | 180  | 202  | 236  | 269  | 297  | 360  | 360  | 393  | 480  | 480  | - | 1800 | 4级<br>卧式 |  |  |                     |                    |           |
| 149   | 175  | 196  | 229  | 262  | 288  | 351  | 351  | 385  | 467  | 467  | - | 1500 |          |  |  |                     |                    |           |
| 142   | 167  | 187  | 218  | 250  | 275  | 337  | 337  | 373  | 449  | 449  | - | 1200 |          |  |  |                     |                    |           |
| 135   | 160  | 179  | 207  | 240  | 263  | 325  | 325  | 361  | 432  | 432  | - | 1000 |          |  |  |                     |                    |           |
| 131   | 155  | 174  | 201  | 234  | 256  | 317  | 317  | 353  | 422  | 422  | - | 900  |          |  |  |                     |                    |           |
| 123   | 147  | 164  | 190  | 222  | 243  | 303  | 303  | 339  | 403  | 403  | - | 750  |          |  |  |                     |                    |           |
| 162   | 190  | 213  | 247  | 283  |      |      |      |      |      |      | - | 1800 | 4级<br>立式 |  |  |                     |                    |           |
| 155   | 183  | 204  | 237  | 272  |      |      |      |      |      |      | - | 1500 |          |  |  |                     |                    |           |
| 146   | 173  | 193  | 223  | 258  |      |      |      |      |      |      | - | 1200 |          |  |  |                     |                    |           |
| 138   | 164  | 183  | 212  | 246  |      |      |      |      |      |      | - | 1000 |          |  |  |                     |                    |           |
| 133   | 159  | 177  | 205  | 239  |      |      |      |      |      |      | - | 900  |          |  |  |                     |                    |           |
| 125   | 150  | 167  | 193  | 226  |      |      |      |      |      |      | - | 750  |          |  |  |                     |                    |           |

| 环境温度<br>°C | 温度修正系数 |      |
|------------|--------|------|
|            | 无风扇    | 带风扇  |
| 20         | 1.00   | 1.00 |
| 30         | 0.85   | 0.87 |
| 40         | 0.70   | 0.73 |
| 50         | 0.55   | 0.60 |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。

标准型  
选型表  
尺寸表







额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min                                                                                             | 减速机型号                                                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|           |                    |                                                                                                                | 9015                                                           | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 |      |      |      |
| 315       | 实际减速比              |                                                                                                                | 315.95 324.22 327.89 316.48 324.10 312.22 318.63 308.07 313.18 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|           | 1800               | 5.7                                                                                                            | 9.2                                                            | 12.8 | 14.0 | 20.9 | 22.3 | 32   | 34   | 48   | 51   | 7.7  | 10.7 | 11.7 | 17.4 | 18.6 | 27.0 | 28.9 | 40   | 43   |
|           | 1500               | 4.8                                                                                                            | 6.2                                                            | 8.6  | 9.4  | 13.9 | 14.9 | 21.6 | 23.1 | 32   | 34   | 5.2  | 7.1  | 7.8  | 11.6 | 12.4 | 18.1 | 19.3 | 26.8 | 28.8 |
|           | 1200               | 3.8                                                                                                            | 4.6                                                            | 6.4  | 7.0  | 10.5 | 11.2 | 16.3 | 17.4 | 24.2 | 25.9 | 3.9  | 5.4  | 5.9  | 8.7  | 9.3  | 13.6 | 14.5 | 20.2 | 21.6 |
|           | 1000               | 3.2                                                                                                            |                                                                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|           | 900                | 2.9                                                                                                            |                                                                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 355       | 实际减速比              |                                                                                                                | 367.08 364.25 364.33 361.96 345.71 350.36 355.25 338.28 359.23 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|           | 1800               | 5.1                                                                                                            | 8.0                                                            | 10.3 | 12.6 | 16.3 | 20.9 | 27.1 | 31   | 41   | 45   | 6.6  | 8.6  | 10.5 | 13.6 | 17.5 | 22.6 | 25.9 | 34   | 37   |
|           | 1500               | 4.2                                                                                                            | 5.3                                                            | 6.9  | 8.4  | 10.9 | 14.0 | 18.1 | 20.7 | 27.6 | 30   | 4.4  | 5.7  | 7.0  | 9.1  | 11.7 | 15.1 | 17.3 | 23.0 | 25.1 |
|           | 1200               | 3.4                                                                                                            | 4.0                                                            | 5.2  | 6.3  | 8.2  | 10.5 | 13.6 | 15.6 | 20.7 | 22.6 | 3.3  | 4.3  | 5.3  | 6.8  | 8.8  | 11.4 | 13.0 | 17.3 | 18.9 |
|           | 1000               | 2.8                                                                                                            |                                                                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|           | 900                | 2.5                                                                                                            |                                                                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 400       | 实际减速比              |                                                                                                                | 400.89 388.53 421.41 403.56 401.65 401.88 394.72 386.60 383.18 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|           | 1800               | 4.5                                                                                                            | 7.3                                                            | 9.7  | 10.9 | 14.6 | 18.0 | 23.7 | 28.0 | 36   | 42   | 6.1  | 8.1  | 9.1  | 12.2 | 15.0 | 19.8 | 23.3 | 30   | 35   |
|           | 1500               | 3.8                                                                                                            | 4.9                                                            | 6.5  | 7.3  | 9.8  | 12.1 | 15.8 | 18.7 | 24.2 | 28.3 | 4.1  | 5.4  | 6.1  | 8.1  | 10.1 | 13.2 | 15.6 | 20.2 | 23.6 |
|           | 1200               | 3.0                                                                                                            | 3.7                                                            | 4.8  | 5.5  | 7.3  | 9.1  | 11.9 | 14.0 | 18.2 | 21.2 | 3.1  | 4.0  | 4.6  | 6.1  | 7.5  | 9.9  | 11.7 | 15.1 | 17.7 |
|           | 1000               | 2.5                                                                                                            |                                                                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|           | 900                | 2.3                                                                                                            |                                                                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 尺寸图相关页    | 卧式                 | B-152 B-152 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-156                                                    |                                                                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|           | 立式<br>直立式          | B-174 B-174 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-178<br>B-188 B-188 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 |                                                                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min                                                | 减速机型号                                                                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |      |
|-----------|--------------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|
|           |                    |                                                                   | 9095                                                                         | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |     |      |
| 315       | 实际减速比              |                                                                   | 317.35 305.90 299.46 328.33 313.90 316.08 314.53 314.53 298.95 323.52 323.52 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |      |
|           | 60                 | 74                                                                | 91                                                                           | 99   | 124  | 157  | 182  | 212  | 266  | 278  | 328  | 5.7  | 1800 | 4.8 | 1500 |
|           | 50                 | 62                                                                | 76                                                                           | 83   | 103  | 131  | 152  | 177  | 222  | 232  | 274  | 3.8  | 1200 | 3.2 | 1000 |
|           | 40                 | 49                                                                | 60                                                                           | 66   | 83   | 105  | 122  | 142  | 178  | 186  | 220  | 2.9  | 900  | 2.4 | 750  |
|           | 33                 | 41                                                                | 50                                                                           | 55   | 69   | 88   | 101  | 118  | 149  | 155  | 183  |      |      |     |      |
|           | 30                 | 37                                                                | 45                                                                           | 50   | 62   | 79   | 91   | 106  | 134  | 140  | 165  |      |      |     |      |
| 355       | 实际减速比              |                                                                   | 346.58 349.61 338.53 375.23 370.97 362.44 341.25 341.25 355.99               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |      |
|           | 55                 | 65                                                                | 80                                                                           | 87   | 105  | 137  | 168  | 195  | 224  | 5.1  | 1800 | 4.2  | 1500 |     |      |
|           | 45                 | 54                                                                | 67                                                                           | 72   | 87   | 114  | 140  | 163  | 187  | 3.4  | 1200 | 2.8  | 1000 |     |      |
|           | 36                 | 43                                                                | 53                                                                           | 58   | 70   | 92   | 112  | 131  | 150  | 2.5  | 900  | 2.1  | 750  |     |      |
|           | 30                 | 36                                                                | 45                                                                           | 48   | 58   | 76   | 93   | 109  | 125  |      |      |      |      |     |      |
|           | 27.6               | 32                                                                | 40                                                                           | 43   | 52   | 69   | 84   | 98   | 112  |      |      |      |      |     |      |
| 400       | 实际减速比              |                                                                   | 397.55 389.79 386.90 418.36 423.96 414.22 391.44 391.44 386.24               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |      |
|           | 48                 | 58                                                                | 70                                                                           | 78   | 92   | 120  | 146  | 170  | 207  | 4.5  | 1800 | 3.8  | 1500 |     |      |
|           | 40                 | 49                                                                | 59                                                                           | 65   | 76   | 100  | 122  | 142  | 172  | 3.0  | 1200 | 2.5  | 1000 |     |      |
|           | 32                 | 39                                                                | 47                                                                           | 52   | 61   | 80   | 98   | 114  | 138  | 2.3  | 900  | 1.9  | 750  |     |      |
|           | 26.8               | 32                                                                | 39                                                                           | 43   | 51   | 67   | 81   | 95   | 115  |      |      |      |      |     |      |
|           | 24.1               | 29.5                                                              | 35                                                                           | 39   | 46   | 60   | 73   | 85   | 104  |      |      |      |      |     |      |
| 尺寸图相关页    | 卧式                 | B-156 B-156 B-156 B-156 B-156 B-158 B-158 B-158 B-160 B-160 B-160 |                                                                              |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |      |
|           | 立式<br>直立式          | B-178 B-178 B-178 B-178 B-178                                     |                                                                              |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |      |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

| 标准型 | 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |
|-----|-----------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
|     |           |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 |     |     |     |
| 选型表 | 4级<br>卧式  | 1800               | -                   | 41    | 47   | 57   | 67   | 80   | 93   | 103  | 120  | 133  | 39   | 45   | 54   | 64   | 76   | 89   | 99  | 115 | 128 |
|     |           | 1500               | -                   | 36    | 42   | 51   | 60   | 72   | 83   | 93   | 108  | 122  | 34   | 39   | 48   | 56   | 67   | 79   | 88  | 102 | 116 |
|     |           | 1200               | -                   | 33    | 37   | 46   | 54   | 65   | 76   | 85   | 99   | 113  | 30   | 35   | 42   | 50   | 61   | 71   | 80  | 93  | 106 |
|     | 315       | 1000               | -                   | 42    | 49   | 59   | 69   | 82   | 96   | 107  | 124  | 139  | 40   | 46   | 56   | 65   | 78   | 91   | 101 | 118 | 133 |
|     |           | 900                | -                   | 37    | 42   | 52   | 61   | 73   | 85   | 95   | 110  | 125  | 34   | 39   | 48   | 57   | 68   | 80   | 89  | 104 | 119 |
|     |           | 750                | -                   | 33    | 38   | 46   | 55   | 66   | 77   | 86   | 100  | 115  | 31   | 35   | 43   | 51   | 61   | 72   | 81  | 94  | 108 |
| 尺寸表 | 4级<br>立式  | 1800               | -                   | 41    | 48   | 58   | 67   | 81   | 94   | 104  | 121  | 39   | 45   | 55   | 64   | 77   | 89   | 99   | 116 |     |     |
|     |           | 1500               | -                   | 36    | 42   | 51   | 60   | 72   | 84   | 93   | 109  | 34   | 39   | 48   | 56   | 68   | 79   | 88   | 103 |     |     |
|     |           | 1200               | -                   | 33    | 37   | 46   | 54   | 65   | 76   | 85   | 99   | 30   | 35   | 42   | 50   | 61   | 71   | 80   | 93  |     |     |
|     | 315       | 1000               | -                   |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |
|     |           | 900                | -                   |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |
|     |           | 750                | -                   |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |     |     |

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |
|-----------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|------|
|           |                    |                     | 9095  | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |   |      |
| 4级<br>卧式  | 142                | 172                 | 187   | 215  | 237  | 260  | 316  | 316  | 353  | 433  | 433  | -    | 1800 | - | 1500 |
|           | 137                | 166                 | 181   | 207  | 229  | 250  | 304  | 304  | 342  | 419  | 419  | -    | 1200 | - | 1000 |
|           | 130                | 158                 | 173   | 197  | 217  | 237  | 289  | 289  | 327  | 400  | 400  | -    | 900  | - | 750  |
|           | 124                | 151                 | 165   | 188  | 207  | 226  | 275  | 275  | 313  | 383  | 383  |      |      |   |      |
|           | 120                | 147                 | 160   | 182  | 201  | 219  | 267  | 267  | 305  | 372  | 372  |      |      |   |      |
|           | 113                | 139                 | 152   | 172  | 190  | 207  | 253  | 253  | 289  | 354  | 354  |      |      |   |      |
| 4级<br>立式  | 148                | 180                 | 196   | 223  | 246  | -    | 1800 | -    | 1500 |      |      |      |      |   |      |
|           | 142                | 172                 | 188   | 214  | 235  | -    | 1200 | -    | 1000 |      |      |      |      |   |      |
|           | 134                | 163                 | 178   | 201  | 222  | -    | 900  | -    | 750  |      |      |      |      |   |      |
|           | 127                | 154                 | 169   | 191  | 211  |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |
|           | 122                | 150                 | 164   | 185  | 204  |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |
|           | 115                | 141                 | 154   | 174  | 192  |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |

| 环境温度<br>°C | 温度修正系数 |      |
|------------|--------|------|
|            | 无风扇    | 带风扇  |
| 20         | 1.00   | 1.00 |
| 30         | 0.85   | 0.87 |
| 40         | 0.70   | 0.73 |
| 50         | 0.55   | 0.60 |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。



额定机械功率 (kW)

| 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 输出轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号  |      |       |      |        |      |       |      |        |      |       |      |        |
|-----------|--------------------|--------------------|--------|------|-------|------|--------|------|-------|------|--------|------|-------|------|--------|
|           |                    |                    | 9015   | 9025 | 9030  | 9035 | 9040   | 9045 | 9050  | 9055 | 9060   | 9065 | 9070  | 9075 | 9080   |
| 450       | 实际减速比              |                    | 451.41 |      |       |      | 448.40 |      |       |      | 428.67 |      |       |      | 431.03 |
|           | 1800               | 4.0                | 8.3    |      |       |      | 13.2   |      |       |      | 22.2   |      |       |      | 32     |
|           | 1500               | 3.3                | 6.9    |      |       |      | 11.0   |      |       |      | 18.5   |      |       |      | 27.1   |
|           | 1200               | 2.7                | 5.6    |      |       |      | 8.8    |      |       |      | 14.8   |      |       |      | 21.7   |
|           | 1000               | 2.2                | 4.6    |      |       |      | 7.3    |      |       |      | 12.4   |      |       |      | 18.1   |
|           | 900                | 2.0                | 4.2    |      |       |      | 6.6    |      |       |      | 11.1   |      |       |      | 16.3   |
|           | 750                | 1.7                | 3.5    |      |       |      | 5.5    |      |       |      | 9.3    |      |       |      | 13.6   |
| 500       | 实际减速比              |                    | 492.99 |      |       |      | 518.66 |      |       |      | 498.04 |      |       |      | 478.93 |
|           | 1800               | 3.6                | 7.6    |      |       |      | 11.4   |      |       |      | 19.1   |      |       |      | 29.2   |
|           | 1500               | 3.0                | 6.4    |      |       |      | 9.5    |      |       |      | 16.0   |      |       |      | 24.4   |
|           | 1200               | 2.4                | 5.1    |      |       |      | 7.6    |      |       |      | 12.8   |      |       |      | 19.5   |
|           | 1000               | 2.0                | 4.2    |      |       |      | 6.3    |      |       |      | 10.7   |      |       |      | 16.3   |
|           | 900                | 1.8                | 3.8    |      |       |      | 5.7    |      |       |      | 9.6    |      |       |      | 14.7   |
|           | 750                | 1.5                | 3.2    |      |       |      | 4.8    |      |       |      | 8.0    |      |       |      | 12.2   |
| 尺寸图相关页    |                    | 卧式<br>立式<br>直立式    | B-152  |      | B-154 |      | B-154  |      | B-154 |      | B-154  |      | B-154 |      |        |
|           |                    |                    | B-174  |      | B-176 |      | B-176  |      | B-176 |      | B-176  |      | B-176 |      |        |
|           |                    |                    | B-188  |      | B-190 |      | B-190  |      | B-190 |      | B-190  |      | B-190 |      |        |

| 减速机型号  |      |       |      |        |      |       |      |        |      |      | 输出轴<br>转速<br>r/min | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |  |     |
|--------|------|-------|------|--------|------|-------|------|--------|------|------|--------------------|--------------------|-----------|--|-----|
| 9095   | 9100 | 9105  | 9110 | 9115   | 9118 | 9121  | 9126 | 9128   | 9131 | 9136 |                    |                    |           |  |     |
| 424.05 |      |       |      | 431.36 |      |       |      | 472.69 |      |      |                    | 461.82             | 实际减速比     |  | 450 |
| 45     | 63   | 82    | 108  |        |      |       |      |        |      |      | 4.0                | 1800               |           |  |     |
| 37     | 52   | 69    | 90   |        |      |       |      |        |      |      | 3.3                | 1500               |           |  |     |
| 30     | 42   | 55    | 72   |        |      |       |      |        |      |      | 2.7                | 1200               |           |  |     |
| 25.1   | 35   | 46    | 60   |        |      |       |      |        |      |      | 2.2                | 1000               |           |  |     |
| 22.6   | 31   | 41    | 54   |        |      |       |      |        |      |      | 2.0                | 900                |           |  |     |
| 18.9   | 26.6 | 34    | 45   |        |      |       |      |        |      |      | 1.7                | 750                |           |  |     |
|        |      |       |      |        |      |       |      |        |      |      | 实际减速比              |                    | 500       |  |     |
|        |      |       |      |        |      |       |      |        |      |      | 3.6                | 1800               |           |  |     |
|        |      |       |      |        |      |       |      |        |      |      | 3.0                | 1500               |           |  |     |
|        |      |       |      |        |      |       |      |        |      |      | 2.4                | 1200               |           |  |     |
|        |      |       |      |        |      |       |      |        |      |      | 2.0                | 1000               |           |  |     |
|        |      |       |      |        |      |       |      |        |      |      | 1.8                | 900                |           |  |     |
|        |      |       |      |        |      |       |      |        |      |      | 1.5                | 750                |           |  |     |
| B-156  |      | B-156 |      | B-156  |      | B-158 |      |        |      |      | 卧式                 |                    | 尺寸图相关页    |  |     |
| B-178  |      | B-178 |      | B-178  |      |       |      |        |      |      | 立式                 |                    |           |  |     |
|        |      |       |      |        |      |       |      |        |      |      | 直立式                |                    |           |  |     |

**注意**

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。  
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132~B-135。

额定热功率 (kW)

| 标准型 | 公称<br>减速比 | 输入轴<br>转速<br>r/min | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |           |      |          |      |      |      |
|-----|-----------|--------------------|---------------------|-------|------|------|------|------|------|------|-----------|------|----------|------|------|------|
|     |           |                    |                     | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055      | 9060 | 9065     | 9070 | 9075 | 9080 |
| 选型表 | 4级<br>卧式  | 1800               | -                   | 49    |      |      |      | 67   |      |      |           | 92   |          |      |      | 120  |
|     |           | 1500               | -                   | 47    |      |      |      | 64   |      |      |           | 88   |          |      |      | 115  |
|     |           | 1200               | -                   | 43    |      |      |      | 59   |      |      |           | 82   |          |      |      | 108  |
|     | 450       | 1000               | -                   | 40    |      |      |      | 56   |      |      |           | 77   |          |      |      | 102  |
|     |           | 900                | -                   | 39    |      |      |      | 53   |      |      |           | 74   |          |      |      | 98   |
|     | 500       | 750                | -                   | 36    |      |      |      | 50   |      |      |           | 69   |          |      |      | 92   |
|     |           | 尺寸表                |                     |       | 50   |      | 69   |      | 94   |      | 123       |      | 4级<br>立式 |      | 尺寸表  |      |
|     |           |                    | 48                  |       | 65   |      | 89   |      | 117  |      | 450       |      |          |      |      |      |
|     |           |                    | 44                  |       | 60   |      | 83   |      | 109  |      | 500       |      |          |      |      |      |
|     |           |                    | 41                  |       | 56   |      | 78   |      | 103  |      | 4级<br>直立式 |      |          |      |      |      |
|     |           |                    | 39                  |       | 54   |      | 75   |      | 99   |      | 450       |      |          |      |      |      |
|     |           |                    | 36                  |       | 50   |      | 70   |      | 93   |      | 500       |      |          |      |      |      |
|     |           |                    | 49                  |       | 67   |      | 92   |      | 120  |      | 4级<br>直立式 |      |          |      |      |      |
|     |           |                    | 47                  |       | 64   |      | 88   |      | 115  |      | 450       |      |          |      |      |      |
|     |           |                    | 43                  |       | 59   |      | 82   |      | 108  |      | 500       |      |          |      |      |      |
|     |           |                    | 41                  |       | 56   |      | 77   |      | 102  |      | 4级<br>直立式 |      |          |      |      |      |
|     |           |                    | 39                  |       | 53   |      | 74   |      | 98   |      | 450       |      |          |      |      |      |
|     |           |                    | 36                  |       | 50   |      | 69   |      | 92   |      | 500       |      |          |      |      |      |

| 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 冷却风扇<br>个数<br>(-:无) | 输入轴<br>转速<br>r/min | 公称<br>减速比 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|--------------------|-----------|
| 9095  | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |                     |                    |           |
| 143   |      | 184  |      | 233  |      | 256  |      |      |      |      | -                   | 1800               | 4级<br>卧式  |
| 138   |      | 178  |      | 225  |      | 246  |      |      |      |      | -                   | 1500               |           |
| 131   |      | 170  |      | 213  |      | 233  |      |      |      |      | -                   | 1200               |           |
| 125   |      | 162  |      | 203  |      | 221  |      |      |      |      | -                   | 1000               | 450       |
| 121   |      | 157  |      | 196  |      | 214  |      |      |      |      | -                   | 900                | ▼         |
| 114   |      | 148  |      | 185  |      | 202  |      |      |      |      | -                   | 750                | 500       |
| 149   |      | 192  |      | 241  |      |      |      |      |      |      | -                   | 1800               | 4级<br>立式  |
| 143   |      | 184  |      | 231  |      |      |      |      |      |      | -                   | 1500               |           |
| 134   |      | 174  |      | 217  |      |      |      |      |      |      | -                   | 1200               |           |
| 127   |      | 165  |      | 206  |      |      |      |      |      |      | -                   | 1000               | 450       |
| 123   |      | 160  |      | 199  |      |      |      |      |      |      | -                   | 900                | ▼         |
| 116   |      | 151  |      | 188  |      |      |      |      |      |      | -                   | 750                | 500       |

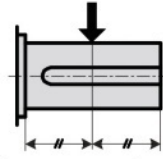
| 环境温度<br>°C | 温度修正系数 |      |
|------------|--------|------|
|            | 无风扇    | 带风扇  |
| 20         | 1.00   | 1.00 |
| 30         | 0.85   | 0.87 |
| 40         | 0.70   | 0.73 |
| 50         | 0.55   | 0.60 |

**注意**

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。



低速轴许用径向力 (kN)



(I) 表

适用的轴排列: RL, LR, BL

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070  | 9075  | 9080  | 9085  | 9090  | 9095  | 9100  |       |
| 标准轴承机型             | 250   | 11.8 | 17.7 | 17.7 | 29.4 | 29.9 | 32.4 | 37.8 | 46.6 | 39.7 | 49.1  | 44.1  | 77.0  | 77.0  | 100.1 | 100.1 | 137.8 | 139.8 |
|                    | 160   | 11.8 | 17.7 | 20.1 | 31.4 | 32.4 | 33.8 | 39.7 | 48.1 | 41.7 | 50.5  | 46.1  | 89.0  | 89.0  | 108.9 | 108.9 | 145.7 | 157.5 |
|                    | 100   | 11.8 | 17.7 | 25.0 | 35.3 | 38.7 | 39.2 | 47.1 | 53.5 | 47.6 | 54.4  | 54.4  | 99.0  | 99.0  | 122.1 | 122.1 | 147.6 | 166.3 |
|                    | 63    | 11.8 | 17.7 | 26.5 | 35.3 | 42.2 | 47.1 | 54.9 | 62.3 | 58.9 | 64.3  | 65.2  | 131.5 | 131.5 | 125.6 | 125.6 | 143.7 | 165.3 |
|                    | 40    | 11.8 | 17.7 | 26.5 | 35.3 | 42.2 | 49.1 | 54.9 | 67.7 | 71.1 | 78.0  | 79.0  | 141.0 | 141.0 | 125.1 | 125.1 | 137.8 | 164.8 |
|                    | ≤ 25  | 11.8 | 17.7 | 26.5 | 35.3 | 42.2 | 49.1 | 54.9 | 67.7 | 81.4 | 95.2  | 99.1  | 139.5 | 139.5 | 122.6 | 122.6 | 135.4 | 163.3 |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 71.1 | 93.7 | 70.1  | 122.5 | 122.5 | 141.8 | 141.8 | 158.9 | 181.0 |       |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 78.0 | 94.7 | 77.5  | 137.5 | 137.5 | 132.4 | 132.4 | 151.6 | 174.6 |       |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 92.2  | 149.5 | 149.5 | 127.0 | 127.0 | 147.6 | 166.8 |       |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 114.8 | 149.0 | 149.0 | 125.6 | 125.6 | 143.7 | 165.8 |       |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 117.7 | 148.5 | 148.5 | 125.1 | 125.1 | 137.8 | 165.3 |       |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 117.7 | 147.0 | 147.0 | 122.6 | 122.6 | 135.4 | 163.8 |       |

(II) 表

适用的轴排列: RR, LL, BR

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070  | 9075  | 9080  | 9085  | 9090  | 9095  | 9100  |       |
| 标准轴承机型             | 250   | 8.3  | 15.2 | 9.8  | 21.6 | 19.1 | 21.6 | 22.6 | 31.4 | 16.7 | 28.4  | 17.2  | 44.0  | 44.0  | 58.4  | 58.4  | 97.6  | 80.4  |
|                    | 160   | 9.8  | 17.7 | 12.3 | 23.1 | 20.6 | 23.1 | 24.0 | 31.4 | 18.1 | 27.0  | 17.7  | 55.5  | 55.5  | 64.3  | 64.3  | 103.0 | 96.1  |
|                    | 100   | 11.8 | 17.7 | 16.7 | 29.4 | 26.0 | 27.5 | 28.4 | 35.3 | 22.1 | 30.4  | 25.5  | 63.5  | 63.5  | 74.6  | 74.6  | 110.9 | 105.9 |
|                    | 63    | 11.8 | 17.7 | 21.6 | 35.3 | 32.9 | 35.3 | 37.3 | 42.7 | 33.4 | 38.3  | 33.8  | 95.0  | 95.0  | 104.5 | 104.5 | 148.1 | 153.5 |
|                    | 40    | 11.8 | 17.7 | 26.5 | 35.3 | 41.7 | 43.7 | 48.6 | 55.4 | 45.1 | 51.5  | 47.6  | 129.0 | 129.0 | 146.7 | 146.7 | 172.2 | 203.6 |
|                    | ≤ 25  | 11.8 | 17.7 | 26.5 | 35.3 | 42.2 | 49.1 | 54.9 | 67.7 | 60.8 | 68.7  | 67.7  | 167.0 | 167.0 | 171.2 | 171.2 | 171.2 | 215.3 |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 46.1 | 74.6 | 40.2  | 90.0  | 90.0  | 114.8 | 114.8 | 156.0 | 150.6 |       |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 52.0 | 72.1 | 45.6  | 103.5 | 103.5 | 125.1 | 125.1 | 164.8 | 170.7 |       |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 60.3 | 79.0 | 59.4  | 116.0 | 116.0 | 140.8 | 140.8 | 176.1 | 187.4 |       |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 96.6 | 80.0  | 152.5 | 152.5 | 174.1 | 174.1 | 186.9 | 218.8 |       |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 108.9 | 192.0 | 192.0 | 191.8 | 191.8 | 193.7 | 241.8 |       |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 81.4 | 98.1 | 117.7 | 180.5 | 180.5 | 171.2 | 171.2 | 171.2 | 214.8 |       |

低速轴许用轴向力 (kN)



(kN)

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 | 9095 | 9100 |      |
| 标准轴承机型             | 250   | 9.3  | 11.4 | 14.7 | 23.1 | 26.5 | 31.4 | 32.9 | 31.9 | 27.0 | 43.2 | 28.0 | 28.0 | 23.5 | 23.5 | 31.4 | 52.0 | 45.1 |
|                    | 160   | 9.3  | 11.4 | 18.1 | 23.1 | 28.4 | 31.4 | 33.4 | 31.9 | 28.9 | 43.2 | 28.4 | 28.4 | 27.5 | 27.5 | 34.3 | 53.0 | 53.0 |
|                    | 100   | 9.3  | 11.4 | 24.5 | 23.1 | 32.9 | 31.4 | 37.3 | 31.9 | 34.3 | 43.2 | 39.7 | 39.7 | 32.9 | 32.9 | 43.2 | 59.4 | 58.4 |
|                    | 63    | 9.3  | 11.4 | 26.5 | 23.1 | 32.9 | 31.4 | 37.3 | 31.9 | 49.1 | 43.2 | 52.5 | 52.5 | 45.6 | 45.6 | 54.0 | 59.8 | 81.4 |
|                    | 40    | 9.3  | 11.4 | 26.5 | 23.1 | 32.9 | 31.4 | 37.3 | 31.9 | 49.1 | 43.2 | 61.4 | 61.4 | 63.3 | 60.3 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |
|                    | ≤ 25  | 9.3  | 11.4 | 26.5 | 23.1 | 32.9 | 31.4 | 37.3 | 31.9 | 49.1 | 43.2 | 61.4 | 61.4 | 67.7 | 60.3 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 23.1 | 34.8 | 18.6 | 18.6 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 25.0 | 33.4 | 21.1 | 21.1 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 29.4 | 36.8 | 27.5 | 27.5 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 39.2 | 43.2 | 36.3 | 36.3 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 39.2 | 43.2 | 49.1 | 49.1 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 39.2 | 43.2 | 56.9 | 56.9 | 56.9 | 56.9 | 59.8 | 59.8 | 83.4 |      |

| 减速机型号 |       |       |       |       |       |       |       |       |  | 低速轴<br>转速<br>r/min | 标准轴承机型 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--------------------|--------|
| 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131  | 9136  |  |                    |        |
| 192.3 | 167.8 | 222.7 |       |       |       |       |       |       |  | 250                |        |
| 200.6 | 174.1 | 234.9 |       |       |       |       |       |       |  | 160                |        |
| 183.9 | 184.9 | 245.7 | 391.9 | 352.7 | 330.6 | 315.4 | 403.2 | 391.9 |  | 100                |        |
| 178.1 | 190.8 | 303.1 | 387.5 | 369.3 | 341.4 | 328.6 | 462.5 | 430.7 |  | 63                 |        |
| 173.6 | 194.7 | 320.8 | 460.1 | 449.3 | 401.2 | 409.6 | 572.4 | 511.1 |  | 40                 |        |
| 167.3 | 184.9 | 316.4 | 448.3 | 554.8 | 497.4 | 534.6 | 733.8 | 638.6 |  | ≤ 25               |        |
| 213.9 | 250.6 | 316.9 |       |       |       |       |       |       |  | 250                | 重载轴承机型 |
| 200.6 | 214.8 | 334.5 |       |       |       |       |       |       |  | 160                |        |
| 183.9 | 195.2 | 340.9 |       |       |       |       |       |       |  | 100                |        |
| 178.1 | 190.8 | 333.5 |       |       |       |       |       |       |  | 63                 |        |
| 173.6 | 194.7 | 320.8 |       |       |       |       |       |       |  | 40                 |        |
| 167.3 | 184.9 | 316.4 |       |       |       |       |       |       |  | ≤ 25               |        |

单位:kN

| 减速机型号 |       |       |       |       |       |       |       |       |  | 低速轴<br>转速<br>r/min | 标准轴承机型 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--------------------|--------|
| 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131  | 9136  |  |                    |        |
| 131.5 | 94.2  | 152.5 |       |       |       |       |       |       |  | 250                |        |
| 138.3 | 92.2  | 155.0 |       |       |       |       |       |       |  | 160                |        |
| 146.7 | 101.0 | 167.3 | 312.0 | 228.1 | 197.7 | 159.4 | 203.6 | 190.3 |  | 100                |        |
| 200.1 | 144.7 | 220.7 | 292.3 | 244.3 | 206.0 | 170.7 | 260.9 | 218.8 |  | 63                 |        |
| 235.4 | 199.1 | 250.2 | 373.3 | 322.7 | 257.0 | 250.2 | 369.3 | 286.5 |  | 40                 |        |
| 304.1 | 272.7 | 353.2 | 460.1 | 427.2 | 348.7 | 373.3 | 528.3 | 398.3 |  | ≤ 25               |        |
| 213.4 | 191.3 | 248.7 |       |       |       |       |       |       |  | 250                | 重载轴承机型 |
| 223.2 | 197.7 | 261.4 |       |       |       |       |       |       |  | 160                |        |
| 236.9 | 210.4 | 274.2 |       |       |       |       |       |       |  | 100                |        |
| 301.7 | 267.8 | 341.9 |       |       |       |       |       |       |  | 63                 |        |
| 304.1 | 323.7 | 382.1 |       |       |       |       |       |       |  | 40                 |        |
| 304.1 | 323.7 | 374.7 |       |       |       |       |       |       |  | ≤ 25               |        |

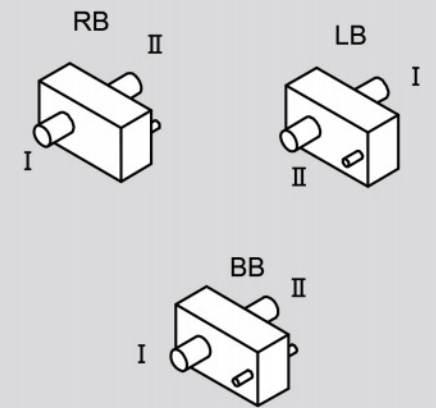
单位:kN

联接系数表

| 联接方式    | 联接系数 |
|---------|------|
| 链轮 (单列) | 1    |
| 链轮 (多列) | 1.25 |
| 齿轮      | 1.25 |

注意

1. 许用径向力是作用在轴伸出部分 (空心轴除外) 中点时的值。当力不作用于中点时请咨询。
2. 表空栏部分请咨询。
3. 径向力向上作用时请咨询。
4. RB, LB, BB 三种形式:
  - (1) 径向力仅作用于轴 1 时, 使用表 1。
  - (2) 径向力仅作用于轴 2 时, 使用表 2。
  - (3) 径向力作用于两轴时, 请咨询。
 请参考 B-6 页校核负载值, 并基于峰值负载时计算等价负载。  
 请留意以下可能产生极大峰值负载的情况。  
 应用: 存在大惯性矩时, 例如起重、回转等。  
 电机: 同轴电机  
 联接方式: 链轮或齿轮。
5. 当峰值负载超过许用值时, 请咨询。

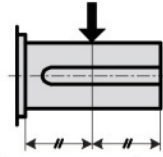


单位:kN

| 减速机型号 |      |      |       |       |       |       |       |       |  | 低速轴<br>转速<br>r/min | 标准轴承机型 |
|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--------------------|--------|
| 9105  | 9110 | 9115 | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131  | 9136  |  |                    |        |
| 50.0  | 50.0 | 76.5 |       |       |       |       |       |       |  | 250                |        |
| 49.5  | 49.5 | 76.5 |       |       |       |       |       |       |  | 160                |        |
| 54.0  | 54.0 | 83.4 | 119.7 | 121.6 | 116.7 | 91.2  | 113.3 | 107.9 |  | 100                |        |
| 74.6  | 74.6 | 83.4 | 119.7 | 121.6 | 121.6 | 96.6  | 140.3 | 122.6 |  | 63                 |        |
| 83.4  | 83.4 | 83.4 | 119.7 | 121.6 | 121.6 | 134.9 | 191.3 | 155.5 |  | 40                 |        |
| 83.4  | 83.4 | 83.4 | 119.7 | 121.6 | 121.6 | 144.2 | 192.3 | 192.3 |  | ≤ 25               |        |
| 83.4  | 83.4 | 83.4 |       |       |       |       |       |       |  | 250                | 重载轴承机型 |
| 83.4  | 83.4 | 83.4 |       |       |       |       |       |       |  | 160                |        |
| 83.4  | 83.4 | 83.4 |       |       |       |       |       |       |  | 100                |        |
| 83.4  | 83.4 | 83.4 |       |       |       |       |       |       |  | 63                 |        |
| 83.4  | 83.4 | 83.4 |       |       |       |       |       |       |  | 40                 |        |
| 83.4  | 83.4 | 83.4 |       |       |       |       |       |       |  | ≤ 25               |        |



低速轴许用径向力 (kgf)



(I) 表

适用的轴排列:RL, LR, BL

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065  | 9070  | 9075  | 9080  | 9085  | 9090  | 9095  | 9100  |       |
| 标准轴承机型             | 250   | 1200 | 1800 | 1800 | 3000 | 3050 | 3300 | 3850 | 4750 | 4050  | 5000  | 4500  | 7850  | 7850  | 10200 | 10200 | 14050 | 14250 |
|                    | 160   | 1200 | 1800 | 2050 | 3200 | 3300 | 3450 | 4050 | 4900 | 4250  | 5150  | 4700  | 9050  | 9050  | 11100 | 11100 | 14850 | 16050 |
|                    | 100   | 1200 | 1800 | 2550 | 3600 | 3950 | 4000 | 4800 | 5450 | 4850  | 5550  | 5550  | 10100 | 10100 | 12450 | 12450 | 15050 | 16950 |
|                    | 63    | 1200 | 1800 | 2700 | 3600 | 4300 | 4800 | 5600 | 6350 | 6000  | 6550  | 6650  | 13400 | 13400 | 12800 | 12800 | 14650 | 16850 |
|                    | 40    | 1200 | 1800 | 2700 | 3600 | 4300 | 5000 | 5600 | 6900 | 7250  | 7950  | 8050  | 14350 | 14350 | 12750 | 12750 | 14050 | 16800 |
|                    | ≤ 25  | 1200 | 1800 | 2700 | 3600 | 4300 | 5000 | 5600 | 6900 | 8300  | 9700  | 10100 | 14200 | 14200 | 12500 | 12500 | 13800 | 16650 |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 7250 | 9550  | 7150  | 12500 | 12500 | 14450 | 14450 | 16200 | 18450 |       |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 7950 | 9650  | 7900  | 14000 | 14000 | 13500 | 13500 | 15450 | 17800 |       |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 9400  | 15250 | 15250 | 12950 | 12950 | 15050 | 17000 |       |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 11700 | 15200 | 15200 | 12800 | 12800 | 14650 | 16900 |       |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 12000 | 15150 | 15150 | 12750 | 12750 | 14050 | 16850 |       |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 12000 | 15000 | 15000 | 12500 | 12500 | 13800 | 16700 |       |

(II) 表

适用的轴排列:RR, LL, BR

| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065  | 9070  | 9075  | 9080  | 9085  | 9090  | 9095  | 9100  |       |
| 标准轴承机型             | 250   | 850  | 1550 | 1000 | 2200 | 1950 | 2200 | 2300 | 3200 | 1700  | 2900  | 1750  | 4500  | 4500  | 5950  | 5950  | 9950  | 8200  |
|                    | 160   | 1000 | 1800 | 1250 | 2350 | 2100 | 2350 | 2450 | 3200 | 1850  | 2750  | 1800  | 5650  | 5650  | 6550  | 6550  | 10500 | 9800  |
|                    | 100   | 1200 | 1800 | 1700 | 3000 | 2650 | 2800 | 2900 | 3600 | 2250  | 3100  | 2600  | 6450  | 6450  | 7600  | 7600  | 11300 | 10800 |
|                    | 63    | 1200 | 1800 | 2200 | 3600 | 3350 | 3600 | 3800 | 4350 | 3400  | 3900  | 3450  | 9700  | 9700  | 10650 | 10650 | 15100 | 15650 |
|                    | 40    | 1200 | 1800 | 2700 | 3600 | 4250 | 4450 | 4950 | 5650 | 4600  | 5250  | 4850  | 13150 | 13150 | 14950 | 14950 | 17550 | 20750 |
|                    | ≤ 25  | 1200 | 1800 | 2700 | 3600 | 4300 | 5000 | 5600 | 6900 | 6200  | 7000  | 6900  | 17000 | 17000 | 17450 | 17450 | 17450 | 21950 |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 4700 | 7600  | 4100  | 9150  | 9150  | 11700 | 11700 | 15900 | 15350 |       |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 5300 | 7350  | 4650  | 10550 | 10550 | 12750 | 12750 | 16800 | 17400 |       |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 6150 | 8050  | 6050  | 11800 | 11800 | 14350 | 14350 | 17950 | 19100 |       |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 9850  | 8150  | 15550 | 15550 | 17750 | 17750 | 19050 | 22300 |       |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 11100 | 19550 | 19550 | 19550 | 19550 | 19750 | 24650 |       |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 8300 | 10000 | 12000 | 18400 | 18400 | 17450 | 17450 | 17450 | 21900 |       |

低速轴许用轴向力 (kgf)



| 低速轴<br>转速<br>r/min | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                    | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040 | 9045 | 9050 | 9055 | 9060 | 9065 | 9070 | 9075 | 9080 | 9085 | 9090 | 9095 | 9100 |      |
| 标准轴承机型             | 250   | 950  | 1160 | 1500 | 2350 | 2700 | 3200 | 3350 | 3250 | 2750 | 4400 | 2850 | 2850 | 2400 | 2400 | 3200 | 5300 | 4600 |
|                    | 160   | 950  | 1160 | 1850 | 2350 | 2900 | 3200 | 3400 | 3250 | 2950 | 4400 | 2900 | 2900 | 2800 | 2800 | 3500 | 5400 | 5400 |
|                    | 100   | 950  | 1160 | 2500 | 2350 | 3350 | 3200 | 3800 | 3250 | 3500 | 4400 | 4050 | 4050 | 3350 | 3350 | 4400 | 6050 | 5950 |
|                    | 63    | 950  | 1160 | 2700 | 2350 | 3350 | 3200 | 3800 | 3250 | 5000 | 4400 | 5350 | 5350 | 4650 | 4650 | 5500 | 6100 | 8300 |
|                    | 40    | 950  | 1160 | 2700 | 2350 | 3350 | 3200 | 3800 | 3250 | 5000 | 4400 | 6260 | 6260 | 6450 | 6150 | 6100 | 6100 | 8500 |
|                    | ≤ 25  | 950  | 1160 | 2700 | 2350 | 3350 | 3200 | 3800 | 3250 | 5000 | 4400 | 6260 | 6260 | 6900 | 6150 | 6100 | 6100 | 8500 |
| 重载轴承机型             | 250   |      |      |      |      |      |      |      | 2350 | 3550 | 1900 | 1900 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |
|                    | 160   |      |      |      |      |      |      |      | 2550 | 3400 | 2150 | 2150 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |
|                    | 100   |      |      |      |      |      |      |      | 3000 | 3750 | 2800 | 2800 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |
|                    | 63    |      |      |      |      |      |      |      | 4000 | 4400 | 3700 | 3700 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |
|                    | 40    |      |      |      |      |      |      |      | 4000 | 4400 | 5000 | 5000 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |
|                    | ≤ 25  |      |      |      |      |      |      |      | 4000 | 4400 | 5800 | 5800 | 5800 | 5800 | 6100 | 6100 | 8500 |      |

| 减速机型号 |       |       |       |       |       |       |       |       |      | 低速轴<br>转速<br>r/min | 标准轴承机型 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|--------------------|--------|
| 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131  | 9136  | 9136 |                    |        |
| 19600 | 17100 | 22700 |       |       |       |       |       |       |      | 250                | 标准轴承机型 |
| 20450 | 17750 | 23950 |       |       |       |       |       |       |      | 160                |        |
| 18750 | 18850 | 25050 | 39950 | 35950 | 33700 | 32150 | 41100 | 39950 |      | 100                |        |
| 18150 | 19450 | 30900 | 39500 | 37650 | 34800 | 33500 | 47150 | 43900 |      | 63                 |        |
| 17700 | 19850 | 32700 | 46900 | 45800 | 40900 | 41750 | 58350 | 52100 |      | 40                 |        |
| 17050 | 18850 | 32250 | 45700 | 56550 | 50700 | 54500 | 74800 | 65100 |      | ≤ 25               |        |
| 21800 | 25550 | 32300 |       |       |       |       |       |       |      | 250                | 重载轴承机型 |
| 20450 | 21900 | 34100 |       |       |       |       |       |       |      | 160                |        |
| 18750 | 19900 | 34750 |       |       |       |       |       |       |      | 100                |        |
| 18150 | 19450 | 34000 |       |       |       |       |       |       |      | 63                 |        |
| 17700 | 19850 | 32700 |       |       |       |       |       |       |      | 40                 |        |
| 17050 | 18850 | 32250 |       |       |       |       |       |       |      | ≤ 25               |        |

单位:kgf

| 减速机型号 |       |       |       |       |       |       |       |       |      | 低速轴<br>转速<br>r/min | 标准轴承机型 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|--------------------|--------|
| 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131  | 9136  | 9136 |                    |        |
| 13400 | 9600  | 15550 |       |       |       |       |       |       |      | 250                | 标准轴承机型 |
| 14100 | 9400  | 15800 |       |       |       |       |       |       |      | 160                |        |
| 14950 | 10300 | 17050 | 31800 | 23250 | 20150 | 16250 | 20750 | 19400 |      | 100                |        |
| 20400 | 14750 | 22500 | 29800 | 24900 | 21000 | 17400 | 26600 | 22300 |      | 63                 |        |
| 24000 | 20300 | 25500 | 38050 | 32900 | 26200 | 25500 | 37650 | 29200 |      | 40                 |        |
| 31000 | 27800 | 36000 | 46900 | 43550 | 35550 | 38050 | 53850 | 40600 |      | ≤ 25               |        |
| 21750 | 19500 | 25350 |       |       |       |       |       |       |      | 250                | 重载轴承机型 |
| 22750 | 20150 | 26650 |       |       |       |       |       |       |      | 160                |        |
| 24150 | 21450 | 27950 |       |       |       |       |       |       |      | 100                |        |
| 30750 | 27300 | 34850 |       |       |       |       |       |       |      | 63                 |        |
| 31000 | 33000 | 38950 |       |       |       |       |       |       |      | 40                 |        |
| 31000 | 33000 | 38200 |       |       |       |       |       |       |      | ≤ 25               |        |

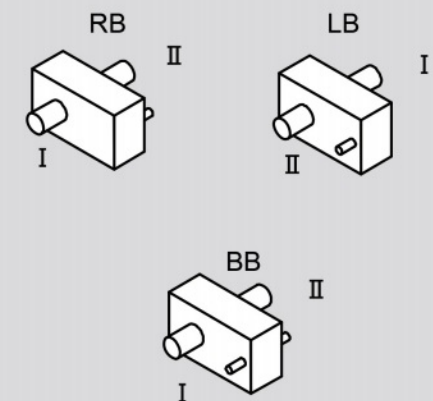
单位:kgf

联接系数表

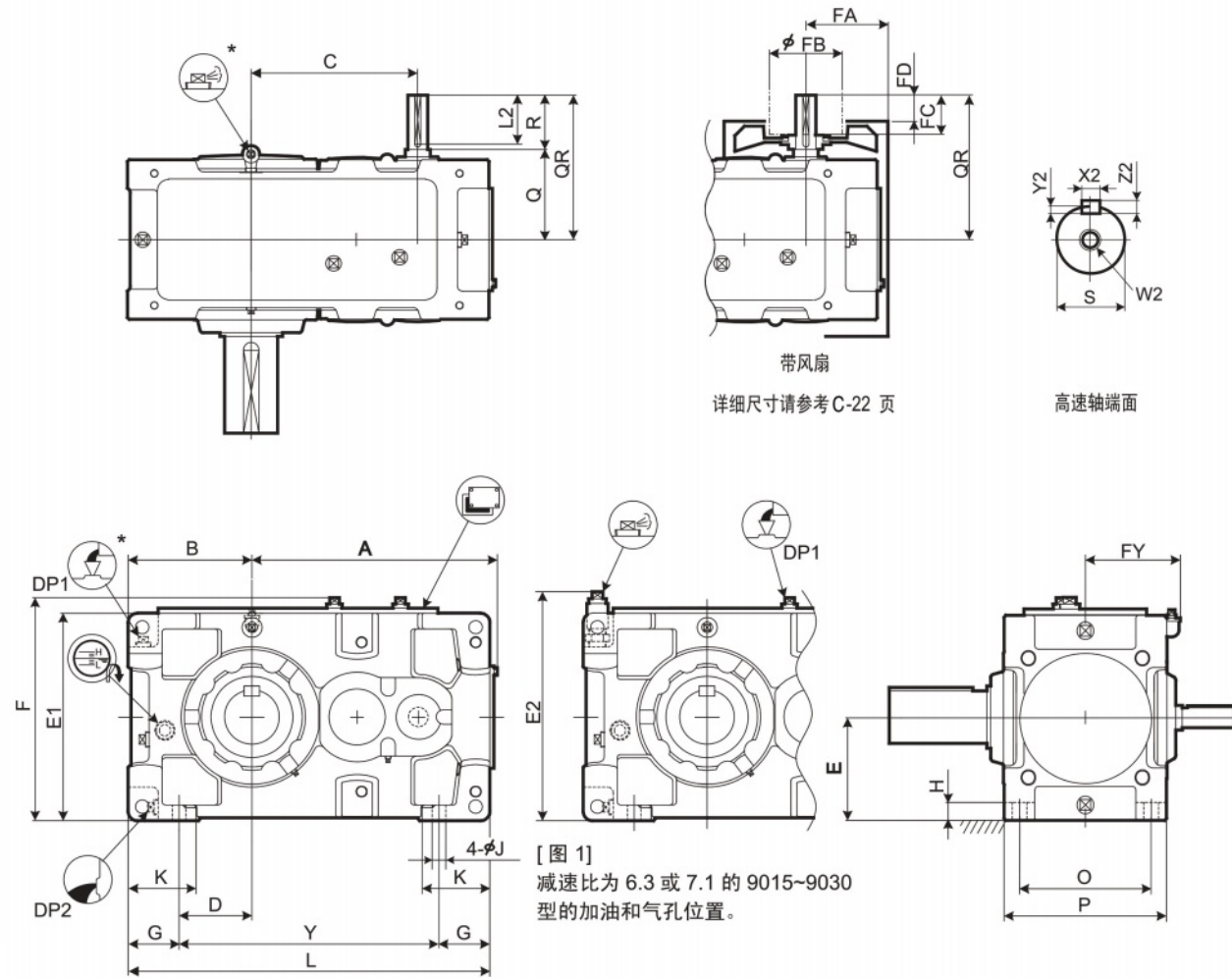
| 联接方式    | 联接系数 |
|---------|------|
| 链轮 (单列) | 1    |
| 链轮 (多列) | 1.25 |
| 齿轮      | 1.25 |

注意

1. 许用径向力是作用在轴伸出部分 (空心轴除外) 中点时的值。当力不作用于中点时请咨询。
2. 表空栏部分请咨询。
3. 径向力向上作用时请咨询。
4. RB, LB, BB 三种形式:
  - (1) 径向力仅作用于轴 1 时, 使用表 1。
  - (2) 径向力仅作用于轴 2 时, 使用表 2。
  - (3) 径向力作用于两轴时, 请咨询。
 请参考 B-6 页校核负载值, 并基于峰值负载时计算等价负载。  
 请留意以下可能产生极大峰值负载的情况。  
 应用: 存在大惯性矩时, 例如起重、回转等。  
 电机: 同轴型电机  
 联接方式: 链轮或齿轮。
5. 当峰值负载超过许用值时, 请咨询。







[图 1] 减速比为 6.3 或 7.1 的 9015~9030 型的加油和气孔位置。

\* 减速比为 6.3 或 7.1 的 9015~9030 型的加油和气孔的位置变换参考图 1。

| 型号   | A   | B   | C   | D     | E   | E1  | E2  | F   | FY  | G     | H  | J  | K   | L   | O   | P   | Y   |
|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9015 | 295 | 160 | 194 | 90    | 135 | 270 | 309 | 299 | 129 | 70    | 22 | 15 | 95  | 440 | 170 | 205 | 300 |
| 9025 | 346 | 175 | 227 | 95    | 155 | 310 | 346 | 339 | 142 | 80    | 25 | 19 | 110 | 505 | 195 | 235 | 345 |
| 9030 | 406 | 200 | 264 | 110   | 160 | 320 | 353 | 349 | 154 | 90    | 28 | 24 | 120 | 590 | 215 | 265 | 410 |
| 9035 | 437 | 219 | 295 | 129   | 185 | 370 | 399 | 399 | 154 | 90    | 28 | 24 | 120 | 640 | 215 | 265 | 460 |
| 9040 | 467 | 235 | 306 | 120   | 200 | 400 | 431 | 431 | 172 | 115   | 30 | 28 | 150 | 685 | 255 | 315 | 455 |
| 9045 | 506 | 256 | 345 | 141   | 220 | 440 | 471 | 471 | 172 | 115   | 30 | 28 | 150 | 745 | 255 | 315 | 515 |
| 9050 | 537 | 255 | 358 | 138.5 | 210 | 420 | 451 | 451 | 192 | 116.5 | 32 | 28 | 150 | 775 | 285 | 345 | 542 |
| 9055 | 576 | 286 | 397 | 171   | 245 | 490 | 521 | 521 | 192 | 115   | 32 | 28 | 150 | 845 | 285 | 345 | 615 |

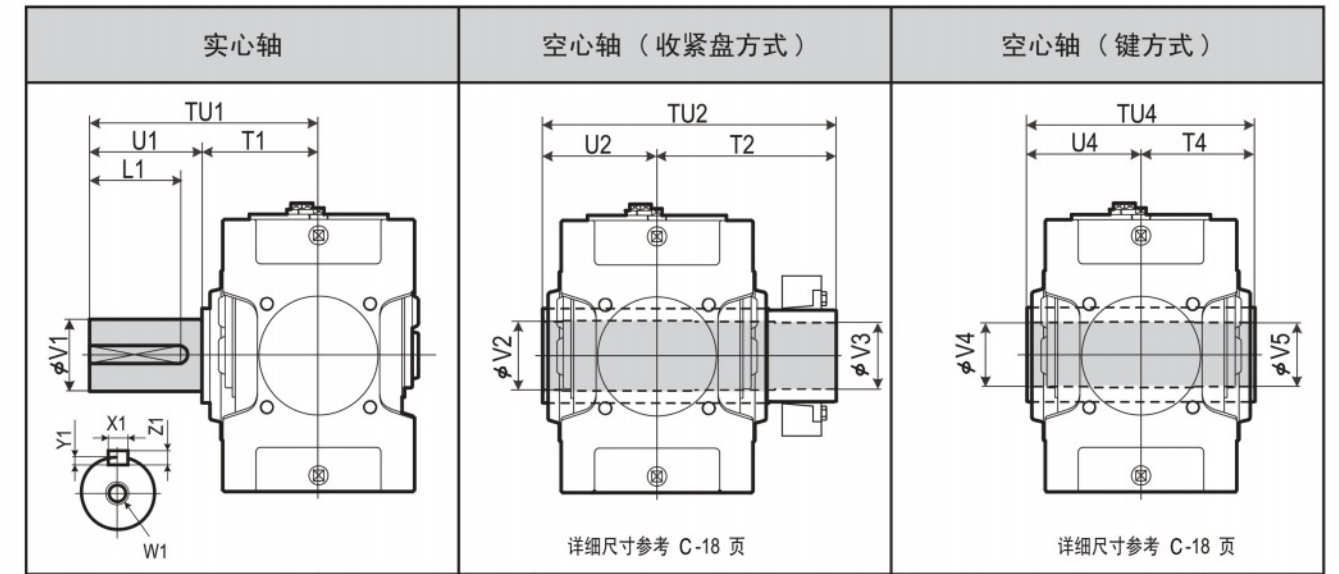
| 型号   | 高速轴 |     |     |      | W2/ 深度 | 键  |     |    |    | 冷却风扇 |     |    |    | DP1  | DP2  | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|-----|-----|------|--------|----|-----|----|----|------|-----|----|----|------|------|--------|-------|
|      | Q   | QR  | R   | S    |        | X2 | Y2  | Z2 | L2 | FA   | FB  | FC | FD |      |      |        |       |
| 9015 | 131 | 211 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8  | 4   | 7  | 70 | 129  | 125 | 50 | 30 | 3/4" | 3/4" | 100    | 5     |
| 9025 | 146 | 226 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8  | 70 | 143  | 140 | 50 | 30 | 3/4" | 3/4" | 140    | 7     |
| 9030 | 159 | 269 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5   | 8  | 95 | 169  | 140 | 80 | 52 | 3/4" | 3/4" | 195    | 10    |
| 9035 | 159 | 269 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5   | 8  | 95 | 169  | 140 | 80 | 52 | 3/4" | 3/4" | 215    | 12    |
| 9040 | 174 | 284 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 188  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 285    | 16    |
| 9045 | 174 | 284 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 188  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 345    | 18    |
| 9050 | 193 | 303 | 110 | 55m6 | M20/42 | 16 | 6   | 10 | 95 | 208  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 415    | 21    |
| 9055 | 193 | 303 | 110 | 55m6 | M20/42 | 16 | 6   | 10 | 95 | 208  | 160 | 80 | 52 | 1"   | 1"   | 475    | 28    |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考 C-12 页，补充尺寸表。

- 任选附件的尺寸，请参考 C-24 页的任选附件尺寸表。
- 当固定增量螺栓时，必须移除风扇罩。

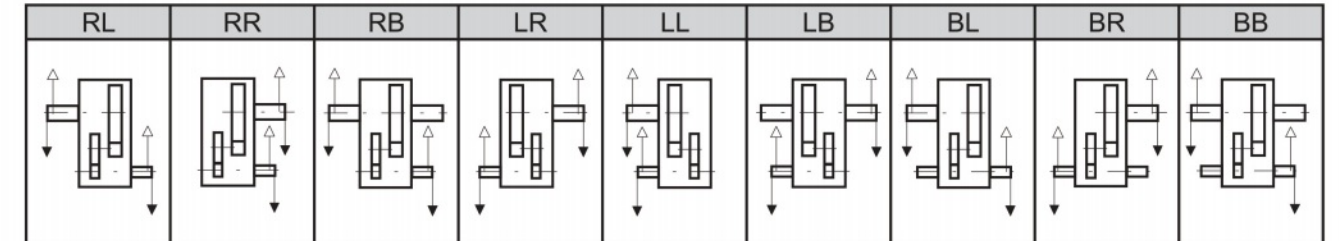
低速轴



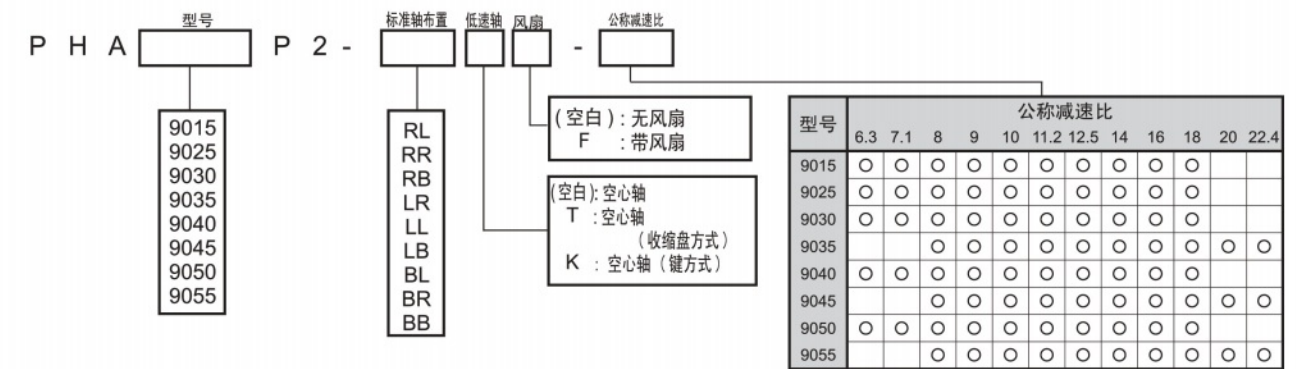
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴（收缩盘方式） |     |    |     |     | 空心轴（键方式） |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|------------|-----|----|-----|-----|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/ 深度 | X1         | Y1  | Z1 | L1  | TU2 | T2       | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9015 | 245 | 135 | 110 | 58m6  | M20/42 | 18         | 7   | 11 | 95  | 328 | 193      | 135 | 63  | 60  | 270 | 135 | 135 | 55  | 55  |
| 9025 | 285 | 145 | 140 | 70m6  | M20/42 | 20         | 7.5 | 12 | 125 | 358 | 213      | 145 | 73  | 70  | 300 | 150 | 150 | 65  | 65  |
| 9030 | 330 | 160 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22         | 9   | 14 | 150 | 393 | 233      | 160 | 83  | 80  | 330 | 165 | 165 | 75  | 75  |
| 9035 | 330 | 160 | 170 | 90m6  | M20/42 | 25         | 9   | 14 | 150 | 403 | 243      | 160 | 88  | 85  | 330 | 165 | 165 | 85  | 85  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25         | 9   | 14 | 150 | 448 | 268      | 180 | 98  | 95  | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28         | 10  | 16 | 190 | 463 | 283      | 180 | 108 | 105 | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28         | 10  | 16 | 190 | 503 | 303      | 200 | 108 | 105 | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32         | 11  | 18 | 185 | 528 | 323      | 205 | 123 | 120 | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位: mm

标准轴布置



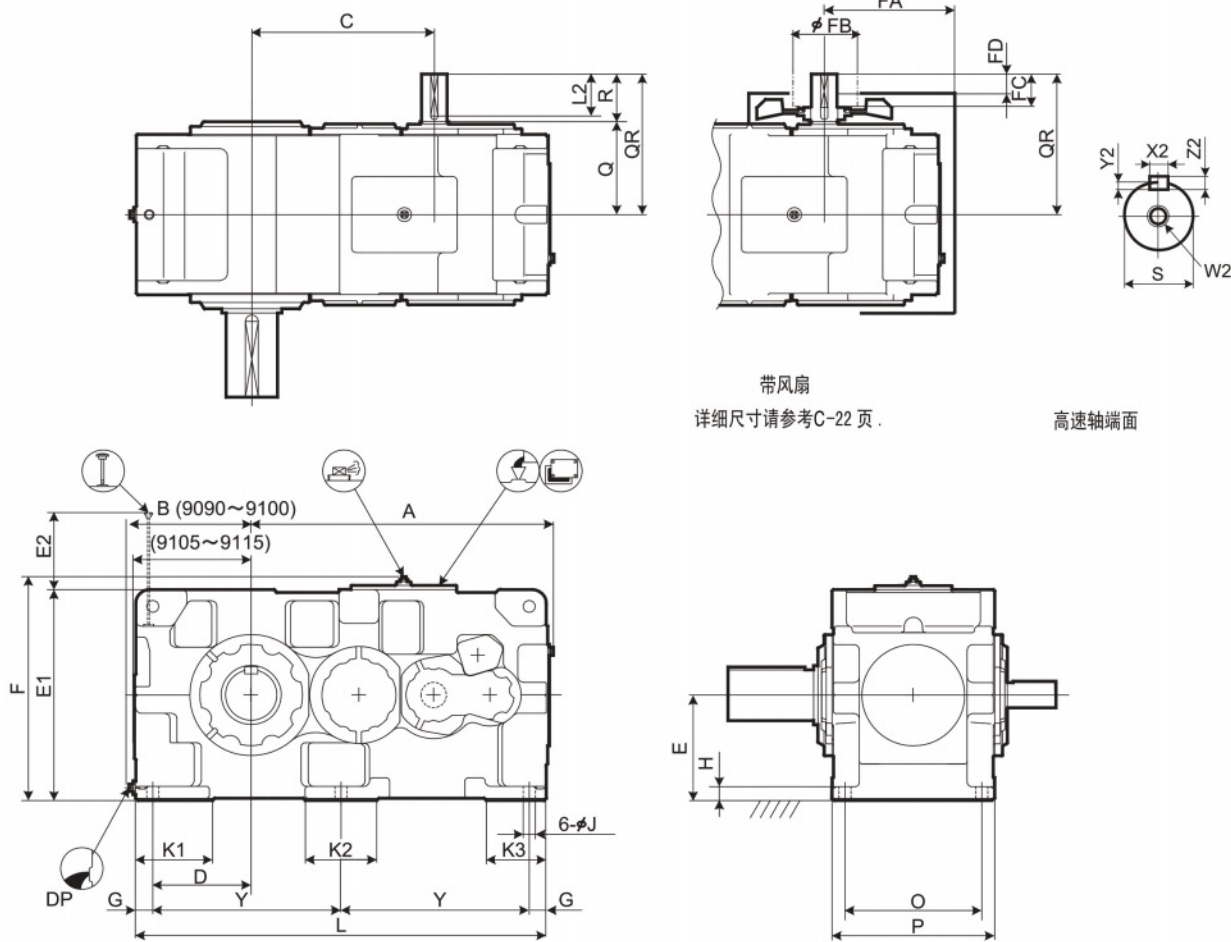
型号表示



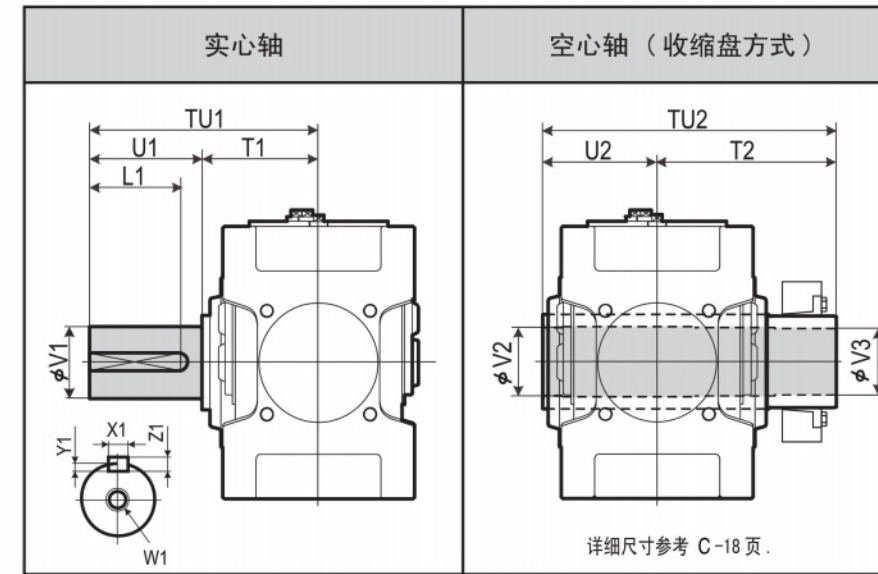








低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        |    |    |    | 空心轴 (收缩盘方式) |      |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-------------|------|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键  |    |    | TU2         | T2   | U2  | V2  | V3  |     |
| 9090 | 650 | 350 | 300 | 180m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 270         | 844  | 494 | 350 | 193 | 190 |
| 9095 | 700 | 350 | 350 | 190m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 320         | 859  | 509 | 350 | 203 | 200 |
| 9100 | 740 | 390 | 350 | 200m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 320         | 934  | 544 | 390 | 213 | 210 |
| 9105 | 740 | 390 | 350 | 220m6 | M30/60 | 50 | 17 | 28 | 320         | 949  | 559 | 390 | 223 | 220 |
| 9110 | 770 | 420 | 350 | 220m6 | M30/60 | 50 | 17 | 28 | 320         | 1030 | 610 | 420 | 243 | 240 |
| 9115 | 830 | 420 | 410 | 240m6 | M30/60 | 56 | 20 | 32 | 375         | 1065 | 645 | 420 | 253 | 250 |

单位: mm

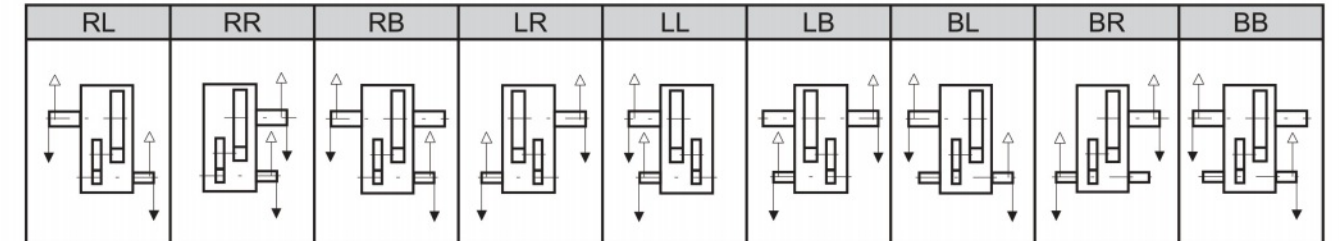
标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C   | D   | E   | E1   | E2  | F    | G  | H  | J  | K1  | K2  | K3  | L    | O   | P   | Y   |
|------|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|----|----|----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| 9090 | 1060 | 428 | 640 | 345 | 375 | 750  | 274 | 797  | 60 | 50 | 42 | 270 | 250 | 210 | 1440 | 480 | 570 | 660 |
| 9095 | 1090 | 458 | 670 | 375 | 400 | 800  | 286 | 847  | 60 | 50 | 42 | 290 | 250 | 210 | 1500 | 480 | 570 | 690 |
| 9100 | 1194 | 468 | 724 | 375 | 425 | 850  | 299 | 897  | 70 | 55 | 48 | 300 | 280 | 240 | 1610 | 560 | 650 | 735 |
| 9105 | 1228 | 493 | 758 | 410 | 450 | 900  | 316 | 947  | 70 | 55 | 48 | 320 | 280 | 240 | 1680 | 560 | 650 | 770 |
| 9110 | 1344 | 508 | 824 | 420 | 475 | 950  | 321 | 997  | 75 | 60 | 56 | 340 | 310 | 260 | 1810 | 610 | 710 | 830 |
| 9115 | 1393 | 558 | 873 | 470 | 500 | 1000 | 333 | 1047 | 75 | 60 | 56 | 350 | 310 | 260 | 1910 | 610 | 710 | 880 |

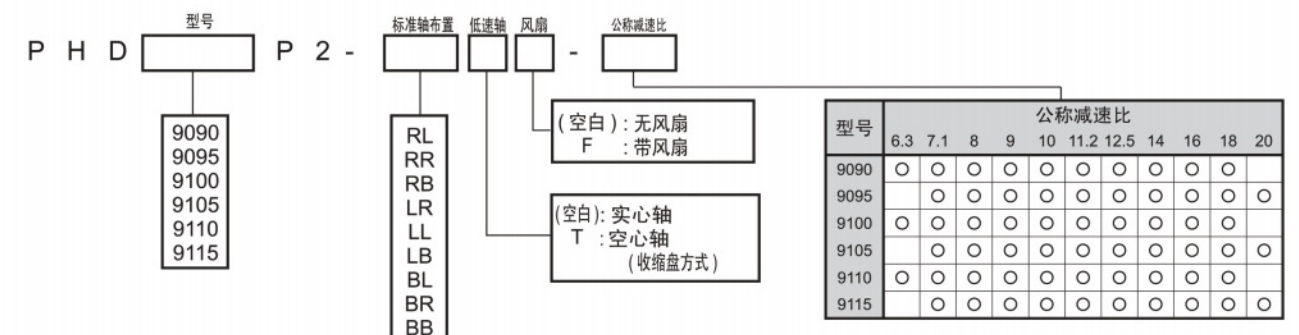
| 型号   | 高速轴 |     |     |       |        |    |    |    | 冷却风扇 |     |     |     | DP  | 重量约 kg | 油量约 L |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|--------|-------|-----|
|      | Q   | QR  | R   | S     | W2/深度  | 键  |    |    | FA   | FB  | FC  | FD  |     |        |       |     |
| 9090 | 330 | 500 | 170 | 90m6  | M24/50 | 25 | 9  | 14 | 150  | 465 | 250 | 135 | 90  | 1 1/2" | 2050  | 120 |
| 9095 | 330 | 500 | 170 | 90m6  | M24/50 | 25 | 9  | 14 | 150  | 465 | 250 | 135 | 90  | 1 1/2" | 2300  | 140 |
| 9100 | 375 | 585 | 210 | 100m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190  | 515 | 250 | 175 | 130 | 1 1/2" | 2730  | 170 |
| 9105 | 375 | 585 | 210 | 100m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190  | 515 | 250 | 175 | 130 | 1 1/2" | 3290  | 205 |
| 9110 | 405 | 615 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190  | 565 | 250 | 175 | 130 | 1 1/2" | 3960  | 240 |
| 9115 | 405 | 615 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190  | 565 | 250 | 175 | 130 | 1 1/2" | 4410  | 290 |

单位: mm

标准轴布置



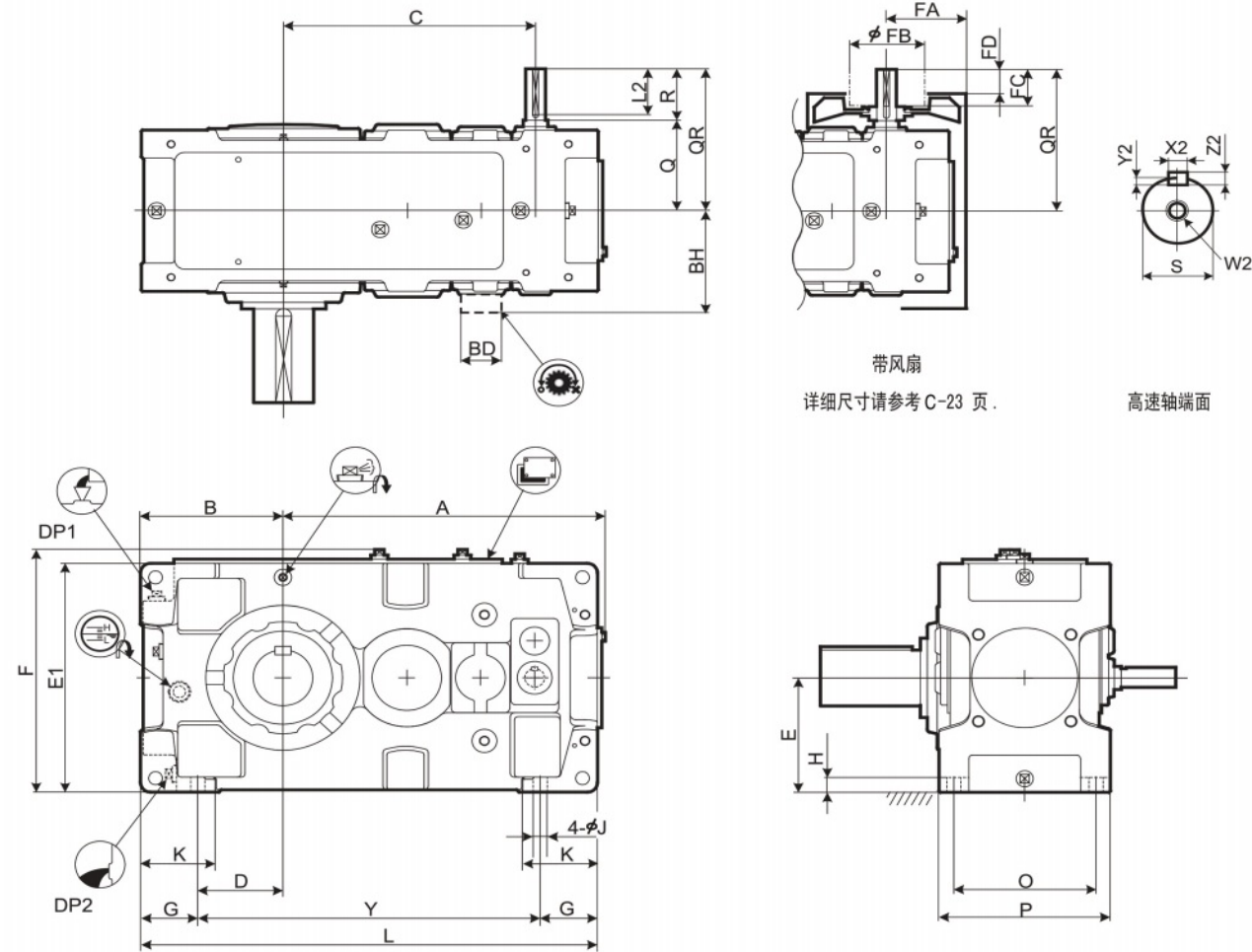
型号表示



- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
- 油量是大概值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸, 请参考C-12页, 补充尺寸表。

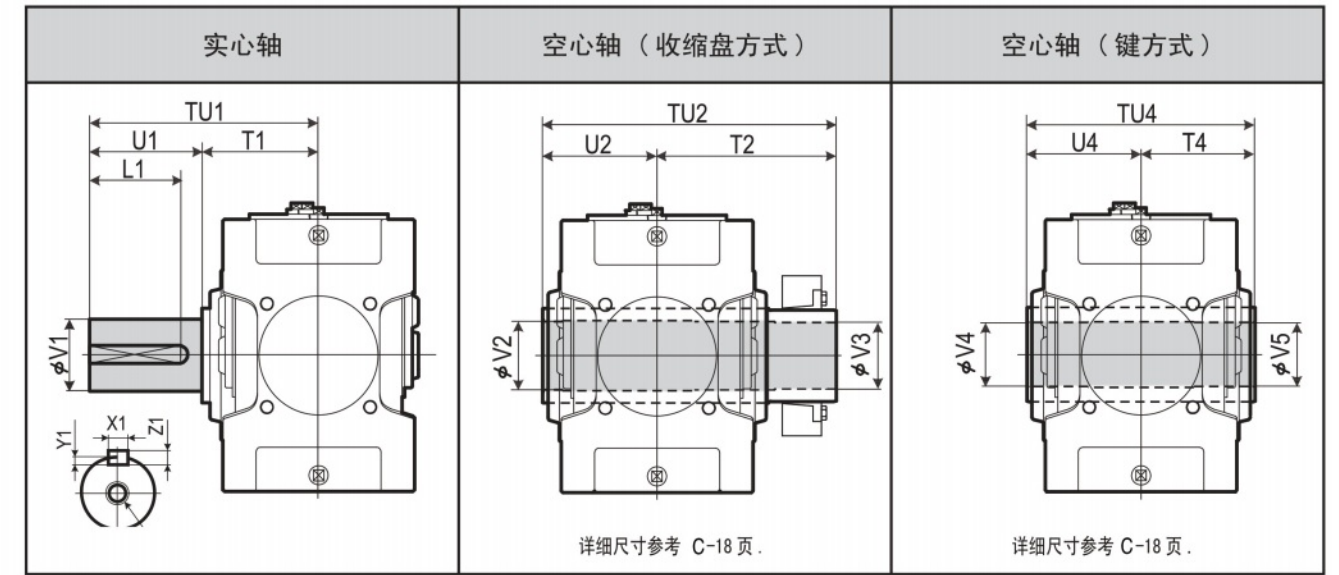
- 任选附件的尺寸, 请参考C-27页的任选附件尺寸表。





带风扇  
详细尺寸请参考 C-23 页。  
高速轴端面

低速轴



详细尺寸参考 C-18 页。

详细尺寸参考 C-18 页。

| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |     |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|-----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键 X1        | Y1  | Z1 | L1  | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9015 | 245 | 135 | 110 | 58m6  | M20/42 | 18          | 7   | 11 | 95  | 328 | 193       | 135 | 63  | 60  | 270 | 135 | 135 | 55  | 55  |
| 9025 | 285 | 145 | 140 | 70m6  | M20/42 | 20          | 7.5 | 12 | 125 | 358 | 213       | 145 | 73  | 70  | 300 | 150 | 150 | 65  | 65  |
| 9030 | 330 | 160 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22          | 9   | 14 | 150 | 393 | 233       | 160 | 83  | 80  | 330 | 165 | 165 | 75  | 75  |
| 9035 | 330 | 160 | 170 | 90m6  | M20/42 | 25          | 9   | 14 | 150 | 403 | 243       | 160 | 88  | 85  | 330 | 165 | 165 | 85  | 85  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25          | 9   | 14 | 150 | 448 | 268       | 180 | 98  | 95  | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28          | 10  | 16 | 190 | 463 | 283       | 180 | 108 | 105 | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28          | 10  | 16 | 190 | 503 | 303       | 200 | 108 | 105 | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32          | 11  | 18 | 185 | 528 | 323       | 205 | 123 | 120 | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位: mm

标准型

选型表  
尺寸表

| 型号   | A   | B   | C   | D     | E   | E1  | F   | G     | H  | J  | K   | L   | O   | P   | Y   |
|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9015 | 338 | 160 | 257 | 90    | 135 | 270 | 299 | 70    | 22 | 15 | 95  | 485 | 170 | 205 | 345 |
| 9025 | 408 | 175 | 306 | 95    | 155 | 310 | 339 | 80    | 25 | 19 | 110 | 570 | 195 | 235 | 410 |
| 9030 | 453 | 200 | 343 | 110   | 160 | 320 | 349 | 90    | 28 | 24 | 120 | 640 | 215 | 265 | 460 |
| 9035 | 484 | 219 | 374 | 129   | 185 | 370 | 399 | 90    | 28 | 24 | 120 | 690 | 215 | 265 | 510 |
| 9040 | 540 | 235 | 398 | 120   | 200 | 400 | 431 | 115   | 30 | 28 | 150 | 759 | 255 | 315 | 529 |
| 9045 | 577 | 256 | 437 | 141   | 220 | 440 | 471 | 115   | 30 | 28 | 150 | 819 | 255 | 315 | 589 |
| 9050 | 609 | 255 | 467 | 138.5 | 210 | 420 | 451 | 116.5 | 32 | 28 | 150 | 848 | 285 | 345 | 615 |
| 9055 | 648 | 286 | 506 | 171   | 245 | 490 | 521 | 115   | 32 | 28 | 150 | 918 | 285 | 345 | 688 |

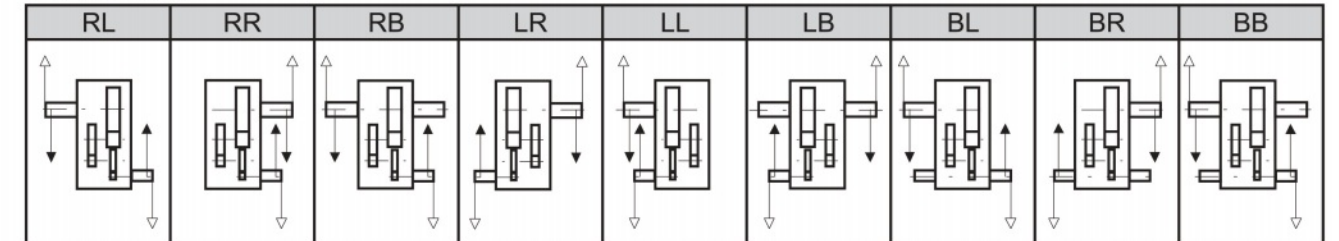
| 型号   | 高速轴 |     |     |      | W2/深度  | 键  |    |    |    | 冷却风扇 |     |    |    | 逆止器 |     | DP1  | DP2  | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|-----|-----|------|--------|----|----|----|----|------|-----|----|----|-----|-----|------|------|--------|-------|
|      | Q   | QR  | R   | S    |        | X2 | Y2 | Z2 | L2 | FA   | FB  | FC | FD | BD  | BH  |      |      |        |       |
| 9015 | 130 | 190 | 60  | 25k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 50 | 111  | 125 | 30 | 10 |     |     | 3/4" | 3/4" | 105    | 5     |
| 9025 | 144 | 204 | 60  | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 50 | 129  | 125 | 30 | 10 |     |     | 3/4" | 3/4" | 150    | 8     |
| 9030 | 161 | 241 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 140  | 125 | 50 | 30 |     |     | 3/4" | 3/4" | 205    | 10    |
| 9035 | 161 | 241 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 150  | 140 | 50 | 22 |     |     | 3/4" | 3/4" | 225    | 13    |
| 9040 | 176 | 256 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5  | 8  | 70 | 170  | 140 | 50 | 22 |     |     | 1"   | 1"   | 305    | 19    |
| 9045 | 176 | 256 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5  | 8  | 70 | 170  | 140 | 50 | 22 |     |     | 1"   | 1"   | 375    | 21    |
| 9050 | 194 | 304 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5  | 8  | 95 | 172  | 140 | 80 | 52 | 150 | 263 | 1"   | 1"   | 445    | 24    |
| 9055 | 194 | 304 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5  | 8  | 95 | 172  | 140 | 80 | 52 | 150 | 263 | 1"   | 1"   | 505    | 29    |

单位: mm

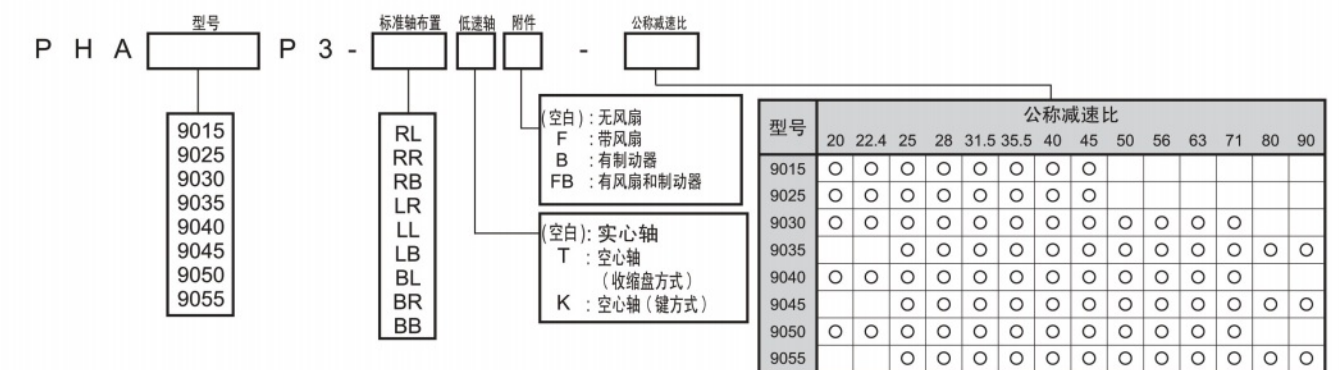
- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- 当固定增量螺栓时, 必须移除风扇罩。

- 本国未标明的尺寸, 请参考C-13页, 补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸, 请参考C-24页的任选附件尺寸表。

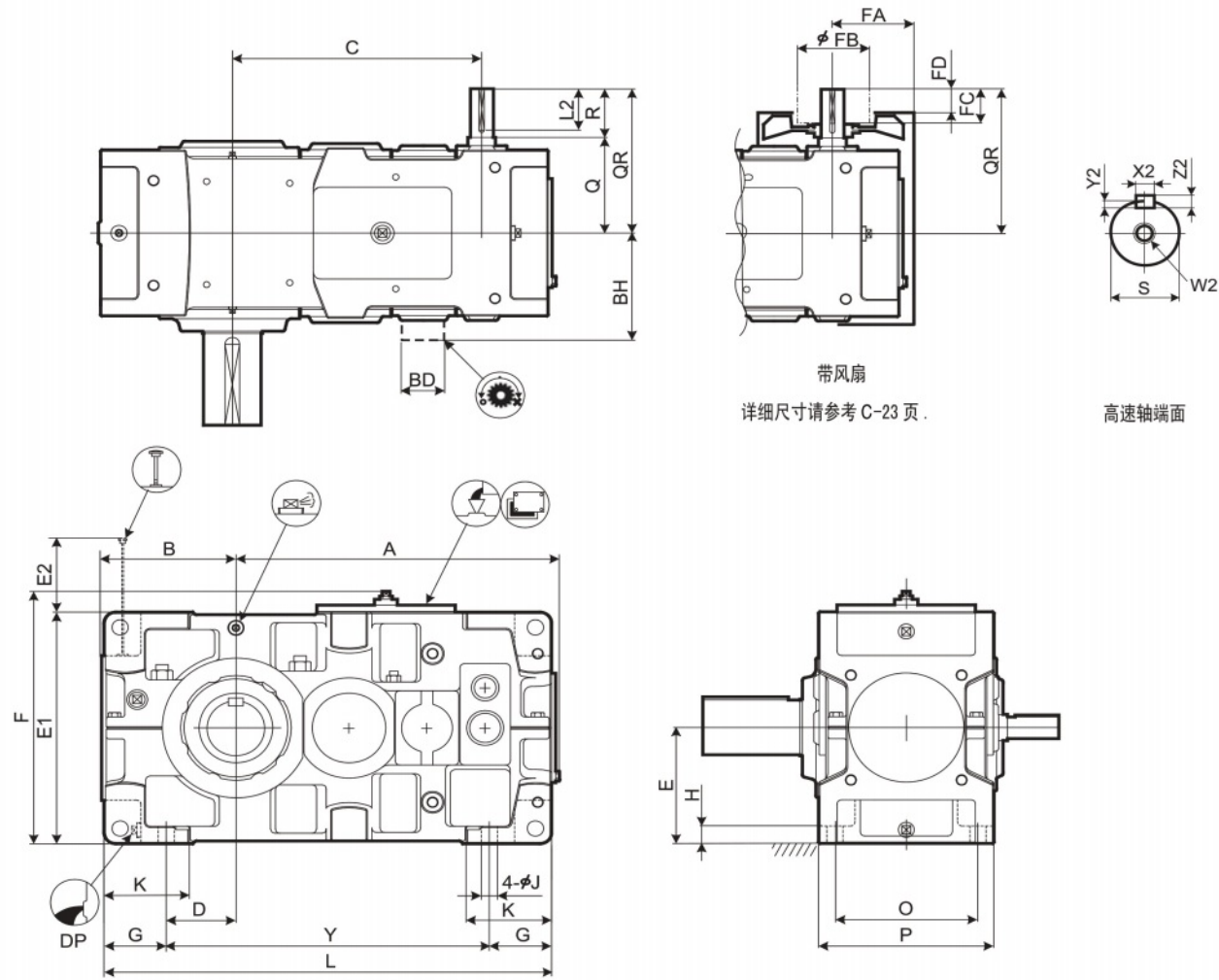
标准轴布置



型号表示



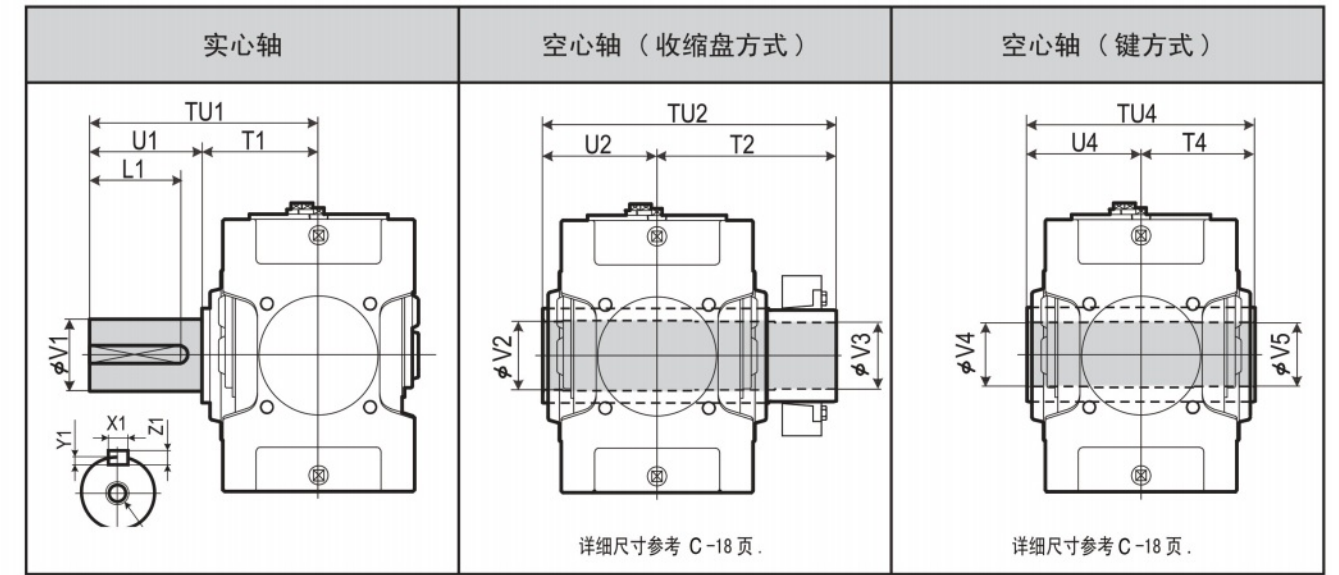




带风扇  
详细尺寸请参考 C-23 页。

高速轴端面

低速轴



详细尺寸参考 C-18 页。

详细尺寸参考 C-18 页。

| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键           |    |    |     | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 583 | 353       | 230 | 128 | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 594 | 359       | 235 | 143 | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 644 | 384       | 260 | 148 | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 651 | 386       | 265 | 158 | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 714 | 429       | 285 | 173 | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60 | 45          | 15 | 25 | 270 | 714 | 429       | 285 | 183 | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

标准型

选型表  
尺寸表

| 型号   | A   | B   | C   | D   | E   | E1  | E2  | F   | G   | H  | J  | K   | L    | O   | P   | Y    |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| 9060 | 701 | 299 | 540 | 151 | 265 | 530 | 155 | 578 | 135 | 35 | 35 | 180 | 970  | 310 | 380 | 700  |
| 9065 | 747 | 338 | 586 | 190 | 300 | 600 | 120 | 648 | 135 | 35 | 35 | 180 | 1055 | 310 | 380 | 785  |
| 9070 | 809 | 336 | 630 | 163 | 300 | 600 | 181 | 648 | 160 | 40 | 42 | 215 | 1115 | 350 | 430 | 795  |
| 9075 | 862 | 383 | 683 | 210 | 335 | 670 | 146 | 718 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1215 | 350 | 430 | 895  |
| 9080 | 932 | 378 | 725 | 205 | 335 | 670 | 205 | 718 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1275 | 380 | 460 | 955  |
| 9085 | 988 | 422 | 781 | 249 | 375 | 750 | 165 | 798 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1375 | 380 | 460 | 1055 |

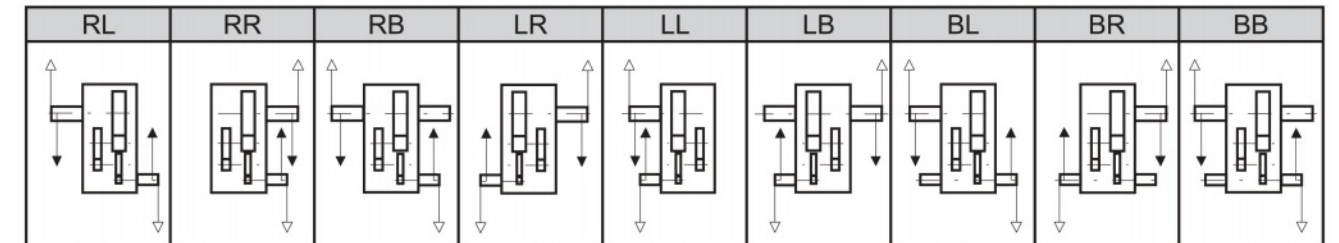
| 型号   | 高速轴 |     |     |      | 键      |    |     |    | 冷却风扇 |     |     |     | 逆止器 |     | DP  | 重量约 kg | 油量约 L |    |
|------|-----|-----|-----|------|--------|----|-----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-------|----|
|      | Q   | QR  | R   | S    | W2/深度  | X2 | Y2  | Z2 | L2   | FA  | FB  | FC  | FD  | BD  |     |        |       | BH |
| 9060 | 219 | 329 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95   | 199 | 160 | 80  | 52  | 175 | 308 | 1"     | 660   | 33 |
| 9065 | 219 | 329 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95   | 199 | 160 | 80  | 52  | 175 | 308 | 1"     | 815   | 38 |
| 9070 | 244 | 354 | 110 | 55m6 | M20/42 | 16 | 6   | 10 | 95   | 221 | 160 | 80  | 52  | 190 | 330 | 1"     | 940   | 49 |
| 9075 | 244 | 354 | 110 | 55m6 | M20/42 | 16 | 6   | 10 | 95   | 221 | 160 | 80  | 52  | 190 | 330 | 1"     | 1160  | 59 |
| 9080 | 265 | 405 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125  | 247 | 200 | 105 | 65  | 210 | 365 | 1"     | 1350  | 64 |
| 9085 | 265 | 405 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125  | 247 | 200 | 105 | 65  | 210 | 365 | 1"     | 1610  | 80 |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- 当固定增量螺栓时, 必须移除风扇罩。

- 本图未标明的尺寸, 请参考C-13页, 补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸, 请参考C-24页的任选附件尺寸表。

标准轴布置



型号表示

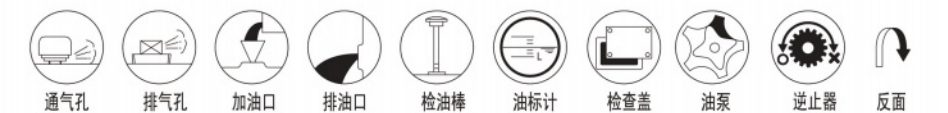
型号表示: P H D [ ] P 3 - [ ] [ ] [ ] - [ ]

标准轴布置: RL, RR, RB, LR, LL, LB, BL, BR, BB

附件: (空白): 无风扇; F: 带风扇; B: 有逆止器; FB: 有风扇和逆止器

公称减速比: (空白): 实心轴; T: 空心轴 (收缩盘方式); K: 空心轴 (键方式)

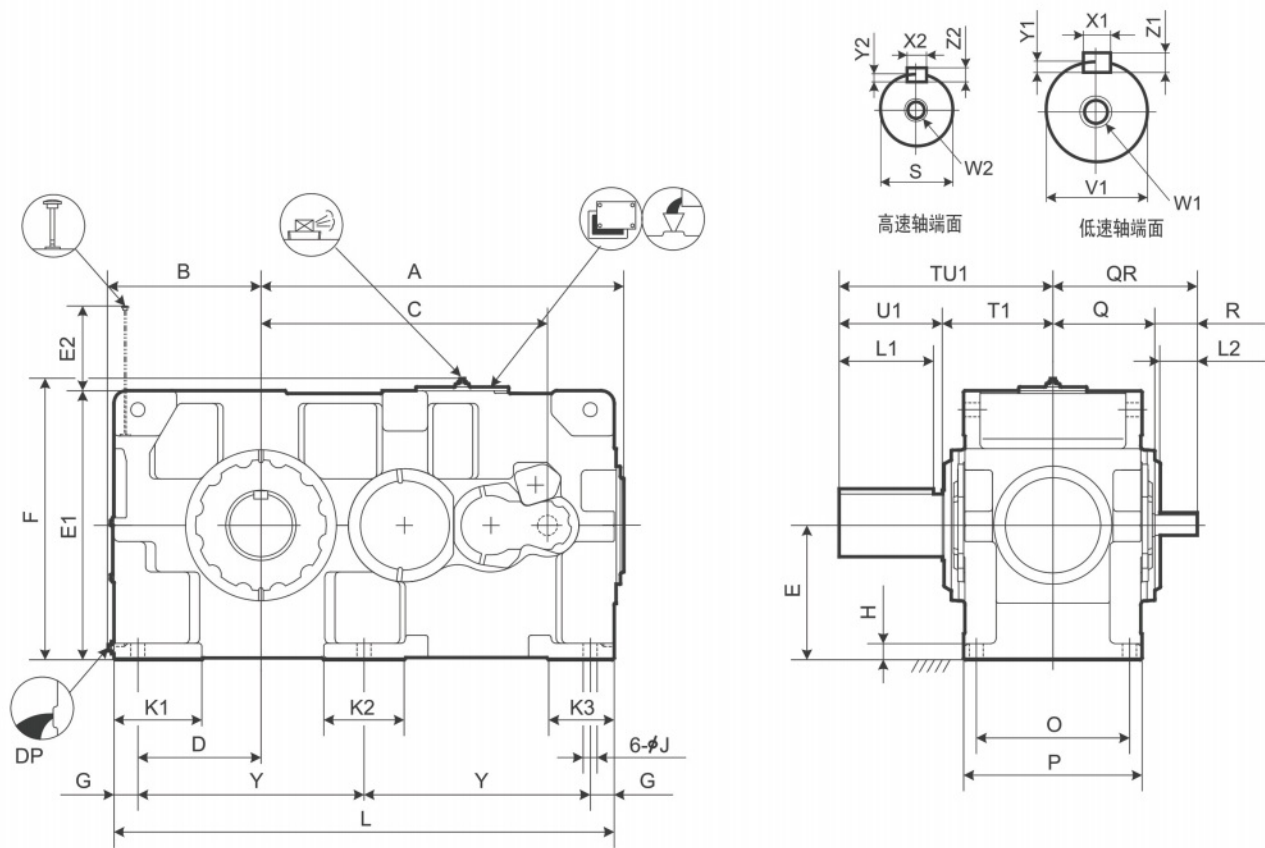
| 型号   | 20 | 22.4 | 25 | 28 | 31.5 | 35.5 | 40 | 45 | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 |
|------|----|------|----|----|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 9060 | ○  | ○    | ○  | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9065 |    | ○    | ○  | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9070 |    |      | ○  | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9075 |    |      |    | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9080 |    |      |    |    | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9085 |    |      |    |    |      | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |



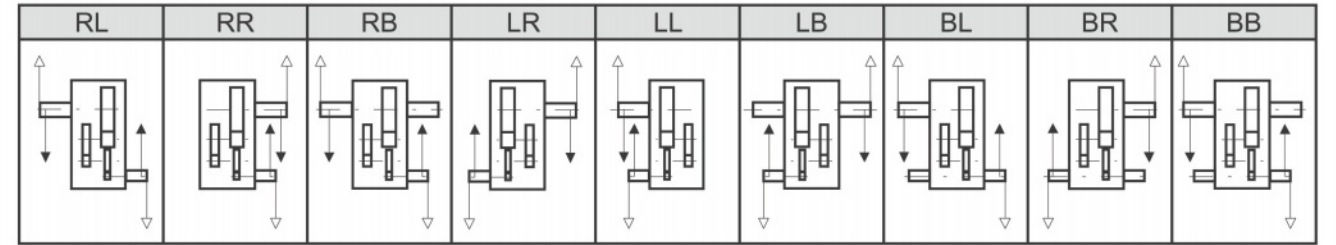




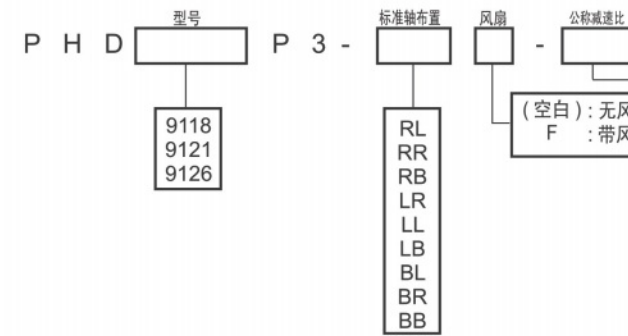




标准轴布置



型号表示



| 型号   | 公称减速比 |    |    |      |      |    |    |    |    |    |    |    |    |
|------|-------|----|----|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|
|      | 22.4  | 25 | 28 | 31.5 | 35.5 | 40 | 45 | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 |
| 9118 | ○     | ○  | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9121 |       | ○  | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9126 |       | ○  | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |

标准型

选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1   | E2  | F    | G  | H  | J  | K1  | K2  | K3  | L    | O   | P   | Y   |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|------|----|----|----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| 9118 | 1434 | 608 | 1140 | 490 | 535 | 1070 | 338 | 1117 | 95 | 65 | 56 | 350 | 320 | 260 | 1990 | 610 | 710 | 900 |
| 9121 | 1585 | 663 | 1290 | 545 | 580 | 1160 | 347 | 1207 | 95 | 70 | 56 | 390 | 300 | 270 | 2180 | 680 | 780 | 995 |
| 9126 | 1585 | 663 | 1290 | 545 | 580 | 1160 | 347 | 1207 | 95 | 70 | 56 | 390 | 300 | 270 | 2180 | 680 | 780 | 995 |

| 型号   | 高速轴 |     |     |       | W2/ 深度 | 键  |    |    |     | DP     | 重量<br>约<br>kg | 油量<br>约<br>L |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|--------|---------------|--------------|
|      | Q   | QR  | R   | S     |        | X2 | Y2 | Z2 | L2  |        |               |              |
| 9118 | 405 | 575 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22 | 9  | 14 | 150 | 1 1/2" | 5050          | 350          |
| 9121 | 440 | 650 | 210 | 100m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 1 1/2" | 6050          | 470          |
| 9126 | 440 | 650 | 210 | 100m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 1 1/2" | 6350          | 470          |

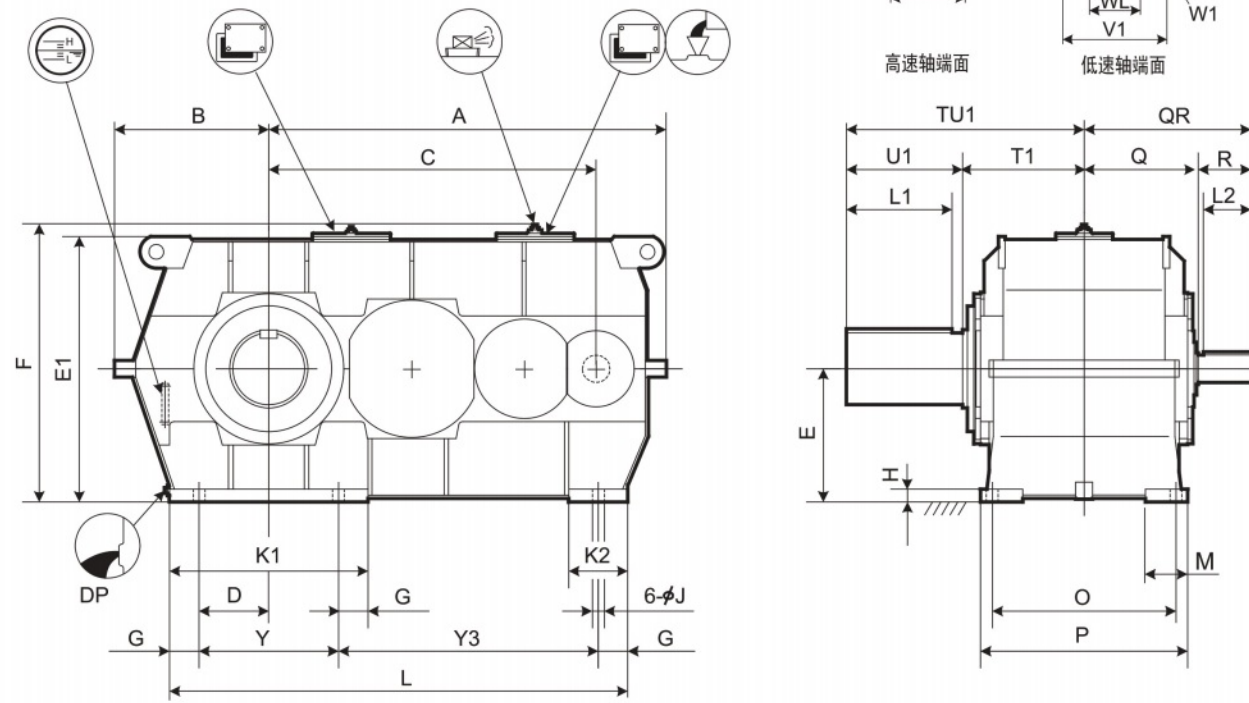
| 型号   | 高速轴 |     |     |       | W1/ 深度 | 键  |    |    |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    |        | X1 | Y1 | Z1 | L1  |
| 9118 | 850 | 440 | 410 | 260m6 | M36/70 | 56 | 20 | 32 | 375 |
| 9121 | 935 | 465 | 470 | 280m6 | M36/70 | 63 | 20 | 32 | 425 |
| 9126 | 935 | 465 | 470 | 300m6 | M36/70 | 70 | 22 | 36 | 425 |

单位: mm

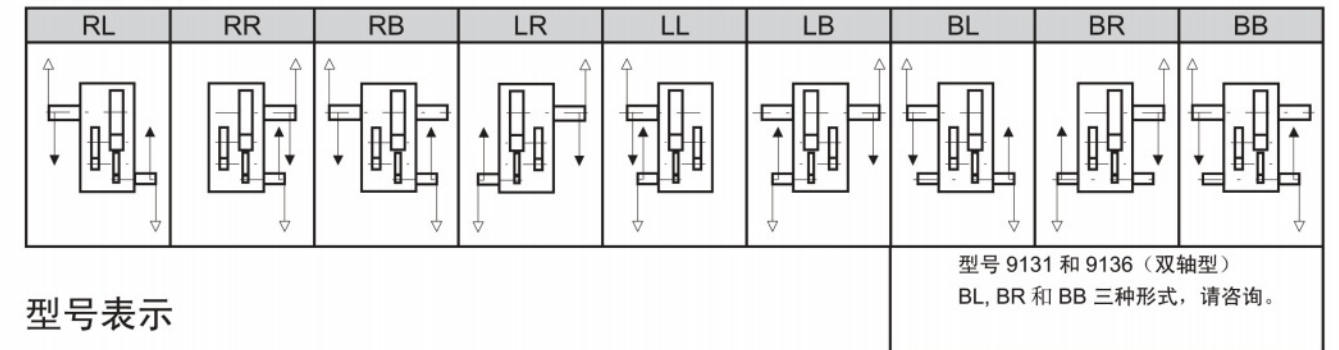
- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请咨询。



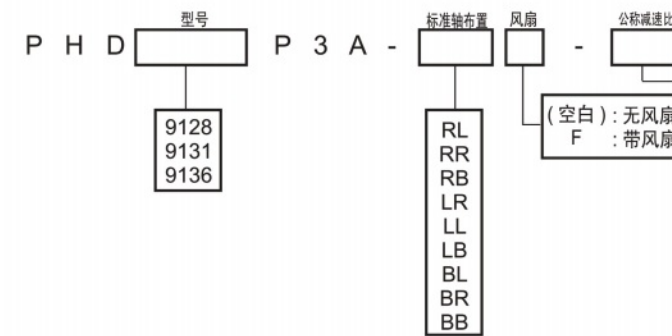




标准轴布置



型号表示



| 型号   | 公称减速比 |    |    |      |      |    |    |    |    |    |    |    |    |
|------|-------|----|----|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|
|      | 22.4  | 25 | 28 | 31.5 | 35.5 | 40 | 45 | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 |
| 9128 |       |    | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9131 | ○     | ○  | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |    |
| 9136 | ○     | ○  | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |    |    |

标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1   | F    | G   | H  | J  | K1  | K2  | L    | M   | O   | P   | Y   | Y3   |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|------|-----|----|----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|
| 9128 | 1720 | 680 | 1413 | 330 | 600 | 1194 | 1241 | 140 | 55 | 66 | 940 | 280 | 1990 | 170 | 710 | 840 | 660 | 1050 |
| 9131 | 1882 | 730 | 1550 | 330 | 630 | 1256 | 1303 | 140 | 60 | 66 | 940 | 280 | 2170 | 200 | 850 | 980 | 660 | 1230 |
| 9136 | 1882 | 730 | 1550 | 330 | 630 | 1256 | 1303 | 140 | 60 | 66 | 940 | 280 | 2170 | 200 | 850 | 980 | 660 | 1230 |

| 型号   | 高速轴 |     |     |       |        |    |    |    |     |        | DP   | 重量<br>约<br>kg | 油量<br>约<br>L |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|--------|------|---------------|--------------|
|      | Q   | QR  | R   | S     | W2/ 深度 | 键  |    |    | L2  |        |      |               |              |
| 9128 | 470 | 680 | 210 | 100m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 1 1/2" | 7250 | 390           |              |
| 9131 | 540 | 790 | 250 | 130m6 | M24/50 | 32 | 11 | 18 | 225 | 1 1/2" | 9550 | 550           |              |
| 9136 | 540 | 790 | 250 | 130m6 | M24/50 | 32 | 11 | 18 | 225 | 1 1/2" | 9900 | 540           |              |

| 型号   | 高速轴 (实心轴) |     |     |       |        |     |    |    |    |     |
|------|-----------|-----|-----|-------|--------|-----|----|----|----|-----|
|      | TU1       | T1  | U1  | V1    | W1/ 深度 | WL  | 键  |    |    | L1  |
| 9128 | 950       | 480 | 470 | 320m6 | M36/70 | 200 | 70 | 22 | 36 | 425 |
| 9131 | 1100      | 550 | 550 | 340m6 | M36/70 | 215 | 80 | 25 | 40 | 500 |
| 9136 | 1110      | 560 | 550 | 360m6 | M36/70 | 230 | 80 | 25 | 40 | 500 |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸, 请咨询。

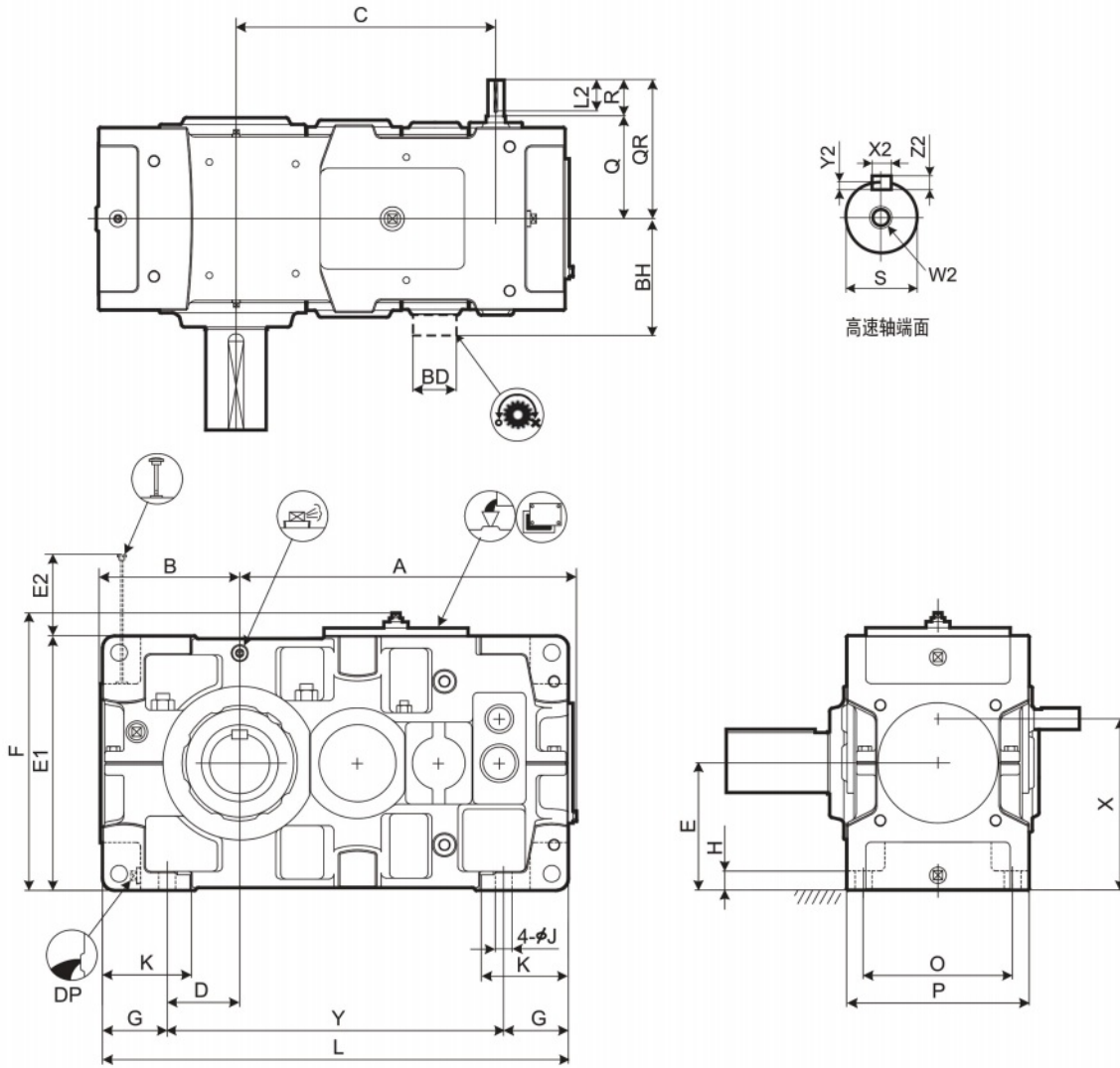


PARAMAX 卧式安装 分体式箱体  
9128 9136  
平行轴 齿轮级数3级 钢制箱体









标准型  
选型表  
尺寸表

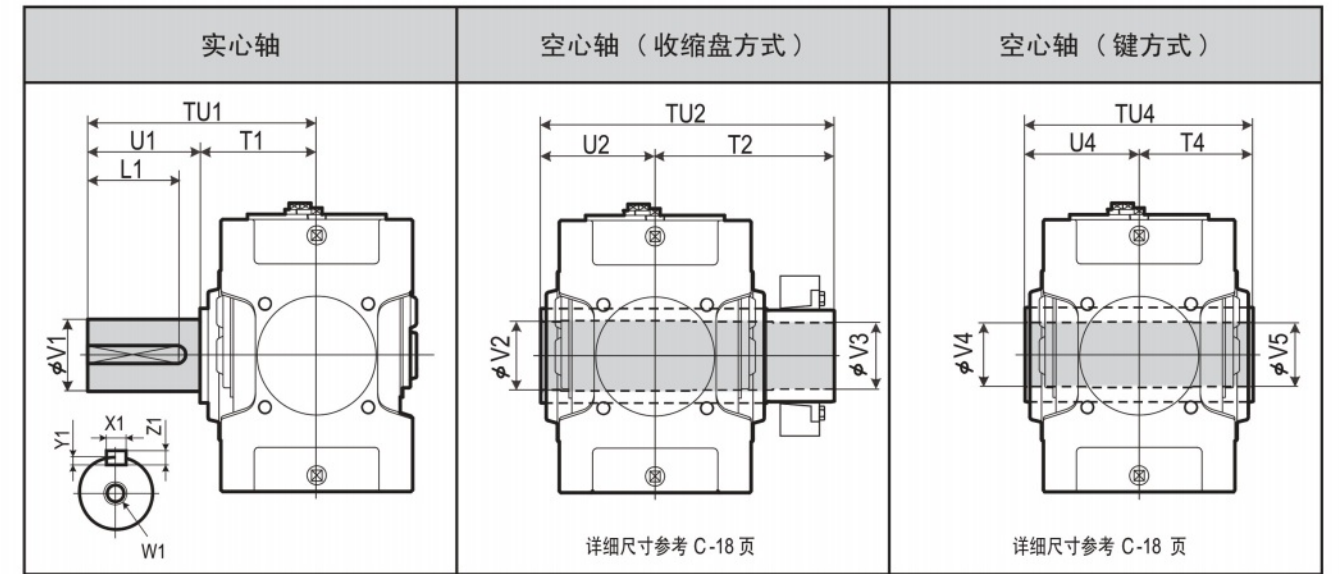
| 型号   | A   | B   | C   | D   | E   | E1  | E2  | F   | G   | H  | J  | K   | L    | O   | P   | X   | Y    |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|-----|------|
| 9060 | 701 | 299 | 540 | 151 | 265 | 530 | 126 | 578 | 135 | 35 | 35 | 180 | 970  | 310 | 380 | 357 | 700  |
| 9065 | 747 | 338 | 586 | 190 | 300 | 600 | 91  | 648 | 135 | 35 | 35 | 180 | 1055 | 310 | 380 | 392 | 785  |
| 9070 | 809 | 336 | 630 | 163 | 300 | 600 | 144 | 648 | 160 | 40 | 42 | 215 | 1115 | 350 | 430 | 409 | 795  |
| 9075 | 862 | 383 | 683 | 210 | 335 | 670 | 109 | 718 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1215 | 350 | 430 | 444 | 895  |
| 9080 | 932 | 378 | 725 | 205 | 335 | 670 | 167 | 718 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1275 | 380 | 460 | 461 | 955  |
| 9085 | 988 | 422 | 781 | 249 | 375 | 750 | 127 | 798 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1375 | 380 | 460 | 501 | 1055 |

| 型号   | 高速轴 |     |     |      | W2/ 深度 | 键  |     |    |    | 逆止器 |     | DP | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|-----|-----|------|--------|----|-----|----|----|-----|-----|----|--------|-------|
|      | Q   | QR  | R   | S    |        | X2 | Y2  | Z2 | L2 | BD  | BH  |    |        |       |
| 9060 | 221 | 301 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8  | 70 | 175 | 308 | 1" | 660    | 37    |
| 9065 | 221 | 301 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8  | 70 | 175 | 308 | 1" | 815    | 42    |
| 9070 | 244 | 354 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5   | 8  | 95 | 190 | 330 | 1" | 950    | 56    |
| 9075 | 244 | 354 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5   | 8  | 95 | 190 | 330 | 1" | 1170   | 67    |
| 9080 | 264 | 374 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 210 | 365 | 1" | 1360   | 73    |
| 9085 | 264 | 374 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 210 | 365 | 1" | 1620   | 90    |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-15页，补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸，请参考C-24页的任选附件尺寸表。

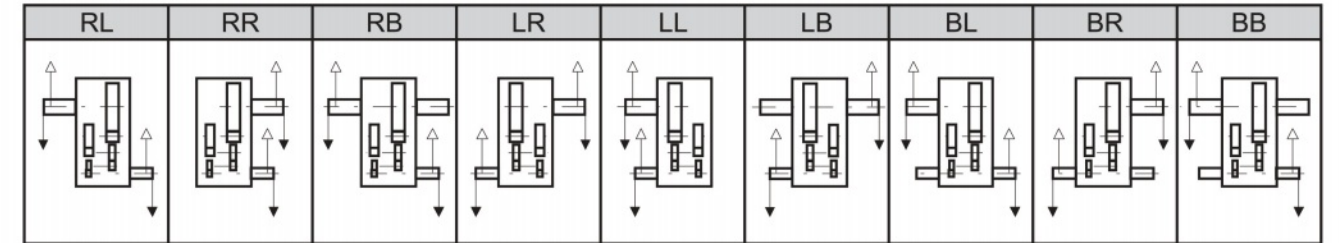
低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/ 深度 | X1          | Y1 | Z1 | L1  | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 583 | 353       | 230 | 128 | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 594 | 359       | 235 | 143 | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 644 | 384       | 260 | 148 | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 651 | 386       | 265 | 158 | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 714 | 429       | 285 | 173 | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60 | 45          | 15 | 25 | 270 | 714 | 429       | 285 | 183 | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

标准轴布置



型号表示

型号表示: P H D [ ] P 4 - [ ] [ ] [ ] - [ ]

标准轴布置: RL, RR, RB, LR, LL, LB, BL, BR, BB

附件: (空白): 无附件, B: 带制动器

低速轴: (空白): 实心轴, T: 空心轴 (收缩盘方式), K: 空心轴 (键方式)

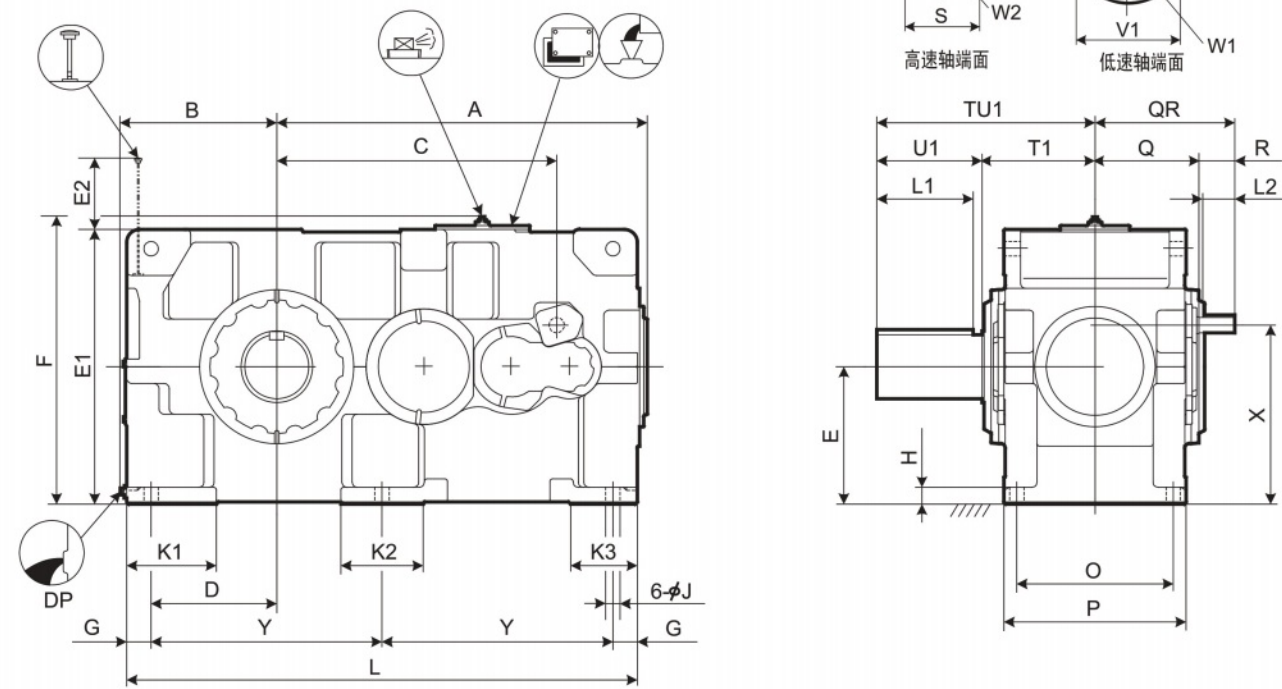
| 型号   | 公称减速比 |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | 80    | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 |
| 9060 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9065 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9070 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9075 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9080 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9085 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |



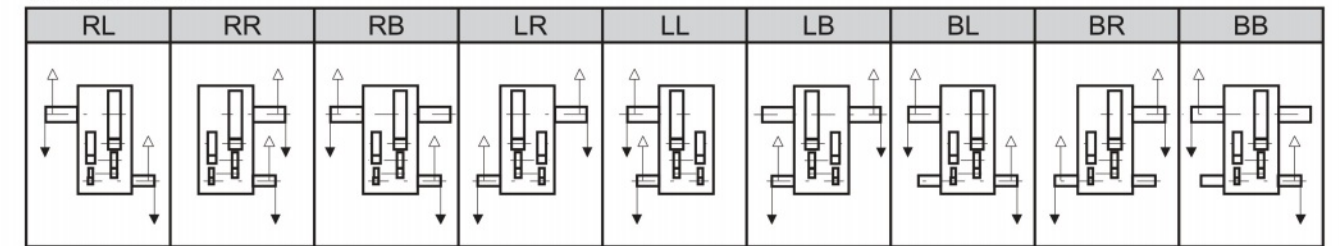




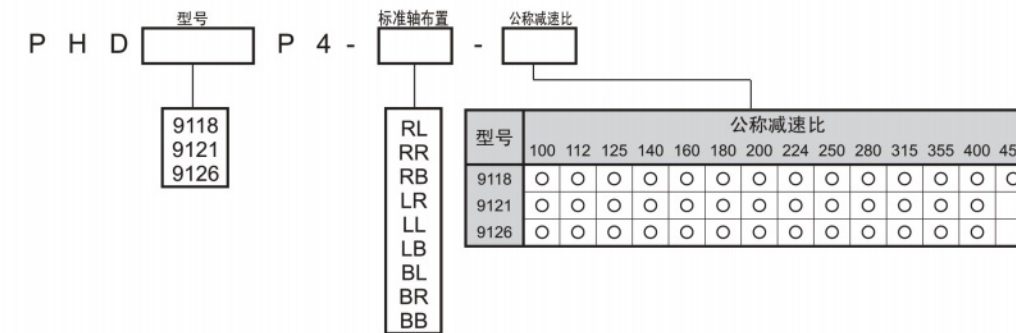




标准轴布置



型号表示



标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1   | E2  | F    | G  | H  | J  | K1  | K2  | K3  | L    | O   | P   | X   | Y   |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|------|----|----|----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|
| 9118 | 1434 | 608 | 1091 | 490 | 535 | 1070 | 278 | 1117 | 95 | 65 | 56 | 350 | 320 | 260 | 1990 | 610 | 710 | 697 | 900 |
| 9121 | 1585 | 663 | 1290 | 545 | 580 | 1160 | 277 | 1207 | 95 | 70 | 56 | 390 | 300 | 270 | 2180 | 680 | 780 | 777 | 995 |
| 9126 | 1585 | 663 | 1290 | 545 | 580 | 1160 | 277 | 1207 | 95 | 70 | 56 | 390 | 300 | 270 | 2180 | 680 | 780 | 777 | 995 |

| 型号   | 高速轴 |     |     |      | W2/ 深度 | 键  |    |    |     | DP     | 重量<br>约<br>kg | 油量<br>约<br>L |
|------|-----|-----|-----|------|--------|----|----|----|-----|--------|---------------|--------------|
|      | Q   | QR  | R   | S    |        | X2 | Y2 | Z2 | L2  |        |               |              |
| 9118 | 405 | 545 | 140 | 60m6 | M20/42 | 18 | 7  | 11 | 125 | 1 1/2" | 5050          | 390          |
| 9121 | 440 | 580 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7  | 11 | 125 | 1 1/2" | 6100          | 530          |
| 9126 | 440 | 580 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7  | 11 | 125 | 1 1/2" | 6350          | 520          |

| 型号   | 实心轴 |     |     |       | W1/ 深度 | 键  |    |    |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    |        | X1 | Y1 | Z1 | L1  |
| 9118 | 850 | 440 | 410 | 260m6 | M36/70 | 56 | 20 | 32 | 375 |
| 9121 | 935 | 465 | 470 | 280m6 | M36/70 | 63 | 20 | 32 | 425 |
| 9126 | 935 | 465 | 470 | 300m6 | M36/70 | 70 | 22 | 36 | 425 |

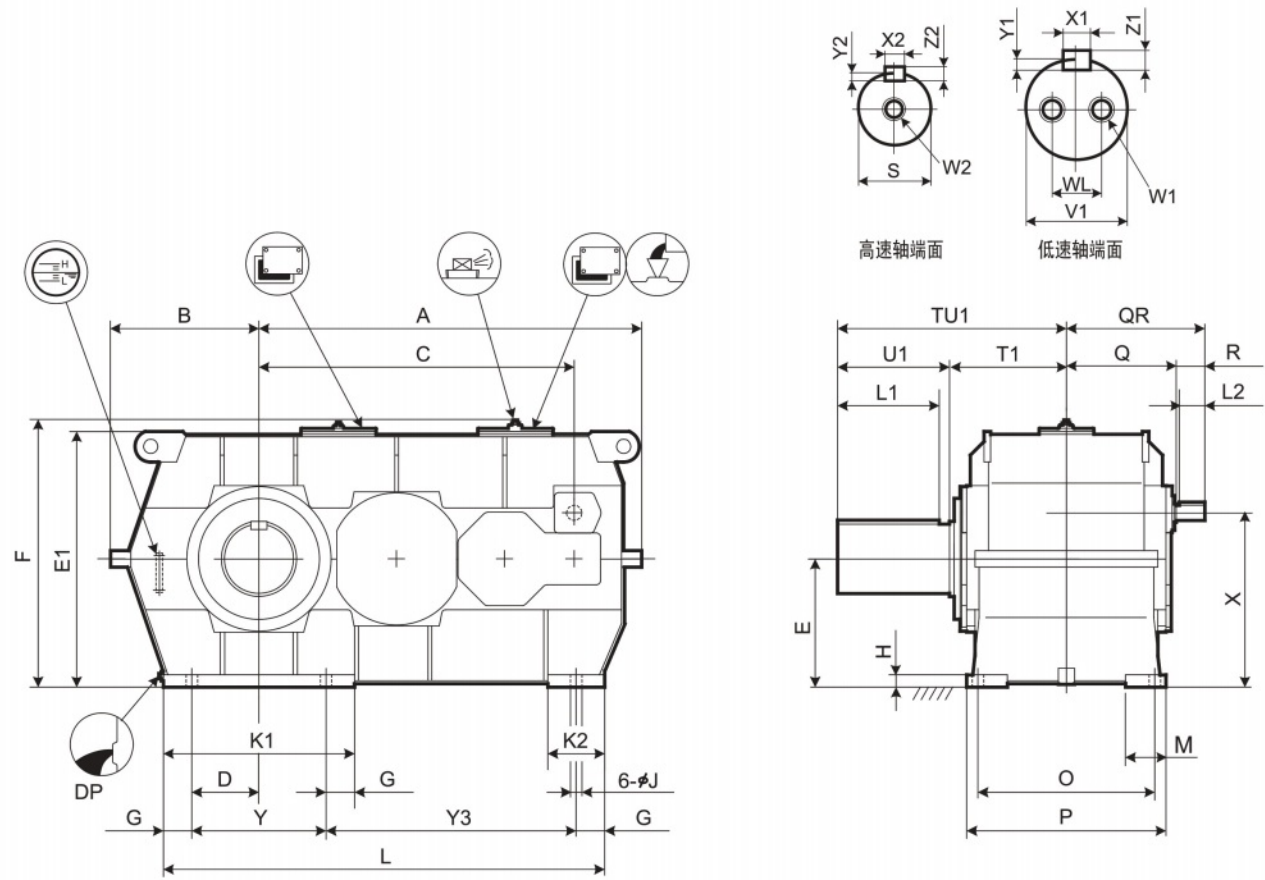
单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请咨询。

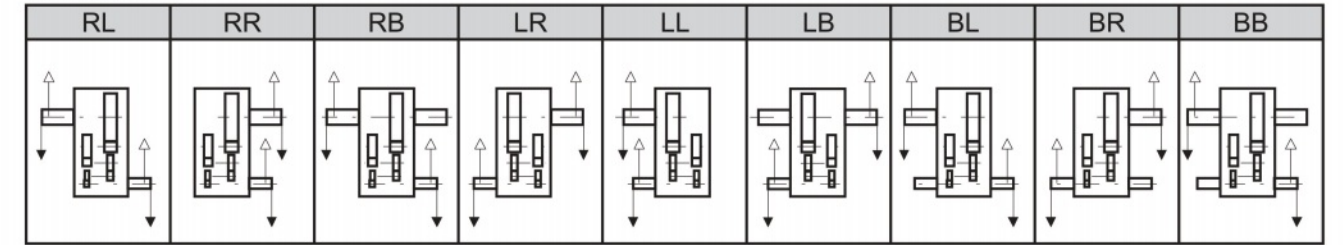


PARAMAX 卧式安装 分体式箱体  
9118  
9126  
平行轴 齿轮级数 4级

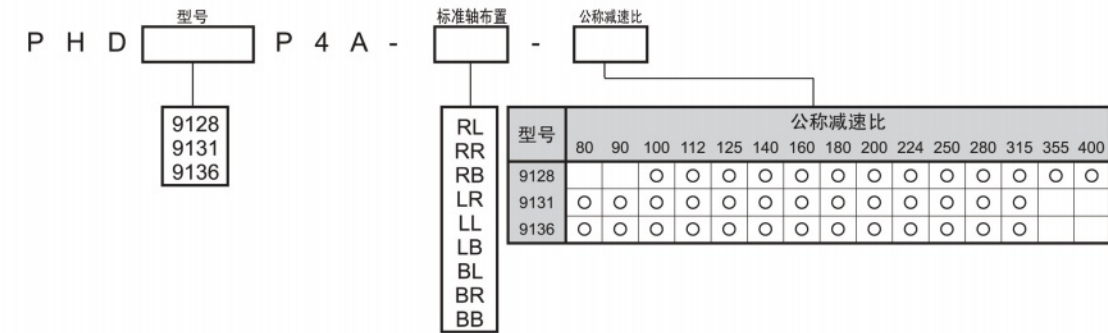




标准轴布置



型号表示



标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | E1   | F    | G   | H  | J  | K1  | K2  | L    | M   | O   | P   | X   | Y   | Y3   |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|------|-----|----|----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 9128 | 1720 | 680 | 1413 | 330 | 600 | 1194 | 1241 | 140 | 55 | 66 | 940 | 280 | 1990 | 170 | 710 | 840 | 826 | 660 | 1050 |
| 9131 | 1882 | 730 | 1550 | 330 | 630 | 1256 | 1303 | 140 | 60 | 66 | 940 | 280 | 2170 | 200 | 850 | 980 | 856 | 660 | 1230 |
| 9136 | 1882 | 730 | 1550 | 330 | 630 | 1256 | 1303 | 140 | 60 | 66 | 940 | 280 | 2170 | 200 | 850 | 980 | 856 | 660 | 1230 |

| 型号   | 高速轴 |     |     |      | W2/ 深度 | 键  |     |    |     | DP     | 重量<br>约<br>kg | 油量<br>约<br>L |
|------|-----|-----|-----|------|--------|----|-----|----|-----|--------|---------------|--------------|
|      | Q   | QR  | R   | S    |        | X2 | Y2  | Z2 | L2  |        |               |              |
| 9128 | 465 | 605 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 | 7.5 | 12 | 125 | 1 1/2" | 7400          | 450          |
| 9131 | 540 | 680 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 | 7.5 | 12 | 125 | 1 1/2" | 9600          | 650          |
| 9136 | 540 | 680 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 | 7.5 | 12 | 125 | 1 1/2" | 10000         | 640          |

| 型号   | 低速轴 (实心轴) |     |     |       | W1/ 深度 | WL  | 键  |    |    |     |
|------|-----------|-----|-----|-------|--------|-----|----|----|----|-----|
|      | TU1       | T1  | U1  | V1    |        |     | X1 | Y1 | Z1 | L1  |
| 9128 | 950       | 480 | 470 | 320m6 | M36/70 | 200 | 70 | 22 | 36 | 425 |
| 9131 | 1100      | 550 | 550 | 340m6 | M36/70 | 215 | 80 | 25 | 40 | 500 |
| 9136 | 1110      | 560 | 550 | 360m6 | M36/70 | 230 | 80 | 25 | 40 | 500 |

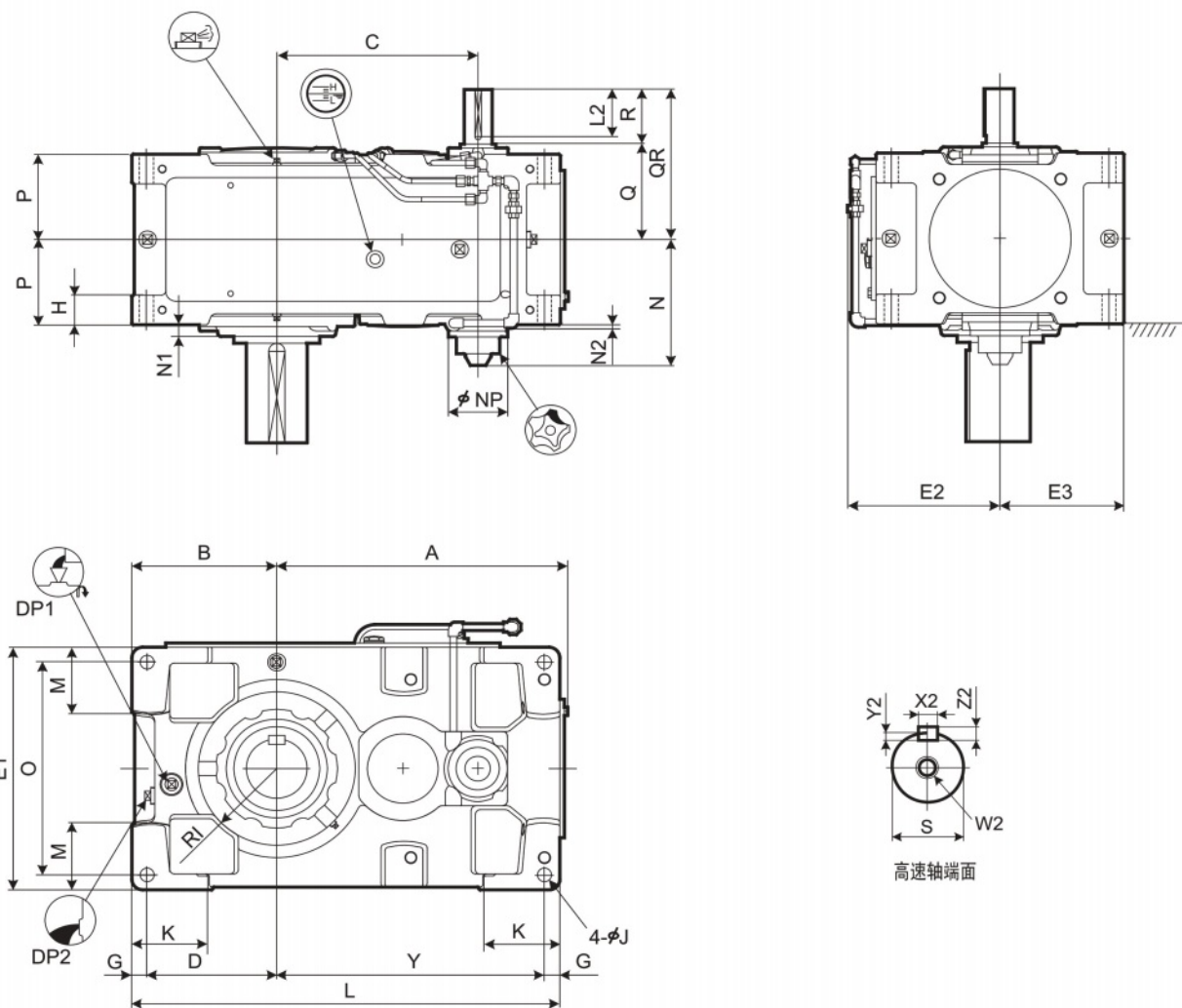
单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸, 请咨询。



PARAMAX 卧式安装 分体式箱体  
9128  
9136  
平行轴 齿轮级数 4级 钢制箱体  
P  
H  
D  
P  
4  
A





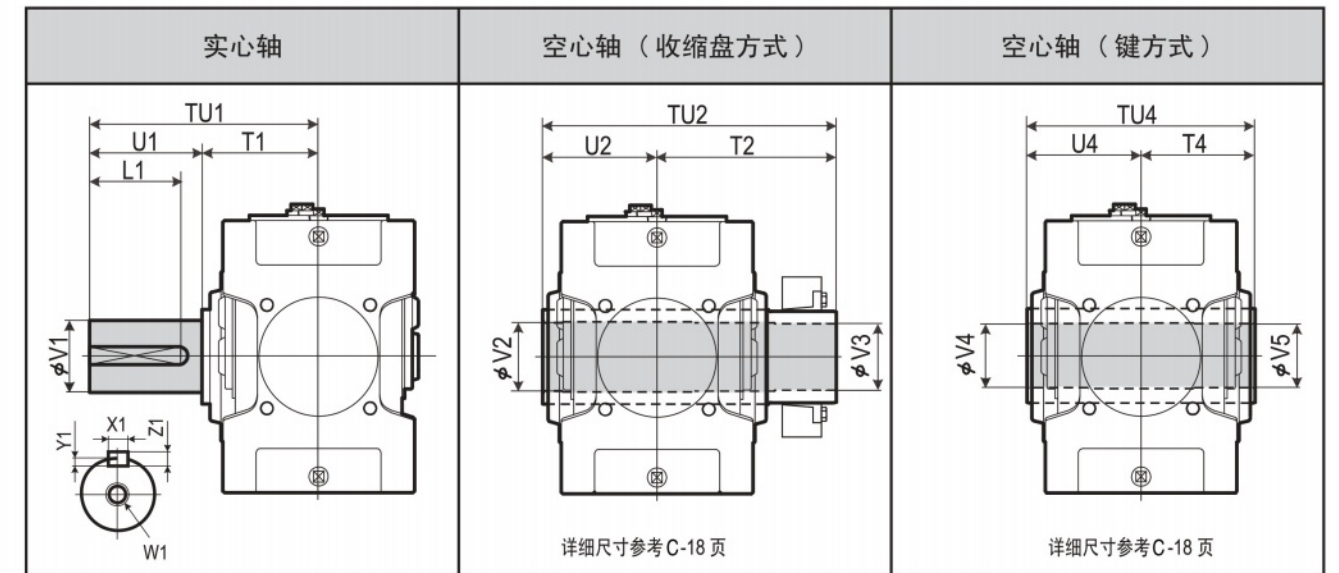
| 型号   | A   | B   | C   | D   | E1  | E2  | E3  | G  | H  | RI   | J  | K   | L   | M   | N     | N1   | N2 | NP  | O   | P     | Y   |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|------|----|-----|-----|-----|-------|------|----|-----|-----|-------|-----|
| 9015 | 295 | 160 | 194 | 140 | 270 | 195 | 135 | 20 | 35 | 80   | 15 | 95  | 440 | 70  | 186   | 25   | 14 | 100 | 230 | 102.5 | 260 |
| 9025 | 346 | 175 | 227 | 155 | 310 | 215 | 155 | 20 | 40 | 87.5 | 19 | 110 | 505 | 75  | 198.5 | 23   | 12 | 100 | 270 | 117.5 | 310 |
| 9030 | 406 | 200 | 264 | 175 | 320 | 220 | 160 | 25 | 50 | 105  | 24 | 120 | 590 | 85  | 211   | 22   | 9  | 100 | 270 | 132.5 | 365 |
| 9035 | 437 | 219 | 295 | 194 | 370 | 245 | 185 | 25 | 50 | 120  | 24 | 120 | 640 | 100 | 211   | 22   | 9  | 100 | 320 | 132.5 | 396 |
| 9040 | 467 | 235 | 306 | 205 | 400 | 246 | 200 | 30 | 60 | 120  | 28 | 150 | 685 | 100 | 237.5 | 15   | 2  | 117 | 340 | 157.5 | 420 |
| 9045 | 506 | 256 | 345 | 226 | 440 | 266 | 220 | 30 | 60 | 140  | 28 | 150 | 745 | 120 | 237.5 | 17.5 | 2  | 117 | 380 | 157.5 | 459 |
| 9050 | 537 | 255 | 358 | 225 | 420 | 270 | 210 | 30 | 60 | 140  | 28 | 150 | 775 | 110 | 257.5 | 23   | 7  | 117 | 360 | 172.5 | 490 |
| 9055 | 576 | 286 | 397 | 256 | 490 | 305 | 245 | 30 | 60 | 155  | 28 | 150 | 845 | 135 | 257.5 | 23   | 7  | 117 | 430 | 172.5 | 529 |

| 型号   | 高速轴 |     |     |      | W2/深度  | 键  |     |    |    | DP1  | DP2  | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|-----|-----|------|--------|----|-----|----|----|------|------|--------|-------|
|      | Q   | QR  | R   | S    |        | X2 | Y2  | Z2 | L2 |      |      |        |       |
| 9015 | 131 | 211 | 80  | 30k6 | M10/22 | 8  | 4   | 7  | 70 | 3/4" | 3/4" | 100    | 5     |
| 9025 | 146 | 226 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8  | 70 | 3/4" | 3/4" | 140    | 7     |
| 9030 | 159 | 269 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5   | 8  | 95 | 3/4" | 3/4" | 195    | 9     |
| 9035 | 159 | 269 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5   | 8  | 95 | 3/4" | 3/4" | 215    | 12    |
| 9040 | 174 | 284 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 1"   | 1"   | 285    | 18    |
| 9045 | 174 | 284 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 1"   | 1"   | 345    | 22    |
| 9050 | 193 | 303 | 110 | 55m6 | M20/42 | 16 | 6   | 10 | 95 | 1"   | 1"   | 415    | 22    |
| 9055 | 193 | 303 | 110 | 55m6 | M20/42 | 16 | 6   | 10 | 95 | 1"   | 1"   | 472    | 31    |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大概值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-12页，补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸，请参考C-25页的任选附件尺寸表。

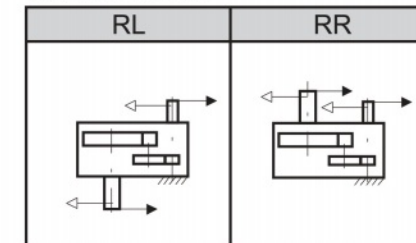
低速轴



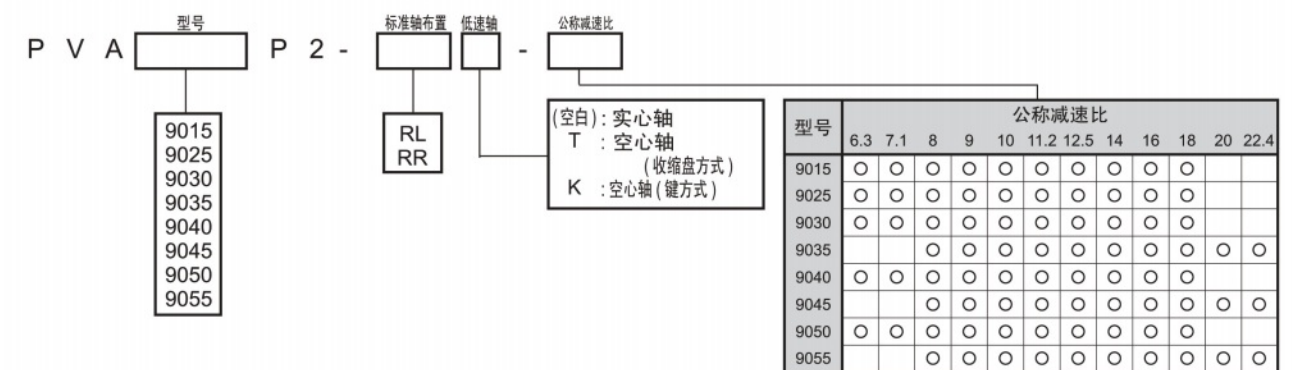
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |     |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|-----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键 X1        | Y1  | Z1 | L1  | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9015 | 245 | 135 | 110 | 58m6  | M20/42 | 18          | 7   | 11 | 95  | 328 | 193       | 135 | 63  | 60  | 270 | 135 | 135 | 55  | 55  |
| 9025 | 285 | 145 | 140 | 70m6  | M20/42 | 20          | 7.5 | 12 | 125 | 358 | 213       | 145 | 73  | 70  | 300 | 150 | 150 | 65  | 65  |
| 9030 | 330 | 160 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22          | 9   | 14 | 150 | 393 | 233       | 160 | 83  | 80  | 330 | 165 | 165 | 75  | 75  |
| 9035 | 330 | 160 | 170 | 90m6  | M20/42 | 25          | 9   | 14 | 150 | 403 | 243       | 160 | 88  | 85  | 330 | 165 | 165 | 85  | 85  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25          | 9   | 14 | 150 | 448 | 268       | 180 | 98  | 95  | 360 | 180 | 180 | 90  | 90  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28          | 10  | 16 | 190 | 463 | 283       | 180 | 108 | 105 | 370 | 185 | 185 | 105 | 105 |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28          | 10  | 16 | 190 | 503 | 303       | 200 | 108 | 105 | 410 | 205 | 205 | 105 | 105 |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32          | 11  | 18 | 185 | 528 | 323       | 205 | 123 | 120 | 410 | 205 | 205 | 115 | 115 |

单位: mm

标准轴布置



型号表示

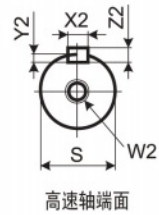
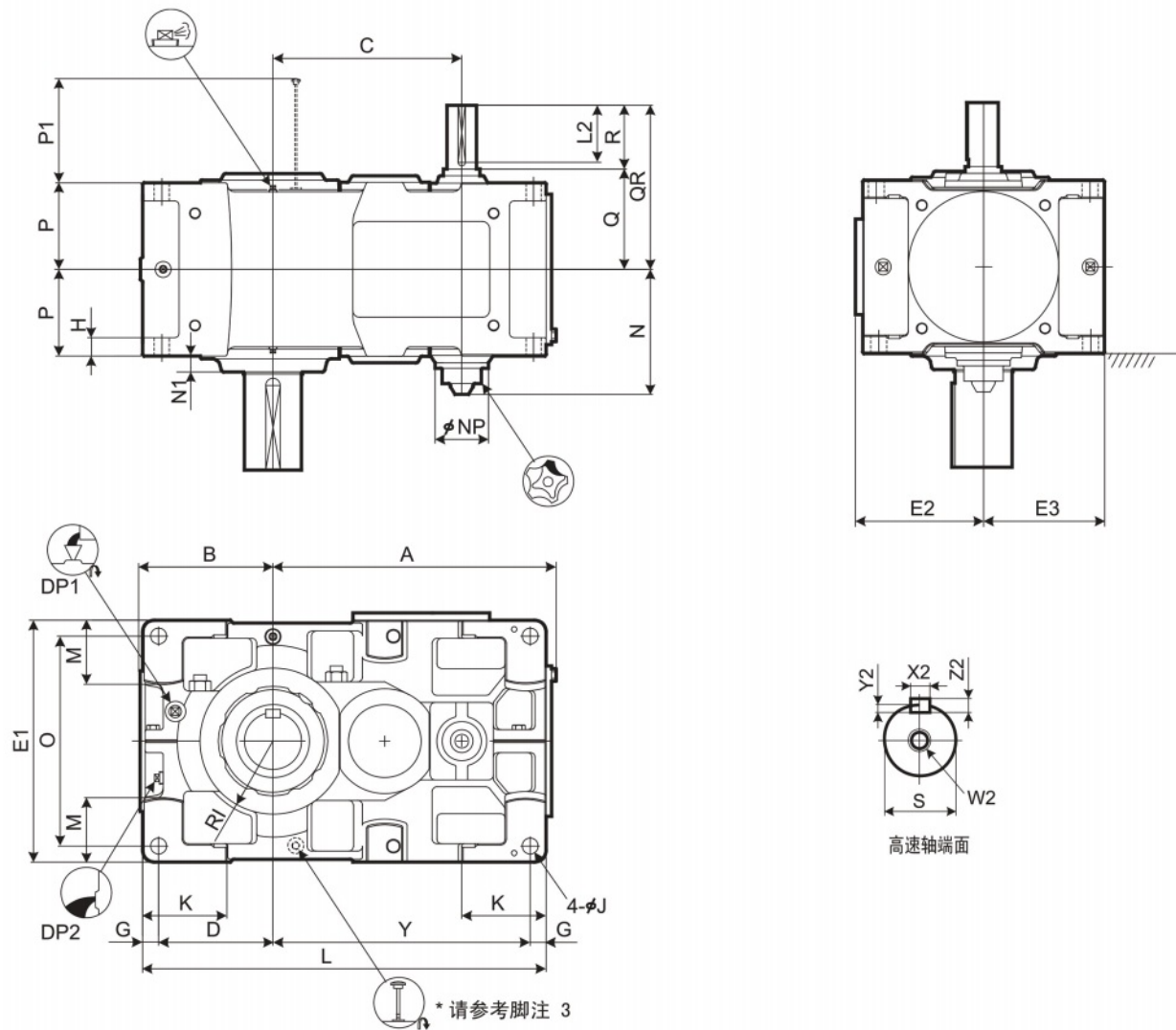


标准型

选型表

尺寸表





高速轴端面

\* 请参考脚注 3

标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A   | B   | C   | D   | E1  | E2  | E3  | G  | H  | RI  | J  | K   | L    | M   | N     | N1 | NP  | O   | P   | P1  | Y   |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|------|-----|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9060 | 621 | 299 | 414 | 251 | 530 | 282 | 265 | 35 | 35 | 160 | 35 | 180 | 885  | 140 | 277.5 | 35 | 117 | 460 | 190 | 223 | 564 |
| 9065 | 667 | 338 | 460 | 290 | 600 | 317 | 300 | 35 | 35 | 175 | 35 | 180 | 970  | 175 | 277.5 | 38 | 117 | 530 | 190 | 223 | 610 |
| 9070 | 719 | 336 | 482 | 283 | 600 | 317 | 300 | 40 | 40 | 175 | 42 | 215 | 1020 | 155 | 302.5 | 38 | 117 | 520 | 215 | 253 | 657 |
| 9075 | 772 | 383 | 535 | 330 | 670 | 352 | 335 | 40 | 52 | 190 | 42 | 220 | 1120 | 195 | 302.5 | 40 | 117 | 590 | 215 | 253 | 710 |
| 9080 | 812 | 378 | 556 | 325 | 670 | 352 | 335 | 40 | 52 | 190 | 42 | 220 | 1155 | 170 | 322.5 | 45 | 117 | 590 | 230 | 283 | 750 |
| 9085 | 868 | 422 | 612 | 369 | 750 | 392 | 375 | 40 | 52 | 215 | 42 | 220 | 1255 | 210 | 322.5 | 40 | 117 | 670 | 230 | 283 | 806 |

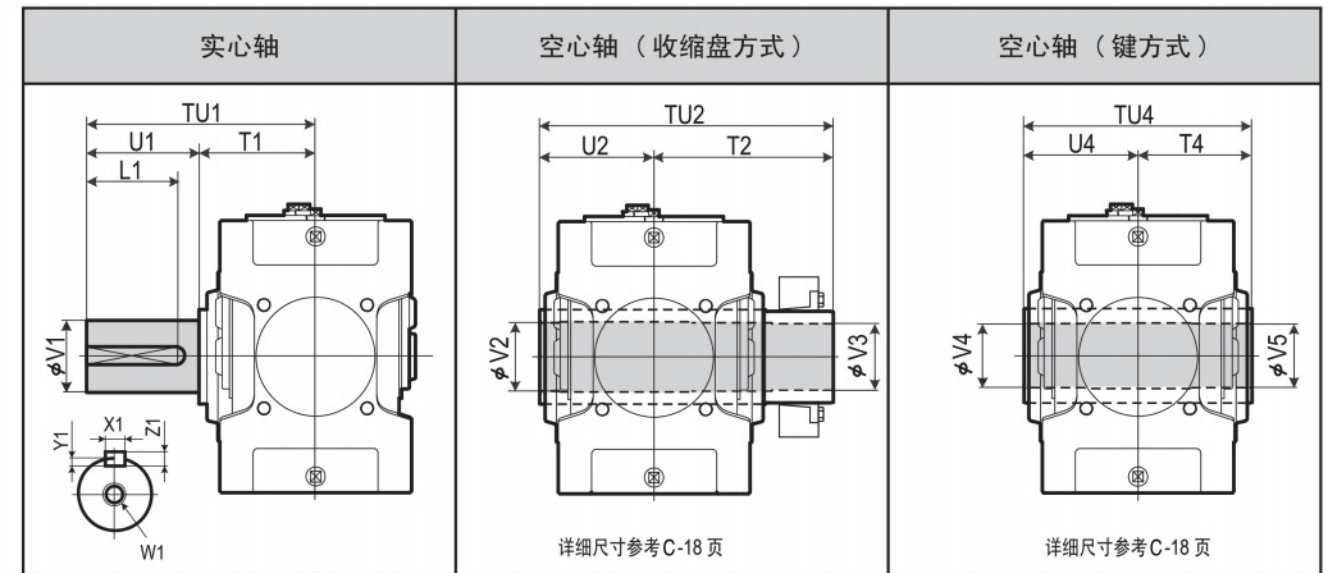
| 型号   | 高速轴 |     |     |      | W2/ 深度 | 键  |     |    |     | DP1 | DP2 | 重量<br>约<br>kg | 油量<br>约<br>L |
|------|-----|-----|-----|------|--------|----|-----|----|-----|-----|-----|---------------|--------------|
|      | Q   | QR  | R   | S    |        | X2 | Y2  | Z2 | L2  |     |     |               |              |
| 9060 | 220 | 360 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125 | 1"  | 1"  | 610           | 25           |
| 9065 | 220 | 360 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125 | 1"  | 1"  | 735           | 32           |
| 9070 | 245 | 385 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 | 7.5 | 12 | 125 | 1"  | 1"  | 860           | 39           |
| 9075 | 245 | 385 | 140 | 75m6 | M20/42 | 20 | 7.5 | 12 | 125 | 1"  | 1"  | 1110          | 49           |
| 9080 | 264 | 434 | 170 | 85m6 | M20/42 | 22 | 9   | 14 | 150 | 1"  | 1"  | 1240          | 54           |
| 9085 | 264 | 434 | 170 | 85m6 | M20/42 | 22 | 9   | 14 | 150 | 1"  | 1"  | 1500          | 71           |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- RR轴的排列配有可视计量器，请参考C-28页。

4. 本图未标明的尺寸，请参考C-14页，补充尺寸表。
5. 任选附件的尺寸，请参考C-28页，任选附件尺寸表。

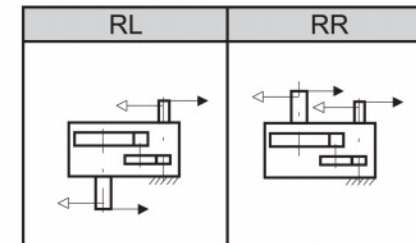
低速轴



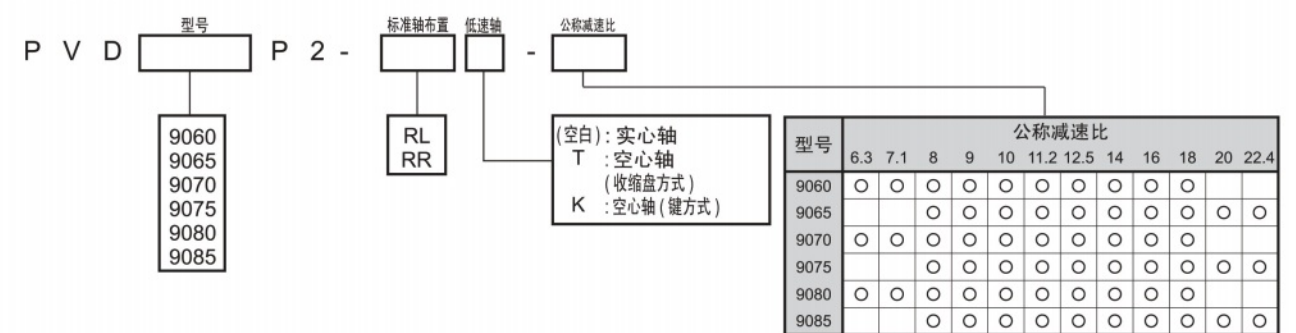
| 型号   | 实心轴 |     |     |       | W1/ 深度 | 键  |    |    |     | 空心轴 (收缩盘方式) |     |     |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|-------------|-----|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    |        | X1 | Y1 | Z1 | L1  | TU2         | T2  | U2  | V2  | V3  | TU4       | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50 | 32 | 11 | 18 | 185 | 583         | 353 | 230 | 128 | 125 | 470       | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60 | 36 | 12 | 20 | 225 | 594         | 359 | 235 | 143 | 140 | 480       | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60 | 36 | 12 | 20 | 225 | 644         | 384 | 260 | 148 | 145 | 530       | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60 | 40 | 13 | 22 | 275 | 651         | 386 | 265 | 158 | 155 | 530       | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60 | 40 | 13 | 22 | 275 | 714         | 429 | 285 | 173 | 170 | 570       | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 270 | 714         | 429 | 285 | 183 | 180 | 570       | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

标准轴布置

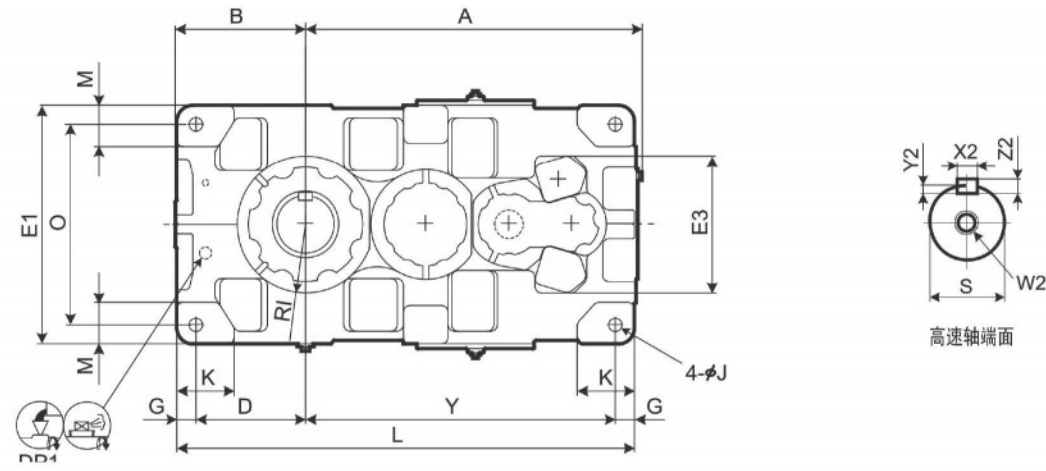
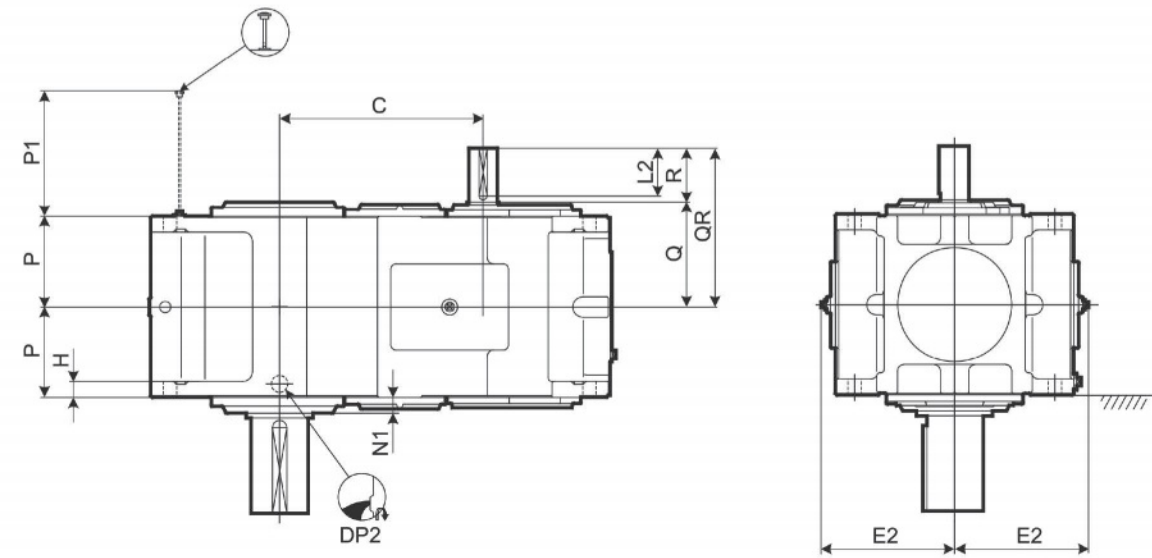


型号表示



PARAMAX 立式安装 分体式箱体 9060 9085 平行轴 齿轮级数 2





标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A    | B   | C   | D   | E1   | E2  | E3  | G  | H  | RI  | J  | K   | L    | M   | N1 | O   | P   | P1  | Y    |
|------|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|----|----|-----|----|-----|------|-----|----|-----|-----|-----|------|
| 9090 | 1060 | 410 | 640 | 345 | 750  | 421 | 430 | 60 | 50 | 215 | 42 | 180 | 1440 | 130 | 50 | 630 | 285 | 394 | 975  |
| 9095 | 1090 | 440 | 670 | 375 | 800  | 446 | 430 | 60 | 50 | 235 | 42 | 200 | 1500 | 140 | 50 | 680 | 285 | 394 | 1005 |
| 9100 | 1194 | 450 | 724 | 375 | 850  | 471 | 500 | 70 | 55 | 235 | 48 | 200 | 1610 | 150 | 60 | 710 | 325 | 443 | 1095 |
| 9105 | 1228 | 485 | 758 | 410 | 900  | 496 | 500 | 70 | 55 | 260 | 48 | 220 | 1680 | 160 | 60 | 760 | 325 | 443 | 1130 |
| 9110 | 1344 | 500 | 824 | 420 | 950  | 521 | 500 | 75 | 60 | 265 | 56 | 220 | 1810 | 170 | 55 | 800 | 355 | 475 | 1240 |
| 9115 | 1393 | 550 | 873 | 470 | 1000 | 546 | 500 | 75 | 60 | 280 | 56 | 250 | 1910 | 180 | 55 | 850 | 355 | 475 | 1290 |

| 型号   | 高速轴 |     |     |       |        |    |            |     |        |      | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|------------|-----|--------|------|--------|-------|
|      | Q   | QR  | R   | S     | W2/深度  | X2 | 键 Y2 Z2 L2 | DP1 | DP2    |      |        |       |
| 9090 | 330 | 500 | 170 | 90m6  | M24/50 | 25 | 9 14 150   | 1"  | 1 1/2" | 2070 | 90     |       |
| 9095 | 330 | 500 | 170 | 90m6  | M24/50 | 25 | 9 14 150   | 1"  | 1 1/2" | 2330 | 120    |       |
| 9100 | 375 | 585 | 210 | 100m6 | M24/50 | 28 | 10 16 190  | 1"  | 1 1/2" | 2820 | 140    |       |
| 9105 | 375 | 585 | 210 | 100m6 | M24/50 | 28 | 10 16 190  | 1"  | 1 1/2" | 3300 | 175    |       |
| 9110 | 405 | 615 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 | 10 16 190  | 1"  | 1 1/2" | 3950 | 200    |       |
| 9115 | 405 | 615 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 | 10 16 190  | 1"  | 1 1/2" | 4470 | 255    |       |

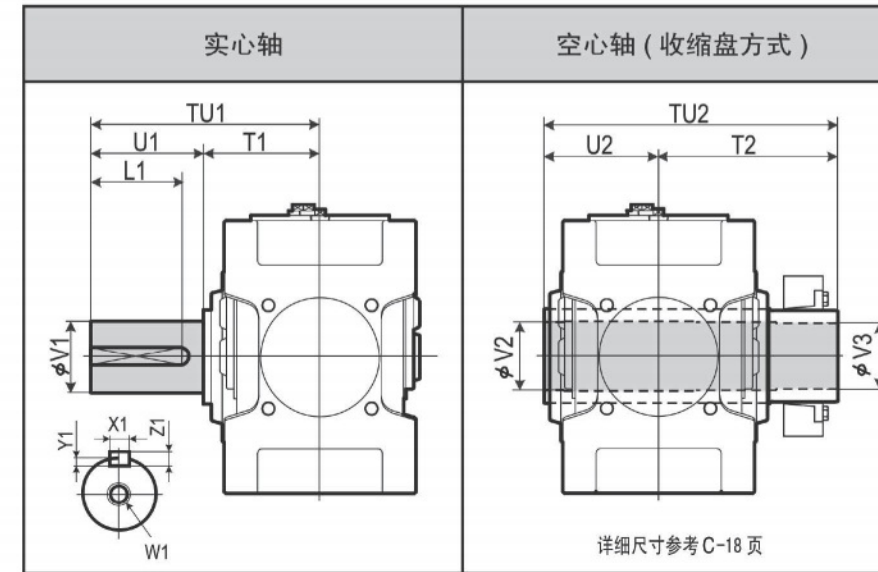
\* 9090 ~ 9115 使用电动泵进行润滑。带电动泵的详细情况，请咨询。

单位：mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-16页，补充尺寸表。

- 任选附件的尺寸，请参考C-31页的任选附件尺寸表。

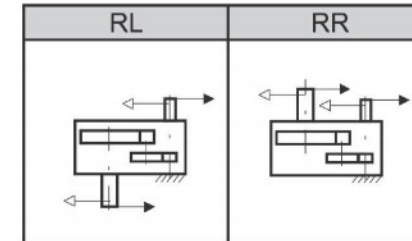
低速轴



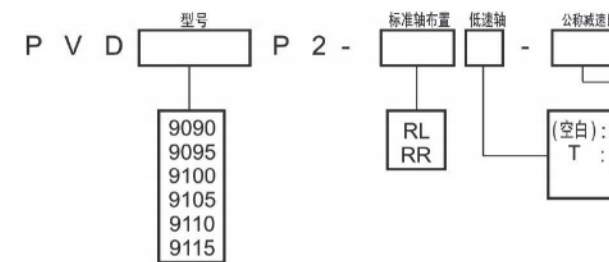
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        |               | 空心轴 (收缩盘方式) |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|---------------|-------------|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键 X1 Y1 Z1 L1 | TU2         | T2  | U2  | V2  | V3  |
| 9090 | 650 | 350 | 300 | 180m6 | M30/60 | 45 15 25 270  | 844         | 494 | 350 | 193 | 190 |
| 9095 | 700 | 350 | 350 | 190m6 | M30/60 | 45 15 25 320  | 859         | 509 | 350 | 203 | 200 |
| 9100 | 740 | 390 | 350 | 200m6 | M30/60 | 45 15 25 320  | 934         | 544 | 390 | 213 | 210 |
| 9105 | 740 | 390 | 350 | 220m6 | M30/60 | 50 17 28 320  | 949         | 559 | 390 | 223 | 220 |
| 9110 | 770 | 420 | 350 | 220m6 | M30/60 | 50 17 28 320  | 1030        | 610 | 420 | 243 | 240 |
| 9115 | 830 | 420 | 410 | 240m6 | M30/60 | 56 20 32 375  | 1065        | 645 | 420 | 253 | 250 |

单位：mm

标准轴布置



型号表示



| 型号   | 公称减速比 |     |   |   |    |      |      |    |    |    |    |
|------|-------|-----|---|---|----|------|------|----|----|----|----|
|      | 6.3   | 7.1 | 8 | 9 | 10 | 11.2 | 12.5 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| 9090 | ○     | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9095 | ○     | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9100 | ○     | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9105 | ○     | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9110 | ○     | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9115 | ○     | ○   | ○ | ○ | ○  | ○    | ○    | ○  | ○  | ○  | ○  |







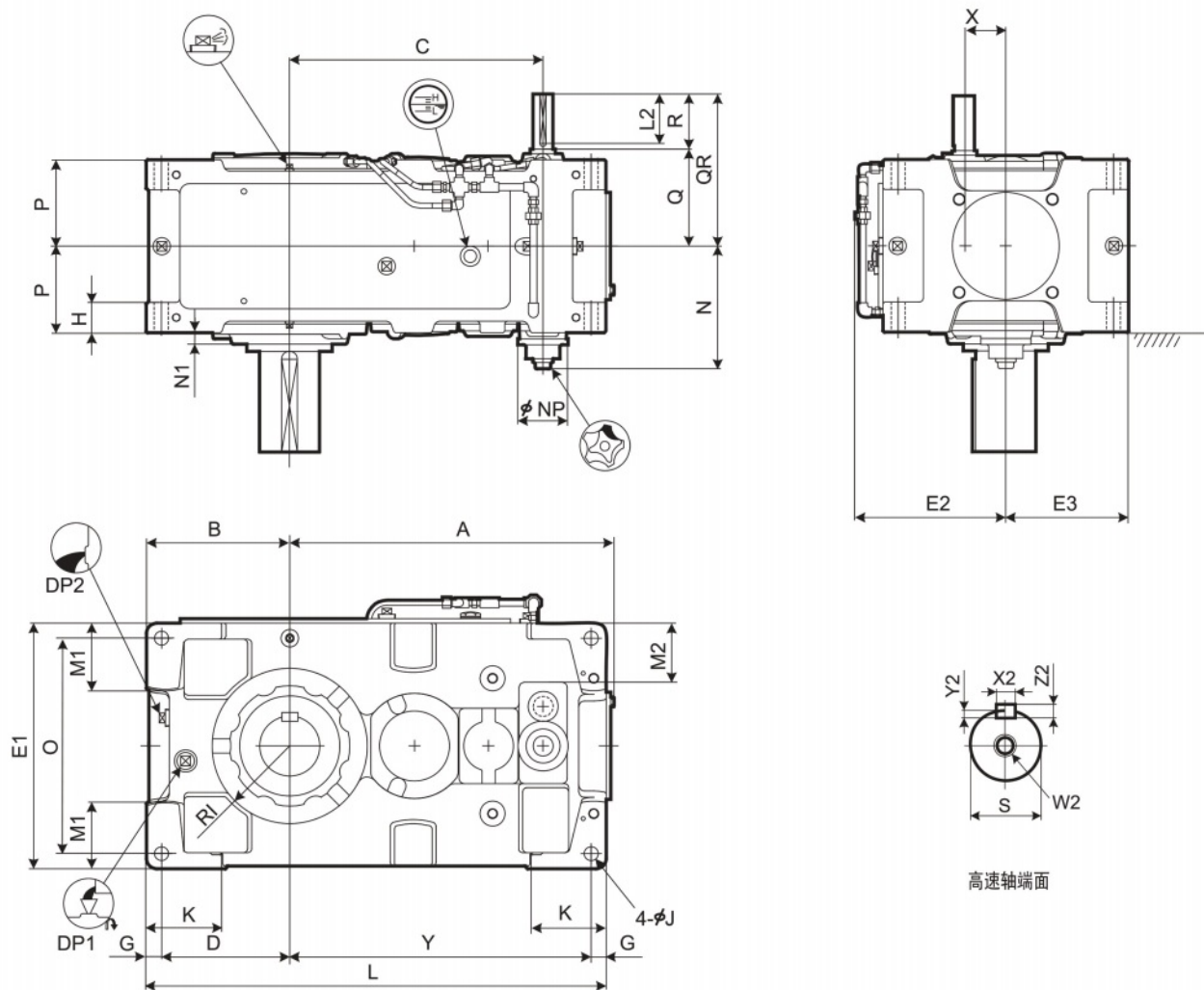












高速轴端面

标准型  
选型表  
尺寸表

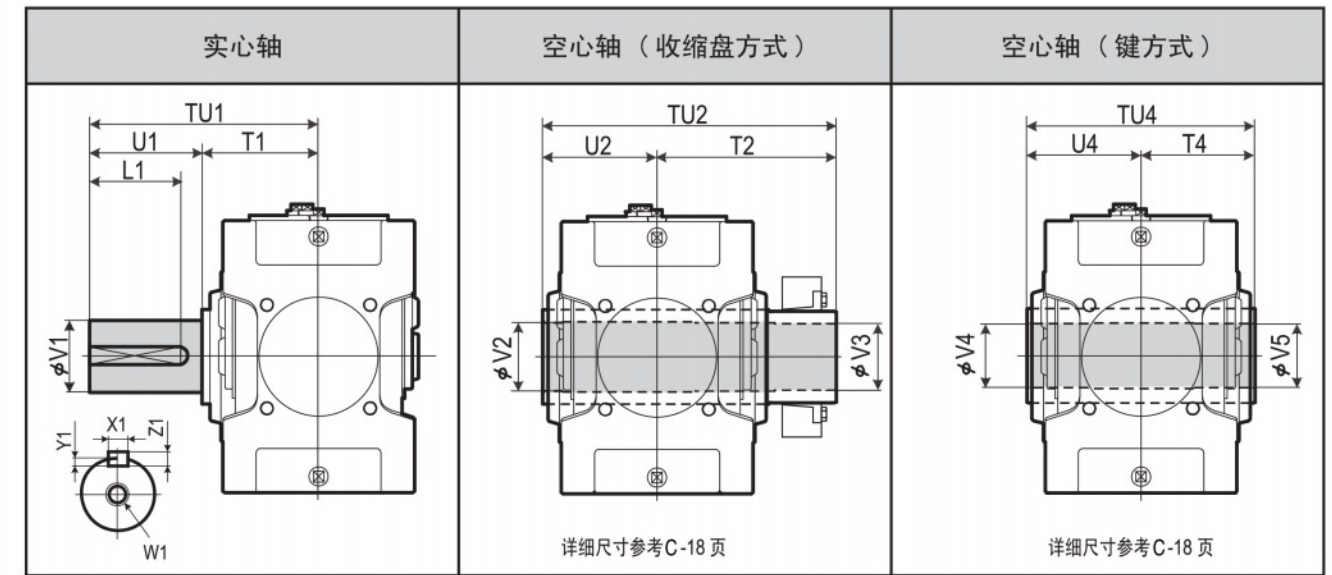
| 型号   | A   | B   | C   | D   | E1  | E2  | E3  | G  | H  | RI  | J  | K   | L   | M1  | M2  | N     | N1   | NP  | O   | P     | X  | Y   |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-------|------|-----|-----|-------|----|-----|
| 9030 | 453 | 200 | 343 | 175 | 320 | 220 | 160 | 25 | 50 | 105 | 24 | 120 | 640 | 85  | 50  | 211   | 22   | 100 | 270 | 132.5 | 63 | 415 |
| 9035 | 484 | 219 | 374 | 194 | 370 | 245 | 185 | 25 | 50 | 120 | 24 | 120 | 690 | 100 | 75  | 211   | 22   | 100 | 320 | 132.5 | 63 | 446 |
| 9040 | 540 | 235 | 398 | 205 | 400 | 260 | 200 | 30 | 60 | 120 | 28 | 150 | 759 | 100 | 70  | 228.5 | 15   | 100 | 340 | 157.5 | 79 | 494 |
| 9045 | 577 | 256 | 437 | 226 | 440 | 277 | 220 | 30 | 60 | 140 | 28 | 150 | 819 | 120 | 90  | 228.5 | 17.5 | 100 | 380 | 157.5 | 79 | 533 |
| 9050 | 609 | 255 | 467 | 225 | 420 | 270 | 210 | 30 | 60 | 140 | 28 | 150 | 848 | 110 | 83  | 248.5 | 23   | 100 | 360 | 172.5 | 79 | 563 |
| 9055 | 648 | 286 | 506 | 256 | 490 | 305 | 245 | 30 | 60 | 155 | 28 | 150 | 918 | 135 | 118 | 248.5 | 23   | 100 | 430 | 172.5 | 79 | 602 |

| 型号   | 高速轴 |     |    |      | W2/深度  | 键  |    |    |    | DP1  | DP2  | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|-----|----|------|--------|----|----|----|----|------|------|--------|-------|
|      | Q   | QR  | R  | S    |        | X2 | Y2 | Z2 | L2 |      |      |        |       |
| 9030 | 159 | 219 | 60 | 25k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 50 | 3/4" | 3/4" | 210    | 10    |
| 9035 | 159 | 219 | 60 | 25k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 50 | 3/4" | 3/4" | 230    | 14    |
| 9040 | 175 | 235 | 60 | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 50 | 1"   | 1"   | 310    | 17    |
| 9045 | 175 | 235 | 60 | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 50 | 1"   | 1"   | 380    | 21    |
| 9050 | 195 | 275 | 80 | 30k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1"   | 1"   | 450    | 23    |
| 9055 | 195 | 275 | 80 | 30k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1"   | 1"   | 510    | 33    |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-13页，补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸，请参考C-25页的任选附件尺寸表。

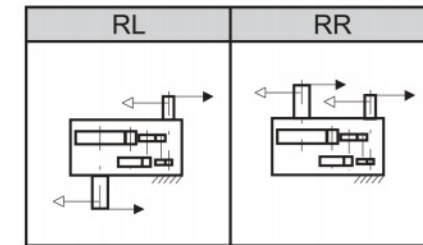
低速轴



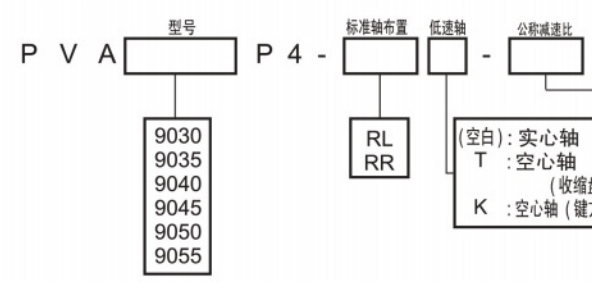
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 键  |    |    |     |     | 空心轴 (收缩盘方式) |     |     |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |  |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|-----|-------------|-----|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|--|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | X1 | Y1 | Z1 | L1  | TU2 | T2          | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4        | U4  | V4  | V5  |  |
| 9030 | 330 | 160 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22 | 9  | 14 | 150 | 393 | 233         | 160 | 83  | 80  | 330 | 165       | 165 | 75  | 75  |  |
| 9035 | 330 | 160 | 170 | 90m6  | M20/42 | 25 | 9  | 14 | 150 | 403 | 243         | 160 | 88  | 85  | 330 | 165       | 165 | 85  | 85  |  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25 | 9  | 14 | 150 | 448 | 268         | 180 | 98  | 95  | 360 | 180       | 180 | 90  | 90  |  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 463 | 283         | 180 | 108 | 105 | 370 | 185       | 185 | 105 | 105 |  |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 503 | 303         | 200 | 108 | 105 | 410 | 205       | 205 | 105 | 105 |  |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32 | 11 | 18 | 185 | 528 | 323         | 205 | 123 | 120 | 410 | 205       | 205 | 115 | 115 |  |

单位: mm

标准轴布置



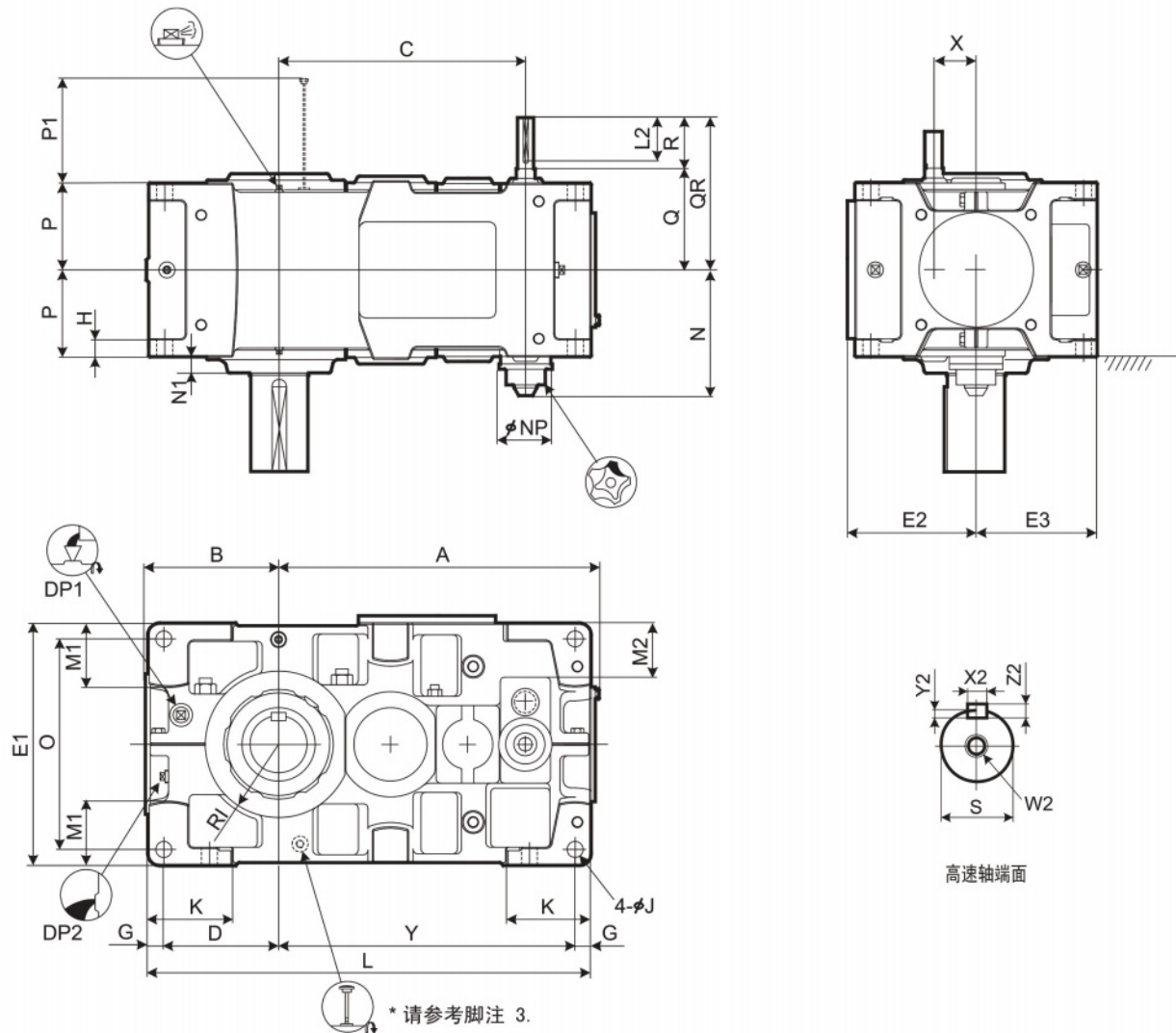
型号表示



| 型号   | 公称减速比 |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | 80    | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 |
| 9030 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9035 |       | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9040 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9045 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9050 | ○     | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9055 |       | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |







高速轴端面

\* 请参考脚注 3.

标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A   | B   | C   | D   | E1  | E2  | E3  | G  | H  | RI  | J  | K   | L    | M1  | M2  | N     | N1 | NP  | O   | P   | P1  | X   | Y   |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|------|-----|-----|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9060 | 701 | 299 | 540 | 251 | 530 | 282 | 265 | 35 | 35 | 160 | 35 | 180 | 970  | 140 | 118 | 277.5 | 35 | 117 | 460 | 190 | 213 | 92  | 649 |
| 9065 | 747 | 338 | 586 | 290 | 600 | 317 | 300 | 35 | 35 | 175 | 35 | 180 | 1055 | 175 | 153 | 277.5 | 38 | 117 | 530 | 190 | 213 | 92  | 695 |
| 9070 | 809 | 336 | 630 | 283 | 600 | 317 | 300 | 40 | 40 | 175 | 42 | 215 | 1115 | 155 | 128 | 302.5 | 38 | 117 | 520 | 215 | 233 | 109 | 752 |
| 9075 | 862 | 383 | 683 | 330 | 670 | 352 | 335 | 40 | 52 | 190 | 42 | 220 | 1215 | 195 | 163 | 302.5 | 40 | 117 | 590 | 215 | 233 | 109 | 805 |
| 9080 | 932 | 378 | 725 | 325 | 670 | 352 | 335 | 40 | 52 | 190 | 42 | 220 | 1275 | 170 | 140 | 322.5 | 45 | 117 | 590 | 230 | 268 | 126 | 870 |
| 9085 | 988 | 422 | 781 | 369 | 750 | 392 | 375 | 40 | 52 | 215 | 42 | 220 | 1375 | 210 | 180 | 322.5 | 40 | 117 | 670 | 230 | 268 | 126 | 926 |

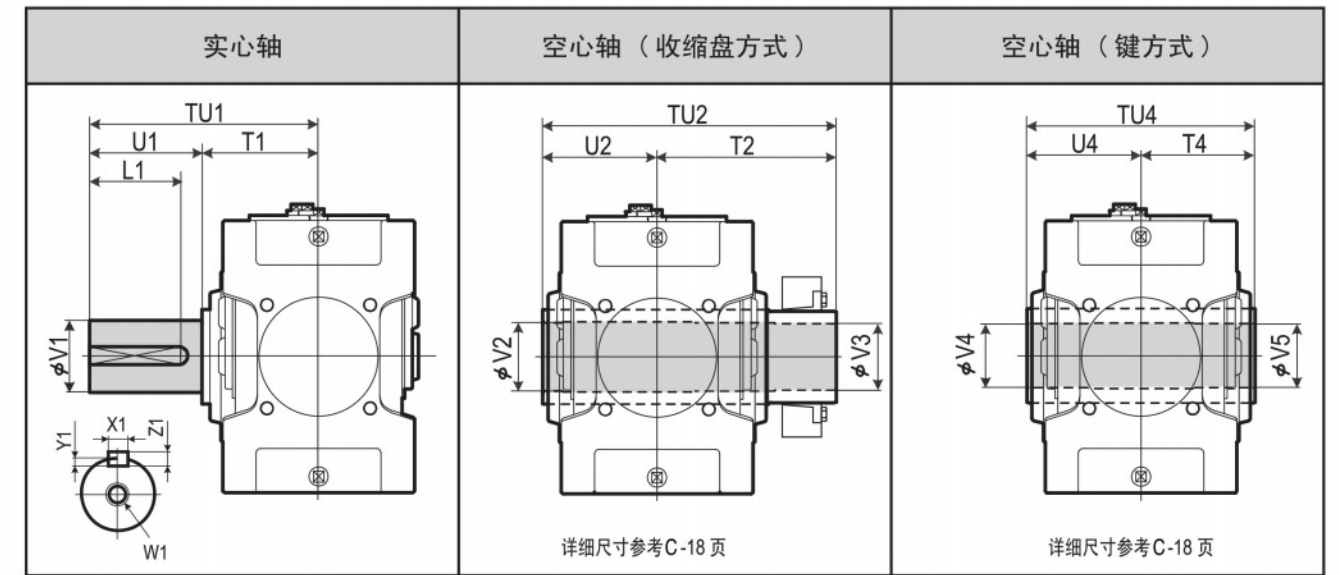
| 型号   | 高速轴 |     |     |      |        |    |     |   |    |     | 重量约 kg | 油量约 L |     |
|------|-----|-----|-----|------|--------|----|-----|---|----|-----|--------|-------|-----|
|      | Q   | QR  | R   | S    | W2/深度  | 键  |     |   |    | DP1 |        |       | DP2 |
| 9060 | 221 | 301 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8 | 70 | 1"  | 1"     | 660   | 32  |
| 9065 | 221 | 301 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8 | 70 | 1"  | 1"     | 815   | 40  |
| 9070 | 244 | 354 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5   | 8 | 95 | 1"  | 1"     | 950   | 53  |
| 9075 | 244 | 354 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5   | 8 | 95 | 1"  | 1"     | 1170  | 67  |
| 9080 | 264 | 374 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9 | 95 | 1"  | 1"     | 1360  | 65  |
| 9085 | 264 | 374 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9 | 95 | 1"  | 1"     | 1620  | 89  |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- RR轴的排列配有可视计量器，请参考C-28页。

- 本图未标明的尺寸，请参考C-15页，补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸，请参考C-28页，任选附件尺寸表。

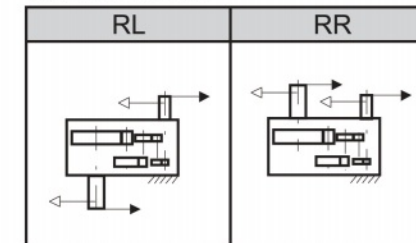
低速轴



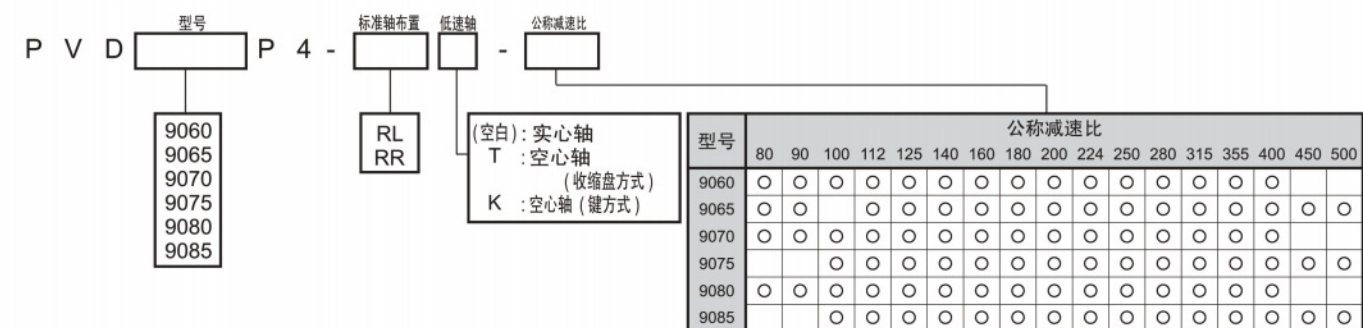
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | 键           |    |    |     | TU2 | T2        | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50 | 32          | 11 | 18 | 185 | 583 | 353       | 230 | 128 | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 594 | 359       | 235 | 143 | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60 | 36          | 12 | 20 | 225 | 644 | 384       | 260 | 148 | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 651 | 386       | 265 | 158 | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60 | 40          | 13 | 22 | 275 | 714 | 429       | 285 | 173 | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60 | 45          | 15 | 25 | 270 | 714 | 429       | 285 | 183 | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

标准轴布置



型号表示











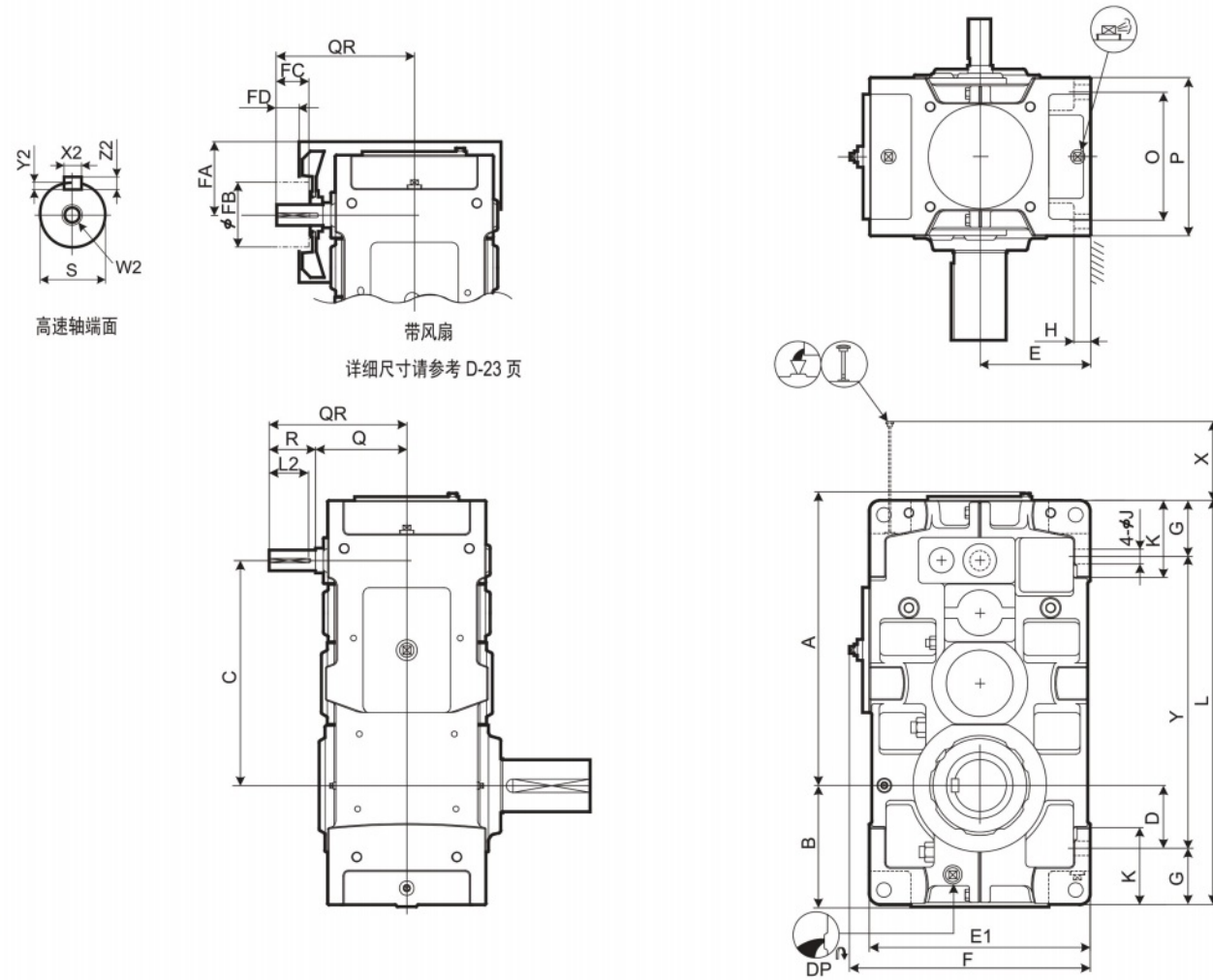












详细尺寸请参考 D-23 页

标准型  
选型表  
尺寸表

| 型号   | A   | B   | C   | D   | E   | E1  | F   | G   | H  | J  | K   | L    | O   | P   | X   | Y    |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|-----|------|
| 9060 | 702 | 299 | 540 | 151 | 265 | 530 | 577 | 135 | 35 | 35 | 180 | 970  | 310 | 380 | 216 | 700  |
| 9065 | 748 | 338 | 586 | 190 | 300 | 600 | 647 | 135 | 35 | 35 | 180 | 1055 | 310 | 380 | 216 | 785  |
| 9070 | 810 | 336 | 630 | 163 | 300 | 600 | 647 | 160 | 40 | 42 | 215 | 1115 | 350 | 430 | 233 | 795  |
| 9075 | 863 | 383 | 683 | 210 | 335 | 670 | 717 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1215 | 350 | 430 | 233 | 895  |
| 9080 | 933 | 378 | 725 | 205 | 335 | 670 | 717 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1275 | 380 | 460 | 285 | 955  |
| 9085 | 989 | 422 | 781 | 249 | 375 | 750 | 797 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1375 | 380 | 460 | 285 | 1055 |

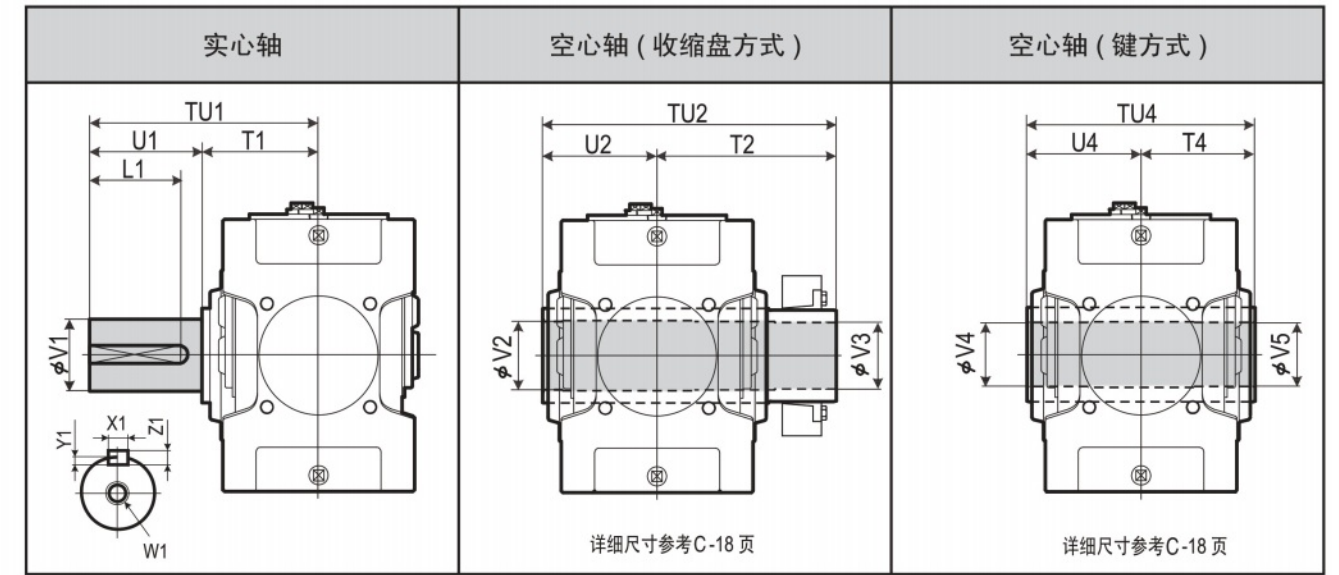
| 型号   | 高速轴 |     |     |      | 键      |    |     |    | 冷却风扇 |     |     |     | DP | 重量约 kg | 油量约 L |     |
|------|-----|-----|-----|------|--------|----|-----|----|------|-----|-----|-----|----|--------|-------|-----|
|      | Q   | QR  | R   | S    | W2/深度  | X2 | Y2  | Z2 | L2   | FA  | FB  | FC  |    |        |       | FD  |
| 9060 | 219 | 329 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95   | 199 | 160 | 80  | 52 | 1"     | 660   | 68  |
| 9065 | 219 | 329 | 110 | 50k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95   | 199 | 160 | 80  | 52 | 1"     | 815   | 85  |
| 9070 | 244 | 354 | 110 | 55m6 | M20/42 | 16 | 6   | 10 | 95   | 221 | 160 | 80  | 52 | 1"     | 940   | 106 |
| 9075 | 244 | 354 | 110 | 55m6 | M20/42 | 16 | 6   | 10 | 95   | 221 | 160 | 80  | 52 | 1"     | 1160  | 120 |
| 9080 | 265 | 405 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125  | 247 | 200 | 105 | 65 | 1"     | 1350  | 130 |
| 9085 | 265 | 405 | 140 | 65m6 | M20/42 | 18 | 7   | 11 | 125  | 247 | 200 | 105 | 65 | 1"     | 1610  | 176 |

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽(压入式)”的标准。  
2. 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的刻度范围内。  
3. 当拧紧增量螺栓时, 总是拆除风扇罩。

4. 本图未标明的尺寸, 请参考C-15页, 补充尺寸表。  
5. 任选附件的尺寸, 请参考C-29页, 任选附件尺寸表。

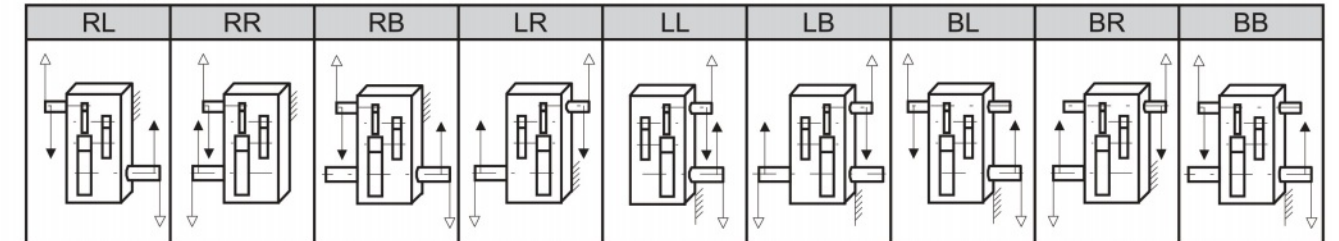
低速轴



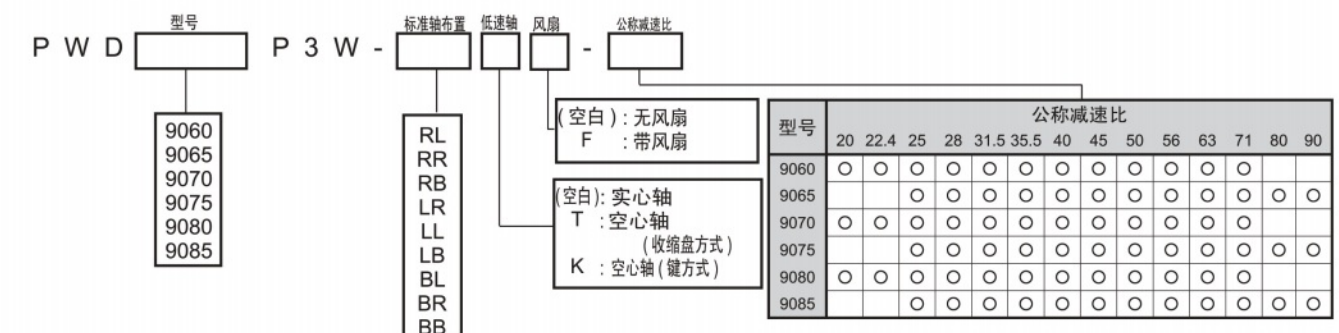
| 型号   | 实心轴 |     |     |       | 空心轴 (收缩盘方式) |    |    |    | 空心轴 (键方式) |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-------|-------------|----|----|----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度       | X1 | Y1 | Z1 | L1        | TU2 | T2  | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4  | U4  | V4  | V5  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50      | 32 | 11 | 18 | 185       | 583 | 353 | 230 | 128 | 125 | 470 | 235 | 235 | 125 | 123 |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60      | 36 | 12 | 20 | 225       | 594 | 359 | 235 | 143 | 140 | 480 | 240 | 240 | 145 | 143 |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60      | 36 | 12 | 20 | 225       | 644 | 384 | 260 | 148 | 145 | 530 | 265 | 265 | 145 | 143 |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60      | 40 | 13 | 22 | 275       | 651 | 386 | 265 | 158 | 155 | 530 | 265 | 265 | 150 | 148 |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60      | 40 | 13 | 22 | 275       | 714 | 429 | 285 | 173 | 170 | 570 | 285 | 285 | 165 | 163 |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60      | 45 | 15 | 25 | 270       | 714 | 429 | 285 | 183 | 180 | 570 | 285 | 285 | 175 | 173 |

单位: mm

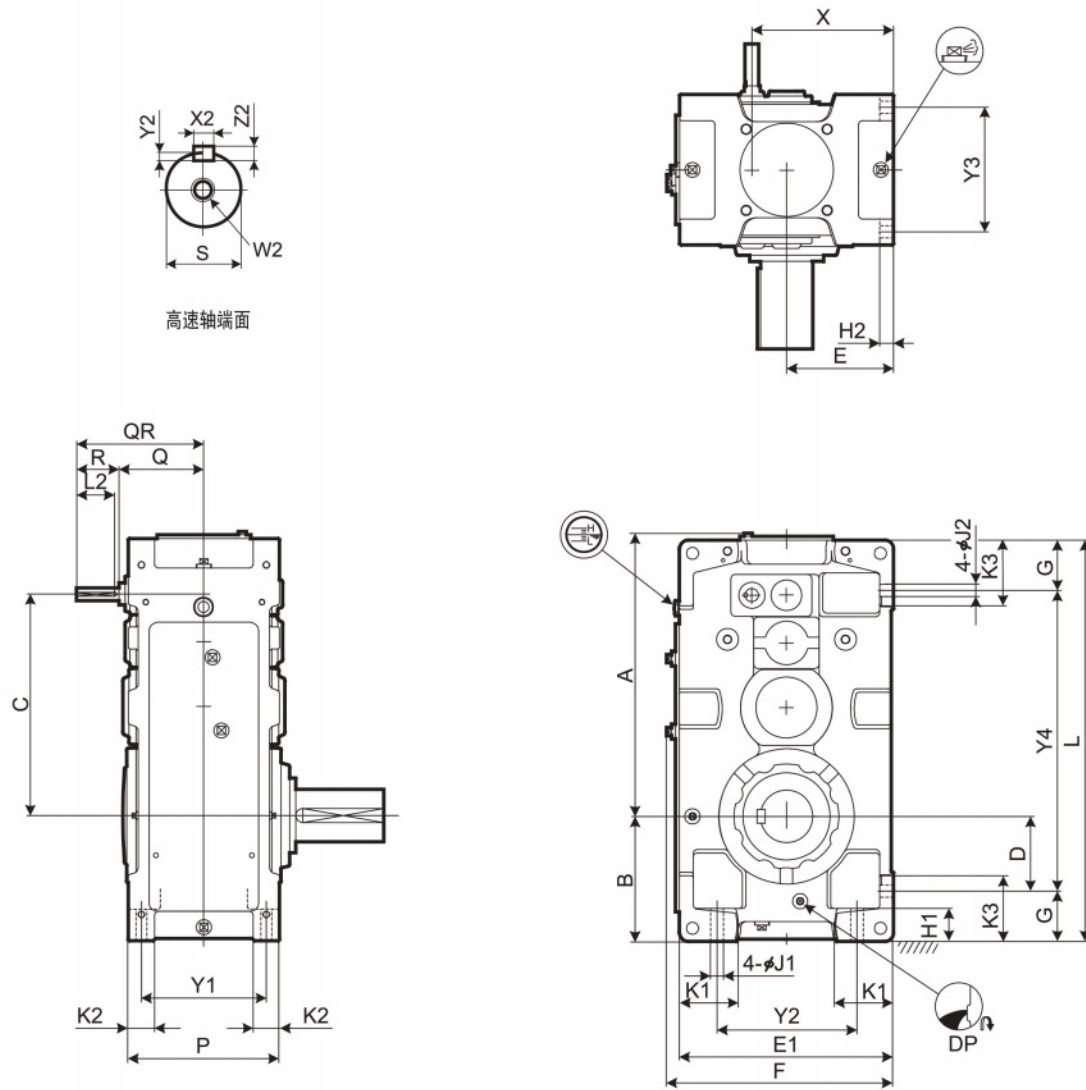
标准轴布置



型号表示







| 型号   | A   | B   | C   | D     | E   | E1  | F   | G     | H1 | H2 | J1 | J2 | K1  | K2 | K3  | L   | P   | X   | Y1  | Y2  | Y3  | Y4  |
|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9030 | 454 | 200 | 343 | 110   | 160 | 320 | 348 | 90    | 60 | 28 | 24 | 24 | 85  | 50 | 120 | 640 | 265 | 223 | 215 | 200 | 215 | 460 |
| 9035 | 485 | 219 | 374 | 129   | 185 | 370 | 398 | 90    | 60 | 28 | 24 | 24 | 100 | 50 | 120 | 690 | 265 | 248 | 215 | 250 | 215 | 510 |
| 9040 | 541 | 235 | 398 | 120   | 200 | 400 | 430 | 115   | 75 | 30 | 28 | 28 | 100 | 60 | 150 | 759 | 315 | 279 | 255 | 260 | 255 | 529 |
| 9045 | 577 | 256 | 437 | 141   | 220 | 440 | 470 | 115   | 75 | 30 | 28 | 28 | 120 | 60 | 150 | 819 | 315 | 299 | 255 | 300 | 255 | 589 |
| 9050 | 610 | 255 | 467 | 138.5 | 210 | 420 | 450 | 116.5 | 75 | 32 | 28 | 28 | 110 | 60 | 150 | 848 | 345 | 289 | 285 | 280 | 285 | 615 |
| 9055 | 649 | 286 | 506 | 171   | 245 | 490 | 520 | 115   | 75 | 32 | 28 | 28 | 135 | 60 | 150 | 918 | 345 | 324 | 285 | 350 | 285 | 688 |

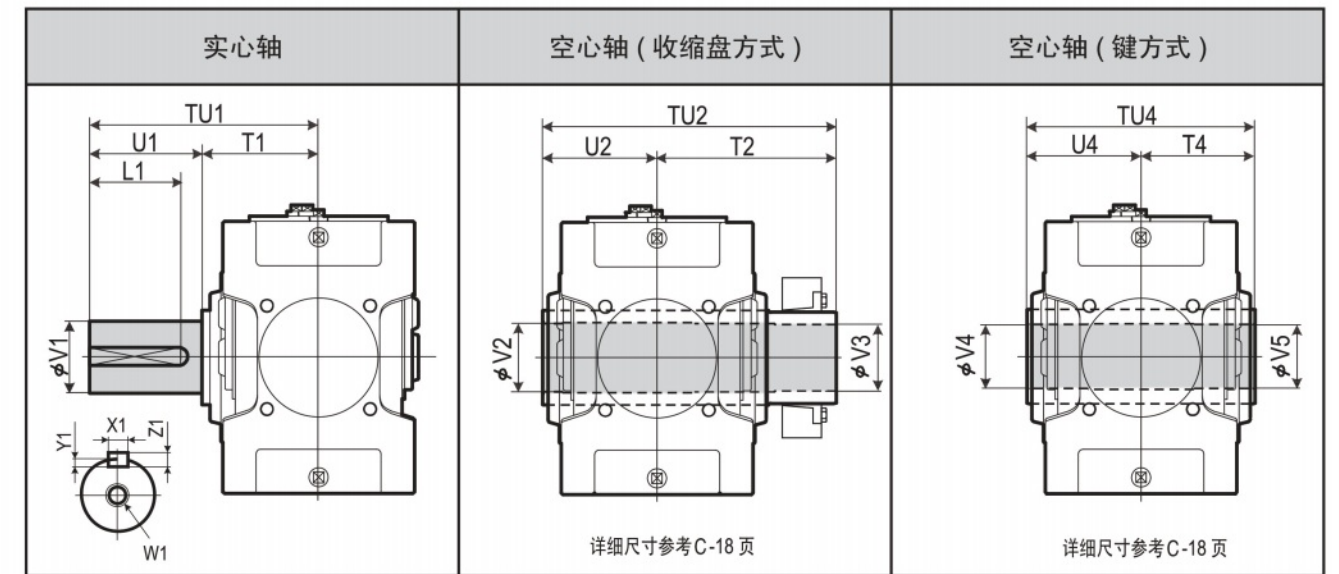
| 型号   | 高速轴 |     |    |      |        | 键  |    |    |    | DP   | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|-----|----|------|--------|----|----|----|----|------|--------|-------|
|      | Q   | QR  | R  | S    | W2/深度  | X2 | Y2 | Z2 | L2 |      |        |       |
| 9030 | 159 | 219 | 60 | 25k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 50 | 3/4" | 210    | 20    |
| 9035 | 159 | 219 | 60 | 25k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 50 | 3/4" | 230    | 25    |
| 9040 | 175 | 135 | 60 | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 50 | 1"   | 310    | 35    |
| 9045 | 175 | 235 | 60 | 28k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 50 | 1"   | 380    | 43    |
| 9050 | 195 | 275 | 80 | 30k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1"   | 450    | 46    |
| 9055 | 195 | 275 | 80 | 30k6 | M10/22 | 8  | 4  | 7  | 70 | 1"   | 510    | 59    |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-13页，补充尺寸表。

4. 任选附件的尺寸，请参考 C-26页的任选附件尺寸表。

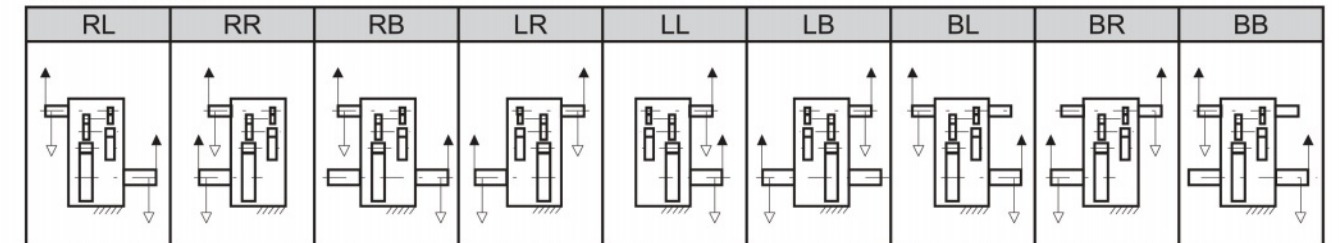
低速轴



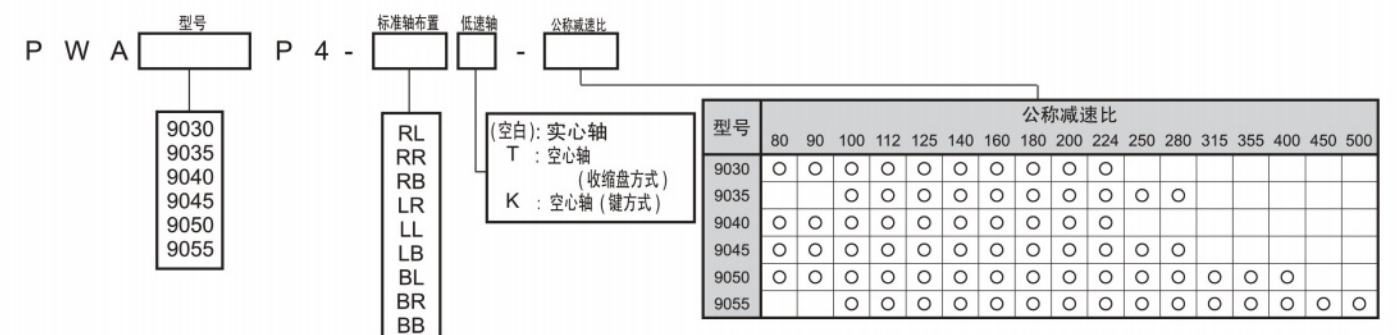
| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 键  |    |    |     |     | 空心轴 (收缩盘方式) |     |     |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |  |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|-----|-------------|-----|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|--|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/深度  | X1 | Y1 | Z1 | L1  | TU2 | T2          | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4        | U4  | V4  | V5  |  |
| 9030 | 330 | 160 | 170 | 80m6  | M20/42 | 22 | 9  | 14 | 150 | 393 | 233         | 160 | 83  | 80  | 330 | 165       | 165 | 75  | 75  |  |
| 9035 | 330 | 160 | 170 | 90m6  | M20/42 | 25 | 9  | 14 | 150 | 403 | 243         | 160 | 88  | 85  | 330 | 165       | 165 | 85  | 85  |  |
| 9040 | 349 | 179 | 170 | 95m6  | M24/50 | 25 | 9  | 14 | 150 | 448 | 268         | 180 | 98  | 95  | 360 | 180       | 180 | 90  | 90  |  |
| 9045 | 391 | 181 | 210 | 105m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 463 | 283         | 180 | 108 | 105 | 370 | 185       | 185 | 105 | 105 |  |
| 9050 | 411 | 201 | 210 | 110m6 | M24/50 | 28 | 10 | 16 | 190 | 503 | 303         | 200 | 108 | 105 | 410 | 205       | 205 | 105 | 105 |  |
| 9055 | 411 | 201 | 210 | 120m6 | M24/50 | 32 | 11 | 18 | 185 | 528 | 323         | 205 | 123 | 120 | 410 | 205       | 205 | 115 | 115 |  |

单位: mm

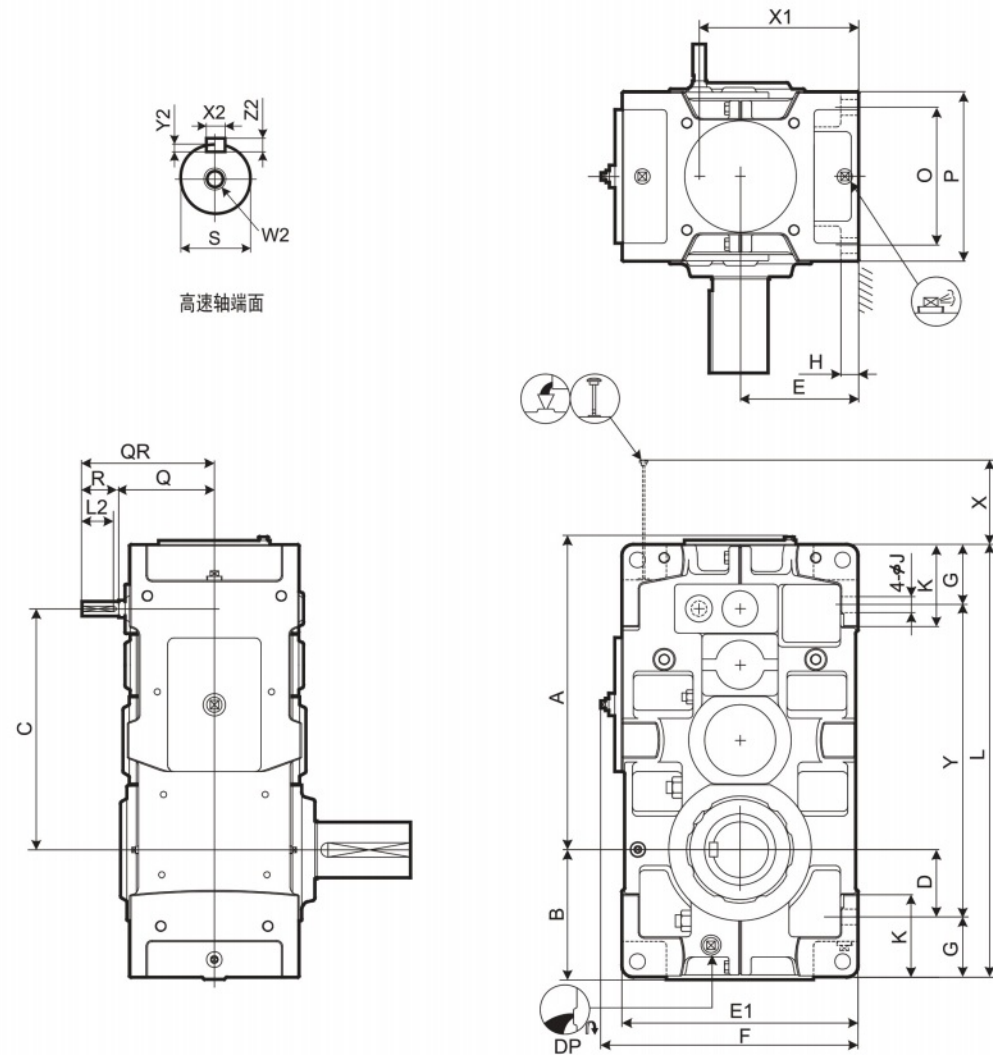
标准轴布置



型号表示







高速轴端面

标准型

选型表

尺寸表

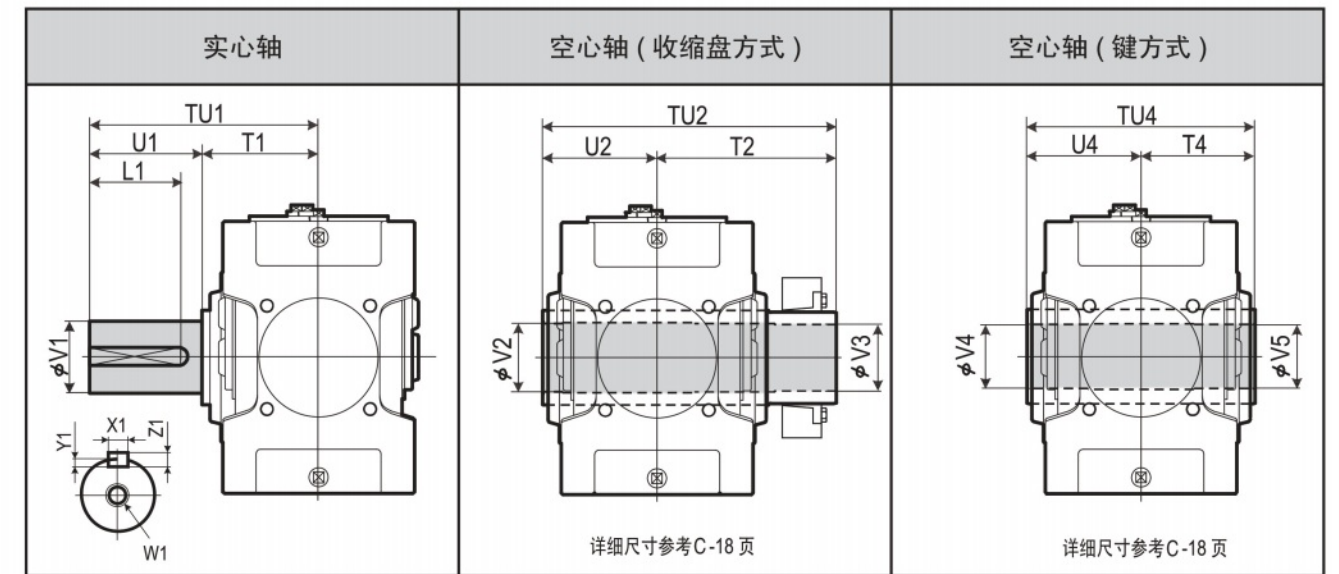
| 型号   | A   | B   | C   | D   | E   | E1  | F   | G   | H  | J  | K   | L    | O   | P   | X  | X1  | Y    |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|----|-----|------|
| 9060 | 702 | 299 | 540 | 151 | 265 | 530 | 577 | 135 | 35 | 35 | 180 | 970  | 310 | 380 | 73 | 357 | 700  |
| 9065 | 748 | 338 | 586 | 190 | 300 | 600 | 647 | 135 | 35 | 35 | 180 | 1055 | 310 | 380 | 73 | 392 | 785  |
| 9070 | 810 | 336 | 630 | 163 | 300 | 600 | 647 | 160 | 40 | 42 | 215 | 1115 | 350 | 430 | 67 | 409 | 795  |
| 9075 | 863 | 383 | 683 | 210 | 335 | 670 | 717 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1215 | 350 | 430 | 67 | 444 | 895  |
| 9080 | 933 | 378 | 725 | 205 | 335 | 670 | 717 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1275 | 380 | 460 | 93 | 461 | 955  |
| 9085 | 989 | 422 | 781 | 249 | 375 | 750 | 797 | 160 | 52 | 42 | 220 | 1375 | 380 | 460 | 93 | 501 | 1055 |

| 型号   | 高速轴 |     |     |      | W2/ 深度 | 键  |     |    |    | DP | 重量约 kg | 油量约 L |
|------|-----|-----|-----|------|--------|----|-----|----|----|----|--------|-------|
|      | Q   | QR  | R   | S    |        | X2 | Y2  | Z2 | L2 |    |        |       |
| 9060 | 221 | 301 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8  | 70 | 1" | 660    | 69    |
| 9065 | 221 | 301 | 80  | 35k6 | M12/28 | 10 | 5   | 8  | 70 | 1" | 815    | 86    |
| 9070 | 244 | 354 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5   | 8  | 95 | 1" | 950    | 108   |
| 9075 | 244 | 354 | 110 | 40k6 | M16/36 | 12 | 5   | 8  | 95 | 1" | 1170   | 122   |
| 9080 | 264 | 374 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 1" | 1360   | 130   |
| 9085 | 264 | 374 | 110 | 45k6 | M16/36 | 14 | 5.5 | 9  | 95 | 1" | 1620   | 175   |

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-15页，补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸，请参考C-29页的任选附件尺寸表。

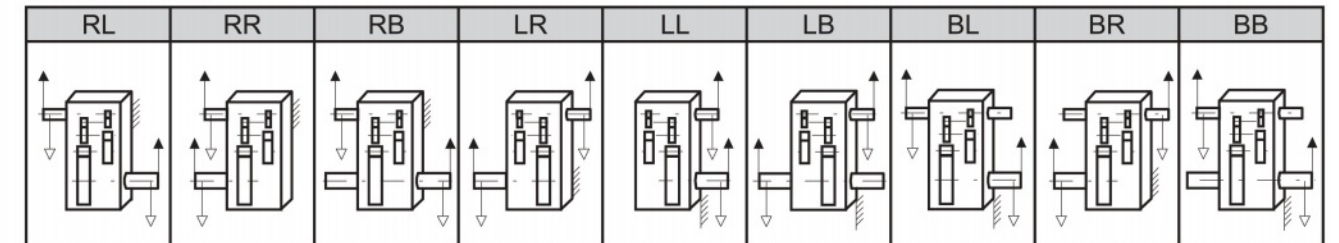
低速轴



| 型号   | 实心轴 |     |     |       |        | 键  |    |    |     |     | 空心轴 (收缩盘方式) |     |     |     |     | 空心轴 (键方式) |     |     |     |  |
|------|-----|-----|-----|-------|--------|----|----|----|-----|-----|-------------|-----|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|--|
|      | TU1 | T1  | U1  | V1    | W1/ 深度 | X1 | Y1 | Z1 | L1  | TU2 | T2          | U2  | V2  | V3  | TU4 | T4        | U4  | V4  | V5  |  |
| 9060 | 440 | 230 | 210 | 125m6 | M24/50 | 32 | 11 | 18 | 185 | 583 | 353         | 230 | 128 | 125 | 470 | 235       | 235 | 125 | 123 |  |
| 9065 | 484 | 234 | 250 | 140m6 | M30/60 | 36 | 12 | 20 | 225 | 594 | 359         | 235 | 143 | 140 | 480 | 240       | 240 | 145 | 143 |  |
| 9070 | 509 | 259 | 250 | 145m6 | M30/60 | 36 | 12 | 20 | 225 | 644 | 384         | 260 | 148 | 145 | 530 | 265       | 265 | 145 | 143 |  |
| 9075 | 562 | 262 | 300 | 160m6 | M30/60 | 40 | 13 | 22 | 275 | 651 | 386         | 265 | 158 | 155 | 530 | 265       | 265 | 150 | 148 |  |
| 9080 | 582 | 282 | 300 | 165m6 | M30/60 | 40 | 13 | 22 | 275 | 714 | 429         | 285 | 173 | 170 | 570 | 285       | 285 | 165 | 163 |  |
| 9085 | 585 | 285 | 300 | 175m6 | M30/60 | 45 | 15 | 25 | 270 | 714 | 429         | 285 | 183 | 180 | 570 | 285       | 285 | 175 | 173 |  |

单位: mm

标准轴布置



型号表示

型号表示: P W D [ ] P 4 W - [ ] [ ] - [ ]

标准轴布置: RL, RR, RB, LR, LL, LB, BL, BR, BB

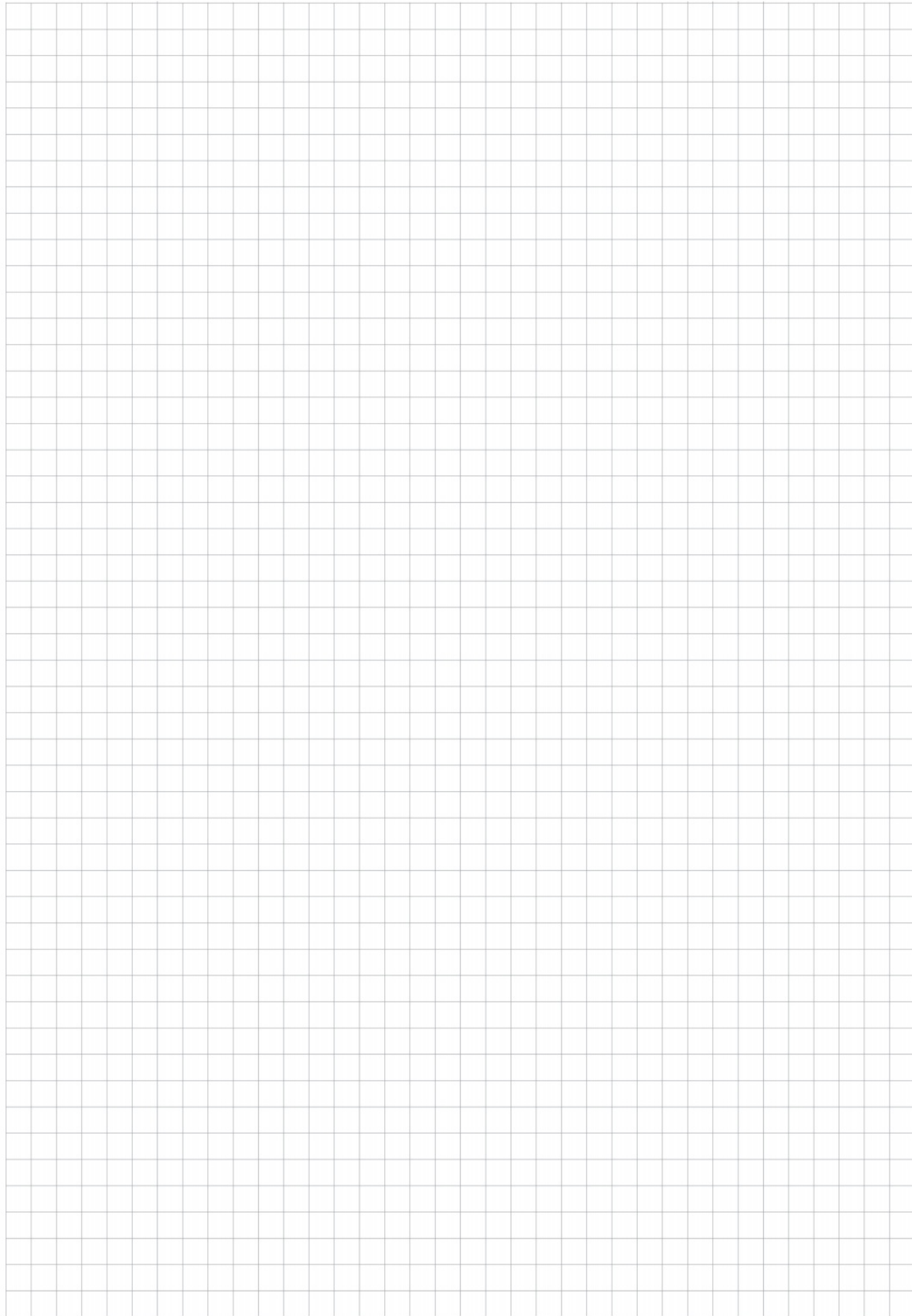
低速轴: (空白): 实心轴, T: 空心轴 (收缩盘方式), K: 空心轴 (键方式)

公称减速比: 80, 90, 100, 112, 125, 140, 160, 180, 200, 224, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500

| 型号   | 80 | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 |
|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9060 | ○  | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9065 | ○  | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9070 | ○  | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9075 | ○  | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9080 | ○  | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 9085 | ○  | ○  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |







# C

## 技术资料

|            |     |      |
|------------|-----|------|
| 润滑及安装      | ... | C-2  |
| 涂装规格及防锈标准  | ... | C-3  |
| 垂直轴惯性矩     | ... | C-4  |
| 垂直轴 $GD^2$ | ... | C-6  |
| 平行轴惯性矩     | ... | C-8  |
| 平行轴 $GD^2$ | ... | C-10 |
| 补充尺寸表      | ... | C-12 |
| 空心轴补充事项    | ... | C-17 |
| 空心轴尺寸表     | ... | C-18 |
| 冷却风扇尺寸表    | ... | C-20 |
| 任选附件尺寸表    | ... | C-24 |
| 可选件        | ... | C-32 |
| 电机接线盒安装位置图 | ... | C-71 |
| 电机安装法兰尺寸表  | ... | C-73 |
| 驱动系统的计算公式  | ... | C-74 |



润滑

| 工作条件 / 应用 | 输出转速        |              | 环境温度 (°C)    |              |              |
|-----------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|           |             |              | -10 to 15    | 0 to 30      | 10 to 50     |
| 连续工作      | 100r/min 以上 | ISO*<br>AGMA | VG68<br>2EP  | VG150<br>4EP | VG220<br>5EP |
|           | 100r/min 以下 | ISO*<br>AGMA | VG100<br>3EP | VG220<br>5EP | VG320<br>6EP |
| 起升驱动      | 全部          | ISO*<br>AGMA | VG68<br>2EP  | VG150<br>4EP | VG220<br>5EP |

\* 在 ISO 40°C时的动粘度 (cSt)。

出厂时, 未加油, 在运转前务必加油至油标标准的油位范围内。  
上表用 ISO 和 AGMA 表示在该环境温度范围和低速轴转速时, 油的大致粘度。  
环境温度在 -10°C以下或 50 °C以上时, 一般需要加热装置或冷却装置。

推荐的润滑剂

| 粘度划分                  | 英国石油公司                    | 嘉实多             |                          |                           | 雷佛龙德士吉                     |                   | 埃克森美孚            |                       |                | 壳牌              | TOTAL |
|-----------------------|---------------------------|-----------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|------------------|-----------------------|----------------|-----------------|-------|
| ISO VG68<br>AGMA 2EP  | ENERGOL<br>GR-XP-68       | ALPHA<br>SP68   | OPTIGEAR<br>BM68         | TRIBOL<br>1100/68         | GEAR<br>COMPOUNDS<br>EP68  | MEROPA<br>WM68    | SPARTAN<br>EP68  | MOBIL-<br>GEAR<br>626 | OMALA<br>68    | CARTER<br>EP68  |       |
| ISO VG100<br>AGMA 3EP | ENERGOL<br>GR-XP-100      | ALPHA<br>SP100  | OPTIGEAR<br>BM100        | TRIBOL<br>1100/100        | GEAR<br>COMPOUNDS<br>EP100 | MEROPA<br>WM100   | SPARTAN<br>EP100 | MOBIL-<br>GEAR<br>627 | OMALA<br>100   | CARTER<br>EP100 |       |
| ISO VG150<br>AGMA 4EP | ENERGOL<br>GR-XP-150      | ALPHA<br>SP150  | OPTIGEAR<br>BM150        | TRIBOL<br>1100/150        | GEAR<br>COMPOUNDS<br>EP150 | MEROPA<br>WM150   | SPARTAN<br>EP150 | MOBIL-<br>GEAR<br>629 | OMALA<br>150   | CARTER<br>EP150 |       |
| ISO VG220<br>AGMA 5EP | ENERGOL<br>GR-XP-220      | ALPHA<br>SP220  | OPTIGEAR<br>BM220        | TRIBOL<br>1100/220        | GEAR<br>COMPOUNDS<br>EP220 | MEROPA<br>WM220   | SPARTAN<br>EP220 | MOBIL-<br>GEAR<br>630 | OMALA<br>220   | CARTER<br>EP220 |       |
| ISO VG320<br>AGMA 6EP | ENERGOL<br>GR-XP-320      | ALPHA<br>SP320  | OPTIGEAR<br>BM320        | TRIBOL<br>1100/320        | GEAR<br>COMPOUNDS<br>EP320 | MEROPA<br>WM320   | SPARTAN<br>EP320 | MOBIL-<br>GEAR<br>632 | OMALA<br>320   | CARTER<br>EP320 |       |
| 轴承润滑脂油脂               | ENER-<br>GREASE<br>LS EP2 | SPHEEROL<br>AP3 | Olista Long-<br>time 3EP | TRIBOL<br>3020/<br>1000-2 | DURALITH<br>GREASE 68      | MULTI-<br>FAK EP2 | BEACON<br>EP2    | MOBIL-<br>PLEX<br>48  | ALVANIA<br>EP2 | MULTIS<br>EP2   |       |

安装

- (1) 倾斜安装、天花板上安装等, 请务必通知本公司。有必要增加润滑系统。
- (2) 请安装在足够稳定的水平台架上。按照指定的安装角度制造的, 应按该角度进行安装。
- (3) 减速机的安装螺栓, 请使用相当于 JIS 强度分类 10.9 的产品。当减速机承受向上推力时, 请咨询。
- (4) 有关安装的其他注意事项, 请参考产品附带的使用说明书。

涂装规格

| 涂装部位           | 底漆调整程度                      | 涂漆种类                        |              | 涂漆规范 |           |              | 用途             |                     |
|----------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------|------|-----------|--------------|----------------|---------------------|
|                |                             | 分类                          | 罩面漆种类 (涂层分区) | 涂层   | 次数        | 膜厚 μ         |                | 油漆类型                |
| 表面涂漆           | 铸件.....<br>1类表面处理           | 标准涂漆                        | 聚氨酯类         | 底漆   | 1         | 20 ~ 40      | 双组份水性环氧涂料      | 标准产品底涂层             |
|                |                             |                             |              | 罩面   | 1         | 15 ~ 30      | 双组份水性聚氨酯涂料     | 标准产品终涂层             |
|                |                             | 出口标准涂漆                      | 聚氨酯类         | 底漆   | 2         | 40 ~ 80      | 双组份水性环氧涂料      | 出口产品                |
|                |                             |                             |              | 罩面   | 1         | 15 ~ 30      | 双组份水性聚氨酯涂料     |                     |
|                |                             | 特殊涂漆 (含防腐耐热) 作为1次底漆, 变性醇酸树脂 | 聚氨酯类         | 底漆   | 2         | 40 ~ 80      | 双组份水性环氧涂料      | 稀腐蚀性气体、沿海户外潮湿地区、化工区 |
|                |                             |                             |              | 罩面   | 2         | 30 ~ 60      | 双组份水性聚氨酯涂料     |                     |
|                |                             |                             | 油性邻苯二甲酸类     | 底漆   | 2         | 40 ~ 80      | 改性醇酸树脂涂料       | 船舶、桥梁、沿海户外潮湿地区      |
|                |                             |                             |              | 罩面   | 2         | 30 ~ 60      | 合成树脂涂料         |                     |
|                |                             |                             | 氟化橡胶类        | 底漆   | 2         | 40 ~ 80      | 改性醇酸树脂涂料       | 船舶、桥梁、沿海户外潮湿地区      |
|                |                             |                             |              | 中漆   | 1         | 20 ~ 40      | 苯酚M.I.O涂料      |                     |
|                |                             |                             | 酚醛类          | 底漆   | 2         | 40 ~ 80      | 氟化橡胶类          | 使用酸的工厂、户内、化工区       |
|                |                             |                             |              | 罩面   | 2         | 30 ~ 60      | 改性醇酸树脂涂料       |                     |
|                |                             |                             | 耐热铝粉类        | 底漆   | 1         | 20 ~ 40      | 酚醛树脂瓷漆         | 耐热 120 °C加热炉        |
|                |                             |                             |              | 罩面   | 1         | 15 ~ 30      | 改性醇酸树脂涂料       |                     |
|                |                             | 钢板<br>2类表面处理                | 重防腐涂漆        | 环氧类  | 底漆        | 2            | 40 ~ 80        | 特殊渗透性环氧树脂铝涂料        |
| 罩面             | 3                           |                             |              |      | 120 ~ 240 | 聚酰胺类环氧树脂涂料   |                |                     |
| 重防腐涂漆 (底层必须喷砂) | 厚膜环氧树脂类                     |                             | 底漆           | 2    | 40 ~ 80   | 特殊渗透性环氧树脂铝涂料 | 成套化工装置的户外重防腐涂漆 |                     |
|                |                             |                             | 罩面           | 3    | 45 ~ 90   | 聚氨酯树脂涂料      |                |                     |
| 内部涂漆           | 铸件.....<br>1类表面处理<br>3类表面处理 | 标准涂漆                        |              |      | 1         | 20 ~ 40      | 厚膜改性环氧树脂涂料     | 水中设备海洋构筑物           |
|                |                             |                             |              |      |           |              |                |                     |

注: 本公司标准涂漆颜色为蓝色马歇尔: 6.5PB 3.6 / 8.2

防锈标准

本公司组装的成品, 采用下列标准进行防锈处理后出厂。

1. 标准防锈规格

(1) 外部防锈

出厂时, 涂防锈油出厂。出厂后 6 个月确认 1 次防锈状态, 必要时, 再次进行防锈处理。

|      |                                                                                      |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 防锈日期 | 6 个月                                                                                 |
| 保管条件 | 在无潮湿、无尘埃、温度无激烈变化、无腐蚀性气体等环境下, 一般工厂的户外内或仓库内保管。<br>出厂后, 2-3 个月, 用本公司推荐的润滑油, 运转 5-10 分钟。 |

2. 出口产品的防锈标准

出口产品或要求高于标准防锈规格时, 因必须进行出口防锈处理, 请向本公司咨询。



垂直轴 2 级

| 公称<br>减速比 | 减速机型号   |         |         |         |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |
|-----------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|
|           | 9015    | 9025    | 9030    | 9035    | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060   | 9065   | 9070   | 9075  | 9080  | 9085  |
| 6.3       | 0.00423 | 0.00805 | 0.0157  |         | 0.0333 |        | 0.0662 |        | 0.146  |        | 0.301  |       | 0.502 |       |
| 7.1       | 0.00400 | 0.00750 | 0.0153  |         | 0.0313 |        | 0.0621 |        | 0.135  |        | 0.281  |       | 0.475 |       |
| 8         | 0.00288 | 0.00508 | 0.0137  | 0.0181  | 0.0283 | 0.0374 | 0.0603 | 0.0745 | 0.130  | 0.166  | 0.253  | 0.337 | 0.480 | 0.562 |
| 9         | 0.00275 | 0.00475 | 0.0134  | 0.0175  | 0.0269 | 0.0346 | 0.0577 | 0.0681 | 0.124  | 0.149  | 0.242  | 0.311 | 0.464 | 0.524 |
| 10        | 0.00218 | 0.00488 | 0.0111  | 0.0152  | 0.0201 | 0.0311 | 0.0492 | 0.0653 | 0.0981 | 0.1426 | 0.203  | 0.274 | 0.398 | 0.516 |
| 11.2      | 0.00210 | 0.00468 | 0.0109  | 0.0149  | 0.0193 | 0.0292 | 0.0475 | 0.0614 | 0.0939 | 0.1319 | 0.196  | 0.259 | 0.387 | 0.493 |
| 12.5      | 0.00188 | 0.00390 | 0.00843 | 0.0120  | 0.0138 | 0.0217 | 0.0357 | 0.0525 | 0.0691 | 0.1056 | 0.139  | 0.216 | 0.268 | 0.422 |
| 14        | 0.00183 | 0.00375 | 0.00830 | 0.0118  | 0.0133 | 0.0206 | 0.0345 | 0.0499 | 0.0664 | 0.0990 | 0.135  | 0.207 | 0.261 | 0.407 |
| 16        | 0.00133 | 0.00258 | 0.00583 | 0.00908 | 0.0107 | 0.0149 | 0.0243 | 0.0379 | 0.0514 | 0.0739 | 0.102  | 0.147 | 0.194 | 0.282 |
| 18        | 0.00130 | 0.00250 | 0.00575 | 0.00890 | 0.0104 | 0.0142 | 0.0237 | 0.0362 | 0.0497 | 0.0697 | 0.0987 | 0.141 | 0.190 | 0.273 |
| 20        |         |         |         | 0.00620 |        | 0.0114 |        | 0.0257 |        | 0.0546 |        | 0.107 |       | 0.203 |
| 22.4      |         |         |         | 0.00610 |        | 0.0109 |        | 0.0246 |        | 0.0518 |        | 0.103 |       | 0.198 |

单位: kg·m<sup>2</sup>

| 公称<br>减速比 | 减速机型号 |       |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |
|-----------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|
|           | 9090  | 9095  | 9100 | 9105  | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |  |  |
| 6.3       |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 7.1       |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 8         |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 9         |       | 1.18  |      | 2.23  |      | 4.16 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 10        |       | 1.16  |      | 2.20  |      | 3.98 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 11.2      |       | 0.871 |      | 1.68  |      | 3.10 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 12.5      |       | 0.858 |      | 1.65  |      | 2.99 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 14        |       | 0.638 |      | 1.22  |      | 2.28 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 16        |       | 0.630 |      | 1.20  |      | 2.21 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 18        |       | 0.464 |      | 0.894 |      | 1.68 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 20        |       | 0.459 |      | 0.884 |      | 1.63 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 22.4      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |

垂直轴 3 级

| 公称<br>减速比 | 减速机型号 |      |         |         |         |         |         |         |         |         |        |        |        |        |
|-----------|-------|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
|           | 9015  | 9025 | 9030    | 9035    | 9040    | 9045    | 9050    | 9055    | 9060    | 9065    | 9070   | 9075   | 9080   | 9085   |
| 20        |       |      | 0.00378 |         | 0.00693 |         | 0.0140  |         | 0.0289  |         | 0.0590 |        | 0.121  |        |
| 22.4      |       |      | 0.00373 |         | 0.00670 |         | 0.0136  |         | 0.0278  |         | 0.0571 |        | 0.118  |        |
| 25        |       |      | 0.00338 | 0.00403 | 0.00608 | 0.00735 | 0.0115  | 0.0149  | 0.0237  | 0.0310  | 0.0515 | 0.0624 | 0.106  | 0.126  |
| 28        |       |      | 0.00333 | 0.00395 | 0.00595 | 0.00705 | 0.0112  | 0.0142  | 0.0230  | 0.0292  | 0.0503 | 0.0600 | 0.104  | 0.123  |
| 31.5      |       |      | 0.00193 | 0.00353 | 0.00433 | 0.00635 | 0.00835 | 0.0120  | 0.0183  | 0.0248  | 0.0359 | 0.0537 | 0.0700 | 0.110  |
| 35.5      |       |      | 0.00190 | 0.00350 | 0.00425 | 0.00618 | 0.00818 | 0.0116  | 0.0178  | 0.0238  | 0.0351 | 0.0521 | 0.0689 | 0.108  |
| 40        |       |      | 0.00178 | 0.00203 | 0.00403 | 0.00450 | 0.00738 | 0.00868 | 0.0161  | 0.0191  | 0.0328 | 0.0373 | 0.0644 | 0.0722 |
| 45        |       |      | 0.00175 | 0.00200 | 0.00398 | 0.00440 | 0.00730 | 0.00843 | 0.0159  | 0.0184  | 0.0323 | 0.0363 | 0.0636 | 0.0708 |
| 50        |       |      | 0.00118 | 0.00183 | 0.00233 | 0.00413 | 0.00555 | 0.00758 | 0.0120  | 0.0166  | 0.0239 | 0.0337 | 0.0484 | 0.0659 |
| 56        |       |      | 0.00115 | 0.00183 | 0.00230 | 0.00405 | 0.00550 | 0.00743 | 0.0118  | 0.0162  | 0.0236 | 0.0331 | 0.0479 | 0.0649 |
| 63        |       |      | 0.00110 | 0.00120 | 0.00220 | 0.00240 | 0.00423 | 0.00568 | 0.00893 | 0.01230 | 0.0173 | 0.0245 | 0.0349 | 0.0493 |
| 71        |       |      | 0.00110 | 0.00120 | 0.00218 | 0.00235 | 0.00418 | 0.00558 | 0.00883 | 0.01203 | 0.0171 | 0.0241 | 0.0346 | 0.0487 |
| 80        |       |      |         | 0.00113 |         | 0.00225 |         | 0.00430 |         | 0.00910 |        | 0.0176 |        | 0.0355 |
| 90        |       |      |         | 0.00113 |         | 0.00223 |         | 0.00423 |         | 0.00895 |        | 0.0174 |        | 0.0351 |
| 100       |       |      |         |         |         |         |         |         |         |         |        |        |        |        |

单位: kg·m<sup>2</sup>

| 公称<br>减速比 | 减速机型号  |        |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |  |  |
|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|--|--|
|           | 9090   | 9095   | 9100  | 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131 | 9136 |  |  |
| 20        | 0.240  |        | 0.460 |       | 0.889 |       |       |       |       |       |      |      |  |  |
| 22.4      | 0.237  | 0.249  | 0.453 | 0.476 | 0.866 | 0.926 |       |       |       |       |      |      |  |  |
| 25        | 0.212  | 0.245  | 0.401 | 0.470 | 0.774 | 0.896 | 0.959 |       |       |       |      |      |  |  |
| 28        | 0.210  | 0.218  | 0.397 | 0.412 | 0.759 | 0.798 |       | 2.18  | 2.21  |       | 4.48 | 4.53 |  |  |
| 31.5      | 0.141  | 0.215  | 0.264 | 0.408 | 0.454 | 0.779 | 0.701 | 2.12  | 2.15  |       | 4.24 | 4.28 |  |  |
| 35.5      | 0.140  | 0.144  | 0.262 | 0.271 | 0.445 | 0.468 | 0.731 | 1.29  | 1.31  | 2.39  | 3.31 | 3.34 |  |  |
| 40        | 0.129  | 0.143  | 0.241 | 0.268 | 0.409 | 0.456 | 0.615 | 1.25  | 1.27  | 2.33  | 3.16 | 3.18 |  |  |
| 45        | 0.129  | 0.132  | 0.239 | 0.245 | 0.403 | 0.418 | 0.559 | 0.939 | 0.952 | 1.78  | 2.41 | 2.43 |  |  |
| 50        | 0.0931 | 0.131  | 0.175 | 0.244 | 0.311 | 0.411 | 0.443 | 0.917 | 0.928 | 1.74  | 2.32 | 2.33 |  |  |
| 56        | 0.0927 | 0.0945 | 0.174 | 0.178 | 0.307 | 0.317 | 0.408 | 0.683 | 0.691 | 1.28  | 1.76 | 1.77 |  |  |
| 63        | 0.0664 | 0.0940 | 0.127 | 0.177 | 0.225 | 0.312 | 0.322 | 0.668 | 0.675 | 1.26  | 1.70 | 1.71 |  |  |
| 71        | 0.0661 | 0.0673 | 0.126 | 0.129 | 0.223 | 0.229 | 0.300 | 0.509 | 0.515 | 0.934 |      |      |  |  |
| 80        | 0.0642 | 0.0669 | 0.121 | 0.128 | 0.211 | 0.226 | 0.232 | 0.500 | 0.505 | 0.919 |      |      |  |  |
| 90        |        | 0.0648 |       | 0.123 |       | 0.214 | 0.218 |       |       |       |      |      |  |  |
| 100       |        |        |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |  |  |

垂直轴 4 级

| 公称<br>减速比 | 减速机型号 |      |      |      |         |         |         |         |         |         |         |         |         |        |
|-----------|-------|------|------|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
|           | 9015  | 9025 | 9030 | 9035 | 9040    | 9045    | 9050    | 9055    | 9060    | 9065    | 9070    | 9075    | 9080    | 9085   |
| 63        |       |      |      |      |         |         |         |         |         |         |         |         |         |        |
| 71        |       |      |      |      |         |         |         |         |         |         |         |         |         |        |
| 80        |       |      |      |      | 0.00295 |         | 0.00283 |         | 0.00553 |         | 0.0113  |         | 0.0229  |        |
| 90        |       |      |      |      | 0.00293 |         | 0.00280 |         | 0.00548 |         | 0.0112  |         | 0.0227  |        |
| 100       |       |      |      |      | 0.00215 | 0.00298 | 0.00268 | 0.00288 | 0.00523 | 0.00565 | 0.0108  | 0.0115  | 0.0219  | 0.0233 |
| 112       |       |      |      |      | 0.00215 | 0.00295 | 0.00265 | 0.00283 | 0.00518 | 0.00555 | 0.0107  | 0.0114  | 0.0218  | 0.0230 |
| 125       |       |      |      |      | 0.00203 | 0.00218 | 0.00243 | 0.00270 | 0.00473 | 0.00530 | 0.00923 | 0.0110  | 0.0188  | 0.0222 |
| 140       |       |      |      |      | 0.00203 | 0.00215 | 0.00243 | 0.00268 | 0.00470 | 0.00523 | 0.00918 | 0.0109  | 0.0188  | 0.0220 |
| 160       |       |      |      |      |         | 0.00205 | 0.00120 | 0.00245 | 0.00243 | 0.00475 | 0.00480 | 0.00930 | 0.00993 | 0.0190 |
| 180       |       |      |      |      |         | 0.00203 | 0.00120 | 0.00243 | 0.00240 | 0.00473 | 0.00478 | 0.00925 | 0.00990 | 0.0189 |
| 200       |       |      |      |      |         | 0.00118 | 0.00123 | 0.00235 | 0.00245 | 0.00468 |         | 0.00970 | 0.0100  |        |
| 224       |       |      |      |      |         | 0.00118 | 0.00120 | 0.00233 | 0.00243 | 0.00465 | 0.00483 | 0.00968 | 0.0100  |        |
| 250       |       |      |      |      |         | 0.00110 | 0.00118 | 0.00223 | 0.00235 | 0.00428 | 0.00473 | 0.00893 | 0.00978 |        |
| 280       |       |      |      |      |         | 0.00110 | 0.00118 | 0.00220 | 0.00235 | 0.00425 | 0.00470 | 0.00893 | 0.00973 |        |
| 315       |       |      |      |      |         | 0.00110 | 0.00113 | 0.00220 | 0.00223 | 0.00420 | 0.00430 | 0.00885 | 0.00898 |        |
| 355       |       |      |      |      |         | 0.00108 | 0.00110 | 0.00215 | 0.00223 | 0.00418 | 0.00428 | 0.00868 | 0.00895 |        |
| 400       |       |      |      |      |         |         | 0.00110 |         | 0.00220 |         | 0.00423 |         | 0.00885 |        |
| 450       |       |      |      |      |         |         | 0.00108 |         | 0.00218 |         | 0.00418 |         | 0.00868 |        |
| 500       |       |      |      |      |         |         |         |         |         |         |         |         |         |        |

单位: kg·m<sup>2</sup>

| 公称<br>减速比 | 减速机型号  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |  |  |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--|--|
|           | 9090   | 9095   | 9100   | 9105   | 9110   | 9115   | 9118   | 9121   | 9126   | 9128  | 9131  | 9136  |  |  |
| 63        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |  |  |
| 71        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       | 0.979 | 0.987 |  |  |
| 80        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       | 0.819 | 0.825 |  |  |
| 90        | 0.0467 |        | 0.0962 |        | 0.108  |        |        | 0.235  | 0.238  | 0.502 | 0.713 | 0.718 |  |  |
| 100       | 0.0452 | 0.0472 | 0.0930 | 0.0972 | 0.102  | 0.110  | 0.139  | 0.230  | 0.233  | 0.492 | 0.688 | 0.692 |  |  |
| 112       | 0.0451 | 0.0455 | 0.0927 | 0.0937 | 0.101  | 0.104  | 0.123  | 0.199  | 0.201  | 0.429 | 0.505 | 0.508 |  |  |
| 125       | 0.0409 | 0.0454 | 0.0846 | 0.0934 | 0.0908 | 0.102  | 0.105  | 0.196  | 0.198  | 0.423 | 0.489 | 0.492 |  |  |
| 140       | 0.0408 | 0.0411 | 0.0844 | 0.0850 | 0.0902 | 0.0918 | 0.100  | 0.152  | 0.154  | 0.281 | 0.448 | 0.450 |  |  |
| 160       | 0.0243 | 0.0410 | 0.0493 | 0.0849 | 0.0527 | 0.0910 | 0.0927 | 0.150  | 0.151  | 0.277 | 0.438 | 0.439 |  |  |
| 180       | 0.0242 | 0.0244 | 0.0492 | 0.0496 | 0.0523 | 0.0533 | 0.0890 | 0.137  | 0.138  | 0.252 | 0.326 | 0.327 |  |  |
| 200       | 0.0183 | 0.0244 | 0.0370 | 0.0495 | 0.0393 | 0.0528 | 0.0693 | 0.136  | 0.136  | 0.250 | 0.319 | 0.320 |  |  |
| 224       | 0.0183 | 0.0184 | 0.0369 | 0.0371 | 0.0391 | 0.0397 | 0.0544 | 0.0978 | 0.0983 | 0.143 | 0.234 | 0.235 |  |  |
| 250       | 0.0172 | 0.0183 | 0.0349 | 0.0371 | 0.0364 | 0.0394 | 0.0516 | 0.0969 | 0.0974 | 0.141 | 0.230 | 0.231 |  |  |
| 280       | 0.0172 | 0.0172 | 0.0348 | 0.0350 | 0.0363 | 0.0367 | 0.0501 | 0.0693 | 0.0696 | 0.131 | 0.217 | 0.217 |  |  |
|           |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |  |  |







平行轴 2 级

| 公称<br>减速比 | 减速机型号   |         |         |         |         |         |        |        |        |        |        |        |       |       |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|
|           | 9015    | 9025    | 9030    | 9035    | 9040    | 9045    | 9050   | 9055   | 9060   | 9065   | 9070   | 9075   | 9080  | 9085  |
| 6.3       | 0.00238 | 0.00508 | 0.0110  |         | 0.0211  |         | 0.0416 |        | 0.109  |        | 0.226  |        | 0.447 |       |
| 7.1       | 0.00215 | 0.00455 | 0.0105  |         | 0.0188  |         | 0.0376 |        | 0.0977 |        | 0.207  |        | 0.420 |       |
| 8         | 0.00185 | 0.00433 | 0.00913 | 0.0135  | 0.0158  | 0.0257  | 0.0336 | 0.0496 | 0.0787 | 0.128  | 0.167  | 0.262  | 0.326 | 0.502 |
| 9         | 0.00170 | 0.00398 | 0.00880 | 0.0129  | 0.0144  | 0.0226  | 0.0309 | 0.0434 | 0.0721 | 0.111  | 0.155  | 0.236  | 0.309 | 0.466 |
| 10        | 0.00133 | 0.00305 | 0.00718 | 0.0107  | 0.0136  | 0.0186  | 0.0267 | 0.0389 | 0.0619 | 0.0909 | 0.132  | 0.188  | 0.256 | 0.360 |
| 11.2      | 0.00125 | 0.00283 | 0.00698 | 0.0103  | 0.0126  | 0.0167  | 0.0251 | 0.0348 | 0.0576 | 0.0803 | 0.124  | 0.173  | 0.245 | 0.337 |
| 12.5      | 0.00100 | 0.00218 | 0.00463 | 0.00820 | 0.00933 | 0.0154  | 0.0210 | 0.0300 | 0.0443 | 0.0699 | 0.0898 | 0.147  | 0.165 | 0.279 |
| 14        | 0.00095 | 0.00205 | 0.00450 | 0.00795 | 0.00878 | 0.0142  | 0.0200 | 0.0275 | 0.0415 | 0.0629 | 0.0851 | 0.136  | 0.158 | 0.264 |
| 16        | 0.00078 | 0.00173 | 0.00365 | 0.00523 | 0.00725 | 0.0104  | 0.0149 | 0.0232 | 0.0312 | 0.0493 | 0.0708 | 0.0984 | 0.129 | 0.179 |
| 18        | 0.00073 | 0.00163 | 0.00355 | 0.00508 | 0.00690 | 0.00965 | 0.0142 | 0.0215 | 0.0296 | 0.0449 | 0.0678 | 0.0922 | 0.124 | 0.169 |
| 20        |         |         |         | 0.00403 |         | 0.00795 |        | 0.0161 |        | 0.0342 |        | 0.0764 |       | 0.138 |
| 22.4      |         |         |         | 0.00393 |         | 0.00748 |        | 0.0151 |        | 0.0316 |        | 0.0724 |       | 0.132 |

单位: kg·m<sup>2</sup>

| 公称<br>减速比 | 减速机型号 |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |  |  |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|
|           | 9090  | 9095  | 9100  | 9105  | 9110  | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |  |  |
| 6.3       | 0.865 |       | 1.78  |       | 3.33  |      |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 7.1       | 0.840 | 0.950 | 1.72  | 1.95  | 3.10  | 3.70 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 8         | 0.693 | 0.918 | 1.32  | 1.89  | 2.48  | 3.40 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 9         | 0.675 | 0.748 | 1.28  | 1.42  | 2.34  | 2.70 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 10        | 0.490 | 0.725 | 1.02  | 1.39  | 1.91  | 2.53 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 11.2      | 0.480 | 0.523 | 0.990 | 1.09  | 1.81  | 2.05 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 12.5      | 0.323 | 0.510 | 0.658 | 1.06  | 1.29  | 1.94 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 14        | 0.318 | 0.345 | 0.640 | 0.700 | 1.23  | 1.38 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 16        | 0.253 | 0.338 | 0.510 | 0.683 | 1.01  | 1.31 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 18        | 0.250 | 0.268 | 0.500 | 0.538 | 0.968 | 1.06 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 20        |       | 0.263 |       | 0.528 |       | 1.02 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 22.4      |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |  |  |

平行轴 3 级

| 公称<br>减速比 | 减速机型号   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |        |        |        |        |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
|           | 9015    | 9025    | 9030    | 9035    | 9040    | 9045    | 9050    | 9055    | 9060    | 9065    | 9070   | 9075   | 9080   | 9085   |
| 20        | 0.00085 | 0.00210 | 0.00288 |         | 0.00558 |         | 0.0135  |         | 0.0303  |         | 0.0588 |        | 0.121  |        |
| 22.4      | 0.00083 | 0.00205 | 0.00280 |         | 0.00538 |         | 0.0131  |         | 0.0291  |         | 0.0570 |        | 0.118  |        |
| 25        | 0.00073 | 0.00190 | 0.00248 | 0.00310 | 0.00478 | 0.00600 | 0.0109  | 0.0144  | 0.0249  | 0.0324  | 0.0514 | 0.0622 | 0.106  | 0.127  |
| 28        | 0.00073 | 0.00188 | 0.00245 | 0.00305 | 0.00463 | 0.00573 | 0.0107  | 0.0137  | 0.0242  | 0.0306  | 0.0502 | 0.0598 | 0.104  | 0.123  |
| 31.5      | 0.00048 | 0.00115 | 0.00153 | 0.00263 | 0.00335 | 0.00505 | 0.00763 | 0.0115  | 0.0164  | 0.0261  | 0.0317 | 0.0536 | 0.0690 | 0.110  |
| 35.5      | 0.00048 | 0.00115 | 0.00153 | 0.00260 | 0.00328 | 0.00485 | 0.00743 | 0.0111  | 0.0159  | 0.0251  | 0.0309 | 0.0520 | 0.0679 | 0.108  |
| 40        | 0.00043 | 0.00108 | 0.00138 | 0.00163 | 0.00303 | 0.00353 | 0.00658 | 0.00798 | 0.0142  | 0.0172  | 0.0287 | 0.0331 | 0.0632 | 0.0714 |
| 45        | 0.00043 | 0.00108 | 0.00138 | 0.00160 | 0.00298 | 0.00343 | 0.00648 | 0.00770 | 0.0140  | 0.0165  | 0.0282 | 0.0321 | 0.0624 | 0.0699 |
| 50        |         |         | 0.00090 | 0.00145 | 0.00190 | 0.00315 | 0.00433 | 0.00680 | 0.00868 | 0.0147  | 0.0175 | 0.0296 | 0.0347 | 0.0648 |
| 56        |         |         | 0.00088 | 0.00143 | 0.00188 | 0.00308 | 0.00425 | 0.00663 | 0.00850 | 0.0143  | 0.0172 | 0.0289 | 0.0343 | 0.0637 |
| 63        |         |         | 0.00083 | 0.00093 | 0.00178 | 0.00198 | 0.00393 | 0.00448 | 0.00788 | 0.00900 | 0.0164 | 0.0180 | 0.0325 | 0.0356 |
| 71        |         |         | 0.00083 | 0.00093 | 0.00175 | 0.00193 | 0.00390 | 0.00435 | 0.00778 | 0.00873 | 0.0162 | 0.0177 | 0.0323 | 0.0350 |
| 80        |         |         |         | 0.00085 | 0.00183 |         | 0.00400 |         | 0.00805 |         | 0.0167 |        | 0.0331 |        |
| 90        |         |         |         | 0.00085 | 0.00180 |         | 0.00395 |         | 0.00790 |         | 0.0165 |        | 0.0328 |        |

单位: kg·m<sup>2</sup>

| 公称<br>减速比 | 减速机型号  |        |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |  |  |
|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|--|--|
|           | 9090   | 9095   | 9100  | 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131 | 9136 |  |  |
| 20        | 0.239  |        | 0.508 |       | 0.720 |       |       |       |       |       |      |      |  |  |
| 22.4      | 0.237  | 0.248  | 0.500 | 0.523 | 0.698 | 0.755 |       |       |       |       | 4.58 | 4.66 |  |  |
| 25        | 0.212  | 0.245  | 0.450 | 0.518 | 0.610 | 0.728 | 0.787 |       |       |       | 4.19 | 4.25 |  |  |
| 28        | 0.210  | 0.217  | 0.445 | 0.460 | 0.595 | 0.633 |       | 1.20  | 1.23  | 2.34  | 3.36 | 3.41 |  |  |
| 31.5      | 0.139  | 0.215  | 0.300 | 0.458 | 0.398 | 0.615 | 0.654 | 1.15  | 1.17  | 2.24  | 3.13 | 3.16 |  |  |
| 35.5      | 0.138  | 0.143  | 0.298 | 0.308 | 0.388 | 0.413 | 0.567 | 0.941 | 0.962 | 1.72  | 2.32 | 2.35 |  |  |
| 40        | 0.128  | 0.142  | 0.275 | 0.305 | 0.350 | 0.400 | 0.426 | 0.906 | 0.923 | 1.65  | 2.16 | 2.18 |  |  |
| 45        | 0.127  | 0.130  | 0.275 | 0.280 | 0.345 | 0.360 | 0.418 | 0.630 | 0.643 | 1.14  | 1.73 | 1.75 |  |  |
| 50        | 0.0695 | 0.129  | 0.138 | 0.278 | 0.178 | 0.353 | 0.370 | 0.609 | 0.619 | 1.10  | 1.63 | 1.65 |  |  |
| 56        | 0.0693 | 0.0710 | 0.137 | 0.141 | 0.174 | 0.184 | 0.333 | 0.486 | 0.494 | 0.810 | 1.34 | 1.36 |  |  |
| 63        | 0.0653 | 0.0705 | 0.128 | 0.140 | 0.159 | 0.179 | 0.216 | 0.473 | 0.479 | 0.786 | 1.28 | 1.29 |  |  |
| 71        | 0.0650 | 0.0660 | 0.127 | 0.130 | 0.157 | 0.163 | 0.194 | 0.367 | 0.372 | 0.626 | 1.02 | 1.03 |  |  |
| 80        | 0.0630 | 0.0658 | 0.122 | 0.129 | 0.145 | 0.160 | 0.166 | 0.358 | 0.362 | 0.610 |      |      |  |  |
| 90        |        | 0.0638 |       | 0.124 |       | 0.147 | 0.152 | 0.309 | 0.312 | 0.491 |      |      |  |  |

平行轴 4 级

| 公称<br>减速比 | 减速机型号 |      |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|-----------|-------|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|           | 9015  | 9025 | 9030    | 9035    | 9040    | 9045    | 9050    | 9055    | 9060    | 9065    | 9070    | 9075    | 9080    | 9085    |
| 63        |       |      |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| 71        |       |      |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| 80        |       |      | 0.00078 |         | 0.00200 |         | 0.00278 |         | 0.00618 |         | 0.0124  |         | 0.0248  |         |
| 90        |       |      | 0.00078 |         | 0.00200 |         | 0.00275 |         | 0.00610 |         | 0.0123  |         | 0.0246  |         |
| 100       |       |      | 0.00075 | 0.00080 | 0.00195 | 0.00203 | 0.00263 | 0.00283 | 0.00585 | 0.00630 | 0.0119  | 0.0126  | 0.0238  | 0.0252  |
| 112       |       |      | 0.00075 | 0.00078 | 0.00195 | 0.00200 | 0.00260 | 0.00278 | 0.00580 | 0.00620 | 0.0118  | 0.0125  | 0.0237  | 0.0249  |
| 125       |       |      | 0.00068 | 0.00075 | 0.00183 | 0.00198 | 0.00238 | 0.00265 | 0.00533 | 0.00593 | 0.0103  | 0.0121  | 0.0207  | 0.0241  |
| 140       |       |      | 0.00068 | 0.00075 | 0.00183 | 0.00195 | 0.00238 | 0.00263 | 0.00530 | 0.00585 | 0.0103  | 0.0120  | 0.0207  | 0.0239  |
| 160       |       |      | 0.00043 | 0.00068 | 0.00110 | 0.00185 | 0.00103 | 0.00240 | 0.00220 | 0.00538 | 0.00493 | 0.0104  | 0.00883 | 0.0209  |
| 180       |       |      | 0.00043 | 0.00068 | 0.00110 | 0.00183 | 0.00103 | 0.00238 | 0.00218 | 0.00533 | 0.00490 | 0.0104  | 0.00878 | 0.0208  |
| 200       |       |      | 0.00040 | 0.00043 | 0.00105 | 0.00110 | 0.00098 | 0.00105 | 0.00213 | 0.00223 | 0.00480 | 0.00498 | 0.00860 | 0.00893 |
| 224       |       |      | 0.00040 | 0.00043 | 0.00105 | 0.00110 | 0.00098 | 0.00103 | 0.00210 | 0.00220 | 0.00478 | 0.00495 | 0.00858 | 0.00888 |
| 250       |       |      |         | 0.00040 |         | 0.00105 | 0.00093 | 0.00100 | 0.00200 | 0.00213 | 0.00440 | 0.00483 | 0.00783 | 0.00865 |
| 280       |       |      |         | 0.00040 |         | 0.00105 | 0.00093 | 0.00100 | 0.00198 | 0.00213 | 0.00438 | 0.00480 | 0.00780 | 0.00863 |
| 315       |       |      |         |         | 0.00093 | 0.00093 | 0.00198 | 0.00200 | 0.00433 | 0.00440 | 0.00773 | 0.00785 |         |         |
| 355       |       |      |         |         | 0.00088 | 0.00093 | 0.00193 | 0.00200 | 0.00430 | 0.00440 | 0.00755 | 0.00783 |         |         |
| 400       |       |      |         |         |         | 0.00080 | 0.00093 | 0.00163 | 0.00198 | 0.00353 | 0.00435 | 0.00685 | 0.00775 |         |
| 450       |       |      |         |         |         |         | 0.00090 |         | 0.00193 |         | 0.00430 |         | 0.00758 |         |
| 500       |       |      |         |         |         |         | 0.00080 |         | 0.00165 |         | 0.00353 |         | 0.00685 |         |

单位: kg·m<sup>2</sup>

| 公称<br>减速比 | 减速机型号  |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |  |  |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|
|           | 9090   | 9095   | 9100   | 9105   | 9110   | 9115   | 9118  | 9121  | 9126  | 9128  | 9131  | 9136  |  |  |
| 63        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |  |  |
| 71        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |  |  |
| 80        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |       | 0.713 | 0.719 |  |  |
| 90        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |       | 0.611 | 0.616 |  |  |
| 100       | 0.0675 |        | 0.108  |        | 0.123  |        |       |       |       |       |       |       |  |  |
| 112       | 0.0658 | 0.0680 | 0.105  | 0.109  | 0.118  | 0.125  | 0.147 | 0.250 | 0.253 | 0.517 | 0.588 | 0.592 |  |  |
| 125       | 0.0658 | 0.0663 | 0.105  | 0.106  | 0.117  | 0.119  | 0.138 | 0.221 | 0.223 | 0.447 | 0.525 | 0.528 |  |  |
| 140       | 0.0613 | 0.0660 | 0.0963 | 0.105  | 0.106  | 0.118  | 0.121 | 0.218 | 0.219 | 0.441 | 0.469 | 0.471 |  |  |
| 160       | 0.0613 | 0.0615 | 0.0963 | 0.0968 | 0.106  | 0.107  | 0.115 | 0.199 | 0.200 | 0.291 | 0.368 | 0.371 |  |  |
| 180       | 0.0193 | 0.0615 | 0.0398 | 0.0965 | 0.0678 | 0.107  | 0.108 | 0.189 | 0.190 | 0.287 | 0.331 | 0.332 |  |  |
| 200       | 0.0193 | 0.0194 | 0.0395 | 0.0400 | 0.0673 | 0.0683 | 0.105 | 0.164 | 0.165 | 0.261 | 0.260 | 0.261 |  |  |



平行轴 2 级

| 公称<br>减速比 | 减速机型号  |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|           | 9015   | 9025   | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060  | 9065  | 9070  | 9075  | 9080  | 9085  |
| 6.3       | 0.0095 | 0.0203 | 0.0440 |        | 0.0845 |        | 0.166  |        | 0.434 |       | 0.906 |       | 1.79  |       |
| 7.1       | 0.0086 | 0.0182 | 0.0419 |        | 0.0753 |        | 0.150  |        | 0.391 |       | 0.830 |       | 1.68  |       |
| 8         | 0.0074 | 0.0173 | 0.0365 | 0.0541 | 0.0633 | 0.1027 | 0.134  | 0.199  | 0.315 | 0.513 | 0.666 | 1.05  | 1.30  | 2.01  |
| 9         | 0.0068 | 0.0159 | 0.0352 | 0.0515 | 0.0577 | 0.0903 | 0.124  | 0.174  | 0.288 | 0.444 | 0.620 | 0.946 | 1.24  | 1.86  |
| 10        | 0.0053 | 0.0122 | 0.0287 | 0.0426 | 0.0542 | 0.0743 | 0.107  | 0.156  | 0.248 | 0.364 | 0.529 | 0.751 | 1.02  | 1.44  |
| 11.2      | 0.0050 | 0.0113 | 0.0279 | 0.0410 | 0.0505 | 0.0668 | 0.100  | 0.139  | 0.230 | 0.321 | 0.497 | 0.690 | 0.978 | 1.35  |
| 12.5      | 0.0040 | 0.0087 | 0.0185 | 0.0328 | 0.0373 | 0.0616 | 0.0841 | 0.120  | 0.177 | 0.280 | 0.359 | 0.587 | 0.658 | 1.12  |
| 14        | 0.0038 | 0.0082 | 0.0180 | 0.0318 | 0.0351 | 0.0566 | 0.0798 | 0.110  | 0.166 | 0.252 | 0.340 | 0.545 | 0.631 | 1.06  |
| 16        | 0.0031 | 0.0069 | 0.0146 | 0.0209 | 0.0290 | 0.0415 | 0.0594 | 0.0926 | 0.125 | 0.197 | 0.283 | 0.394 | 0.514 | 0.714 |
| 18        | 0.0029 | 0.0065 | 0.0142 | 0.0203 | 0.0276 | 0.0386 | 0.0569 | 0.0860 | 0.119 | 0.180 | 0.271 | 0.369 | 0.496 | 0.678 |
| 20        |        |        |        | 0.0161 |        | 0.0318 |        | 0.0643 |       | 0.137 |       | 0.305 |       | 0.552 |
| 22.4      |        |        |        | 0.0157 |        | 0.0299 |        | 0.0605 |       | 0.126 |       | 0.290 |       | 0.527 |

单位: kgf . m<sup>2</sup>

| 公称<br>减速比 | 减速机型号 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |
|-----------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|
|           | 9090  | 9095 | 9100 | 9105 | 9110 | 9115 | 9118 | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |  |  |
| 6.3       | 3.46  |      | 7.10 |      | 13.3 |      |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 7.1       | 3.36  | 3.80 | 6.86 | 7.79 | 12.4 | 14.8 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 8         | 2.77  | 3.67 | 5.28 | 7.54 | 9.91 | 13.6 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 9         | 2.70  | 2.99 | 5.12 | 5.69 | 9.37 | 10.8 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 10        | 1.96  | 2.90 | 4.06 | 5.54 | 7.62 | 10.1 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 11.2      | 1.92  | 2.09 | 3.96 | 4.34 | 7.25 | 8.21 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 12.5      | 1.29  | 2.04 | 2.63 | 4.24 | 5.16 | 7.74 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 14        | 1.27  | 1.38 | 2.56 | 2.80 | 4.93 | 5.52 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 16        | 1.01  | 1.35 | 2.04 | 2.73 | 4.02 | 5.23 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 18        | 0.998 | 1.07 | 2.00 | 2.15 | 3.87 | 4.25 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 20        |       | 1.05 |      | 2.11 |      | 4.06 |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 22.4      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |

平行轴 3 级

| 公称<br>减速比 | 减速机型号  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|
|           | 9015   | 9025   | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060   | 9065   | 9070   | 9075   | 9080  | 9085  |
| 20        | 0.0034 | 0.0084 | 0.0115 |        | 0.0223 |        | 0.0539 |        | 0.121  |        | 0.235  |        | 0.483 |       |
| 22.4      | 0.0033 | 0.0082 | 0.0112 |        | 0.0215 |        | 0.0522 |        | 0.117  |        | 0.228  |        | 0.472 |       |
| 25        | 0.0029 | 0.0076 | 0.0099 | 0.0124 | 0.0191 | 0.0240 | 0.0437 | 0.0574 | 0.0996 | 0.130  | 0.206  | 0.249  | 0.425 | 0.507 |
| 28        | 0.0029 | 0.0075 | 0.0098 | 0.0122 | 0.0185 | 0.0229 | 0.0427 | 0.0547 | 0.0969 | 0.122  | 0.201  | 0.239  | 0.418 | 0.492 |
| 31.5      | 0.0019 | 0.0046 | 0.0061 | 0.0105 | 0.0134 | 0.0202 | 0.0305 | 0.0458 | 0.0655 | 0.105  | 0.127  | 0.214  | 0.276 | 0.441 |
| 35.5      | 0.0019 | 0.0046 | 0.0061 | 0.0104 | 0.0131 | 0.0194 | 0.0297 | 0.0442 | 0.0637 | 0.100  | 0.124  | 0.208  | 0.272 | 0.431 |
| 40        | 0.0017 | 0.0043 | 0.0055 | 0.0065 | 0.0121 | 0.0141 | 0.0263 | 0.0319 | 0.0568 | 0.0689 | 0.115  | 0.132  | 0.253 | 0.285 |
| 45        | 0.0017 | 0.0043 | 0.0055 | 0.0064 | 0.0119 | 0.0137 | 0.0259 | 0.0308 | 0.0558 | 0.0659 | 0.113  | 0.128  | 0.250 | 0.279 |
| 50        |        |        | 0.0036 | 0.0058 | 0.0076 | 0.0126 | 0.0173 | 0.0272 | 0.0347 | 0.0588 | 0.0700 | 0.118  | 0.139 | 0.259 |
| 56        |        |        | 0.0035 | 0.0057 | 0.0075 | 0.0123 | 0.0170 | 0.0265 | 0.0340 | 0.0571 | 0.0689 | 0.116  | 0.137 | 0.255 |
| 63        |        |        | 0.0033 | 0.0037 | 0.0071 | 0.0079 | 0.0157 | 0.0179 | 0.0315 | 0.0360 | 0.0655 | 0.0721 | 0.130 | 0.142 |
| 71        |        |        | 0.0033 | 0.0037 | 0.0070 | 0.0077 | 0.0156 | 0.0174 | 0.0311 | 0.0349 | 0.0647 | 0.0706 | 0.129 | 0.140 |
| 80        |        |        | 0.0034 |        | 0.0073 |        | 0.0160 |        | 0.0322 |        | 0.0668 |        | 0.133 |       |
| 90        |        |        | 0.0034 |        | 0.0072 |        | 0.0158 |        | 0.0316 |        | 0.0659 |        | 0.131 |       |

单位: kgf . m<sup>2</sup>

| 公称<br>减速比 | 减速机型号 |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |  |  |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|--|--|
|           | 9090  | 9095  | 9100  | 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121 | 9126 | 9128 | 9131 | 9136 |  |  |
| 20        | 0.957 |       | 2.03  |       | 2.88  |       |       |      |      |      |      |      |  |  |
| 22.4      | 0.946 | 0.991 | 2.00  | 2.09  | 2.79  | 3.02  |       |      |      |      | 18.3 | 18.7 |  |  |
| 25        | 0.846 | 0.978 | 1.80  | 2.07  | 2.44  | 2.91  | 3.15  |      |      |      | 16.7 | 17.0 |  |  |
| 28        | 0.839 | 0.868 | 1.78  | 1.84  | 2.38  | 2.53  |       | 4.80 | 4.92 | 9.35 | 13.4 | 13.6 |  |  |
| 31.5      | 0.557 | 0.859 | 1.20  | 1.83  | 1.59  | 2.46  | 2.62  | 4.58 | 4.69 | 8.96 | 12.5 | 12.7 |  |  |
| 35.5      | 0.553 | 0.571 | 1.19  | 1.23  | 1.55  | 1.65  | 2.27  | 3.77 | 3.85 | 6.86 | 9.26 | 9.40 |  |  |
| 40        | 0.510 | 0.566 | 1.10  | 1.22  | 1.40  | 1.60  | 1.70  | 3.62 | 3.69 | 6.62 | 8.63 | 8.73 |  |  |
| 45        | 0.508 | 0.520 | 1.10  | 1.12  | 1.38  | 1.44  | 1.67  | 2.52 | 2.57 | 4.57 | 6.93 | 7.01 |  |  |
| 50        | 0.278 | 0.516 | 0.551 | 1.11  | 0.711 | 1.41  | 1.48  | 2.43 | 2.48 | 4.41 | 6.54 | 6.60 |  |  |
| 56        | 0.277 | 0.284 | 0.547 | 0.562 | 0.696 | 0.735 | 1.33  | 1.95 | 1.98 | 3.24 | 5.37 | 5.42 |  |  |
| 63        | 0.261 | 0.282 | 0.512 | 0.558 | 0.636 | 0.716 | 0.863 | 1.89 | 1.92 | 3.14 | 5.11 | 5.15 |  |  |
| 71        | 0.260 | 0.264 | 0.509 | 0.519 | 0.626 | 0.651 | 0.776 | 1.47 | 1.49 | 2.51 | 4.08 | 4.11 |  |  |
| 80        | 0.252 | 0.263 | 0.489 | 0.517 | 0.578 | 0.639 | 0.666 | 1.43 | 1.45 | 2.44 |      |      |  |  |
| 90        |       | 0.255 |       | 0.495 |       | 0.587 | 0.607 | 1.24 | 1.25 | 1.96 |      |      |  |  |

平行轴 4 级

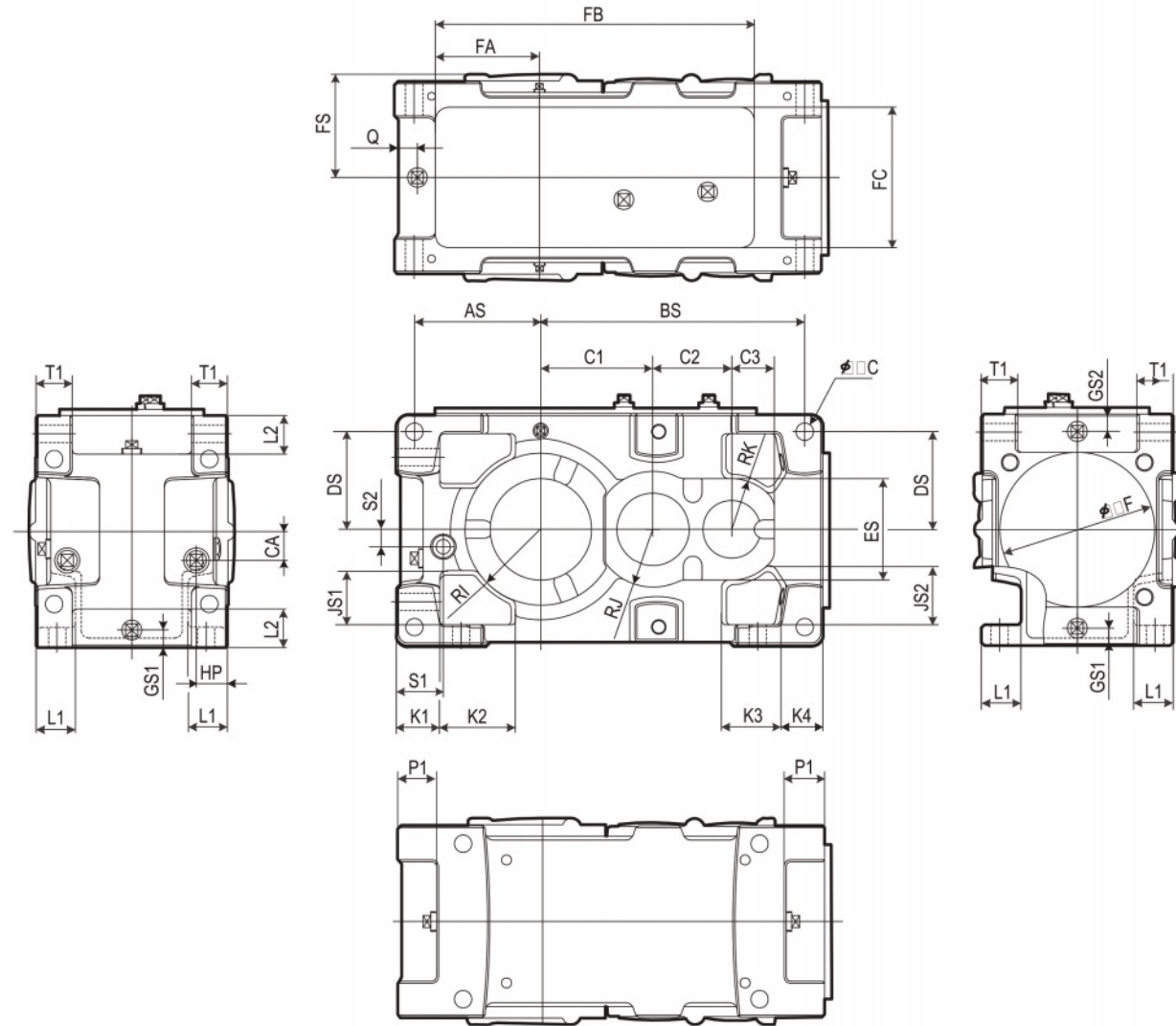
| 公称<br>减速比 | 减速机型号 |      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-----------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|           | 9015  | 9025 | 9030   | 9035   | 9040   | 9045   | 9050   | 9055   | 9060   | 9065   | 9070   | 9075   | 9080   | 9085   |
| 63        |       |      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| 71        |       |      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| 80        |       |      | 0.0031 |        | 0.0080 |        | 0.0111 |        | 0.0247 |        | 0.0496 |        | 0.0990 |        |
| 90        |       |      | 0.0031 |        | 0.0080 |        | 0.0110 |        | 0.0244 |        | 0.0491 |        | 0.0983 |        |
| 100       |       |      | 0.0030 | 0.0032 | 0.0078 | 0.0081 | 0.0105 | 0.0113 | 0.0234 | 0.0252 | 0.0476 | 0.0505 | 0.0953 | 0.101  |
| 112       |       |      | 0.0030 | 0.0031 | 0.0078 | 0.0080 | 0.0104 | 0.0111 | 0.0232 | 0.0248 | 0.0473 | 0.0499 | 0.0948 | 0.0996 |
| 125       |       |      | 0.0027 | 0.0030 | 0.0073 | 0.0079 | 0.0095 | 0.0106 | 0.0213 | 0.0237 | 0.0413 | 0.0482 | 0.0829 | 0.0963 |
| 140       |       |      | 0.0027 | 0.0030 | 0.0073 | 0.0078 | 0.0095 | 0.0105 | 0.0212 | 0.0234 | 0.0411 | 0.0478 | 0.0827 | 0.0957 |
| 160       |       |      | 0.0017 | 0.0027 | 0.0044 | 0.0074 | 0.0041 | 0.0096 | 0.0088 | 0.0215 | 0.0197 | 0.0416 | 0.0353 | 0.0835 |
| 180       |       |      | 0.0017 | 0.0027 | 0.0044 | 0.0073 | 0.0041 | 0.0095 | 0.0087 | 0.0213 | 0.0196 | 0.0414 | 0.0351 | 0.0832 |
| 200       |       |      | 0.0016 | 0.0017 | 0.0042 | 0.0044 | 0.0039 | 0.0042 | 0.0085 | 0.0089 | 0.0192 | 0.0199 | 0.0344 | 0.0357 |
| 224       |       |      | 0.0016 | 0.0017 | 0.0042 | 0.0044 | 0.0039 | 0.0041 | 0.0084 | 0.0088 | 0.0191 | 0.0198 | 0.0343 | 0.0355 |
| 250       |       |      |        | 0.0016 |        | 0.0042 | 0.0037 | 0.0040 | 0.0080 | 0.0085 | 0.0176 | 0.0193 | 0.0313 | 0.0346 |
| 280       |       |      |        | 0.0016 |        | 0.0042 | 0.0037 | 0.0040 | 0.0079 | 0.0085 | 0.0175 | 0.0192 | 0.0312 | 0.0345 |
| 315       |       |      |        |        |        | 0.0037 | 0.0037 | 0.0079 | 0.0080 | 0.0173 | 0.0176 | 0.0309 | 0.0314 |        |
| 355       |       |      |        |        |        | 0.0035 | 0.0037 | 0.0077 | 0.0080 | 0.0172 | 0.0176 | 0.0302 | 0.0313 |        |
| 400       |       |      |        |        |        | 0.0032 | 0.0037 | 0.0065 | 0.0079 | 0.0141 | 0.0174 | 0.0274 | 0.0310 |        |
| 450       |       |      |        |        |        |        | 0.0036 |        | 0.0077 |        | 0.0172 |        | 0.0303 |        |
| 500       |       |      |        |        |        |        | 0.0032 |        | 0.0066 |        | 0.0141 |        | 0.0274 |        |

单位: kgf . m<sup>2</sup>

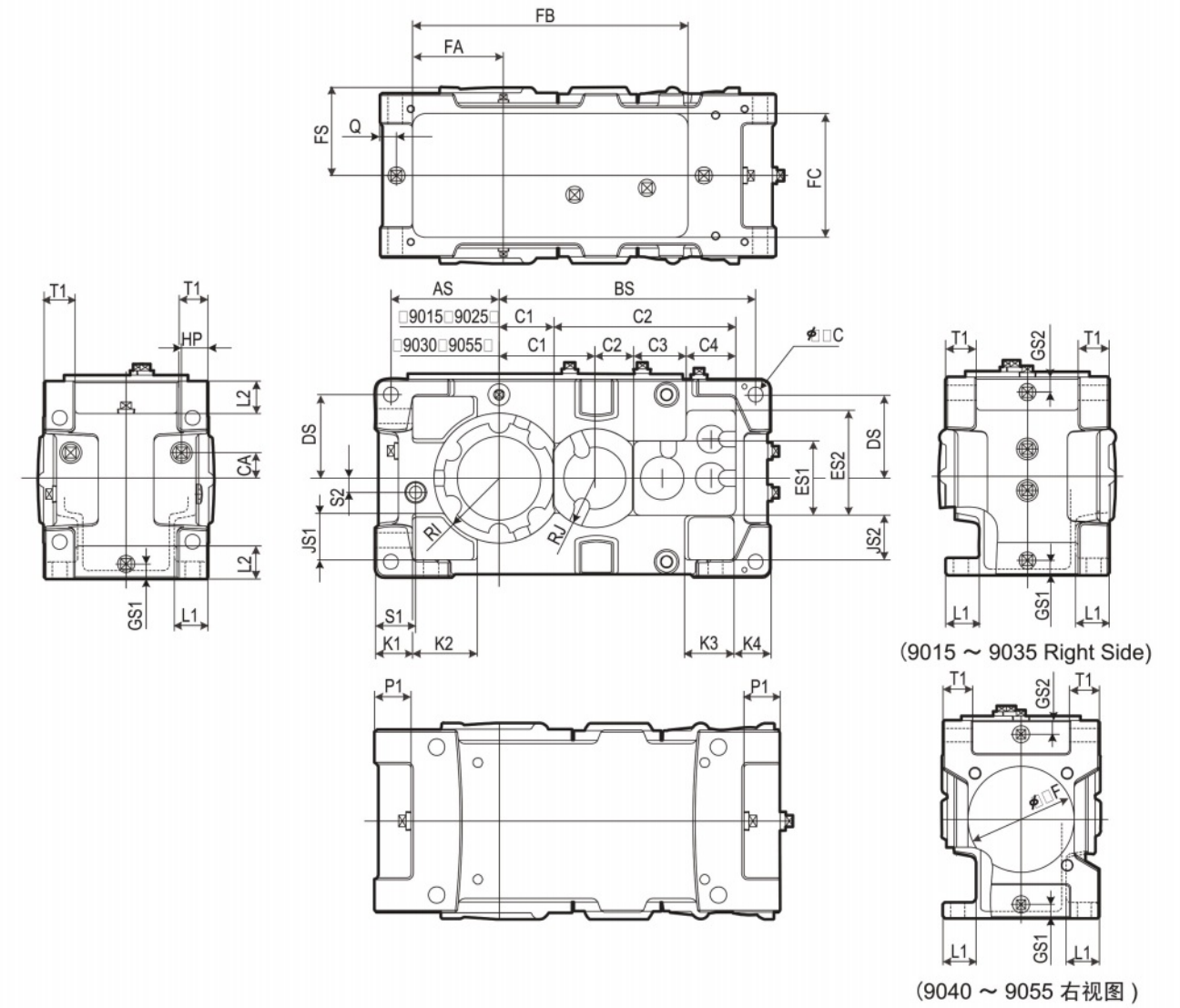
| 公称<br>减速比 | 减速机型号  |        |       |       |       |       |       |       |       |      |       |       |  |  |
|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|--|--|
|           | 9090   | 9095   | 9100  | 9105  | 9110  | 9115  | 9118  | 9121  | 9126  | 9128 | 9131  | 9136  |  |  |
| 63        |        |        |       |       |       |       |       |       |       |      |       |       |  |  |
| 71        |        |        |       |       |       |       |       |       |       |      |       |       |  |  |
| 80        |        |        |       |       |       |       |       |       |       |      | 2.85  | 2.88  |  |  |
| 90        |        |        |       |       |       |       |       |       |       |      | 2.45  | 2.47  |  |  |
| 100       | 0.270  |        | 0.432 |       | 0.493 |       |       |       |       |      |       |       |  |  |
| 112       | 0.263  | 0.272  | 0.419 | 0.436 | 0.471 | 0.501 | 0.589 | 1.00  | 1.01  | 2.07 | 2.35  | 2.37  |  |  |
| 125       | 0.245  | 0.265  | 0.418 | 0.422 | 0.467 | 0.477 | 0.552 | 0.884 | 0.892 | 1.79 | 2.10  | 2.11  |  |  |
| 140       | 0.245  | 0.264  | 0.385 | 0.421 | 0.425 | 0.472 | 0.482 | 0.871 | 0.878 | 1.77 | 1.88  | 1.88  |  |  |
| 160       | 0.245  | 0.246  | 0.385 | 0.387 | 0.423 | 0.429 | 0.460 | 0.795 | 0.800 | 1.16 | 1.47  | 1.48  |  |  |
| 180       | 0.0771 | 0.246  | 0.159 | 0.386 | 0.271 | 0.426 | 0.433 | 0.758 | 0.762 | 1.15 | 1.32  | 1.33  |  |  |
| 200       | 0.0770 | 0.0777 | 0.158 | 0.160 | 0.269 | 0.273 | 0.418 | 0.657 | 0.661 | 1.04 | 1.04  | 1.04  |  |  |
| 224       | 0.0755 | 0.0775 | 0.155 | 0.159 | 0.170 | 0.271 | 0.275 | 0.632 | 0.634 | 1.03 | 0.948 | 0.952 |  |  |
| 250</     |        |        |       |       |       |       |       |       |       |      |       |       |  |  |



9015 ▶9055 / 垂直轴 2, 3 级 / 平行轴 2 级 / 卧式, 立式, 直立式



9015 ▶9055 / 垂直轴 4 级 / 平行轴 3, 4 级 / 卧式, 立式, 直立式



技术资料

共通

| 型号   | FS  | FA  | FB  | FC  | AS  | BS  | C  | CA | HP | DS  | GS1 | GS2 | JS1 | JS2 | K1 | K2  | K3  | K4 |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|
| 9015 | 118 | 110 | 325 | 175 | 140 | 260 | 15 | 25 | 38 | 115 | 23  | 23  | 60  | 58  | 50 | 75  | 85  | 50 |
| 9025 | 130 | 125 | 385 | 190 | 155 | 310 | 19 | 30 | 41 | 135 | 24  | 24  | 70  | 65  | 55 | 90  | 110 | 55 |
| 9030 | 143 | 147 | 445 | 200 | 175 | 365 | 24 | 40 | 43 | 135 | 24  | 24  | 75  | 81  | 60 | 105 | 80  | 60 |
| 9035 | 143 | 166 | 495 | 200 | 194 | 396 | 24 | 40 | 43 | 160 | 24  | 24  | 90  | 106 | 60 | 105 | 80  | 60 |
| 9040 | 165 | 168 | 510 | 240 | 205 | 420 | 28 | 48 | 55 | 170 | 28  | 28  | 95  | 107 | 75 | 125 | 100 | 75 |
| 9045 | 165 | 189 | 570 | 240 | 226 | 459 | 28 | 48 | 55 | 190 | 28  | 28  | 115 | 127 | 75 | 125 | 100 | 75 |
| 9050 | 185 | 188 | 590 | 250 | 225 | 490 | 28 | 55 | 50 | 180 | 29  | 29  | 95  | 103 | 75 | 135 | 100 | 75 |
| 9055 | 185 | 219 | 660 | 250 | 256 | 529 | 28 | 55 | 50 | 215 | 29  | 29  | 120 | 138 | 75 | 135 | 100 | 75 |

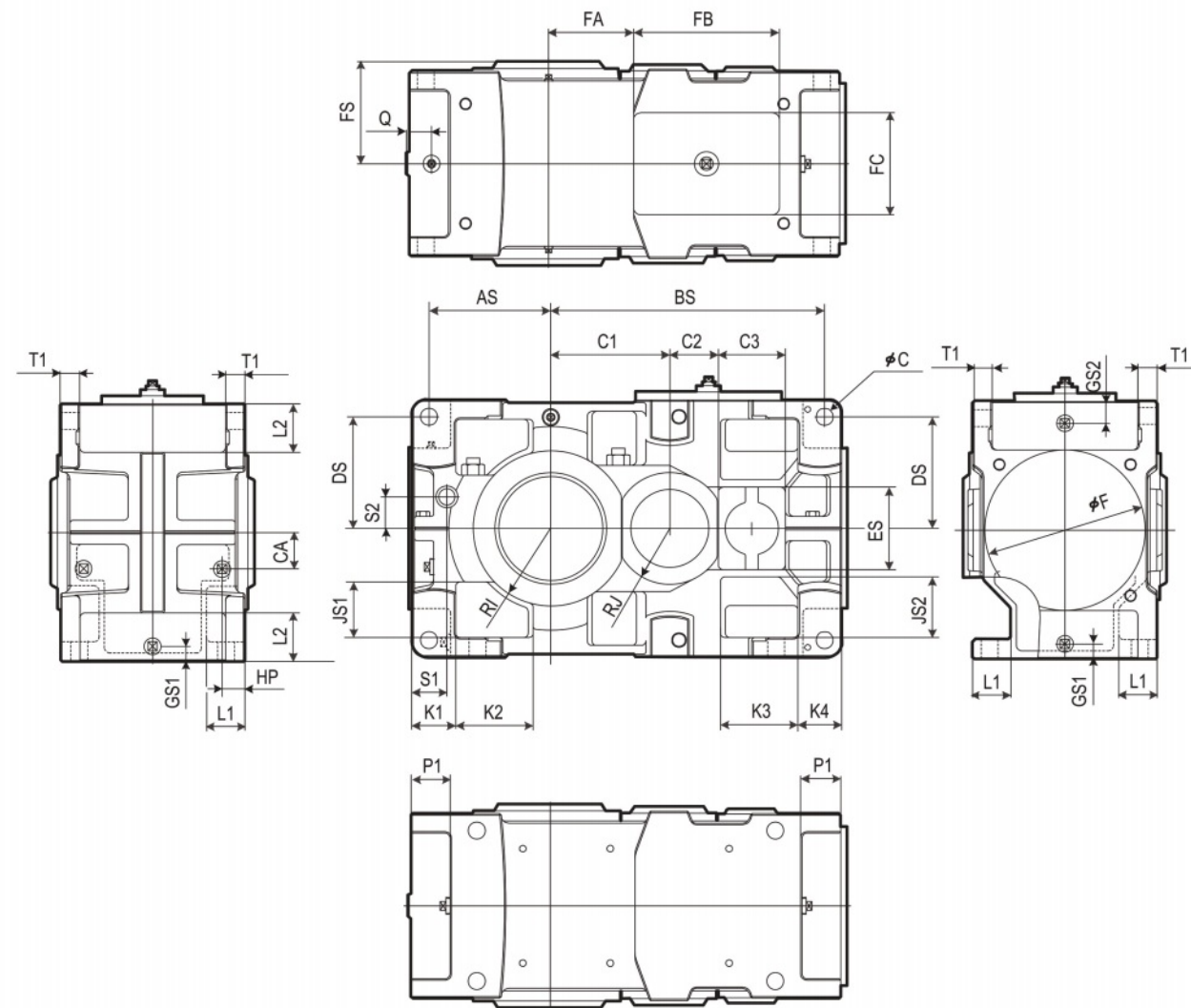
| 型号   | L1 | L2 | P1 | Q  | T1 | S1 | S2 | RI   | RJ  | RK   | F   | C1  | C2  | C3   | ES  |
|------|----|----|----|----|----|----|----|------|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|
| 9015 | 38 | 47 | 50 | 25 | 35 | 53 | 23 | 80   | 65  |      | 175 | 115 | 79  | 55   | 110 |
| 9025 | 45 | 50 | 50 | 26 | 40 | 58 | 26 | 87.5 | 75  |      | 200 | 135 | 92  | 60   | 130 |
| 9030 | 54 | 53 | 53 | 27 | 50 | 65 | 24 | 105  | 80  | 70   | 214 | 155 | 109 | 59   | 140 |
| 9035 | 54 | 60 | 53 | 27 | 50 | 65 | 24 | 120  | 80  | 70   | 214 | 186 | 109 | 59   | 140 |
| 9040 | 66 | 67 | 67 | 30 | 60 | 70 | 28 | 120  | 90  | 72.5 | 250 | 180 | 126 | 72.5 | 145 |
| 9045 | 66 | 87 | 67 | 30 | 60 | 70 | 28 | 140  | 90  | 72.5 | 250 | 219 | 126 | 72.5 | 145 |
| 9050 | 68 | 67 | 67 | 31 | 60 | 78 | 32 | 140  | 105 |      | 280 | 210 | 148 | 59   | 150 |
| 9055 | 68 | 80 | 67 | 31 | 60 | 78 | 32 | 155  | 105 |      | 280 | 249 | 148 | 59   | 150 |

| 型号   | FS  | FA  | FB  | FC  | AS  | BS  | C  | CA | HP | DS  | GS1 | GS2 | JS1 | JS2 | K1 | K2  | K3  | K4 |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|
| 9015 | 118 | 110 | 325 | 175 | 140 | 305 | 15 | 25 | 38 | 115 | 23  | 23  | 60  | 58  | 50 | 75  | 65  | 50 |
| 9025 | 130 | 125 | 385 | 190 | 155 | 375 | 19 | 23 | 41 | 135 | 24  | 24  | 70  | 65  | 55 | 90  | 85  | 55 |
| 9030 | 143 | 147 | 445 | 200 | 175 | 415 | 24 | 44 | 43 | 135 | 24  | 24  | 75  | 72  | 60 | 105 | 80  | 60 |
| 9035 | 143 | 166 | 495 | 200 | 194 | 446 | 24 | 44 | 43 | 160 | 24  | 24  | 90  | 97  | 60 | 105 | 80  | 60 |
| 9040 | 165 | 168 | 510 | 240 | 205 | 494 | 28 | 56 | 55 | 170 | 28  | 28  | 95  | 100 | 75 | 125 | 100 | 75 |
| 9045 | 165 | 189 | 570 | 240 | 226 | 533 | 28 | 56 | 55 | 190 | 28  | 28  | 115 | 120 | 75 | 125 | 100 | 75 |
| 9050 | 185 | 188 | 590 | 250 | 225 | 563 | 28 | 56 | 50 | 180 | 29  | 29  | 95  | 103 | 75 | 135 | 100 | 75 |
| 9055 | 185 | 219 | 660 | 250 | 256 | 602 | 28 | 56 | 50 | 215 | 29  | 29  | 120 | 138 | 75 | 135 | 100 | 75 |

| 型号   | L1 | L2 | P1 | Q  | T1 | S1 | S2 | RI   | RJ  | F   | C1   | C2  | C3  | C4 | ES1 | ES2 |
|------|----|----|----|----|----|----|----|------|-----|-----|------|-----|-----|----|-----|-----|
| 9015 | 38 | 47 | 50 | 25 | 35 | 53 | 19 | 80   |     |     | 70   | 20  |     |    | 110 |     |
| 9025 | 45 | 50 | 50 | 26 | 40 | 58 | 23 | 87.5 |     |     | 82.5 | 281 |     |    | 130 |     |
| 9030 | 54 | 53 | 53 | 27 | 50 | 65 | 23 | 105  | 80  |     | 155  | 63  | 85  | 80 | 120 | 170 |
| 9035 | 54 | 60 | 53 | 27 | 50 | 65 | 23 | 120  | 80  |     | 186  | 63  | 85  | 80 | 120 | 170 |
| 9040 | 66 | 67 | 67 | 30 | 60 | 70 | 24 | 120  | 90  | 214 | 180  | 74  | 99  | 90 | 140 | 200 |
| 9045 | 66 | 87 | 67 | 30 | 60 | 70 | 24 | 140  | 90  | 170 | 219  | 74  | 99  | 90 | 140 | 200 |
| 9050 | 68 | 67 | 67 | 31 | 60 | 78 | 24 | 140  | 105 | 214 | 210  | 89  | 118 | 96 | 150 | 202 |
| 9055 | 68 | 80 | 67 | 31 | 60 | 78 | 24 | 155  | 105 | 214 | 249  | 89  | 118 | 96 | 150 | 202 |



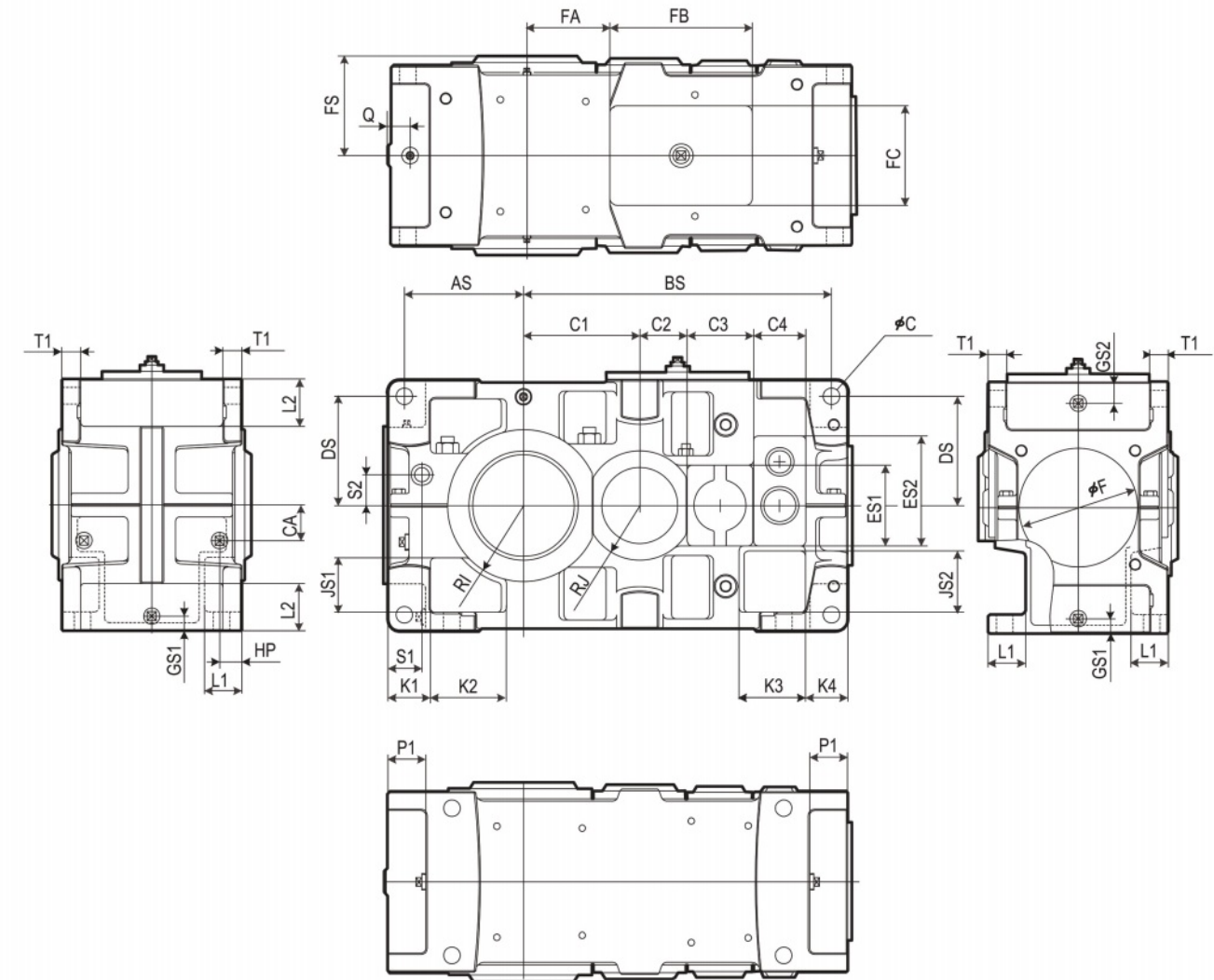
9060 ▶9085 / 垂直轴 2, 3 级 / 平行轴 2 级 / 卧式, 立式, 直立式



| 型号   | FS  | FA  | FB  | FC  | AS  | BS  | C  | CA  | HP | DS  | GS1 | GS2 | JS1 | JS2 | K1  | K2  | K3  | K4  |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9060 | 210 | 175 | 300 | 210 | 251 | 564 | 35 | 75  | 47 | 230 | 31  | 45  | 105 | 120 | 90  | 160 | 160 | 90  |
| 9065 | 210 | 221 | 300 | 210 | 290 | 610 | 35 | 75  | 47 | 265 | 31  | 45  | 140 | 155 | 90  | 160 | 160 | 90  |
| 9070 | 235 | 185 | 370 | 270 | 283 | 657 | 42 | 85  | 47 | 260 | 33  | 45  | 125 | 135 | 105 | 190 | 190 | 105 |
| 9075 | 235 | 238 | 370 | 270 | 330 | 710 | 42 | 85  | 47 | 295 | 33  | 45  | 148 | 158 | 105 | 190 | 190 | 105 |
| 9080 | 255 | 275 | 370 | 270 | 325 | 750 | 42 | 100 | 47 | 295 | 34  | 45  | 138 | 148 | 105 | 190 | 190 | 105 |
| 9085 | 265 | 331 | 370 | 270 | 369 | 806 | 42 | 100 | 47 | 335 | 34  | 45  | 168 | 188 | 105 | 190 | 190 | 105 |

| 型号   | L1 | L2  | P1 | Q  | T1 | S1 | S2 | RI  | RJ  | F   | C1  | C2   | C3  | ES  |
|------|----|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| 9060 | 79 | 100 | 80 | 40 | 35 | 72 | 65 | 160 | 115 | 330 | 245 | 100  | 138 | 170 |
| 9065 | 79 | 135 | 80 | 40 | 35 | 72 | 65 | 175 | 115 | 330 | 291 | 100  | 138 | 170 |
| 9070 | 94 | 110 | 95 | 40 | 40 | 72 | 75 | 175 | 138 | 380 | 285 | 94.5 | 203 | 200 |
| 9075 | 94 | 145 | 95 | 40 | 52 | 72 | 75 | 190 | 138 | 380 | 338 | 94.5 | 203 | 200 |
| 9080 | 96 | 120 | 95 | 45 | 52 | 82 | 85 | 190 | 160 | 420 | 330 | 132  | 188 | 220 |
| 9085 | 96 | 160 | 95 | 45 | 52 | 82 | 85 | 215 | 160 | 420 | 386 | 132  | 188 | 220 |

9060 ▶9085 / 垂直轴 4 级 / 平行轴 3, 4 级 / 卧式, 立式, 直立式



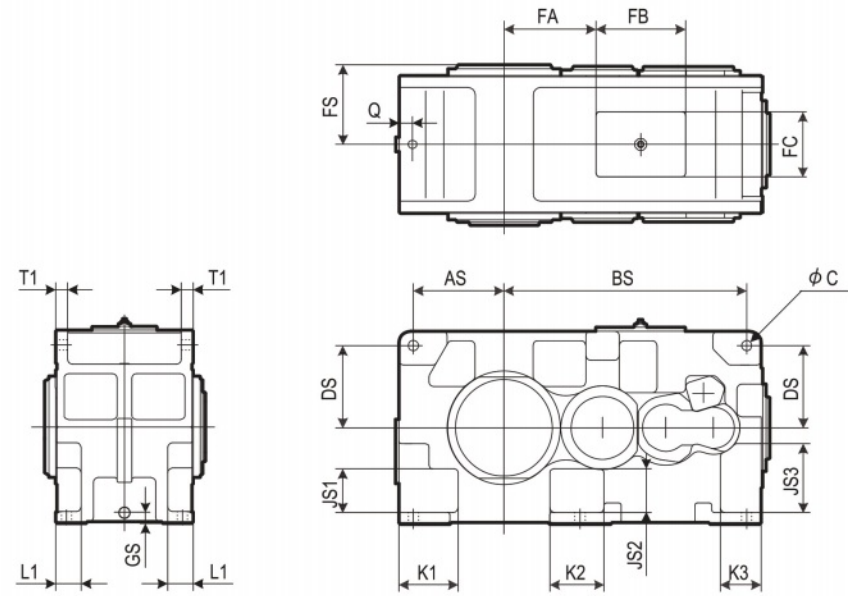
| 型号   | FS  | FA  | FB  | FC  | AS  | BS  | C  | CA  | HP | DS  | GS1 | GS2 | JS1 | JS2 | K1  | K2  | K3  | K4  |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9060 | 210 | 175 | 300 | 210 | 251 | 649 | 35 | 75  | 47 | 230 | 31  | 45  | 105 | 145 | 90  | 160 | 140 | 90  |
| 9065 | 210 | 221 | 300 | 210 | 290 | 695 | 35 | 75  | 47 | 265 | 31  | 45  | 140 | 180 | 90  | 160 | 140 | 90  |
| 9070 | 235 | 185 | 370 | 270 | 283 | 752 | 42 | 85  | 47 | 260 | 33  | 45  | 125 | 165 | 105 | 190 | 165 | 105 |
| 9075 | 235 | 238 | 370 | 270 | 330 | 805 | 42 | 85  | 47 | 295 | 33  | 45  | 148 | 188 | 105 | 190 | 165 | 105 |
| 9080 | 255 | 275 | 370 | 270 | 325 | 870 | 42 | 100 | 47 | 295 | 34  | 45  | 138 | 173 | 105 | 190 | 190 | 105 |
| 9085 | 265 | 331 | 370 | 270 | 369 | 926 | 42 | 100 | 47 | 335 | 34  | 45  | 168 | 213 | 105 | 190 | 190 | 105 |

| 型号   | L1 | L2  | P1 | Q  | T1 | S1 | S2 | RI  | RJ  | F   | C1  | C2   | C3  | C4  | ES1 | ES2 |
|------|----|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|
| 9060 | 79 | 100 | 80 | 40 | 35 | 72 | 65 | 160 | 115 | 250 | 245 | 100  | 138 | 110 | 170 | 232 |
| 9065 | 79 | 135 | 80 | 40 | 35 | 72 | 65 | 175 | 115 | 250 | 291 | 100  | 138 | 110 | 170 | 232 |
| 9070 | 94 | 110 | 95 | 40 | 40 | 72 | 75 | 175 | 138 | 280 | 285 | 94.5 | 203 | 120 | 200 | 267 |
| 9075 | 94 | 145 | 95 | 40 | 52 | 72 | 75 | 190 | 138 | 280 | 338 | 94.5 | 203 | 120 | 200 | 267 |
| 9080 | 96 | 120 | 95 | 45 | 52 | 82 | 85 | 190 | 160 | 330 | 330 | 132  | 188 | 146 | 220 | 305 |
| 9085 | 96 | 160 | 95 | 45 | 52 | 82 | 85 | 215 | 160 | 330 | 386 | 132  | 188 | 146 | 220 | 305 |

技术资料  
共通

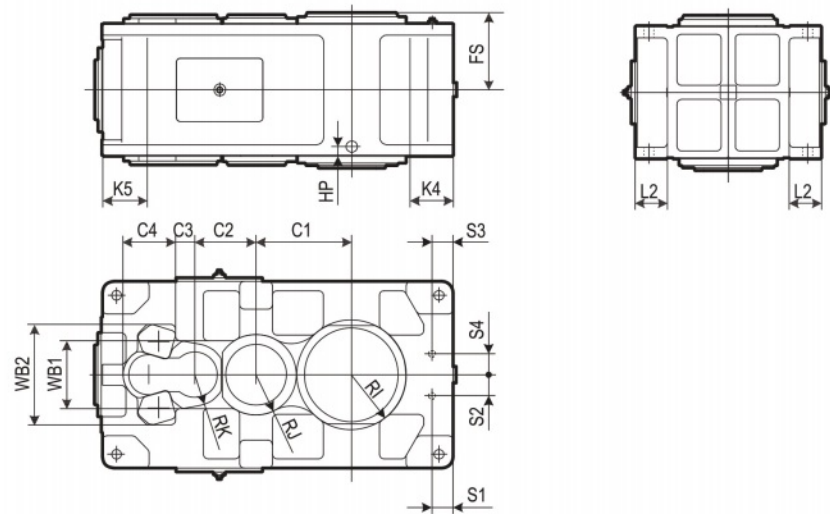


9090 ▶ 9115 / 平行轴 2, 3, 4 级 / 卧式  
/ 垂直轴 2, 3, 4 级 / 卧式



| 型号   | FS  | FA  | FB  | FC  | AS  | BS   | C  | DS  | GS | JS1 | JS2 | JS3 | K1  | K2  | K3  | L1  | Q  | T1 |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|
| 9090 | 330 | 350 | 370 | 270 | 345 | 975  | 42 | 315 | 45 | 155 | 152 | 260 | 230 | 240 | 170 | 96  | 45 | 50 |
| 9095 | 330 | 380 | 370 | 270 | 375 | 1005 | 42 | 340 | 45 | 180 | 177 | 285 | 245 | 225 | 170 | 106 | 45 | 50 |
| 9100 | 375 | 435 | 370 | 270 | 375 | 1095 | 48 | 355 | 46 | 185 | 170 | 305 | 265 | 290 | 190 | 110 | 45 | 55 |
| 9105 | 375 | 470 | 370 | 270 | 410 | 1130 | 48 | 380 | 46 | 210 | 195 | 330 | 270 | 260 | 190 | 120 | 45 | 55 |
| 9110 | 407 | 525 | 370 | 270 | 420 | 1240 | 56 | 400 | 48 | 230 | 202 | 350 | 285 | 325 | 310 | 119 | 45 | 60 |
| 9115 | 407 | 575 | 370 | 270 | 470 | 1290 | 56 | 425 | 48 | 255 | 227 | 375 | 315 | 305 | 310 | 129 | 45 | 60 |

9090 ▶ 9115 / 平行轴 2, 3, 4 级 / 立式  
/ 垂直轴 2, 3, 4 级 / 立式



| 型号   | FS  | HP | K4  | K5  | L2  | RI  | RJ  | RK  | S1 | S2  | S3  | S4  | C1  | C2  | C3 | C4  | WB1 | WB2 |
|------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|
| 9090 | 330 | 42 | 170 | 190 | 130 | 215 | 173 | 133 | 90 | 130 | 90  | 90  | 378 | 262 | 82 | 225 | 290 | 430 |
| 9095 | 330 | 42 | 185 | 215 | 140 | 235 | 173 | 133 | 80 | 140 | 90  | 90  | 408 | 262 | 82 | 225 | 290 | 430 |
| 9100 | 375 | 43 | 190 | 220 | 150 | 235 | 200 | 145 | 85 | 145 | 90  | 100 | 425 | 299 | 91 | 260 | 370 | 500 |
| 9105 | 375 | 43 | 215 | 240 | 160 | 260 | 200 | 145 | 80 | 155 | 90  | 100 | 459 | 299 | 91 | 260 | 370 | 500 |
| 9110 | 407 | 44 | 210 | 240 | 170 | 265 | 213 | 160 | 90 | 150 | 105 | 100 | 483 | 341 | 90 | 261 | 370 | 500 |
| 9115 | 407 | 44 | 235 | 270 | 180 | 280 | 213 | 160 | 85 | 150 | 105 | 100 | 532 | 341 | 90 | 261 | 370 | 500 |

特点

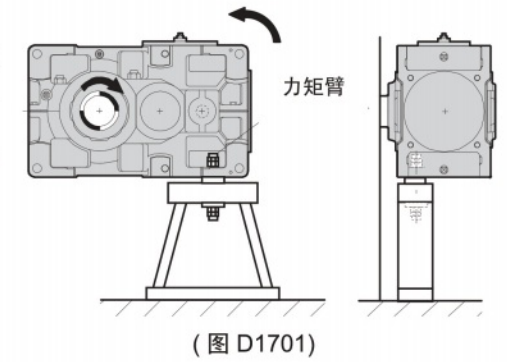
PARAMAX® 减速机的空心轴形式比实心轴形式，有以下特点。

1. 不需要大型的联轴器，可以大幅度降低成本。
2. 可以直接固定在从动轴上，不必对安装减速机的基础施工，不必进对中。
3. 装置整体结构紧凑，节省空间。

使用方法

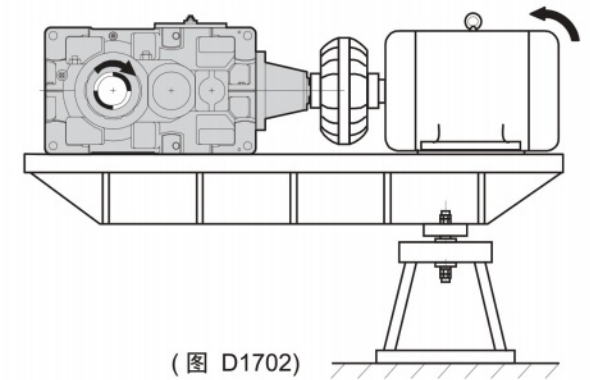
a. 力矩臂 ( 任选 )

在空心轴减速机中，减速机用力矩臂固定，以防止因力矩的反作用力使其旋转。根据低速轴的旋转方向，使压缩或拉伸负荷分别作用在力矩臂上。对起动及运转时的冲击负荷，也要求应有足够的强度。在 PARAMAX®9000 系列中，作为任选附件，准备了考虑这种负荷条件的力矩臂，需要时请提出。转矩臂的尺寸表示在下列的转矩臂尺寸图中。对于力矩臂安装机座，应在考虑冲击负荷的基础上进行讨论。

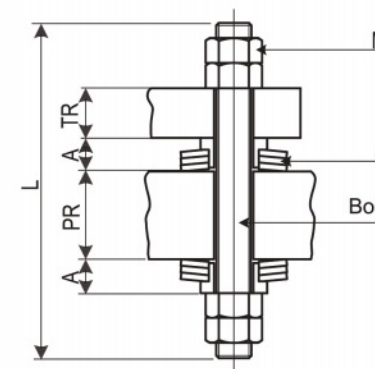


b. 力矩臂的使用方法

- (1) 用减速机本身联接时  
力矩臂请安装在接近被动机械的安装孔。
- (2) 用公用机座联接时  
力矩臂请安装在离低速轴尽量远的位置。



力矩臂尺寸图



(DRG D1703)

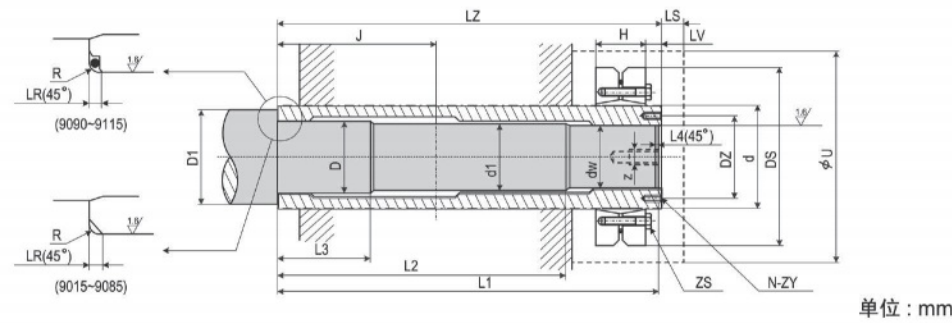
螺栓及螺帽强度按照 JIS 8.8 级。

| 型号   | A    | L   | M<br>螺母 | PR<br>max | TR | 螺形弹簧        |     |
|------|------|-----|---------|-----------|----|-------------|-----|
|      |      |     |         |           |    | DIN2093(公称) | 个数  |
| 9015 | 13.1 | 140 | M12     | 35        | 22 | A50         | 2X2 |
| 9025 | 16.1 | 170 | M16     | 40        | 25 | A50         | 2X3 |
| 9030 | 18.9 | 200 | M20     | 50        | 28 | A63         | 2X3 |
| 9035 | 18.9 | 200 | M20     | 50        | 28 | A63         | 2X3 |
| 9040 | 21.7 | 240 | M24     | 60        | 30 | A80         | 2X2 |
| 9045 | 21.7 | 240 | M24     | 60        | 30 | A80         | 2X2 |
| 9050 | 21.7 | 240 | M24     | 60        | 32 | A80         | 2X2 |
| 9055 | 21.7 | 240 | M24     | 60        | 32 | A80         | 2X2 |
| 9060 | 32.2 | 310 | M30     | 85        | 35 | A100        | 2X3 |
| 9065 | 32.2 | 310 | M30     | 85        | 35 | A100        | 2X3 |
| 9070 | 38.2 | 370 | M36     | 95        | 40 | A100        | 2X4 |
| 9075 | 38.2 | 370 | M36     | 95        | 52 | A100        | 2X4 |
| 9080 | 38.2 | 370 | M36     | 95        | 52 | A100        | 2X4 |
| 9085 | 38.2 | 370 | M36     | 95        | 52 | A100        | 2X4 |
| 9090 | 38.6 | 370 | M36     | 95        | 50 | A125        | 2X3 |
| 9095 | 38.6 | 370 | M36     | 95        | 50 | A125        | 2X3 |
| 9100 | 47.6 | 420 | M42     | 100       | 55 | A125        | 2X4 |
| 9105 | 47.6 | 420 | M42     | 100       | 55 | A125        | 2X4 |
| 9110 | 48.5 | 460 | M48     | 110       | 60 | A160        | 2X3 |
| 9115 | 48.5 | 460 | M48     | 110       | 60 | A160        | 2X3 |



1. 空心轴尺寸

收缩盘方式



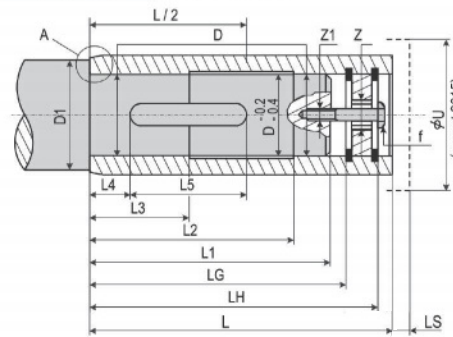
(图 D1801)

单位: mm

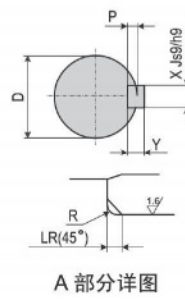
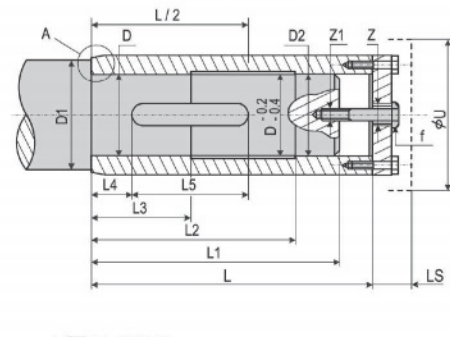
| 型号   | 收缩盘            |     | 安装螺栓 |     | 空心轴 |        |     |      |     |    |       |       |    |     | 被动轴   |     |      |        |      |     |     |    |     |          |
|------|----------------|-----|------|-----|-----|--------|-----|------|-----|----|-------|-------|----|-----|-------|-----|------|--------|------|-----|-----|----|-----|----------|
|      | MODEL (note 1) | d   | DS   | H   | ZS  | TA N·m | J   | LZ   | LR  | LV | N-ZY  | DZ    | LS | U   | dw    | d1  | D h7 | D1 min | L1   | L2  | L3  | L4 | R   | Z (螺钉深度) |
| 9015 | TAS3091.4-080  | 80  | 145  | 38  | M8  | 35     | 135 | 328  | 3   | 14 | 4-M6  | 70    | 15 | 161 | 60h6  | 61  | 63   | 78     | 325  | 240 | 80  | 3  | 2.5 | M20(30)  |
| 9025 | TAS3081.-090   | 90  | 155  | 39  | M8  | 35     | 145 | 358  | 3   | 14 | 4-M6  | 80    | 17 | 176 | 70h6  | 71  | 73   | 88     | 355  | 270 | 80  | 3  | 2.5 | M20(30)  |
| 9030 | TAS3091.1-100  | 100 | 170  | 54  | M10 | 59     | 160 | 393  | 3   | 14 | 4-M6  | 90    | 20 | 209 | 80h6  | 81  | 83   | 98     | 390  | 295 | 90  | 3  | 2.5 | M20(30)  |
| 9035 | TAS3093.-110   | 110 | 185  | 60  | M10 | 70     | 160 | 403  | 3   | 14 | 4-M6  | 97    | 20 | 244 | 85h6  | 86  | 88   | 103    | 390  | 295 | 90  | 3  | 2.5 | M24(35)  |
| 9040 | TAS3081.-125   | 125 | 215  | 54  | M10 | 70     | 180 | 448  | 3   | 20 | 4-M8  | 110   | 17 | 244 | 95h6  | 96  | 98   | 113    | 445  | 335 | 110 | 3  | 2.5 | M24(35)  |
| 9045 | TAS3093.-140   | 140 | 230  | 74  | M12 | 120    | 180 | 463  | 3   | 20 | 4-M10 | 124   | 17 | 277 | 105h6 | 106 | 108  | 123    | 460  | 355 | 110 | 3  | 2.5 | M24(35)  |
| 9050 | TAS3093.-140   | 140 | 230  | 74  | M12 | 120    | 200 | 503  | 3   | 22 | 4-M10 | 124   | 17 | 277 | 105h6 | 106 | 108  | 123    | 500  | 380 | 110 | 3  | 2.5 | M24(35)  |
| 9055 | TAS3091.-165   | 165 | 290  | 88  | M16 | 250    | 205 | 528  | 3   | 27 | 4-M12 | 146   | 17 | 314 | 120h6 | 121 | 123  | 138    | 525  | 385 | 120 | 3  | 2.5 | M24(35)  |
| 9060 | TAS3091.-165   | 165 | 290  | 88  | M16 | 250    | 230 | 583  | 4.5 | 27 | 4-M12 | 146   | 12 | 322 | 125h6 | 126 | 128  | 143    | 580  | 435 | 130 | 3  | 3   | M30(45)  |
| 9065 | TAS3091.-175   | 175 | 300  | 88  | M16 | 250    | 235 | 594  | 4.5 | 26 | 4-M12 | 157.5 | 21 | 349 | 140h6 | 141 | 143  | 158    | 589  | 450 | 130 | 5  | 3   | M30(45)  |
| 9070 | TAS3081.-185   | 185 | 330  | 86  | M16 | 290    | 260 | 644  | 4.5 | 26 | 4-M12 | 167   | 21 | 349 | 145h6 | 146 | 148  | 163    | 640  | 475 | 160 | 5  | 3   | M30(45)  |
| 9075 | TAS3081.-200   | 200 | 350  | 86  | M16 | 290    | 265 | 651  | 4.5 | 26 | 4-M12 | 177   | 21 | 379 | 155h6 | 156 | 158  | 173    | 646  | 475 | 160 | 5  | 3   | M30(45)  |
| 9080 | TAS3081.-220   | 220 | 370  | 104 | M16 | 290    | 285 | 714  | 4.5 | 26 | 4-M12 | 195   | 21 | 401 | 170g6 | 171 | 173  | 188    | 709  | 520 | 190 | 5  | 3   | M30(45)  |
| 9085 | TAS3081.-240   | 240 | 405  | 109 | M20 | 570    | 285 | 714  | 4.5 | 27 | 4-M12 | 210   | 21 | 456 | 180g6 | 181 | 183  | 198    | 709  | 520 | 190 | 5  | 3   | M30(45)  |
| 9090 | TAS3081.-240   | 240 | 405  | 109 | M20 | 570    | 350 | 844  | 6   | 27 | 6-M12 | 215   | 21 | 451 | 190g6 | 191 | 193  | 212    | 840  | 635 | 200 | 5  | 4.5 | M36(55)  |
| 9095 | TAS3081.1-260  | 260 | 440  | 120 | M20 | 535    | 350 | 859  | 6   | 27 | 6-M12 | 230   | 14 | 450 | 200g6 | 201 | 203  | 222    | 855  | 640 | 205 | 5  | 4.5 | M36(55)  |
| 9100 | TAS3081.1-260  | 260 | 440  | 120 | M20 | 535    | 390 | 934  | 6   | 27 | 6-M12 | 235   | 21 | 491 | 210g6 | 211 | 213  | 234    | 930  | 705 | 215 | 5  | 4.5 | M36(55)  |
| 9105 | TAS3081.1-280  | 280 | 460  | 134 | M20 | 535    | 390 | 949  | 6   | 27 | 6-M12 | 250   | 19 | 480 | 220g6 | 221 | 223  | 244    | 945  | 715 | 225 | 5  | 4.5 | M36(55)  |
| 9110 | TAS3081.1-300  | 300 | 485  | 142 | M20 | 535    | 420 | 1030 | 6   | 32 | 6-M16 | 270   | 15 | 551 | 240g6 | 241 | 243  | 263    | 1025 | 770 | 245 | 5  | 4.5 | M36(55)  |
| 9115 | TAS3091.-320   | 320 | 520  | 184 | M20 | 490    | 420 | 1065 | 6   | 32 | 6-M16 | 285   | 15 | 550 | 250g6 | 251 | 253  | 273    | 1060 | 785 | 245 | 5  | 4.5 | M36(55)  |

注: 1 收缩盘 (SCH "A" FER 公司) 型号。  
2 立式减速机情况下, 为使减速机的松开定位螺栓 IS 时, 不移动, 请安装止推环 B。

键方式 9015~9055



9060~9085



(图 D1802)

单位: mm

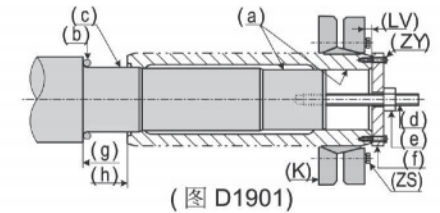
| 型号   | 空心轴 |     | 安全罩 |     | 被动轴 |     |     |      |        |       |     |     |     |    | 固定用螺钉尺寸<br>图 D1802(f)<br>螺钉尺寸 X 长度 | 固定用的隔环<br>图 D1906,<br>1910(h)<br>螺钉尺寸 X 长度 |        |    |     |         |         |           |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|--------|-------|-----|-----|-----|----|------------------------------------|--------------------------------------------|--------|----|-----|---------|---------|-----------|
|      | L   | LG  | LH  | LR  | Z   | LS  | φU  | D j6 | D1 min | D2 j6 | L1  | L2  | L3  | L4 |                                    |                                            | L5 min | X  | Y   | P       | R       | Z1 (螺钉深度) |
| 9015 | 270 | 240 | 258 | 3   | M24 | 7.5 | 161 | 55   | 70     |       | 235 | 200 | 70  | 30 | 115                                | 16                                         | 10     | 6  | 2.5 | M20(30) | M20X50  | φ 55X5    |
| 9025 | 300 | 265 | 286 | 3   | M24 | 10  | 190 | 65   | 80     |       | 260 | 220 | 80  | 35 | 125                                | 18                                         | 11     | 7  | 2.5 | M20(30) | M20X50  | φ 65X5    |
| 9030 | 330 | 290 | 314 | 3   | M24 | 9.5 | 230 | 75   | 90     |       | 285 | 240 | 90  | 35 | 145                                | 22                                         | 14     | 9  | 2.5 | M20(30) | M20X55  | φ 75X5    |
| 9035 | 330 | 290 | 315 | 3   | M24 | 10  | 260 | 85   | 100    |       | 285 | 240 | 90  | 35 | 160                                | 22                                         | 14     | 9  | 2.5 | M20(30) | M20X55  | φ 85X5    |
| 9040 | 360 | 314 | 340 | 3   | M30 | 10  | 260 | 90   | 105    |       | 310 | 260 | 100 | 40 | 180                                | 25                                         | 14     | 9  | 2.5 | M24(35) | M24X60  | φ 90X4    |
| 9045 | 370 | 316 | 348 | 3   | M30 | 10  | 300 | 105  | 120    |       | 310 | 260 | 100 | 40 | 180                                | 28                                         | 16     | 10 | 2.5 | M24(35) | M24X65  | φ 105X6   |
| 9050 | 410 | 356 | 388 | 3   | M30 | 10  | 300 | 105  | 120    |       | 350 | 300 | 110 | 45 | 220                                | 28                                         | 16     | 10 | 2.5 | M24(35) | M24X65  | φ 105X6   |
| 9055 | 410 | 356 | 388 | 3   | M30 | 10  | 330 | 115  | 130    |       | 350 | 300 | 110 | 45 | 220                                | 32                                         | 18     | 11 | 2.5 | M24(35) | M24X65  | φ 115X6   |
| 9060 | 470 |     |     | 4.5 | M30 | 47  | 340 | 125  | 140    | 123   | 445 | 395 | 90  | 5  | 260                                | 32                                         | 18     | 11 | 3   | M24(35) | M24X80  | φ 125X25  |
| 9065 | 480 |     |     | 4.5 | M36 | 54  | 350 | 145  | 160    | 143   | 455 | 405 | 100 | 5  | 265                                | 36                                         | 20     | 12 | 3   | M30(45) | M30X100 | φ 145X30  |
| 9070 | 530 |     |     | 4.5 | M36 | 54  | 370 | 145  | 160    | 143   | 500 | 445 | 120 | 5  | 310                                | 36                                         | 20     | 12 | 3   | M30(45) | M30X100 | φ 145X30  |
| 9075 | 530 |     |     | 4.5 | M36 | 54  | 400 | 150  | 165    | 148   | 500 | 445 | 120 | 5  | 365                                | 40                                         | 22     | 13 | 3   | M30(45) | M30X100 | φ 150X30  |
| 9080 | 570 |     |     | 4.5 | M36 | 54  | 400 | 165  | 180    | 163   | 540 | 480 | 125 | 5  | 370                                | 40                                         | 22     | 13 | 3   | M30(45) | M30X100 | φ 165X30  |
| 9085 | 570 |     |     | 4.5 | M36 | 54  | 450 | 175  | 190    | 173   | 540 | 480 | 125 | 5  | 385                                | 45                                         | 25     | 15 | 3   | M30(45) | M30X100 | φ 175X30  |

注: 1 键和键槽符合 JIS B 1301-1996(ISO) 键及键槽平行键 (压入式) 标准。  
2 无附带固定用的螺钉及隔环, 必要时请准备。  
3 从套的中点到轴端的尺寸为 L/2。

2. 收缩盘方式 / 安装及拆卸程序

安装程序 (图 D1901)

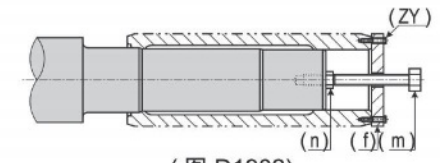
- (1) 使接触面 (a)、(c) 完全去脂。
- (2) 接着, 在 (c) 处, 涂以“二硫化钼 321” (a) 处, 绝对不要涂润滑油。
- (3) 尺寸为 9090~9115 的, 请插入 O 型环。
- (4) 将空心轴插入被动轴。接着拧入螺母 (e), 使 (g) 和 (h) 相接触。
- (5) 按尺寸 LV, 定位夹紧环 K。再用规定的力矩 (TA) 拧紧 (请使用扭矩扳手) 定位螺钉 ZS。



(图 D1901)

拆卸程序 (图 D1902)

- (1) 松开定位螺钉 ZS, 拆下夹紧环 (k)。
  - (2) 固定六角螺栓 (n), 及止推环 (f)。转动螺栓 (m), 从被动轴拆下。
- 注: 作为任选附件, 备有安装及拆卸工具 (d) (e) (f) (ZY) (m) (n), 需要时, 请提出。



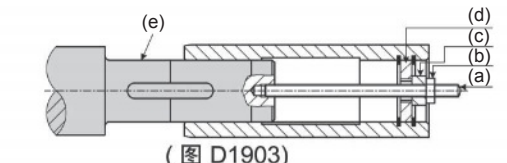
(图 D1902)

3. 键方式 / 安装及拆卸程序

9015 ~ 9055

安装程序 (图 D1903)

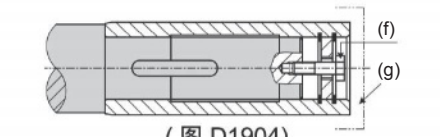
- 在空心轴内部安装了环 (d)。环 (d) 用于减速机的安装、防脱、拆卸。
- (1) 在轴表面 (e), 涂以二硫化钼润滑剂。
  - (2) 转动螺母, 将空心轴插入被动轴。必要时, 可使用平垫 (c)。



(图 D1903)

防止滑落 (图 D1904)

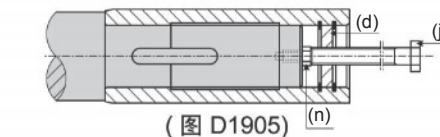
- (1) 将空心轴放入在轴上后, 用螺钉 (f) 固定。
- (2) 然后, 安装保护罩 (g)。



(图 D1904)

拆卸程序 (图 D1905)

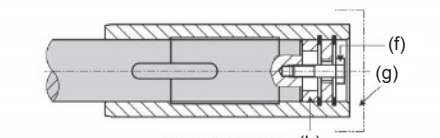
- (1) 拆下环 (d), 放入螺钉 (n), 再放入环 (d), 旋转螺栓 (j), 从被动轴拆下空心轴。螺钉尺寸请参考上表 (z)。螺钉尺寸, 请参考 D-18 表 E。



(图 D1905)

特殊安装例 (图 D1906)

- (1) 如右图所示, 被动轴不分段时, 请使用间隔环 (h)。尺寸请参考上表。

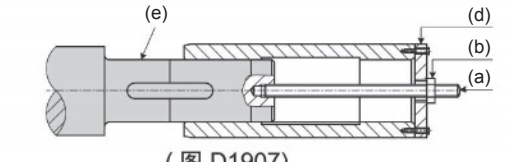


(图 D1906) (h)

9060 ~ 9085

安装程序 (图 D1907)

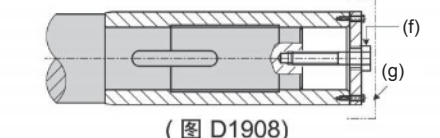
- 空心轴末端装备了止推垫圈 (d), 止推垫圈 (d) 是安装, 密及拆除电机的基本零件。
- (1) 在轴表面 (e), 涂以二硫化钼润滑剂。
  - (2) 转动螺母 (b), 将空心轴插入被动轴。



(图 D1907)

防止滑落 (图 D1908)

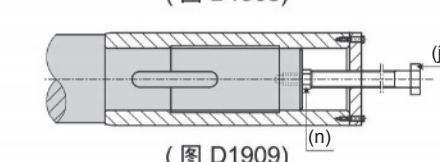
- (1) 将空心轴放入在轴上后, 用螺钉 (f) 固定。
- (2) 然后, 安装保护罩 (g)。



(图 D1908)

拆除程序 (图 D1909)

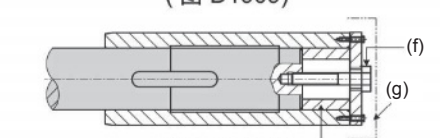
- (1) 拆除止推垫圈 (d), 安装螺栓 (n), 然后重新装上止推垫圈 (d), 将空心轴从驱动轴旋出分离。螺丝尺寸请参考 D-18 页表 Z。



(图 D1909)

特殊安装例 (图 D1910)

- (1) 如右图所示, 被动轴不分段时, 请使用间隔环 (h)。尺寸请参考上表。间隔环尺寸, 请参考 D-18 页。

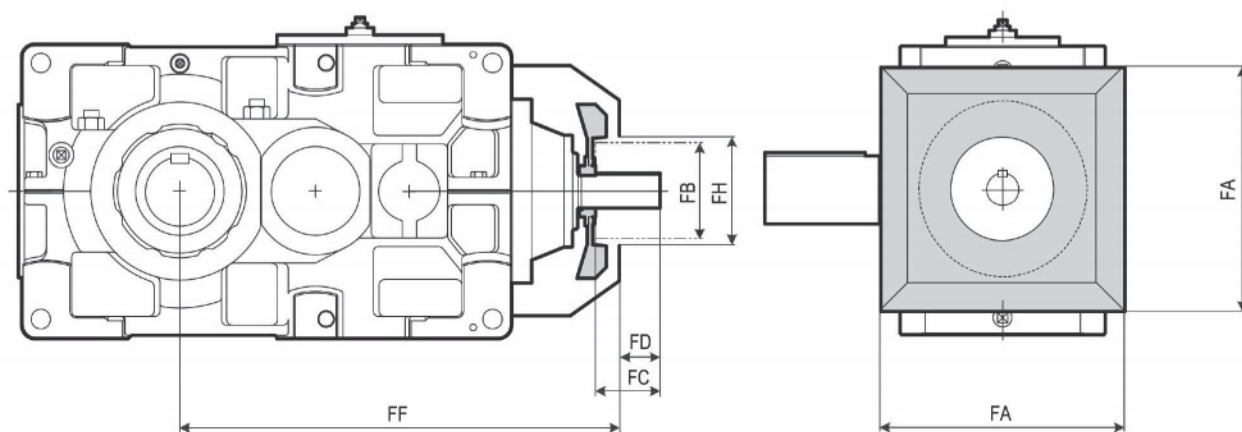


(图 D1910) (h)

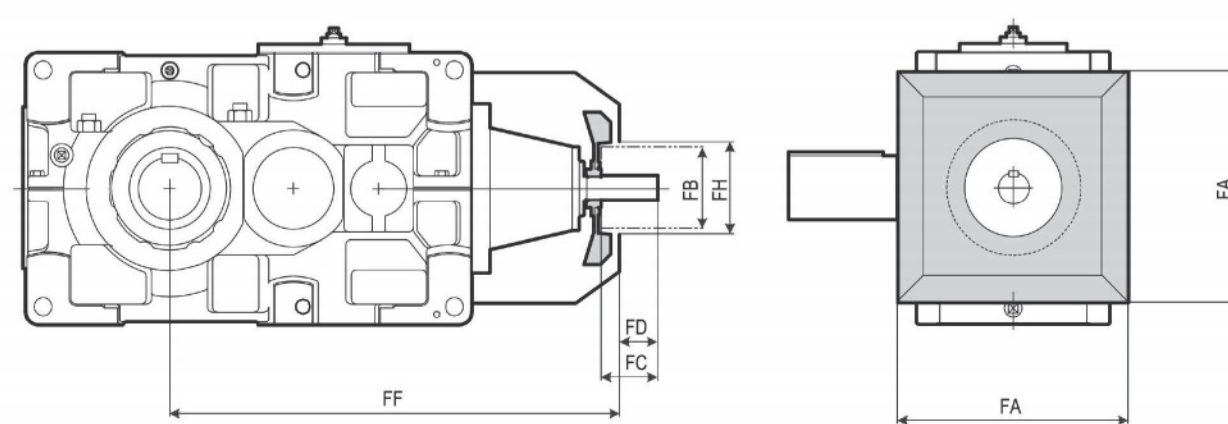
注: 作为任选附件, 备有安装及拆卸用的工具 (a) (b) (c) (n) (j)。必要时, 请提出。



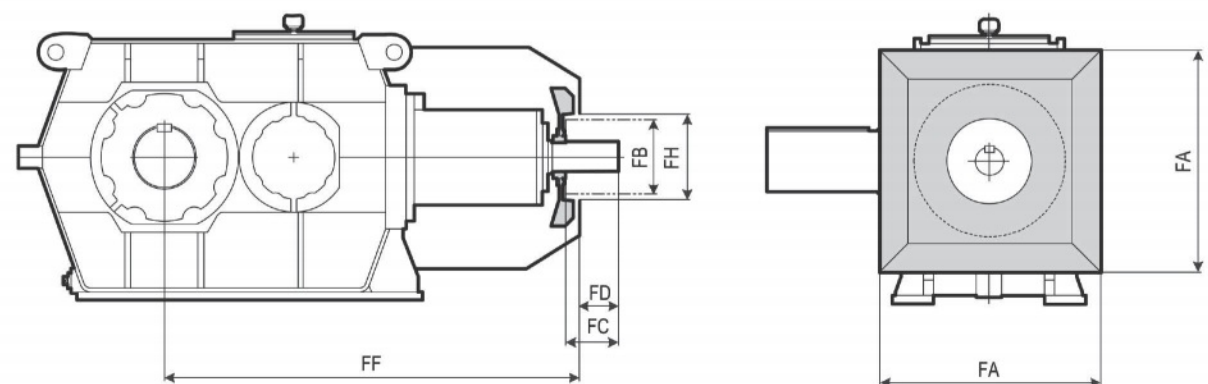
9015 ▶ 9085 垂直轴 2 级



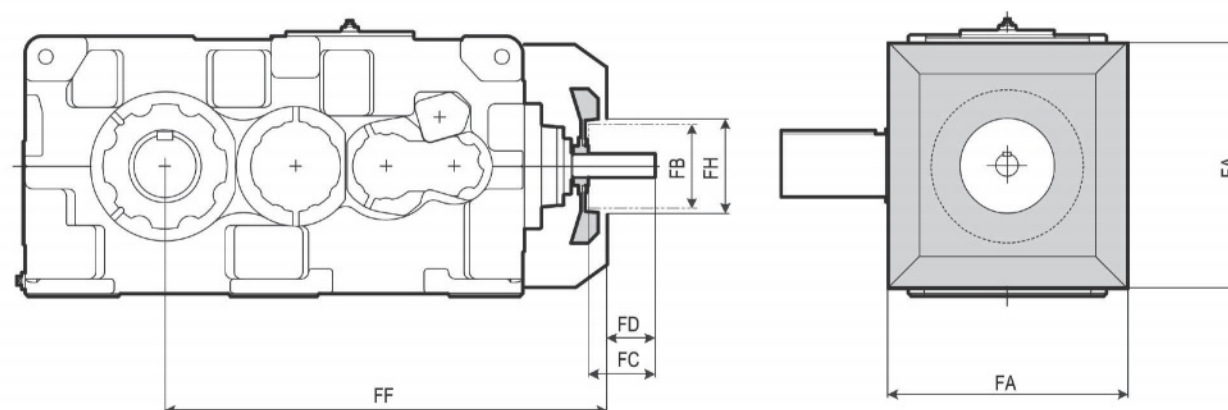
9015 ▶ 9085 垂直轴 3 级



9090 ▶ 9115 垂直轴 2 级



9090 ▶ 9115 垂直轴 3 级



| 型号   | FA  | FB  | FC  | FD | FF   | FH  |
|------|-----|-----|-----|----|------|-----|
| 9015 | 250 | 125 | 50  | 30 | 477  | 145 |
| 9025 | 270 | 140 | 50  | 30 | 515  | 160 |
| 9030 | 300 | 140 | 80  | 52 | 593  | 160 |
| 9035 | 300 | 140 | 80  | 52 | 624  | 160 |
| 9040 | 340 | 160 | 80  | 52 | 653  | 180 |
| 9045 | 340 | 160 | 80  | 52 | 692  | 180 |
| 9050 | 380 | 160 | 80  | 52 | 703  | 180 |
| 9055 | 380 | 160 | 80  | 52 | 742  | 180 |
| 9060 | 440 | 160 | 105 | 65 | 800  | 180 |
| 9065 | 440 | 160 | 105 | 65 | 846  | 180 |
| 9070 | 490 | 200 | 105 | 65 | 900  | 220 |
| 9075 | 490 | 200 | 105 | 65 | 953  | 220 |
| 9080 | 540 | 225 | 105 | 60 | 1020 | 245 |
| 9085 | 540 | 225 | 105 | 60 | 1076 | 245 |

| 型号   | FA  | FB  | FC  | FD  | FF   | FH  |
|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| 9095 | 680 | 250 | 135 | 90  | 1303 | 270 |
| 9105 | 760 | 250 | 175 | 130 | 1459 | 270 |
| 9115 | 820 | 250 | 175 | 130 | 1672 | 270 |

| 型号   | FA  | FB  | FC  | FD | FF   | FH  |
|------|-----|-----|-----|----|------|-----|
| 9030 | 300 | 125 | 50  | 30 | 626  | 145 |
| 9035 | 300 | 125 | 50  | 30 | 657  | 145 |
| 9040 | 340 | 125 | 50  | 30 | 686  | 145 |
| 9045 | 340 | 125 | 50  | 30 | 725  | 145 |
| 9050 | 380 | 140 | 50  | 22 | 786  | 160 |
| 9055 | 380 | 140 | 50  | 22 | 825  | 160 |
| 9060 | 440 | 160 | 80  | 52 | 887  | 180 |
| 9065 | 440 | 160 | 80  | 52 | 933  | 180 |
| 9070 | 490 | 160 | 80  | 52 | 975  | 180 |
| 9075 | 490 | 160 | 80  | 52 | 1028 | 180 |
| 9080 | 540 | 160 | 105 | 65 | 1111 | 180 |
| 9085 | 540 | 160 | 105 | 65 | 1167 | 180 |

| 型号   | FA  | FB  | FC  | FD | FF   | FH  |
|------|-----|-----|-----|----|------|-----|
| 9090 | 680 | 200 | 105 | 65 | 1255 | 220 |
| 9095 | 680 | 200 | 105 | 65 | 1285 | 220 |
| 9100 | 760 | 225 | 105 | 60 | 1414 | 245 |
| 9105 | 760 | 225 | 105 | 60 | 1448 | 245 |
| 9110 | 820 | 225 | 135 | 90 | 1594 | 245 |
| 9115 | 820 | 225 | 135 | 90 | 1643 | 245 |

■ 当安装用于联轴器或其他部件的安全装置时，应预留足够的空间以允许空气进入。

■ 当用于大型联轴器的维修保养工作时，可分离式风扇罩是作为可选附件的。

【参考PARAMAX®减速机9000系列选配件产品目录 No.G2052E】

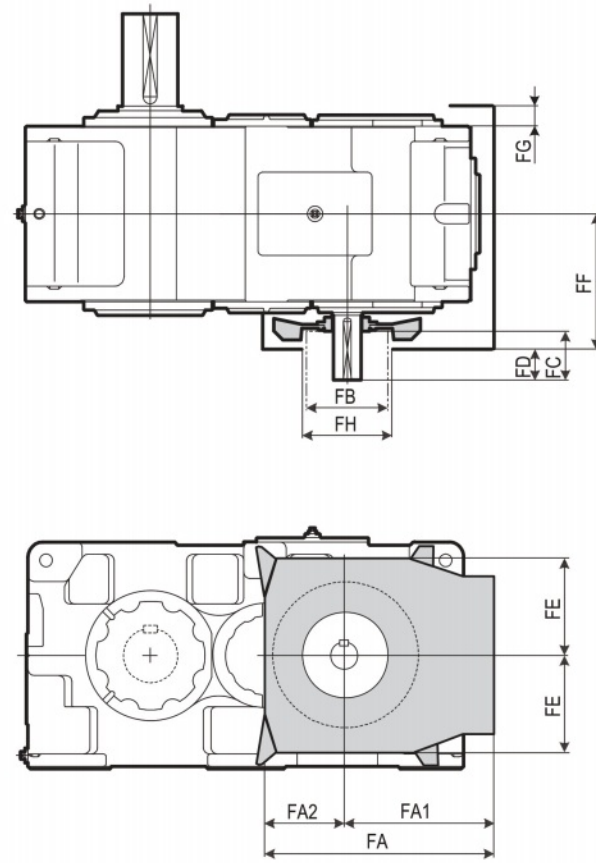
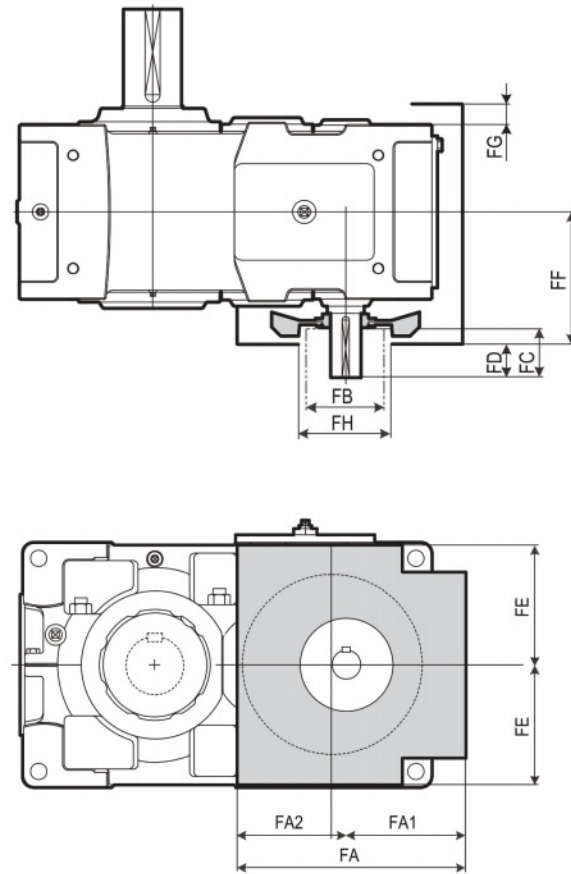
注：关于 9118 及 9136 的冷却风扇尺寸，请咨询。

技术资料  
共通



9015 ▶ 9085 平行轴 2 级

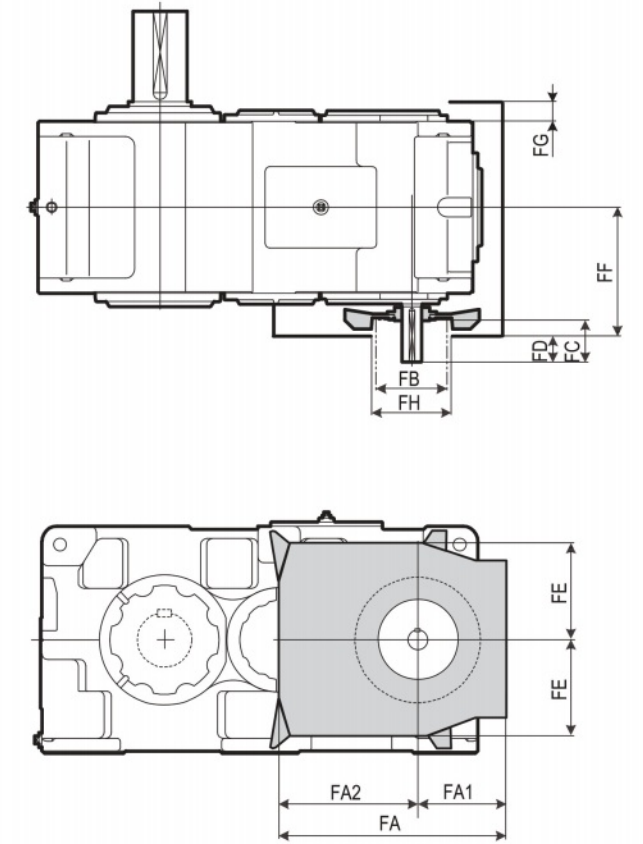
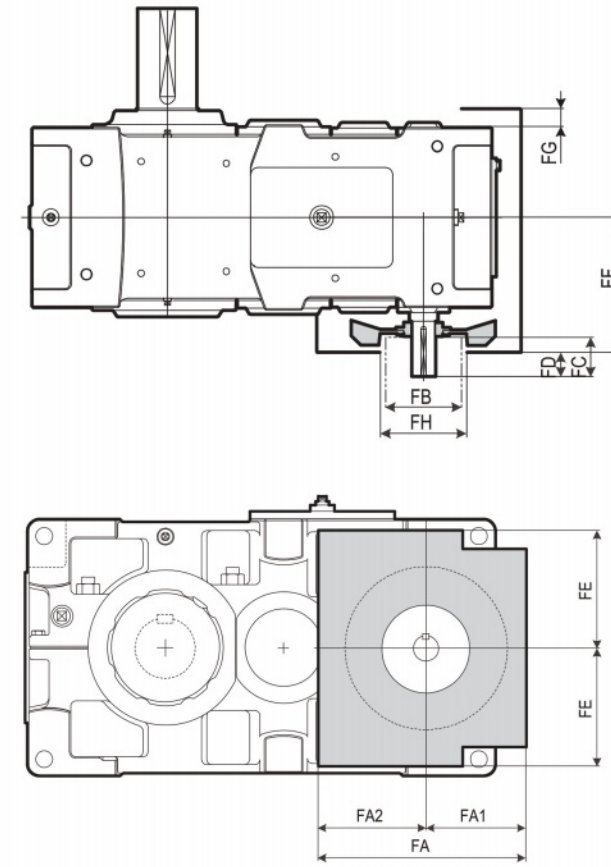
9090 ▶ 9115 平行轴 2 级



※ 拧紧安装螺栓时，需拆除冷却风扇罩。

9015 ▶ 9085 平行轴 3 级

9090 ▶ 9115 平行轴 3 级



※ 拧紧安装螺栓时，需拆除冷却风扇罩。

技术资料

共通

| 型号   | FA1 | FA2 | FA  | FB  | FC  | FD | FE  | FF  | FG   | FH  |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|-----|
| 9015 | 129 | 129 | 258 | 125 | 50  | 30 | 130 | 181 | 32.5 | 145 |
| 9025 | 143 | 143 | 286 | 140 | 50  | 30 | 150 | 196 | 27.5 | 160 |
| 9030 | 169 | 169 | 338 | 140 | 80  | 52 | 155 | 217 | 27.5 | 160 |
| 9035 | 169 | 169 | 338 | 140 | 80  | 52 | 180 | 217 | 27.5 | 160 |
| 9040 | 188 | 188 | 376 | 160 | 80  | 52 | 195 | 232 | 21.5 | 180 |
| 9045 | 188 | 188 | 376 | 160 | 80  | 52 | 215 | 232 | 21.5 | 180 |
| 9050 | 208 | 208 | 416 | 160 | 80  | 52 | 205 | 251 | 28.5 | 180 |
| 9055 | 208 | 208 | 416 | 160 | 80  | 52 | 240 | 251 | 28.5 | 180 |
| 9060 | 240 | 240 | 480 | 200 | 105 | 65 | 260 | 295 | 40   | 220 |
| 9065 | 240 | 240 | 480 | 200 | 105 | 65 | 295 | 295 | 40   | 220 |
| 9070 | 274 | 274 | 548 | 225 | 105 | 65 | 295 | 320 | 44   | 245 |
| 9075 | 274 | 274 | 548 | 225 | 105 | 65 | 330 | 320 | 44   | 245 |
| 9080 | 296 | 296 | 592 | 225 | 135 | 95 | 330 | 339 | 52   | 245 |
| 9085 | 296 | 296 | 592 | 225 | 135 | 95 | 370 | 339 | 52   | 245 |

| 型号   | FA1 | FA2 | FA  | FB  | FC  | FD  | FE  | FF  | FG | FH  |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|
| 9090 | 465 | 277 | 742 | 250 | 135 | 90  | 345 | 410 | 65 | 270 |
| 9095 | 465 | 277 | 742 | 250 | 135 | 90  | 345 | 410 | 65 | 270 |
| 9100 | 515 | 314 | 829 | 250 | 175 | 130 | 395 | 455 | 65 | 270 |
| 9105 | 515 | 314 | 829 | 250 | 175 | 130 | 395 | 455 | 65 | 270 |
| 9110 | 565 | 356 | 921 | 250 | 175 | 130 | 445 | 485 | 65 | 270 |
| 9115 | 565 | 356 | 921 | 250 | 175 | 130 | 445 | 485 | 65 | 270 |

| 型号   | FA1 | FA2 | FA  | FB  | FC  | FD | FE  | FF  | FG   | FH  |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|-----|
| 9015 | 111 | 111 | 222 | 125 | 30  | 10 | 105 | 180 | 32.5 | 145 |
| 9025 | 129 | 129 | 258 | 125 | 30  | 10 | 125 | 194 | 27.5 | 145 |
| 9030 | 140 | 140 | 280 | 125 | 50  | 30 | 125 | 211 | 27.5 | 145 |
| 9035 | 150 | 150 | 300 | 140 | 50  | 22 | 150 | 219 | 27.5 | 160 |
| 9040 | 170 | 170 | 340 | 140 | 50  | 22 | 165 | 234 | 21.5 | 160 |
| 9045 | 170 | 170 | 340 | 140 | 50  | 22 | 185 | 234 | 21.5 | 160 |
| 9050 | 172 | 172 | 344 | 140 | 80  | 52 | 170 | 252 | 28.5 | 160 |
| 9055 | 172 | 172 | 344 | 140 | 80  | 52 | 205 | 252 | 28.5 | 160 |
| 9060 | 199 | 199 | 398 | 160 | 80  | 52 | 220 | 277 | 40   | 180 |
| 9065 | 199 | 199 | 398 | 160 | 80  | 52 | 255 | 277 | 40   | 180 |
| 9070 | 221 | 221 | 442 | 160 | 80  | 52 | 250 | 302 | 44   | 180 |
| 9075 | 221 | 221 | 442 | 160 | 80  | 52 | 285 | 302 | 44   | 180 |
| 9080 | 247 | 247 | 494 | 200 | 105 | 65 | 280 | 340 | 52   | 220 |
| 9085 | 247 | 247 | 494 | 200 | 105 | 65 | 320 | 340 | 52   | 220 |

| 型号   | FA1 | FA2 | FA  | FB  | FC  | FD | FE  | FF  | FG | FH  |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|
| 9090 | 268 | 474 | 742 | 200 | 105 | 65 | 345 | 405 | 65 | 220 |
| 9095 | 268 | 474 | 742 | 200 | 105 | 65 | 345 | 405 | 65 | 220 |
| 9100 | 289 | 540 | 829 | 225 | 105 | 65 | 395 | 450 | 65 | 245 |
| 9105 | 289 | 540 | 829 | 225 | 105 | 65 | 395 | 450 | 65 | 245 |
| 9110 | 339 | 582 | 921 | 225 | 135 | 95 | 445 | 480 | 65 | 245 |
| 9115 | 339 | 582 | 921 | 225 | 135 | 95 | 445 | 480 | 65 | 245 |

■ 当安装用于联轴器或其他部件的安全装置时，应预留足够的空间以允许空气进入。

■ 当用于大型联轴器的维修保养工作时，可分离式风扇罩是作为可选附件的。

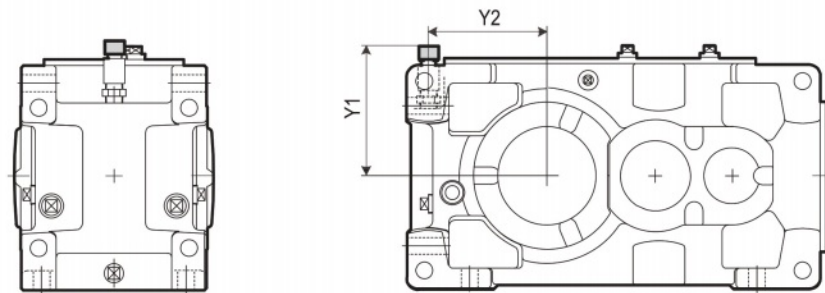
【参考 PARAMAX® 减速机 9000 系列选配件产品目录 No.G2052E】

注：关于 9118 及 9136 的冷却风扇尺寸，请咨询。



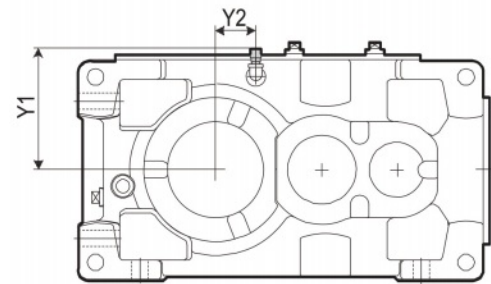
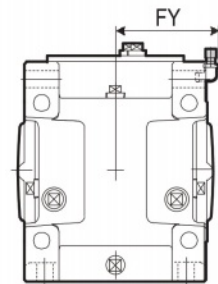
9015 ▶ 9055 / 平行轴 2, 3, 4 级  
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

通气孔



[9015~9030 减速机 6.3~7.1]

| 型号   | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|
| 9015 | 216 | 135 |
| 9025 | 233 | 149 |
| 9030 | 235 | 173 |



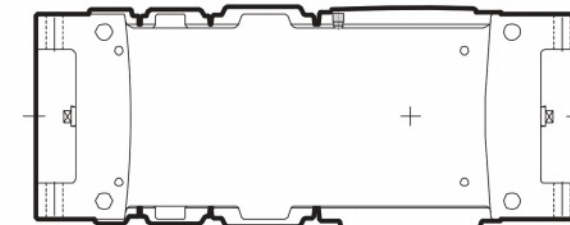
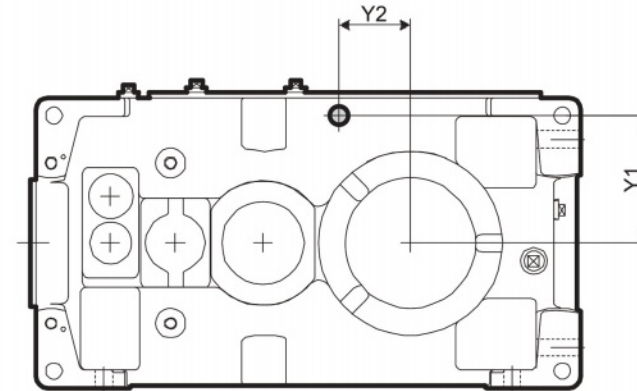
[9015~9030 减速机 6.3~7.1  
9035~9055 所有减速机]

| 型号   | Y1  | Y2  | FY  |
|------|-----|-----|-----|
| 9015 | 162 | 35  | 129 |
| 9025 | 182 | 25  | 141 |
| 9030 | 187 | 0   | 154 |
| 9035 | 212 | 0   | 154 |
| 9040 | 227 | 30  | 171 |
| 9045 | 247 | *30 | 171 |
| 9050 | 232 | 25  | 191 |
| 9055 | 267 | 0   | 191 |

\* 29mm... 垂直轴 2, 3 级减速机  
和平行轴 2 级减速机。

9015 ▶ 9055 / 平行轴 2, 3, 4 级  
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

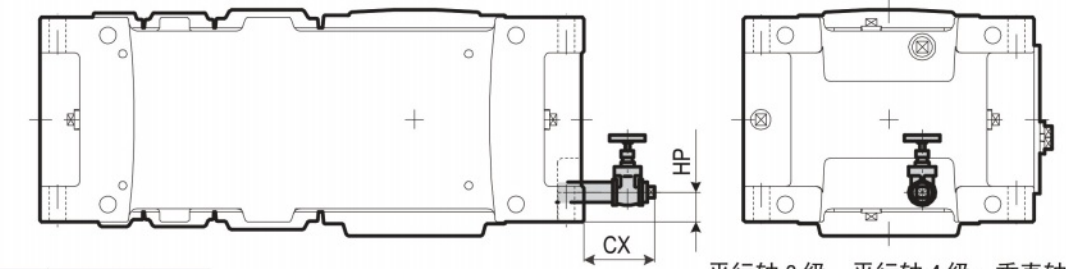
通气孔



| 型号   | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|
| 9015 | 110 | 35  |
| 9025 | 130 | 25  |
| 9030 | 135 | 0   |
| 9035 | 160 | 0   |
| 9040 | 175 | 30  |
| 9045 | 195 | *30 |
| 9050 | 180 | 25  |
| 9055 | 215 | 0   |

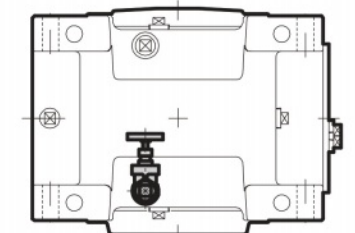
\* 29mm... 垂直轴 2, 3 级减速机  
和平行轴 2 级减速机。

排放阀



平行轴 3 级, 平行轴 4 级, 垂直轴 4 级

| 型号   | CX  | HP |
|------|-----|----|
| 9015 | 122 | 38 |
| 9025 | 117 | 41 |
| 9030 | 109 | 43 |
| 9035 | 109 | 43 |
| 9040 | 127 | 55 |
| 9045 | 127 | 55 |
| 9050 | 119 | 50 |
| 9055 | 119 | 50 |

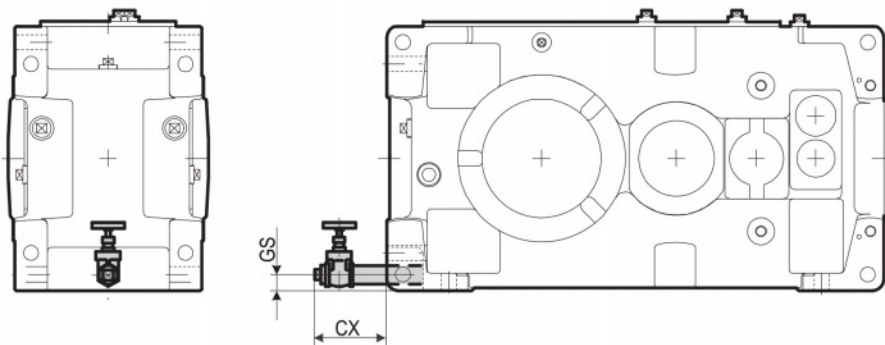


平行轴 2 级, 垂直轴 2 级, 垂直轴 3 级

技术资料

共通

排放阀



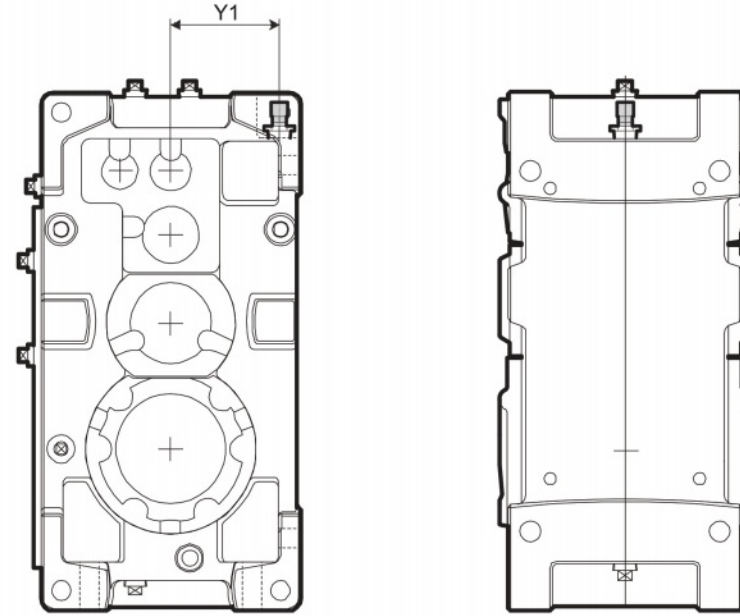
| 型号   | CX  | GS |
|------|-----|----|
| 9015 | 122 | 23 |
| 9025 | 122 | 24 |
| 9030 | 119 | 24 |
| 9035 | 119 | 24 |
| 9040 | 133 | 28 |
| 9045 | 133 | 28 |
| 9050 | 133 | 29 |
| 9055 | 133 | 29 |



9015 ▶ 9055 / 平行轴 2, 3, 4 级  
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

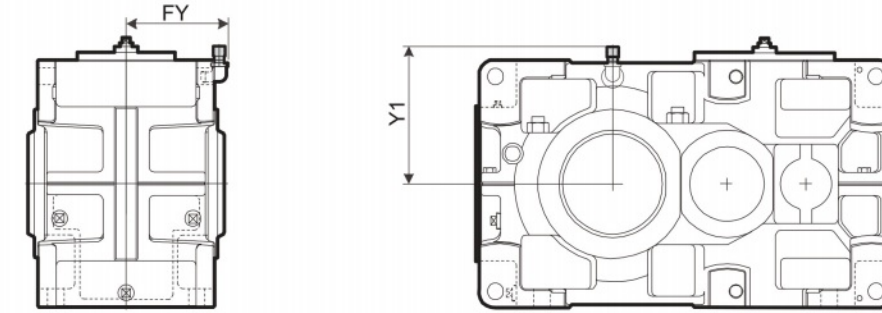
通气孔

| 型号   | Y1  |
|------|-----|
| 9015 | 112 |
| 9025 | 131 |
| 9030 | 136 |
| 9035 | 161 |
| 9040 | 172 |
| 9045 | 192 |
| 9050 | 181 |
| 9055 | 216 |



9060 ▶ 9085 / 平行轴 2, 3, 4 级  
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

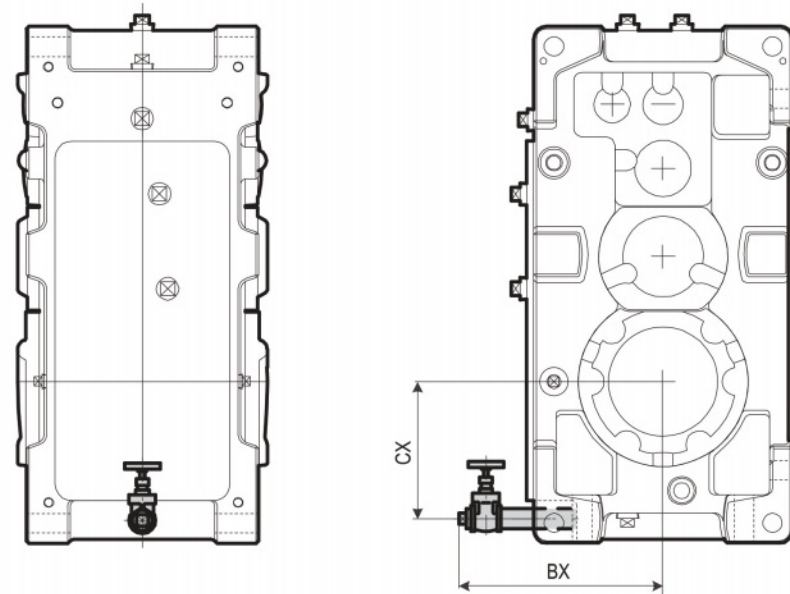
通气孔



| 型号   | Y1  | FY  |
|------|-----|-----|
| 9060 | 281 | 211 |
| 9065 | 316 | 211 |
| 9070 | 315 | 236 |
| 9075 | 350 | 236 |
| 9080 | 350 | 256 |
| 9085 | 390 | 256 |

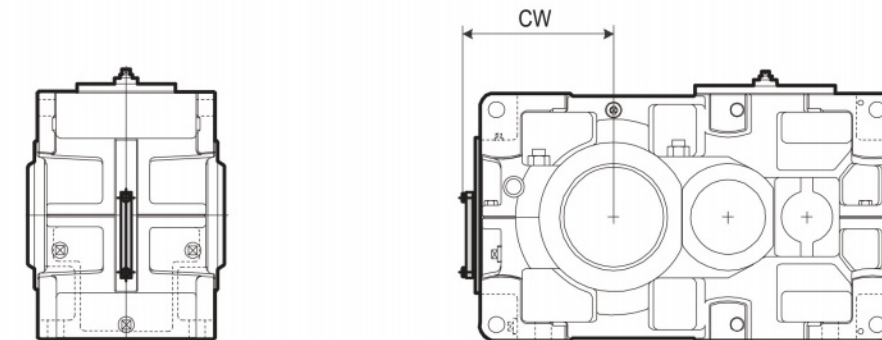
[9060~9085 垂直轴 2 级减速机和 平行轴 2 级减速机]

排放阀



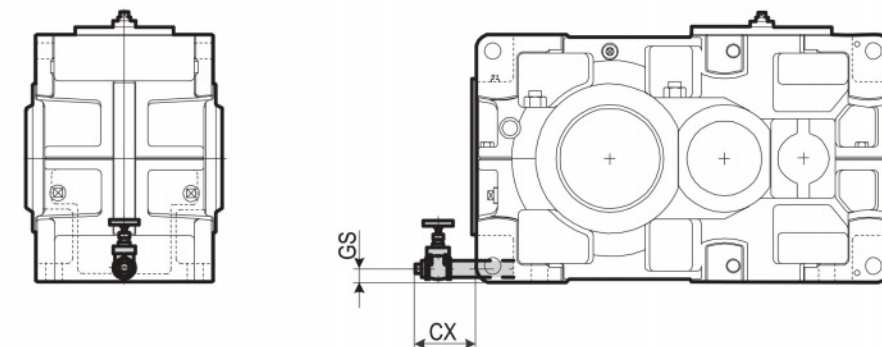
| 型号   | BX  | CX  |
|------|-----|-----|
| 9015 | 260 | 135 |
| 9025 | 277 | 149 |
| 9030 | 279 | 173 |
| 9035 | 297 | 192 |
| 9040 | 333 | 205 |
| 9045 | 353 | 226 |
| 9050 | 343 | 224 |
| 9055 | 365 | 255 |

油标



| 型号   | CW  |
|------|-----|
| 9060 | 318 |
| 9065 | 357 |
| 9070 | 355 |
| 9075 | 402 |
| 9080 | 397 |
| 9085 | 441 |

排放阀



| 型号   | CX  | GS |
|------|-----|----|
| 9060 | 170 | 31 |
| 9065 | 170 | 31 |
| 9070 | 155 | 33 |
| 9075 | 155 | 33 |
| 9080 | 155 | 34 |
| 9085 | 157 | 34 |

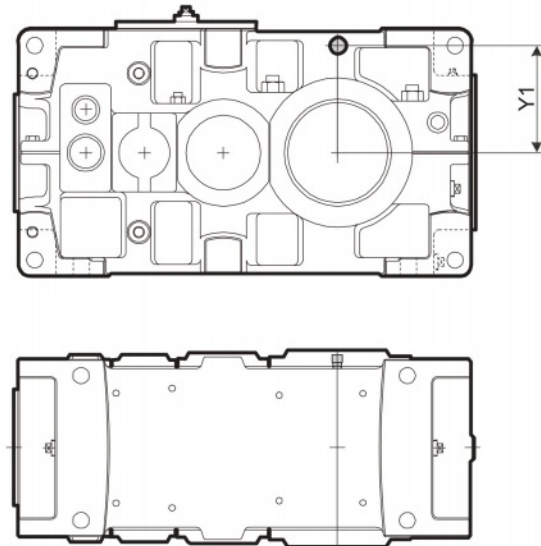
技术资料

共通



9060 ▶ 9085 / 平行轴 2, 3, 4 级  
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

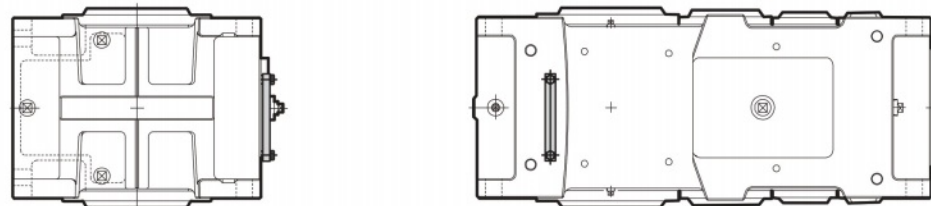
通气孔



| 型号   | Y1  |
|------|-----|
| 9060 | 229 |
| 9065 | 264 |
| 9070 | 263 |
| 9075 | 298 |
| 9080 | 298 |
| 9085 | 338 |

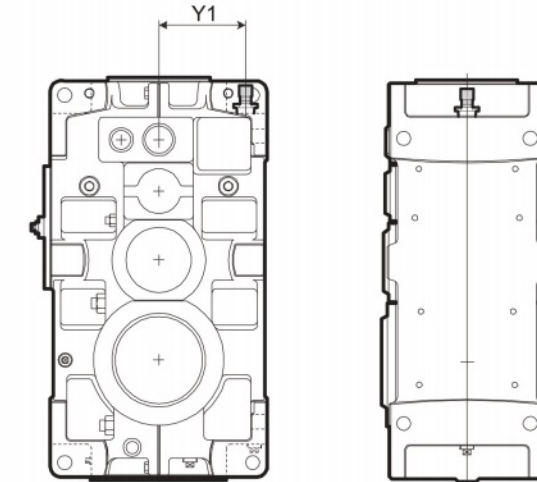
油标

注：油标无最大外尺寸



9060 ▶ 9085 / 平行轴 2, 3, 4 级  
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

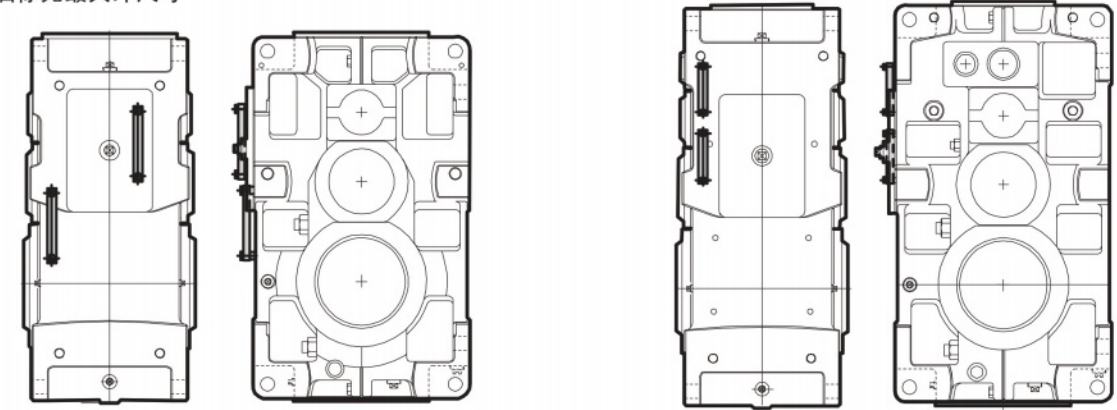
通气孔



| 型号   | Y1  |
|------|-----|
| 9060 | 234 |
| 9065 | 264 |
| 9070 | 267 |
| 9075 | 302 |
| 9080 | 301 |
| 9085 | 341 |

油标

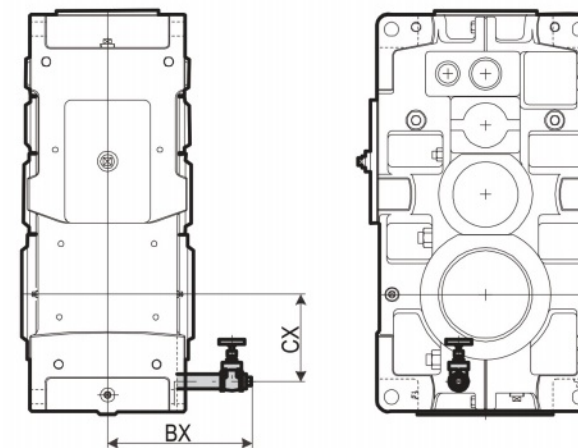
注：油标无最大外尺寸



垂直轴 2 级, 垂直轴 3 级, 平行轴 2 级

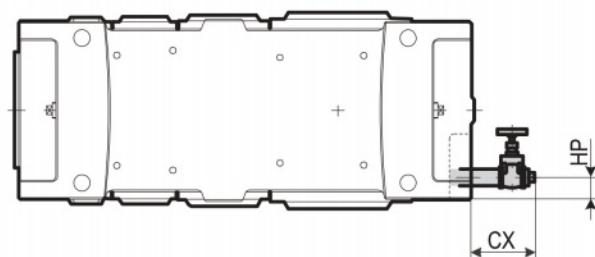
垂直轴 4 级, 平行轴 3 级, 平行轴 4 级

排放阀



| 型号   | BX  | CY  |
|------|-----|-----|
| 9060 | 335 | 214 |
| 9065 | 335 | 253 |
| 9070 | 360 | 251 |
| 9075 | 360 | 298 |
| 9080 | 380 | 283 |
| 9085 | 380 | 327 |

排气阀

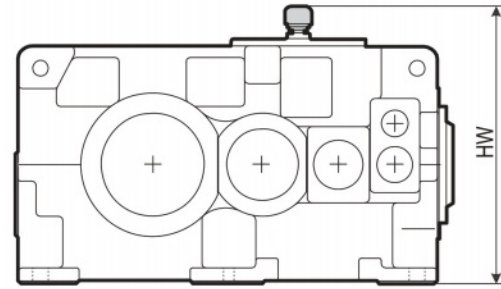


| 型号   | CX  | HP |
|------|-----|----|
| 9060 | 120 | 47 |
| 9065 | 120 | 47 |
| 9070 | 120 | 47 |
| 9075 | 120 | 47 |
| 9080 | 110 | 47 |
| 9085 | 110 | 47 |



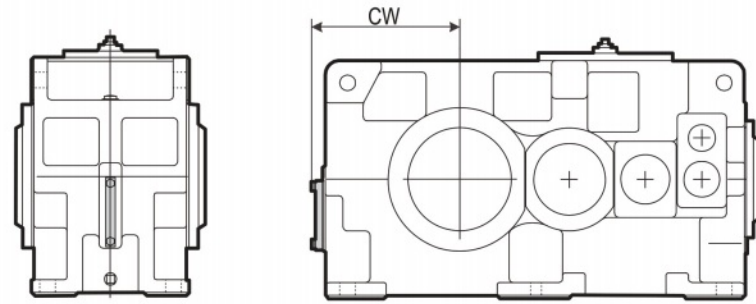
9090 ▶ 9115 / 平行轴 2, 3, 4 级  
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

通气孔



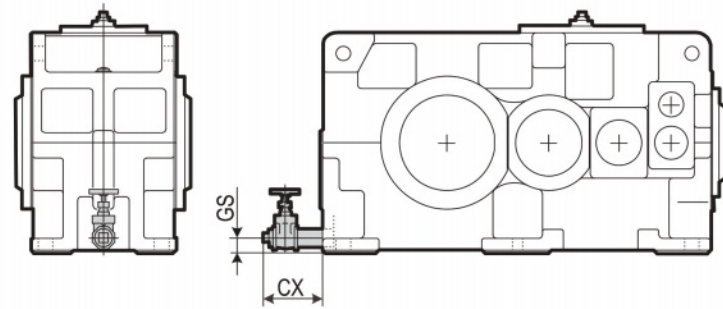
| 型号   | HW   |
|------|------|
| 9090 | 839  |
| 9095 | 889  |
| 9100 | 939  |
| 9105 | 989  |
| 9110 | 1039 |
| 9115 | 1089 |

油标

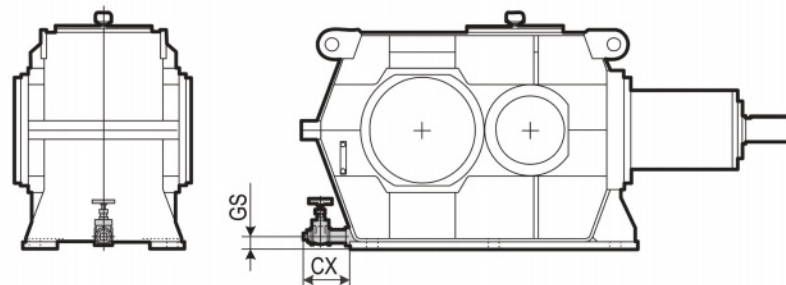


| 型号   | CW  |
|------|-----|
| 9090 | 435 |
| 9095 | 465 |
| 9100 | 475 |
| 9105 | 510 |
| 9110 | 525 |
| 9115 | 575 |

排放阀



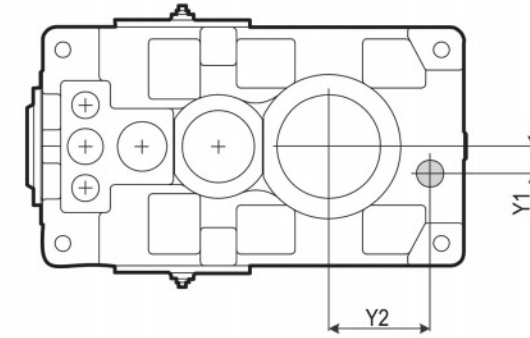
| 型号   | CX  | GS |
|------|-----|----|
| 9090 | 162 | 45 |
| 9095 | 162 | 45 |
| 9100 | 162 | 46 |
| 9105 | 162 | 46 |
| 9110 | 162 | 48 |
| 9115 | 162 | 48 |



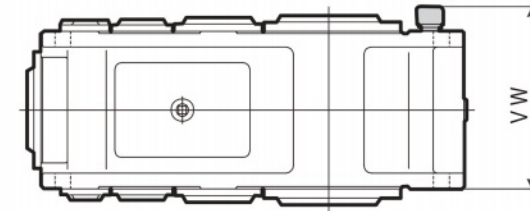
| 型号     | CX  | GS |
|--------|-----|----|
| 9095R2 | 172 | 62 |
| 9105R2 | 172 | 62 |
| 9115R2 | 172 | 69 |

9090 ▶ 9115 / 平行轴 2, 3, 4 级  
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

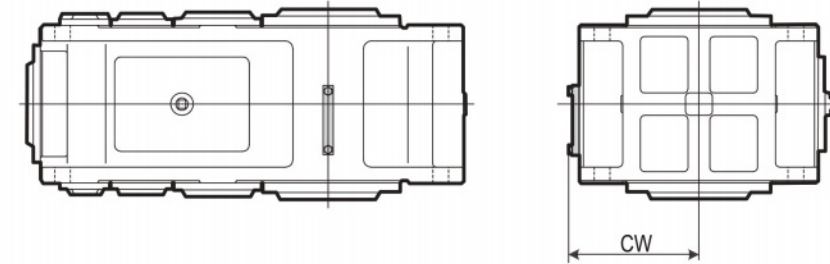
通气孔



| 型号   | VW  | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|-----|
| 9090 | 626 | 90  | 315 |
| 9095 | 626 | 90  | 345 |
| 9100 | 706 | 100 | 355 |
| 9105 | 706 | 100 | 390 |
| 9110 | 766 | 100 | 405 |
| 9115 | 766 | 100 | 440 |

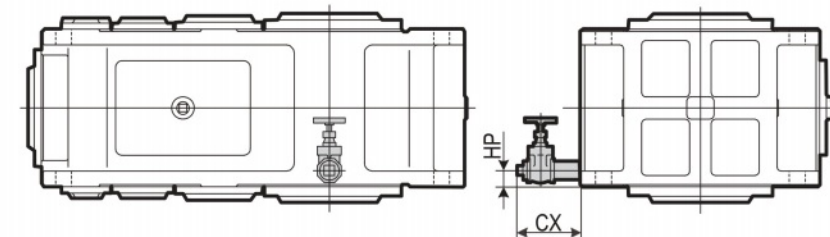


油标



| 型号   | CW  |
|------|-----|
| 9090 | 405 |
| 9095 | 430 |
| 9100 | 455 |
| 9105 | 480 |
| 9110 | 505 |
| 9115 | 530 |

排放阀



| 型号   | CX  | HP |
|------|-----|----|
| 9090 | 162 | 42 |
| 9095 | 162 | 42 |
| 9100 | 162 | 43 |
| 9105 | 162 | 43 |
| 9110 | 162 | 44 |
| 9115 | 162 | 44 |



### FCD箱体

与灰口铸铁制的标准箱体相比强度更优异，适用于对箱体强度要求较高的用途，例如承受冲击负载以及在低速轴上作用向上负载等。

#### 规格

- 箱体材质
  - 标准箱体：灰口铸铁
  - FDC箱体：球墨铸铁 (FCD450)

#### 尺寸

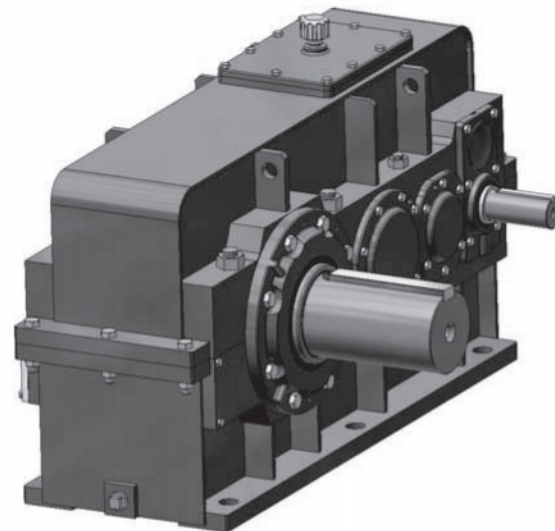
尺寸与标准箱体相同。

### 钢制箱体

与灰口铸铁制的标准箱体相比强度更优异，适用于对箱体强度要求较高的用途，例如承受冲击负载以及在低速轴上作用向上负载等。

#### 规格

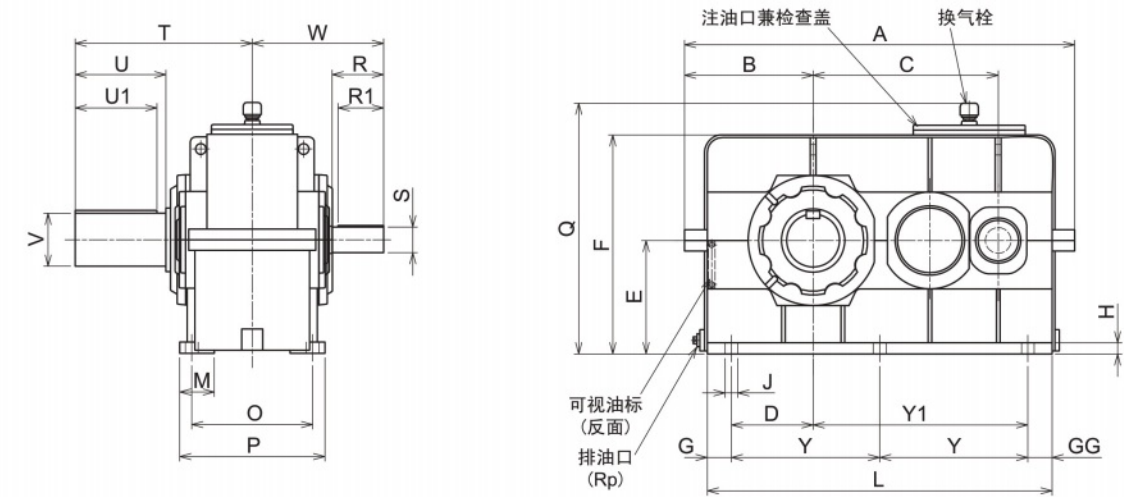
- 箱体材质
  - 标准箱体：灰口铸铁
  - 钢制箱体：轧制钢板 (SS400)
- 使用钢制箱体时，带可视油标及通气装置。



注) 安装孔配合尺寸与标准箱体不同。  
空心轴型敬请垂询。

#### 尺寸

钢制箱体平行轴2级卧式



| 型号   | A    | B   | C   | D   | E   | F   | G  | GG | H  | J  | L    | Y   | Y1  | M   | O   | P   | Q   |
|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9015 | 475  | 175 | 194 | 95  | 135 | 262 | 30 | 30 | 19 | 15 | 375  |     | 220 | 65  | 185 | 220 | 367 |
| 9025 | 530  | 190 | 227 | 105 | 155 | 293 | 35 | 35 | 22 | 19 | 430  |     | 255 | 70  | 205 | 245 | 398 |
| 9030 | 610  | 210 | 264 | 115 | 160 | 316 | 45 | 45 | 25 | 24 | 510  |     | 305 | 75  | 230 | 275 | 421 |
| 9035 | 655  | 225 | 295 | 130 | 185 | 361 | 45 | 45 | 25 | 24 | 555  |     | 335 | 75  | 230 | 275 | 466 |
| 9040 | 685  | 235 | 306 | 140 | 200 | 381 | 45 | 50 | 25 | 28 | 585  |     | 350 | 85  | 260 | 315 | 486 |
| 9045 | 745  | 255 | 345 | 160 | 220 | 431 | 45 | 50 | 25 | 28 | 645  | 275 |     | 85  | 260 | 315 | 536 |
| 9050 | 805  | 275 | 358 | 165 | 210 | 417 | 50 | 55 | 27 | 28 | 685  | 290 |     | 90  | 290 | 345 | 522 |
| 9055 | 865  | 295 | 397 | 185 | 245 | 482 | 50 | 55 | 27 | 28 | 745  | 320 |     | 90  | 290 | 345 | 587 |
| 9060 | 915  | 310 | 414 | 195 | 265 | 510 | 55 | 60 | 29 | 35 | 795  | 340 |     | 105 | 340 | 410 | 615 |
| 9065 | 980  | 330 | 460 | 215 | 300 | 574 | 55 | 55 | 29 | 35 | 860  | 375 |     | 105 | 340 | 410 | 679 |
| 9070 | 1050 | 345 | 482 | 215 | 300 | 576 | 70 | 70 | 33 | 42 | 930  | 395 |     | 115 | 380 | 460 | 681 |
| 9075 | 1125 | 370 | 535 | 240 | 335 | 644 | 70 | 75 | 33 | 42 | 1005 | 430 |     | 115 | 380 | 460 | 749 |
| 9080 | 1205 | 395 | 556 | 240 | 335 | 644 | 80 | 85 | 37 | 42 | 1055 | 445 |     | 115 | 400 | 480 | 749 |
| 9085 | 1290 | 425 | 612 | 270 | 375 | 724 | 80 | 80 | 37 | 42 | 1140 | 490 |     | 115 | 400 | 480 | 829 |

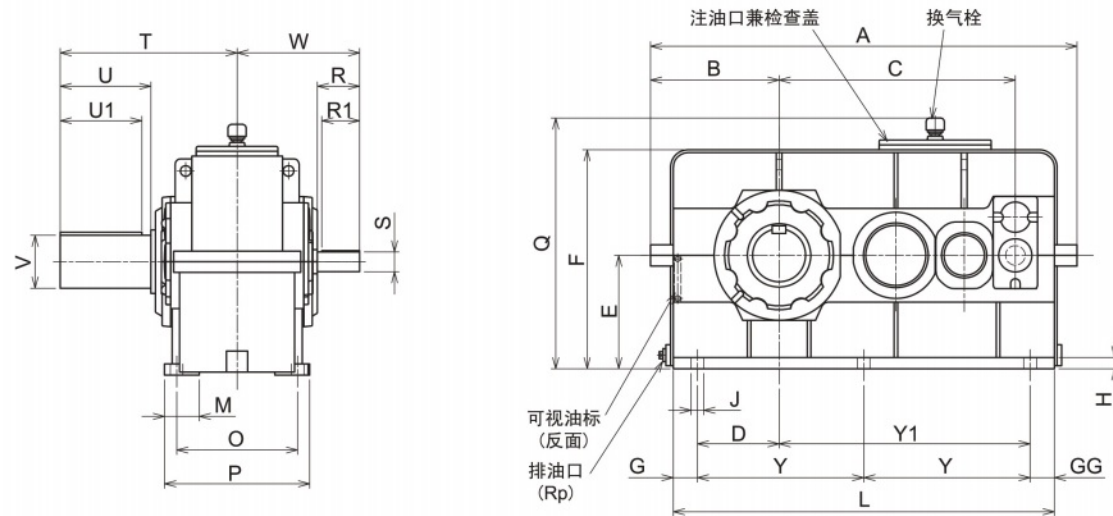
| 型号   | 高速轴 |     |      |     |         | 低速轴 |     |       |     |         | Rp     | 重量(约)<br>kg | 油量(约)<br>ℓ |
|------|-----|-----|------|-----|---------|-----|-----|-------|-----|---------|--------|-------------|------------|
|      | W   | R   | S    | R1  | 平键      | T   | U   | V     | U1  | 平键      |        |             |            |
| 9015 | 211 | 80  | 30k6 | 70  | 8 x 7   | 245 | 110 | 58m6  | 95  | 18 x 11 | 3/4"   | 110         | 5          |
| 9025 | 226 | 80  | 35k6 | 70  | 10 x 8  | 285 | 140 | 70m6  | 125 | 20 x 12 | 3/4"   | 130         | 7          |
| 9030 | 269 | 110 | 40k6 | 95  | 12 x 8  | 330 | 170 | 80m6  | 150 | 25x 14  | 1"     | 185         | 10         |
| 9035 | 269 | 110 | 40k6 | 95  | 12 x 8  | 330 | 170 | 90m6  | 150 | 25x 14  | 1"     | 200         | 12         |
| 9040 | 284 | 110 | 50k6 | 95  | 14 x 9  | 349 | 170 | 95m6  | 150 | 25x 14  | 1"     | 260         | 16         |
| 9045 | 284 | 110 | 50k6 | 95  | 14 x 9  | 391 | 210 | 105m6 | 190 | 28 x 16 | 1"     | 320         | 18         |
| 9050 | 303 | 110 | 55m6 | 95  | 16 x 10 | 411 | 210 | 110m6 | 190 | 28 x 16 | 1"     | 410         | 21         |
| 9055 | 303 | 110 | 55m6 | 95  | 16 x 10 | 411 | 210 | 120m6 | 185 | 32 x 18 | 1"     | 450         | 28         |
| 9060 | 360 | 140 | 65m6 | 125 | 18 x 11 | 440 | 210 | 125m6 | 185 | 32 x 18 | 1 1/4" | 580         | 25         |
| 9065 | 360 | 140 | 65m6 | 125 | 18 x 11 | 484 | 250 | 140m6 | 225 | 36 x 20 | 1 1/4" | 665         | 29         |
| 9070 | 385 | 140 | 75m6 | 125 | 20 x 12 | 509 | 250 | 145m6 | 225 | 36 x 20 | 1 1/4" | 830         | 38         |
| 9075 | 385 | 140 | 75m6 | 125 | 20 x 12 | 562 | 300 | 160m6 | 275 | 40 x 22 | 1 1/4" | 1030        | 47         |
| 9080 | 434 | 170 | 85m6 | 150 | 22 x 14 | 582 | 300 | 165m6 | 275 | 40 x 22 | 1 1/4" | 1200        | 54         |
| 9085 | 434 | 170 | 85m6 | 150 | 22 x 14 | 585 | 300 | 175m6 | 270 | 45 x 25 | 1 1/4" | 1450        | 68         |

单位：mm



尺寸

钢制箱体平行轴3级卧式



| 型号   | A    | B   | C   | D   | E   | F   | G  | GG  | H  | J  | L    | Y   | Y1  | M   | O   | P   | Q   |
|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9015 | 540  | 175 | 257 | 95  | 135 | 262 | 30 | 30  | 19 | 15 | 440  |     | 285 | 65  | 185 | 220 | 367 |
| 9025 | 605  | 190 | 306 | 105 | 155 | 293 | 35 | 35  | 22 | 19 | 505  |     | 330 | 70  | 205 | 245 | 398 |
| 9030 | 670  | 210 | 343 | 115 | 160 | 316 | 45 | 45  | 25 | 24 | 570  |     | 365 | 75  | 230 | 275 | 421 |
| 9035 | 715  | 225 | 374 | 130 | 185 | 361 | 45 | 50  | 25 | 24 | 615  |     | 390 | 75  | 230 | 275 | 466 |
| 9040 | 770  | 235 | 398 | 140 | 200 | 381 | 45 | 85  | 25 | 28 | 670  |     | 400 | 85  | 260 | 315 | 486 |
| 9045 | 825  | 255 | 437 | 160 | 220 | 431 | 45 | 50  | 25 | 28 | 725  | 315 |     | 85  | 260 | 315 | 536 |
| 9050 | 885  | 275 | 467 | 165 | 210 | 417 | 50 | 85  | 27 | 28 | 765  | 315 |     | 90  | 290 | 345 | 522 |
| 9055 | 945  | 295 | 506 | 185 | 245 | 482 | 50 | 55  | 27 | 28 | 825  | 360 |     | 90  | 290 | 345 | 587 |
| 9060 | 1005 | 310 | 540 | 195 | 265 | 510 | 55 | 90  | 29 | 35 | 885  | 370 |     | 105 | 340 | 410 | 615 |
| 9065 | 1070 | 330 | 586 | 215 | 300 | 574 | 55 | 55  | 29 | 35 | 950  | 420 |     | 105 | 340 | 410 | 679 |
| 9070 | 1145 | 345 | 630 | 215 | 300 | 576 | 70 | 115 | 33 | 42 | 1025 | 420 |     | 115 | 380 | 460 | 681 |
| 9075 | 1220 | 370 | 683 | 240 | 335 | 644 | 70 | 70  | 33 | 42 | 1100 | 480 |     | 115 | 380 | 460 | 749 |
| 9080 | 1325 | 395 | 725 | 240 | 335 | 644 | 80 | 95  | 37 | 42 | 1175 | 500 |     | 115 | 400 | 480 | 749 |
| 9085 | 1410 | 425 | 781 | 270 | 375 | 724 | 80 | 80  | 37 | 42 | 1260 | 550 |     | 115 | 400 | 480 | 829 |

| 型号   | 高速轴 |     |      |     | 低速轴     |     |     |       |     | Rp      | 重量(约)<br>kg | 油量(约)<br>ℓ |    |
|------|-----|-----|------|-----|---------|-----|-----|-------|-----|---------|-------------|------------|----|
|      | W   | R   | S    | R1  | 平键      | T   | U   | V     | U1  |         |             |            | 平键 |
| 9015 | 190 | 60  | 25k6 | 50  | 8 x 7   | 245 | 110 | 58m6  | 95  | 18 x 11 | 3/4"        | 110        | 5  |
| 9025 | 204 | 60  | 28k6 | 50  | 8 x 7   | 285 | 140 | 70m6  | 125 | 20 x 12 | 3/4"        | 160        | 8  |
| 9030 | 241 | 80  | 30k6 | 70  | 8 x 7   | 330 | 170 | 80m6  | 150 | 25x 14  | 1"          | 200        | 10 |
| 9035 | 241 | 80  | 30k6 | 70  | 8 x 7   | 330 | 170 | 90m6  | 150 | 25x 14  | 1"          | 215        | 13 |
| 9040 | 256 | 80  | 35k6 | 70  | 10 x 8  | 349 | 170 | 95m6  | 150 | 25x 14  | 1"          | 285        | 19 |
| 9045 | 256 | 80  | 35k6 | 70  | 10 x 8  | 391 | 210 | 105m6 | 190 | 28 x 16 | 1"          | 350        | 21 |
| 9050 | 304 | 110 | 40k6 | 95  | 12 x 8  | 411 | 210 | 110m6 | 190 | 28 x 16 | 1"          | 440        | 24 |
| 9055 | 304 | 110 | 40k6 | 95  | 12 x 8  | 411 | 210 | 120m6 | 185 | 32 x 18 | 1"          | 485        | 29 |
| 9060 | 329 | 110 | 50k6 | 95  | 14 x 9  | 440 | 210 | 125m6 | 185 | 32 x 18 | 1 1/4"      | 630        | 33 |
| 9065 | 329 | 110 | 50k6 | 95  | 14 x 9  | 484 | 250 | 140m6 | 225 | 36 x 20 | 1 1/4"      | 720        | 38 |
| 9070 | 354 | 110 | 55m6 | 95  | 16 x 10 | 509 | 250 | 145m6 | 225 | 36 x 20 | 1 1/4"      | 900        | 49 |
| 9075 | 354 | 110 | 55m6 | 95  | 16 x 10 | 562 | 300 | 160m6 | 275 | 40 x 22 | 1 1/4"      | 1120       | 59 |
| 9080 | 405 | 140 | 65m6 | 125 | 18 x 11 | 582 | 300 | 165m6 | 275 | 40 x 22 | 1 1/4"      | 1300       | 64 |
| 9085 | 405 | 140 | 65m6 | 125 | 18 x 11 | 585 | 300 | 175m6 | 270 | 45 x 25 | 1 1/4"      | 1560       | 80 |

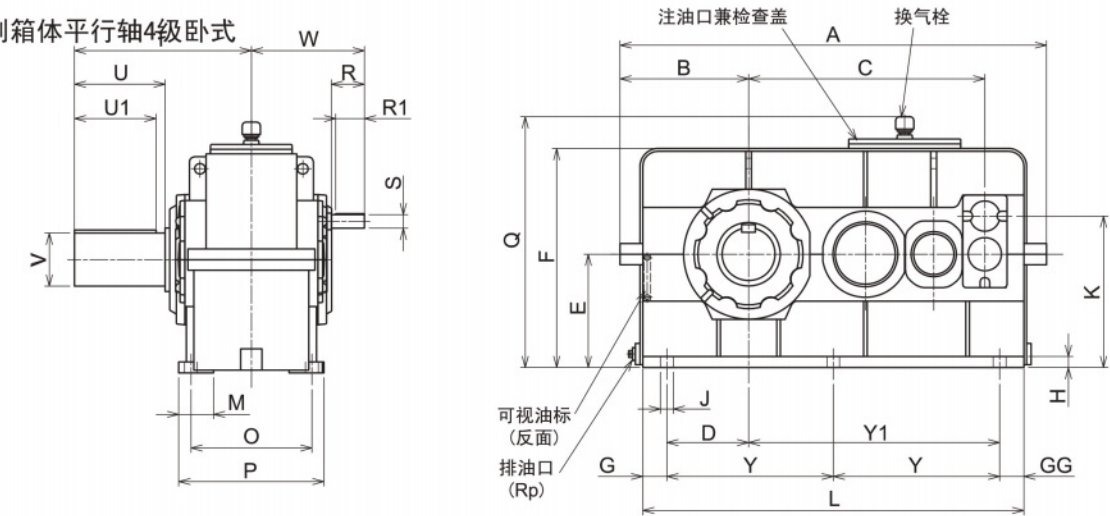
单位: mm

技术资料

共通

尺寸

钢制箱体平行轴4级卧式



| 型号   | A    | B   | C   | D   | E   | F   | G  | GG  | H  | J  | K   | L    | Y   | Y1  | M   | O   | P   | Q   |
|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9030 | 670  | 210 | 343 | 115 | 160 | 316 | 45 | 45  | 25 | 24 | 223 | 570  |     | 365 | 75  | 230 | 275 | 421 |
| 9035 | 715  | 225 | 374 | 130 | 185 | 361 | 45 | 50  | 25 | 24 | 248 | 615  |     | 390 | 75  | 230 | 275 | 466 |
| 9040 | 770  | 235 | 398 | 140 | 200 | 381 | 45 | 85  | 25 | 28 | 279 | 670  |     | 400 | 85  | 260 | 315 | 486 |
| 9045 | 825  | 255 | 437 | 160 | 220 | 431 | 45 | 50  | 25 | 28 | 299 | 725  | 315 |     | 85  | 260 | 315 | 536 |
| 9050 | 885  | 275 | 467 | 165 | 210 | 417 | 50 | 85  | 27 | 28 | 289 | 765  | 315 |     | 90  | 290 | 345 | 522 |
| 9055 | 945  | 295 | 506 | 185 | 245 | 482 | 50 | 55  | 27 | 28 | 324 | 825  | 360 |     | 90  | 290 | 345 | 587 |
| 9060 | 1005 | 310 | 540 | 195 | 265 | 510 | 55 | 90  | 29 | 35 | 357 | 885  | 370 |     | 105 | 340 | 410 | 615 |
| 9065 | 1070 | 330 | 586 | 215 | 300 | 574 | 55 | 55  | 29 | 35 | 392 | 950  | 420 |     | 105 | 340 | 410 | 679 |
| 9070 | 1145 | 345 | 630 | 215 | 300 | 576 | 70 | 115 | 33 | 42 | 409 | 1025 | 420 |     | 115 | 380 | 460 | 681 |
| 9075 | 1220 | 370 | 683 | 240 | 335 | 644 | 70 | 70  | 33 | 42 | 444 | 1100 | 480 |     | 115 | 380 | 460 | 749 |
| 9080 | 1325 | 395 | 725 | 240 | 335 | 644 | 80 | 95  | 37 | 42 | 461 | 1175 | 500 |     | 115 | 400 | 480 | 749 |
| 9085 | 1410 | 425 | 781 | 270 | 375 | 724 | 80 | 80  | 37 | 42 | 501 | 1260 | 550 |     | 115 | 400 | 480 | 829 |

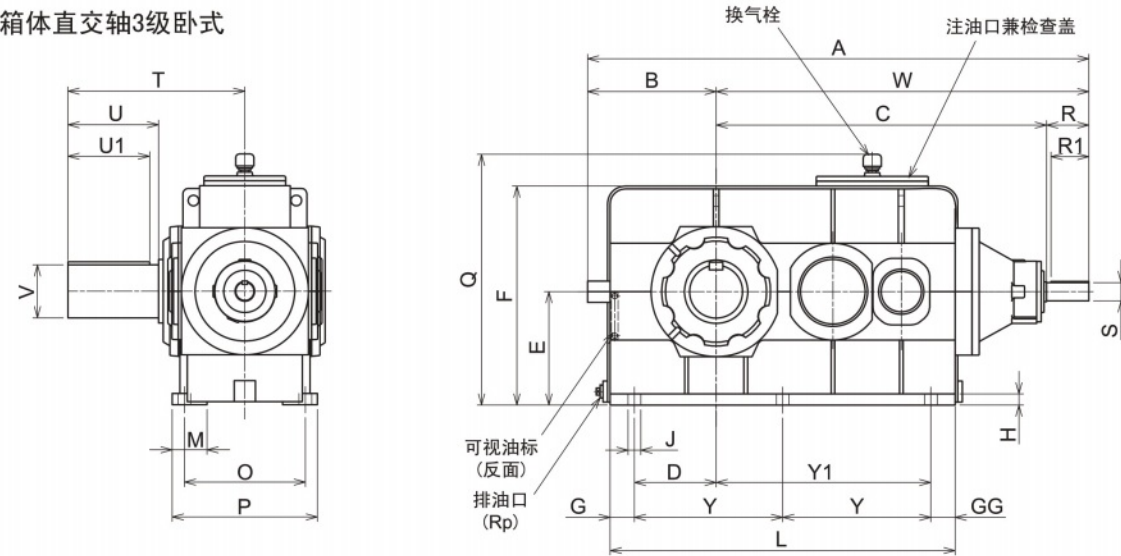
| 型号   | 高速轴 |     |      |    | 低速轴    |     |     |       |     | Rp      | 重量(约)<br>kg | 油量(约)<br>ℓ |    |
|------|-----|-----|------|----|--------|-----|-----|-------|-----|---------|-------------|------------|----|
|      | W   | R   | S    | R1 | 平键     | T   | U   | V     | U1  |         |             |            | 平键 |
| 9030 | 219 | 60  | 25k6 | 50 | 8 x 7  | 330 | 170 | 80m6  | 150 | 22 x 14 | 1"          | 205        | 14 |
| 9035 | 219 | 60  | 25k6 | 50 | 8 x 7  | 330 | 170 | 90m6  | 150 | 25 x 14 | 1"          | 220        | 17 |
| 9040 | 235 | 60  | 28k6 | 50 | 8 x 7  | 349 | 170 | 95m6  | 150 | 25 x 14 | 1"          | 290        | 25 |
| 9045 | 235 | 60  | 28k6 | 50 | 8 x 7  | 391 | 210 | 105m6 | 190 | 28 x 16 | 1"          | 350        | 28 |
| 9050 | 275 | 80  | 30k6 | 70 | 8 x 7  | 411 | 210 | 110m6 | 190 | 28 x 16 | 1"          | 440        | 32 |
| 9055 | 275 | 80  | 30k6 | 70 | 8 x 7  | 411 | 210 | 120m6 | 185 | 32 x 18 | 1"          | 490        | 40 |
| 9060 | 301 | 80  | 35k6 | 70 | 10 x 8 | 440 | 210 | 125m6 | 185 | 32 x 18 | 1 1/4"      | 625        | 37 |
| 9065 | 301 | 80  | 35k6 | 70 | 10 x 8 | 484 | 250 | 140m6 | 225 | 36 x 20 | 1 1/4"      | 720        | 42 |
| 9070 | 354 | 110 | 40k6 | 95 | 12 x 8 | 509 | 250 | 145m6 | 225 | 36 x 20 | 1 1/4"      | 905        | 56 |
| 9075 | 354 | 110 | 40k6 | 95 | 12 x 8 | 562 | 300 | 160m6 | 275 | 40 x 22 | 1 1/4"      | 1120       | 67 |
| 9080 | 374 | 110 | 45k6 | 95 | 14 x 9 | 582 | 300 | 165m6 | 275 | 40 x 22 | 1 1/4"      | 1300       | 73 |
| 9085 | 374 | 110 | 45k6 | 95 | 14 x 9 | 585 | 300 | 175m6 | 270 | 45 x 25 | 1 1/4"      | 1560       | 90 |

单位: mm



尺寸

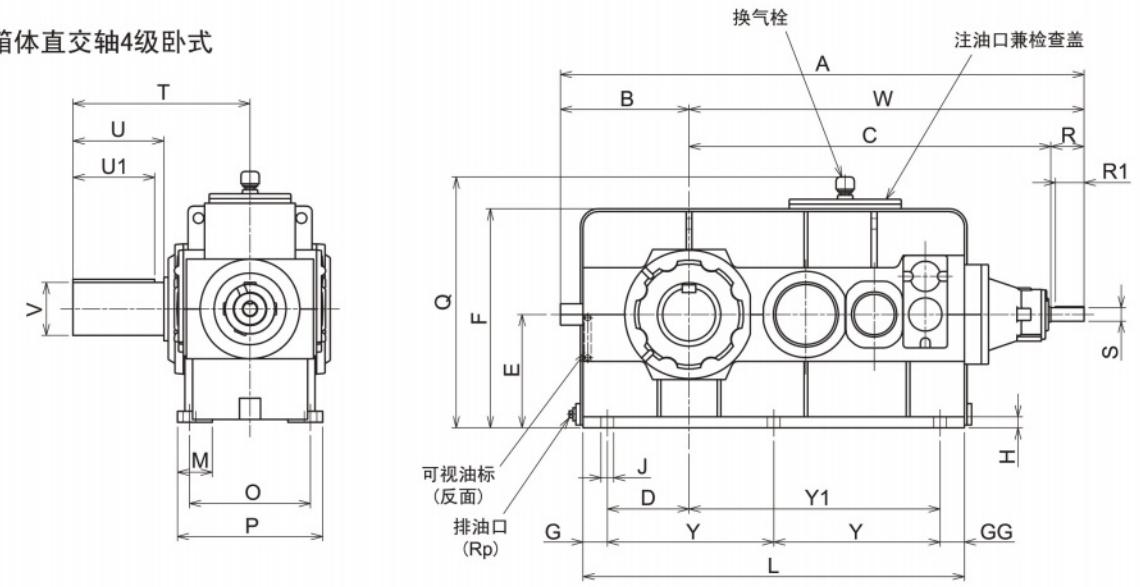
钢制箱体直交轴3级卧式



| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | F   | G  | GG | H  | J  | L    | Y   | Y1  | M   | O   | P   | Q   |
|------|------|-----|------|-----|-----|-----|----|----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9030 | 866  | 210 | 576  | 115 | 160 | 316 | 45 | 45 | 25 | 24 | 510  | /   | 305 | 75  | 230 | 275 | 421 |
| 9035 | 912  | 225 | 607  | 130 | 185 | 361 | 45 | 45 | 25 | 24 | 555  | /   | 335 | 75  | 230 | 275 | 466 |
| 9040 | 951  | 235 | 636  | 140 | 200 | 381 | 45 | 50 | 25 | 28 | 585  | /   | 350 | 85  | 260 | 315 | 486 |
| 9045 | 1010 | 255 | 675  | 160 | 220 | 431 | 45 | 50 | 25 | 28 | 645  | 275 | /   | 85  | 260 | 315 | 536 |
| 9050 | 1083 | 275 | 728  | 165 | 210 | 417 | 50 | 55 | 27 | 28 | 685  | 290 | /   | 90  | 290 | 345 | 522 |
| 9055 | 1142 | 295 | 767  | 185 | 245 | 482 | 50 | 55 | 27 | 28 | 745  | 320 | /   | 90  | 290 | 345 | 587 |
| 9060 | 1249 | 310 | 829  | 195 | 265 | 510 | 55 | 60 | 29 | 35 | 795  | 340 | /   | 105 | 340 | 410 | 615 |
| 9065 | 1351 | 330 | 875  | 215 | 300 | 574 | 55 | 55 | 29 | 35 | 860  | 375 | /   | 105 | 340 | 410 | 679 |
| 9070 | 1372 | 345 | 917  | 215 | 300 | 576 | 70 | 70 | 33 | 42 | 930  | 395 | /   | 115 | 380 | 460 | 681 |
| 9075 | 1450 | 370 | 970  | 240 | 335 | 644 | 70 | 75 | 33 | 42 | 1005 | 430 | /   | 115 | 380 | 460 | 749 |
| 9080 | 1571 | 395 | 1036 | 240 | 335 | 644 | 80 | 85 | 37 | 42 | 1055 | 445 | /   | 115 | 400 | 480 | 749 |
| 9085 | 1657 | 425 | 1092 | 270 | 375 | 724 | 80 | 80 | 37 | 42 | 1140 | 490 | /   | 115 | 400 | 480 | 829 |

尺寸

钢制箱体直交轴4级卧式



| 型号   | A    | B   | C    | D   | E   | F   | G  | GG  | H  | J  | L    | Y   | Y1  | M   | O   | P   | Q   |
|------|------|-----|------|-----|-----|-----|----|-----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 9040 | 1025 | 235 | 710  | 140 | 200 | 381 | 45 | 85  | 25 | 28 | 670  | /   | 400 | 85  | 260 | 315 | 486 |
| 9045 | 1084 | 255 | 749  | 160 | 220 | 431 | 45 | 50  | 25 | 28 | 725  | 315 | /   | 85  | 260 | 315 | 536 |
| 9050 | 1134 | 275 | 779  | 165 | 210 | 417 | 50 | 85  | 27 | 28 | 765  | 315 | /   | 90  | 290 | 345 | 522 |
| 9055 | 1193 | 295 | 818  | 185 | 245 | 482 | 50 | 55  | 27 | 28 | 825  | 360 | /   | 90  | 290 | 345 | 587 |
| 9060 | 1260 | 310 | 870  | 195 | 265 | 510 | 55 | 90  | 29 | 35 | 885  | 370 | /   | 105 | 340 | 410 | 615 |
| 9065 | 1326 | 330 | 916  | 215 | 300 | 574 | 55 | 55  | 29 | 35 | 950  | 420 | /   | 105 | 340 | 410 | 679 |
| 9070 | 1425 | 345 | 1000 | 215 | 300 | 576 | 70 | 115 | 33 | 42 | 1025 | 420 | /   | 115 | 380 | 460 | 681 |
| 9075 | 1503 | 370 | 1053 | 240 | 335 | 644 | 70 | 70  | 33 | 42 | 1100 | 480 | /   | 115 | 380 | 460 | 749 |
| 9080 | 1645 | 395 | 1140 | 240 | 335 | 644 | 80 | 95  | 37 | 42 | 1175 | 500 | /   | 115 | 400 | 480 | 749 |
| 9085 | 1731 | 425 | 1196 | 270 | 375 | 724 | 80 | 80  | 37 | 42 | 1260 | 550 | /   | 115 | 400 | 480 | 829 |

技术资料

共通

| 型号   | 高速轴  |     |      |     | 低速轴     |     |     |       |     | Rp      | 重量(约)<br>kg | 油量(约)<br>ℓ |    |
|------|------|-----|------|-----|---------|-----|-----|-------|-----|---------|-------------|------------|----|
|      | W    | R   | S    | R1  | 平键      | T   | U   | V     | U1  |         |             |            | 平键 |
| 9030 | 656  | 80  | 28k6 | 70  | 8 x 7   | 330 | 170 | 80m6  | 150 | 25x 14  | 1"          | 205        | 10 |
| 9035 | 687  | 80  | 28k6 | 70  | 8 x 7   | 330 | 170 | 90m6  | 150 | 25x 14  | 1"          | 220        | 12 |
| 9040 | 716  | 80  | 30k6 | 70  | 8 x 7   | 349 | 170 | 95m6  | 150 | 25x 14  | 1"          | 290        | 16 |
| 9045 | 755  | 80  | 30k6 | 70  | 8 x 7   | 391 | 210 | 105m6 | 190 | 28 x 16 | 1"          | 350        | 18 |
| 9050 | 808  | 80  | 35k6 | 70  | 10 x 8  | 411 | 210 | 110m6 | 190 | 28 x 16 | 1"          | 440        | 21 |
| 9055 | 847  | 80  | 35k6 | 70  | 10 x 8  | 411 | 210 | 120m6 | 185 | 32 x 18 | 1"          | 490        | 28 |
| 9060 | 939  | 110 | 45k6 | 95  | 14 x 9  | 440 | 210 | 125m6 | 185 | 32 x 18 | 1 1/4"      | 650        | 29 |
| 9065 | 985  | 110 | 45k6 | 95  | 14 x 9  | 484 | 250 | 140m6 | 225 | 36 x 20 | 1 1/4"      | 730        | 33 |
| 9070 | 1027 | 110 | 50k6 | 95  | 14 x 9  | 509 | 250 | 145m6 | 225 | 36 x 20 | 1 1/4"      | 925        | 45 |
| 9075 | 1080 | 110 | 50k6 | 95  | 14 x 9  | 562 | 300 | 160m6 | 275 | 40 x 22 | 1 1/4"      | 1140       | 52 |
| 9080 | 1176 | 140 | 60m6 | 125 | 18 x 11 | 582 | 300 | 165m6 | 275 | 40 x 22 | 1 1/4"      | 1330       | 60 |
| 9085 | 1232 | 140 | 60m6 | 125 | 18 x 11 | 585 | 300 | 175m6 | 270 | 45 x 25 | 1 1/4"      | 1580       | 75 |

单位: mm

| 型号   | 高速轴  |     |      |    | 低速轴    |     |     |       |     | Rp      | 重量(约)<br>kg | 油量(约)<br>ℓ |    |
|------|------|-----|------|----|--------|-----|-----|-------|-----|---------|-------------|------------|----|
|      | W    | R   | S    | R1 | 平键     | T   | U   | V     | U1  |         |             |            | 平键 |
| 9040 | 790  | 80  | 28k6 | 70 | 8 x 7  | 349 | 170 | 95m6  | 150 | 25 x 14 | 1"          | 310        | 19 |
| 9045 | 829  | 80  | 28k6 | 70 | 8 x 7  | 391 | 210 | 105m6 | 190 | 28 x 16 | 1"          | 375        | 21 |
| 9050 | 859  | 80  | 28k6 | 70 | 8 x 7  | 411 | 210 | 110m6 | 190 | 28 x 16 | 1"          | 460        | 24 |
| 9055 | 898  | 80  | 28k6 | 70 | 8 x 7  | 411 | 210 | 120m6 | 185 | 32 x 18 | 1"          | 505        | 29 |
| 9060 | 950  | 80  | 30k6 | 70 | 8 x 7  | 440 | 210 | 125m6 | 185 | 32 x 18 | 1 1/4"      | 950        | 38 |
| 9065 | 996  | 80  | 30k6 | 70 | 8 x 7  | 484 | 250 | 140m6 | 225 | 36 x 20 | 1 1/4"      | 740        | 43 |
| 9070 | 1080 | 80  | 35k6 | 70 | 10 x 8 | 509 | 250 | 145m6 | 225 | 36 x 20 | 1 1/4"      | 930        | 57 |
| 9075 | 1133 | 80  | 35k6 | 70 | 10 x 8 | 562 | 300 | 160m6 | 275 | 40 x 22 | 1 1/4"      | 1150       | 67 |
| 9080 | 1250 | 110 | 45k6 | 95 | 14 x 9 | 582 | 300 | 165m6 | 275 | 40 x 22 | 1 1/4"      | 1350       | 73 |
| 9085 | 1306 | 110 | 45k6 | 95 | 14 x 9 | 585 | 300 | 175m6 | 270 | 45 x 25 | 1 1/4"      | 1620       | 90 |

单位: mm



## 定位销导孔加工

在现场安装减速机时，先进行定位销施工可防止偏心。定位销导孔加工可对现场定位销孔铰孔加工起引导作用。

### 规格

- 出厂前，已在安装面对铰孔用的导孔进行了加工。
- 定位销导孔标准配置为四角安装面的对角2处。

注) · 立式(PVA)、直立式底面安装(PWA)的9015~9055外壳不能使用标准定位销。  
(定位时使用定位块等固定外壳侧面。)

- 施工时，与配套机械对准同心度后，用安装螺栓固定，然后以定位销导孔为引导进行铰孔加工后，装上定位销。
- 不带定位销。

### 尺寸

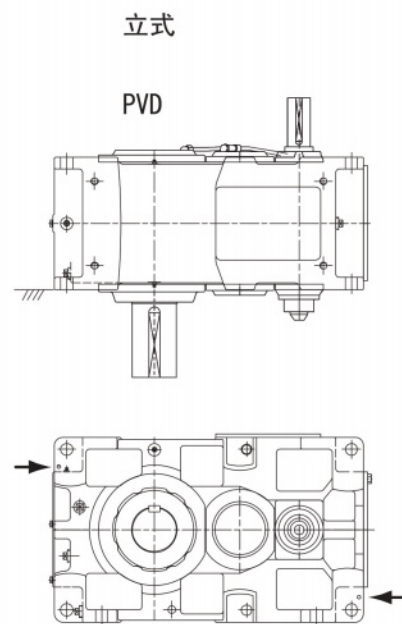
#### 定位销导孔加工位置

9015 ~ 9085

卧式(直立式墙壁安装)

PHA (PWA+W)

PHD (PWD+W)



| 型号   | 卧式<br>直立式墙壁安装<br>PHA, PHD<br>PWA+W, PWD+W |   |         | 立式<br>PVA, PVD |   |         |        |      |         |        |
|------|-------------------------------------------|---|---------|----------------|---|---------|--------|------|---------|--------|
|      | A                                         | 图 | 定位销公称尺寸 | A              | 图 | 定位销公称尺寸 |        |      |         |        |
| 9015 | 15.5                                      | 1 | M6x60   |                |   |         |        |      |         |        |
| 9025 | 20.5                                      | 1 |         |                |   |         |        |      |         |        |
| 9030 | 20.5                                      | 1 |         |                |   |         |        |      |         |        |
| 9035 | 20.5                                      | 1 |         |                |   |         |        |      |         |        |
| 9040 | 25.5                                      | 1 |         |                |   |         |        |      |         |        |
| 9045 | 25.5                                      | 1 |         |                |   |         |        |      |         |        |
| 9050 | 24                                        | 1 | M8x70   | 33             | 2 | M8x70   |        |      |         |        |
| 9055 | 24                                        | 1 |         |                |   |         |        |      |         |        |
| 9060 | 31.5                                      | 1 |         |                |   |         |        |      |         |        |
| 9065 | 31.5                                      | 1 |         |                |   |         |        |      |         |        |
| 9070 | 38                                        | 1 |         |                |   |         | M10x85 | 37.5 | 2       | M10x85 |
| 9075 | 41                                        | 1 |         |                |   |         | 70     | 2    | M12x105 |        |
| 9080 | 41                                        | 1 | 40      | 2              |   |         |        |      |         |        |
| 9085 | 41                                        | 1 | 80      | 2              |   |         |        |      |         |        |

单位: mm

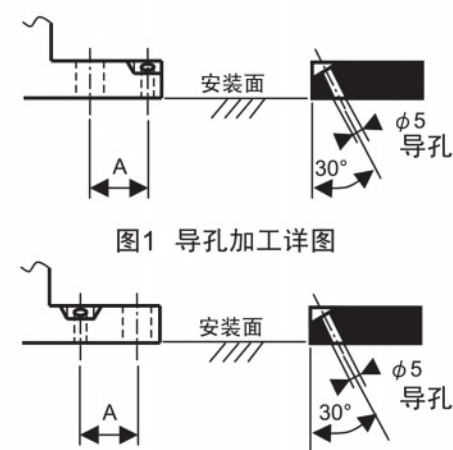


图1 导孔加工详图

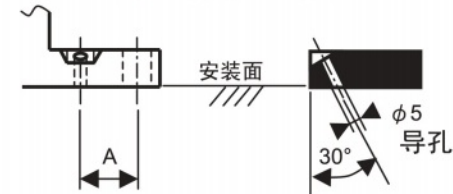


图2 导孔加工详图

注) 立式(PVA)、直立式底面安装(PWA)  
9015~9055外壳不能使用标准定位销。  
(定位时用定位块等固定箱体侧面。)

### 尺寸

#### 定位销导孔加工位置

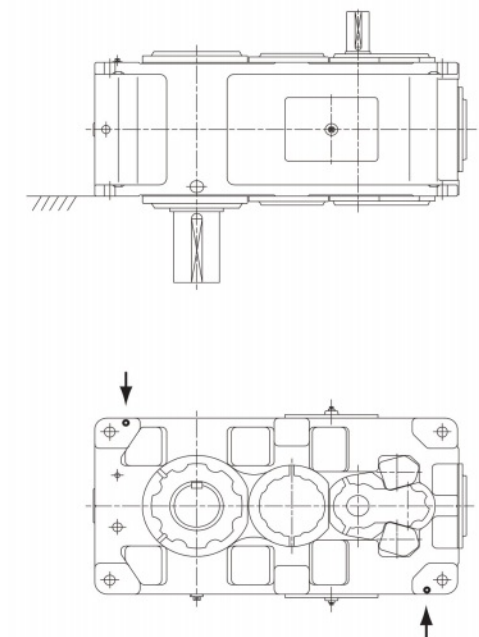
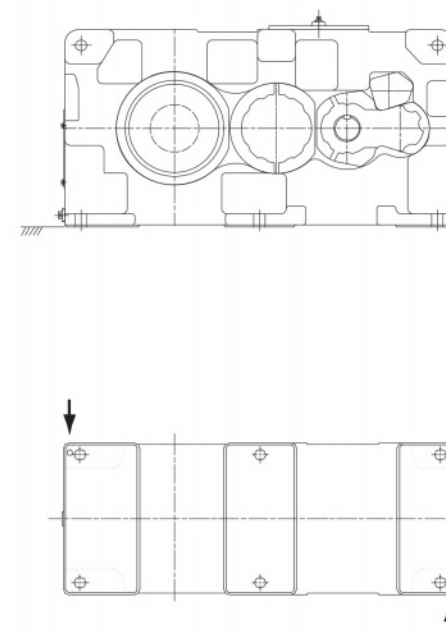
9090 ~ 9115

卧式立式

PHD

立式

PVD



| 型号   | 卧式<br>PHD |   |         | 立式<br>PVD |   |         |
|------|-----------|---|---------|-----------|---|---------|
|      | A         | 图 | 定位销公称尺寸 | A         | 图 | 定位销公称尺寸 |
| 9090 | 40        | 1 | M12x105 | 34        | 2 | M12x105 |
| 9095 | 40        | 1 | M16x125 | 34        | 2 | M16x125 |
| 9100 | 46        | 1 |         | 43        | 2 |         |
| 9105 | 46        | 1 | M16x125 | 43        | 2 | M16x125 |
| 9110 | 51        | 1 |         | 48        | 2 |         |
| 9115 | 51        | 1 |         | 48        | 2 |         |

单位: mm

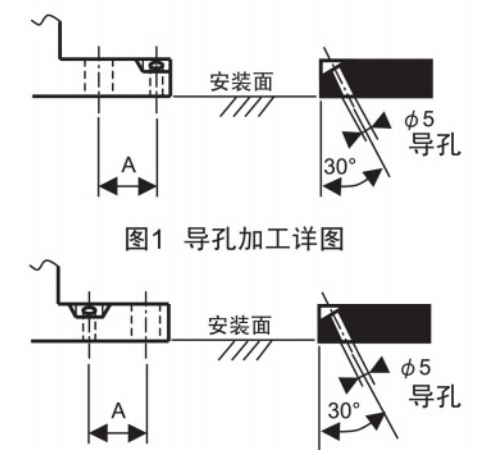


图1 导孔加工详图

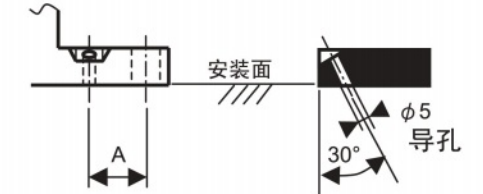


图2 导孔加工详图



## 止脱垫圈

将联轴器及齿轮等安装在高速轴或低速轴上时，为防止滑脱而使用止脱垫圈。

### 规格

- 止脱垫圈已按各种轴径实现了标准化。
- 高速轴止脱垫圈将防转垫圈弯入键槽后用于固定螺栓(1个)。
- 低速轴止脱垫圈将防转垫圈折弯后用于固定螺栓(2个)。

注) · 由于高速轴止脱垫圈将防转垫圈弯入键槽后使用，因此平键的长度比标准短。  
· 低速轴止脱垫圈在轴端面增加2个螺孔后使用。

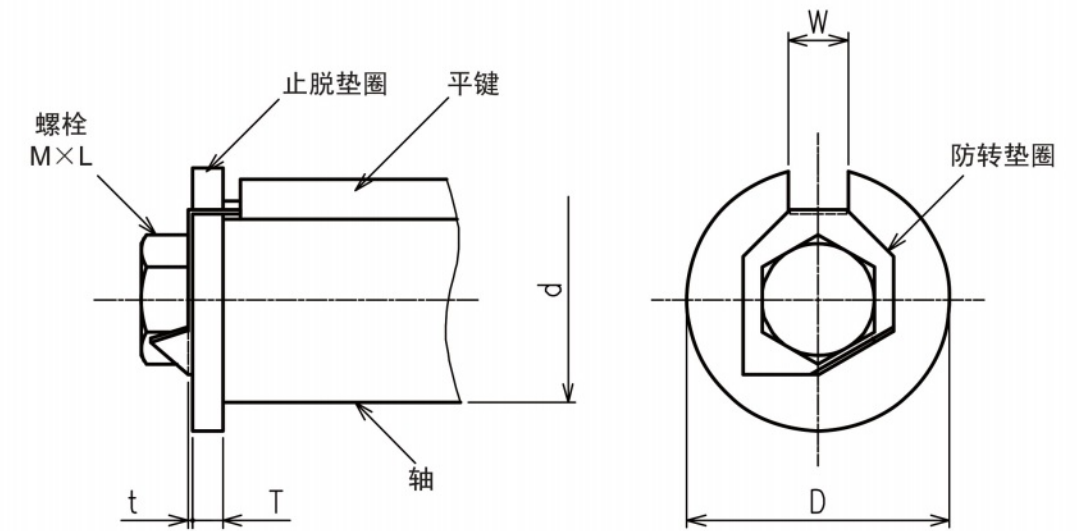
### 高速轴轴径

| 型号   | P2  | P3 | P4 | R2  | R3 | R4 |
|------|-----|----|----|-----|----|----|
| 9015 | 30  | 25 | -  | 28  | -  | -  |
| 9025 | 35  | 28 | -  | 35  | -  | -  |
| 9030 | 40  | 30 | 25 | 40  | 28 | -  |
| 9035 | 40  | 30 | 25 | 40  | 28 | -  |
| 9040 | 50  | 35 | 28 | 45  | 30 | 28 |
| 9045 | 50  | 35 | 28 | 45  | 30 | 28 |
| 9050 | 55  | 40 | 30 | 50  | 35 | 28 |
| 9055 | 55  | 40 | 30 | 50  | 35 | 28 |
| 9060 | 65  | 50 | 35 | 60  | 45 | 30 |
| 9065 | 65  | 50 | 35 | 60  | 45 | 30 |
| 9070 | 75  | 55 | 40 | 65  | 50 | 35 |
| 9075 | 75  | 55 | 40 | 65  | 50 | 35 |
| 9080 | 85  | 65 | 45 | 75  | 60 | 45 |
| 9085 | 85  | 65 | 45 | 75  | 60 | 45 |
| 9090 | 90  | 65 | 50 | -   | 65 | 50 |
| 9095 | 90  | 65 | 50 | 90  | 65 | 50 |
| 9100 | 100 | 75 | 60 | -   | 75 | 60 |
| 9105 | 100 | 75 | 60 | 100 | 75 | 60 |
| 9110 | 110 | 80 | 60 | -   | 85 | 60 |
| 9115 | 110 | 80 | 60 | 110 | 85 | 60 |

单位：mm

## 尺寸

高速轴止脱垫圈(1个螺栓)



| 轴径<br>d | 外径<br>D | 槽宽<br>W | 板厚<br>T | 板厚<br>t | 螺栓公称直径×颈长<br>M×L |    | 平键缩短长度 |
|---------|---------|---------|---------|---------|------------------|----|--------|
|         |         |         |         |         | M                | L  |        |
| 25      | 35      | 8       | 5.0 0   | .8 M    | 10               | 25 | 5      |
| 28      | 35      | 8       | 5.0 0   | .8 M    | 10               | 25 | 5      |
| 30      | 35      | 8       | 5.0 0   | .8 M    | 10               | 25 | 5      |
| 35      | 45      | 10      | 5.0     | 0.8     | M12              | 30 | 5      |
| 40      | 50      | 12      | 5.0     | 1.2     | M16              | 40 | 5      |
| 45      | 60      | 14      | 8.0     | 1.2     | M16              | 40 | 5      |
| 50      | 60      | 14      | 8.0     | 1.2     | M16              | 40 | 5      |
| 55      | 70      | 16      | 8.0     | 1.2     | M20              | 45 | 5      |
| 58      | 75      | 18      | 8.0     | 1.2     | M20              | 45 | 5      |
| 60      | 75      | 18      | 8.0     | 1.2     | M20              | 45 | 5      |
| 65      | 75      | 18      | 8.0     | 1.2     | M20              | 45 | 5      |
| 70      | 90      | 20      | 8.0     | 1.2     | M20              | 45 | 5      |
| 75      | 90      | 20      | 8.0     | 1.2     | M20              | 45 | 5      |
| 80      | 100     | 22      | 8.0     | 1.2     | M20              | 45 | 5      |
| 85      | 100     | 22      | 8.0     | 1.2     | M20              | 45 | 5      |
| 90      | 110     | 25      | 10.0    | 1.6     | M24              | 55 | 6      |
| 95      | 120     | 25      | 10.0    | 1.6     | M24              | 55 | 6      |
| 100     | 120     | 28      | 10.0    | 1.6     | M24              | 55 | 6      |
| 105     | 130     | 28      | 10.0    | 1.6     | M24              | 55 | 6      |
| 110     | 140     | 28      | 10.0    | 1.6     | M24              | 55 | 6      |
| 120     | 140     | 32      | 10.0    | 1.6     | M24              | 55 | 6      |
| 125     | 150     | 32      | 10.0    | 1.6     | M24              | 55 | 6      |
| 130     | 160     | 32      | 10.0    | 1.6     | M24              | 55 | 6      |

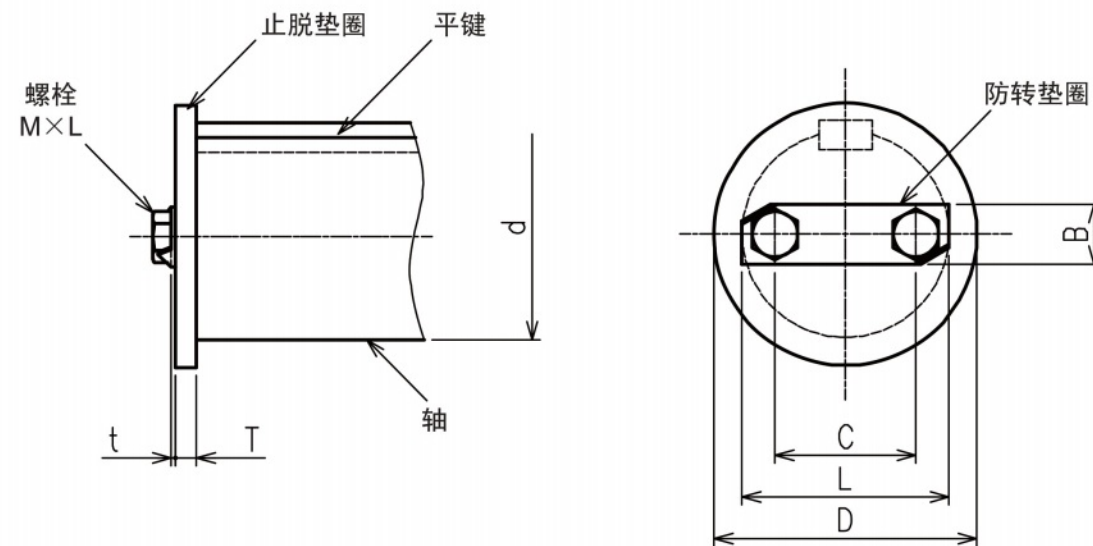
与轴径对应的减速机尺寸请参见轴径表。

单位：mm



尺寸

低速轴止脱垫圈(2个螺栓)



| 型号   | 轴径<br>d | 螺距<br>C | 外径<br>D | 板厚<br>T | L   | B  | 板厚<br>t | 螺栓公称直径×颈长<br>M×L |    |
|------|---------|---------|---------|---------|-----|----|---------|------------------|----|
| 9015 | 58      | 42      | 75      | 9.0     | 65  | 25 | 0.8     | M10              | 25 |
| 9025 | 70      | 46      | 85      | 9.0     | 75  | 25 | 0.8     | M12              | 30 |
| 9030 | 80      | 50      | 100     | 9.0     | 77  | 25 | 0.8     | M12              | 30 |
| 9035 | 90      | 55      | 105     | 9.0     | 85  | 25 | 1.2     | M12              | 30 |
| 9040 | 95      | 60      | 120     | 12.0    | 95  | 32 | 1.2     | M16              | 40 |
| 9045 | 105     | 60      | 120     | 12.0    | 95  | 32 | 1.2     | M16              | 40 |
| 9050 | 110     | 75      | 140     | 12.0    | 110 | 32 | 1.2     | M16              | 40 |
| 9055 | 120     | 75      | 140     | 12.0    | 110 | 32 | 1.2     | M16              | 40 |
| 9060 | 125     | 85      | 150     | 16.0    | 130 | 40 | 1.2     | M20              | 50 |
| 9065 | 140     | 95      | 175     | 16.0    | 140 | 40 | 1.2     | M20              | 50 |
| 9070 | 145     | 95      | 175     | 16.0    | 140 | 40 | 1.2     | M20              | 50 |
| 9075 | 160     | 110     | 190     | 16.0    | 155 | 40 | 1.2     | M20              | 50 |
| 9080 | 165     | 110     | 190     | 16.0    | 155 | 40 | 1.2     | M20              | 50 |
| 9085 | 175     | 130     | 210     | 16.0    | 175 | 40 | 1.2     | M20              | 50 |
| 9090 | 180     | 130     | 210     | 16.0    | 175 | 40 | 1.2     | M20              | 50 |
| 9095 | 190     | 140     | 220     | 16.0    | 185 | 40 | 1.2     | M20              | 50 |
| 9100 | 200     | 145     | 230     | 16.0    | 197 | 48 | 1.2     | M24              | 55 |
| 9105 | 220     | 165     | 250     | 16.0    | 217 | 48 | 1.2     | M24              | 55 |
| 9110 | 220     | 165     | 250     | 16.0    | 217 | 48 | 1.2     | M24              | 55 |
| 9115 | 240     | 180     | 270     | 16.0    | 232 | 48 | 1.2     | M24              | 55 |
| 9118 | 260     | 190     | 290     | 18.0    | 254 | 55 | 1.6     | M30              | 75 |
| 9121 | 280     | 200     | 310     | 18.0    | 264 | 55 | 1.6     | M30              | 75 |
| 9126 | 300     | 220     | 330     | 18.0    | 284 | 55 | 1.6     | M30              | 75 |
| 9128 | 320     | 200     | 350     | 21.0    | 272 | 64 | 1.6     | M36              | 90 |
| 9131 | 340     | 215     | 370     | 21.0    | 287 | 64 | 1.6     | M36              | 90 |
| 9136 | 360     | 230     | 390     | 21.0    | 302 | 64 | 1.6     | M36              | 90 |

单位:mm

低速轴端面螺孔

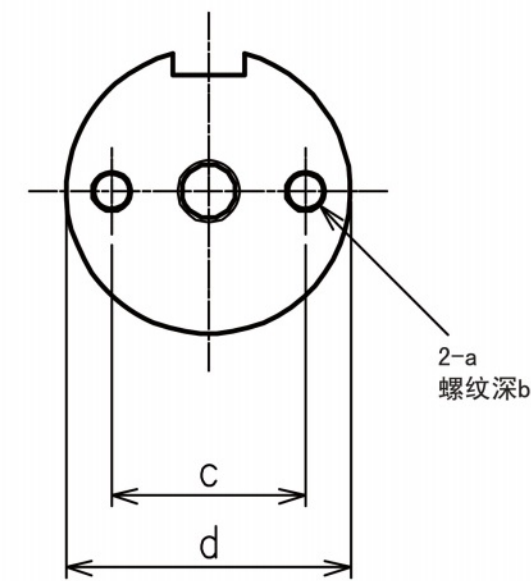
将止脱垫圈等在2个螺孔处安装于低速轴端面时使用。

规格

- 在轴端中心部钻有螺孔的标准低速轴上增加2个螺孔。

尺寸

低速轴



| 型号   | d   | a   | b  | c   |
|------|-----|-----|----|-----|
| 9015 | 58  | M10 | 20 | 42  |
| 9025 | 70  | M12 | 25 | 46  |
| 9030 | 80  | M12 | 25 | 50  |
| 9035 | 90  | M12 | 25 | 55  |
| 9040 | 95  | M16 | 30 | 60  |
| 9045 | 105 | M16 | 30 | 60  |
| 9050 | 110 | M16 | 30 | 75  |
| 9055 | 120 | M16 | 30 | 75  |
| 9060 | 125 | M20 | 38 | 85  |
| 9065 | 140 | M20 | 38 | 95  |
| 9070 | 145 | M20 | 38 | 95  |
| 9075 | 160 | M20 | 38 | 110 |
| 9080 | 165 | M20 | 38 | 110 |
| 9085 | 175 | M20 | 38 | 130 |
| 9090 | 180 | M20 | 38 | 130 |
| 9095 | 190 | M20 | 38 | 140 |
| 9100 | 200 | M24 | 45 | 145 |
| 9105 | 220 | M24 | 45 | 165 |
| 9110 | 220 | M24 | 45 | 165 |
| 9115 | 240 | M24 | 45 | 180 |

单位:mm



## 低速轴花键

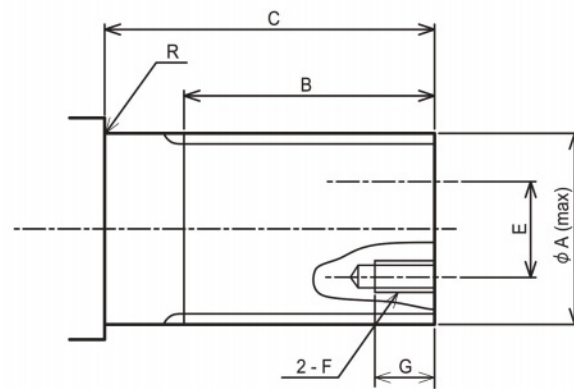
在设计上无法确保充分的平键长度、并要求拆卸方便的情况下，以及在3点支撑连接(减速机低速轴2个轴承+轴台等)时要求方便作业时使用。

### 规格

- 已按各型号将低速轴花键尺寸“齿面配合”“大直径配合”进行了标准化。

### 尺寸

- 低速轴花键“齿面配合”



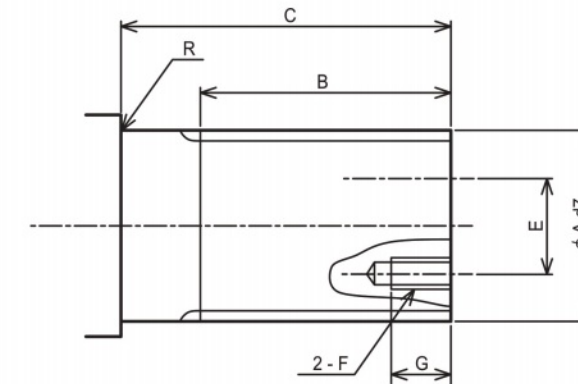
| 型号   | 花键公称尺寸         | φA(d7) | B   | C   | R    | E   | F   | G  |
|------|----------------|--------|-----|-----|------|-----|-----|----|
| 9015 | 55 × 20 × 2.5  | 54.5   | 60  | 90  | 0    | 35  | M8  | 20 |
| 9025 | 70 × 26 × 2.5  | 69.5   | 70  | 100 | 0    | 42  | M10 | 20 |
| 9030 | 80 × 30 × 2.5  | 79.5   | 80  | 110 | 0    | 46  | M12 | 25 |
| 9035 | 90 × 34 × 2.5  | 89.5   | 80  | 110 | 0    | 55  | M12 | 25 |
| 9040 | 95 × 36 × 2.5  | 94.5   | 90  | 120 | 0    | 55  | M12 | 25 |
| 9045 | 105 × 19 × 5   | 104    | 100 | 130 | 0    | 55  | M12 | 25 |
| 9050 | 110 × 20 × 5   | 109    | 100 | 140 | 0    | 60  | M16 | 30 |
| 9055 | 120 × 22 × 5   | 119    | 110 | 140 | 0    | 75  | M16 | 30 |
| 9060 | 125 × 23 × 5   | 124    | 110 | 150 | 1.2  | 75  | M16 | 30 |
| 9065 | 140 × 26 × 5   | 139    | 130 | 170 | 2.75 | 85  | M20 | 38 |
| 9070 | 140 × 26 × 5   | 139    | 130 | 170 | 2.75 | 85  | M20 | 38 |
| 9075 | 160 × 30 × 5   | 159    | 150 | 190 | 2.75 | 85  | M20 | 38 |
| 9080 | 160 × 30 × 5   | 159    | 150 | 190 | 2.75 | 95  | M20 | 38 |
| 9085 | 180 × 34 × 5   | 179    | 150 | 190 | 0    | 110 | M20 | 38 |
| 9090 | 180 × 34 × 5   | 179    | 150 | 190 | 0    | 110 | M20 | 38 |
| 9095 | 190 × 23 × 7.5 | 188.5  | 180 | 240 | 0    | 120 | M20 | 38 |
| 9100 | 200 × 25 × 7.5 | 198.5  | 190 | 250 | 0    | 130 | M20 | 38 |
| 9105 | 220 × 27 × 7.5 | 218.5  | 220 | 280 | 0    | 145 | M24 | 45 |
| 9110 | 220 × 27 × 7.5 | 218.5  | 220 | 280 | 0    | 145 | M24 | 45 |
| 9115 | 240 × 30 × 7.5 | 238.5  | 220 | 280 | 0    | 160 | M24 | 45 |
| 9118 | 260 × 24 × 10  | 258    | 300 | 380 | 0    | 160 | M30 | 60 |
| 9121 | 280 × 26 × 10  | 278    | 300 | 380 | 2.1  | 170 | M30 | 60 |
| 9126 | 300 × 28 × 10  | 298    | 350 | 430 | 0    | 190 | M30 | 60 |
| 9128 | 320 × 30 × 10  | 318    | 350 | 430 | 0    | 210 | M30 | 60 |
| 9131 | 340 × 32 × 10  | 338    | 350 | 430 | 2.1  | 230 | M30 | 60 |
| 9136 | 360 × 34 × 10  | 358    | 350 | 430 | 0    | 250 | M30 | 60 |

单位:mm

齿轮规格: 按照JIS B1603-1995附件“渐开线花键(标准压力角20°)齿面配合b级”标准  
(与旧标准JIS D2001-1959“汽车用渐开线花键”内容相同)

### 尺寸

- 低速轴花键“大直径配合”



| 型号   | 花键公称尺寸        | φA(max) | B   | C   | R    | E   | F   | G  |
|------|---------------|---------|-----|-----|------|-----|-----|----|
| 9015 | 50 × 18 × 2.5 | 50      | 90  | 120 | 0    | 30  | M8  | 20 |
| 9025 | 70 × 26 × 2.5 | 70      | 100 | 140 | 0    | 42  | M10 | 20 |
| 9030 | 80 × 14 × 5   | 80      | 130 | 170 | 0    | 46  | M12 | 25 |
| 9035 | 85 × 15 × 5   | 85      | 130 | 170 | 0    | 46  | M12 | 25 |
| 9040 | 95 × 17 × 5   | 95      | 130 | 170 | 0    | 55  | M12 | 25 |
| 9045 | 100 × 18 × 5  | 100     | 170 | 210 | 0    | 55  | M12 | 25 |
| 9050 | 110 × 20 × 5  | 110     | 170 | 210 | 0    | 60  | M16 | 30 |
| 9055 | 120 × 22 × 5  | 120     | 170 | 210 | 0    | 75  | M16 | 30 |
| 9060 | 120 × 22 × 5  | 120     | 170 | 210 | 1.2  | 75  | M16 | 30 |
| 9065 | 140 × 26 × 5  | 140     | 210 | 250 | 2.75 | 85  | M20 | 38 |
| 9070 | 140 × 26 × 5  | 140     | 210 | 250 | 2.75 | 85  | M20 | 38 |
| 9075 | 160 × 14 × 10 | 160     | 240 | 300 | 2.75 | 95  | M20 | 38 |
| 9080 | 160 × 14 × 10 | 160     | 240 | 300 | 2.75 | 95  | M20 | 38 |
| 9085 | 180 × 16 × 10 | 180     | 240 | 300 | 0    | 110 | M20 | 38 |
| 9090 | 180 × 16 × 10 | 180     | 240 | 300 | 0    | 110 | M20 | 38 |
| 9095 | 190 × 17 × 10 | 190     | 280 | 350 | 0    | 120 | M20 | 38 |
| 9100 | 200 × 18 × 10 | 200     | 280 | 350 | 0    | 130 | M20 | 38 |
| 9105 | 220 × 20 × 10 | 220     | 280 | 350 | 0    | 145 | M24 | 45 |
| 9110 | 220 × 20 × 10 | 220     | 280 | 350 | 0    | 145 | M24 | 45 |
| 9115 | 240 × 22 × 10 | 240     | 340 | 410 | 0    | 160 | M24 | 45 |
| 9118 | 260 × 24 × 10 | 260     | 340 | 410 | 0    | 160 | M30 | 60 |
| 9121 | 280 × 26 × 10 | 280     | 400 | 470 | 2.1  | 170 | M30 | 60 |
| 9126 | 300 × 28 × 10 | 300     | 400 | 470 | 0    | 190 | M30 | 60 |
| 9128 | 320 × 30 × 10 | 320     | 400 | 470 | 0    | 210 | M30 | 60 |
| 9131 | 340 × 32 × 10 | 340     | 400 | 470 | 2.1  | 230 | M30 | 60 |
| 9136 | 360 × 34 × 10 | 360     | 400 | 470 | 0    | 250 | M30 | 60 |

单位:mm

齿轮规格: 按照JIS B1603-1995附件“渐开线花键(标准压力角20°)大直径配合2-b级”标准  
(与旧标准JIS D2001-1959“汽车用渐开线花键”内容相同)

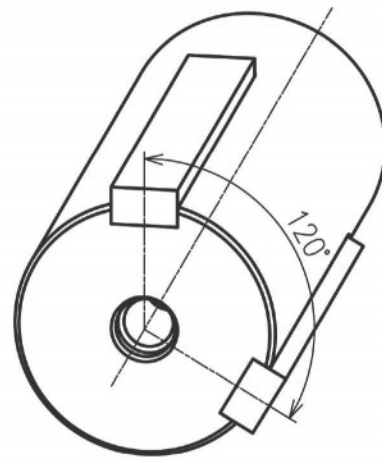


### 低速轴120° 双键

输出扭矩较大时以及起动频繁时使用。

#### 规格

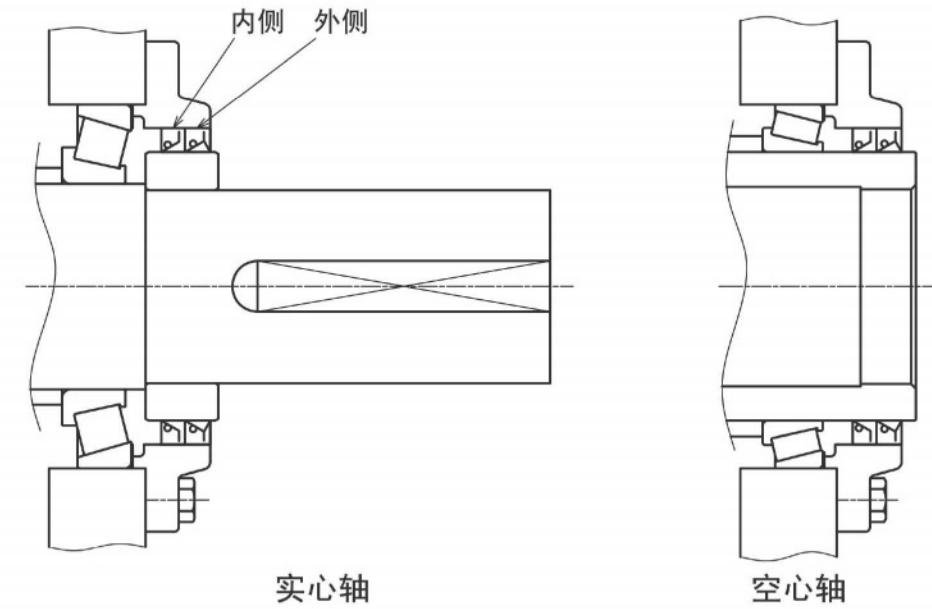
- 在与标准平键错开120° 的位置增加相同的平键。
- 在错开120° 的位置增加平键的相位公差。



| 型号          | 平键相位公差      |
|-------------|-------------|
| 9015        | 120°± 0.20° |
| 9025        | 120°± 0.16° |
| 9030        | 120°± 0.14° |
| 9035        | 120°± 0.13° |
| 9040        | 120°± 0.12° |
| 9045        | 120°± 0.11° |
| 9050        | 120°± 0.10° |
| 9055 - 9060 | 120°± 0.09° |
| 9065 - 9070 | 120°± 0.08° |
| 9075 - 9085 | 120°± 0.07° |
| 9090 - 9100 | 120°± 0.06° |
| 9105 - 9115 | 120°± 0.05° |

### 低速轴双油封

在漏油对生产、环境的影响特别大的使用中，通过采用双重油封，更能提高防漏油的可靠性。



#### 规格

- 使用双重唇油封。
- 低速轴双油封选配件在下表带“○”记号的情况下选择。

注) 卧式4级、立式低速轴向下以及直立式以低速轴双油封规格为标准。  
立式空心轴仅下侧油封为双油封规格。

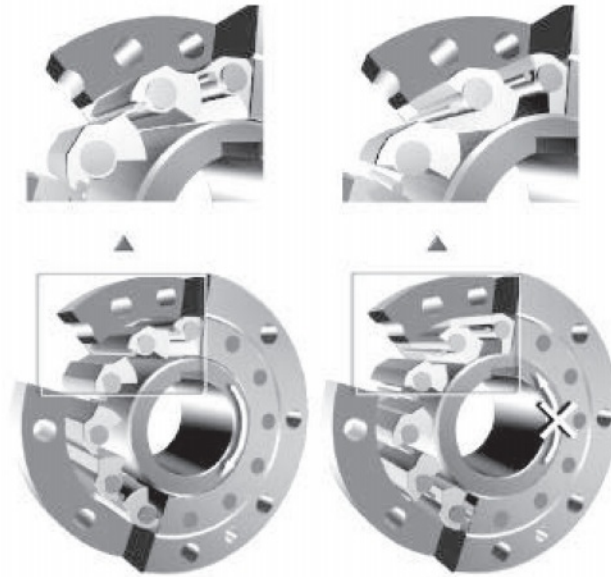
#### 低速轴油封的标准规格

| 安装  | 级数 | 直交轴 |    |    |    |    |    | 平行轴 |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-----|----|-----|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|     |    | RL  | RR | RB | LR | LL | LB | RL  | RR | RB | LR | LL | LB | BR | BL | BB |
| 卧式  | 2级 | ○   | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○   | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|     | 3级 | ○   | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○   | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|     | 4级 | ◎   | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎   | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  |
| 立式  | 2级 | ◎   | ○  | -  | -  | -  | -  | ◎   | ○  | -  | -  | -  | -  | -  | -  |    |
|     | 3级 | ◎   | ○  | -  | -  | -  | -  | ◎   | ○  | -  | -  | -  | -  | -  | -  |    |
|     | 4级 | -   | -  | -  | ○  | ◎  | -  | ◎   | ○  | -  | -  | -  | -  | -  | -  |    |
| 直立式 | 2级 | ◎   | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎   | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  |    |
|     | 3级 | ◎   | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎   | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  |    |
|     | 4级 | ◎   | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎   | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  | ◎  |    |

○：单油封 ◎：双油封



逆止器



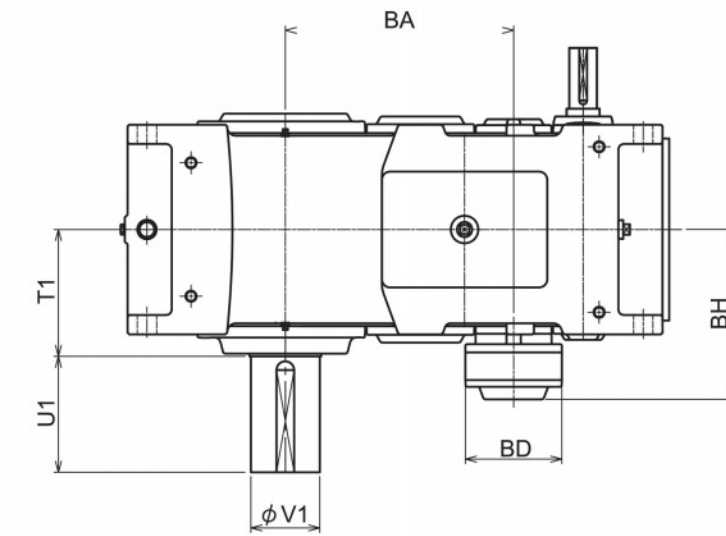
采用直接安装在减速机中间轴的内置式逆止器。  
与外置式相比，不需要逆止器用的扭矩臂、轴承、油封、专用润滑，可实现简单、紧凑、免维护的效果。

规格

- 内圈旋转型的内圈向一个方向空转。是离心力分离的凸轮非接触式逆止器。

尺寸

平行轴3级卧式

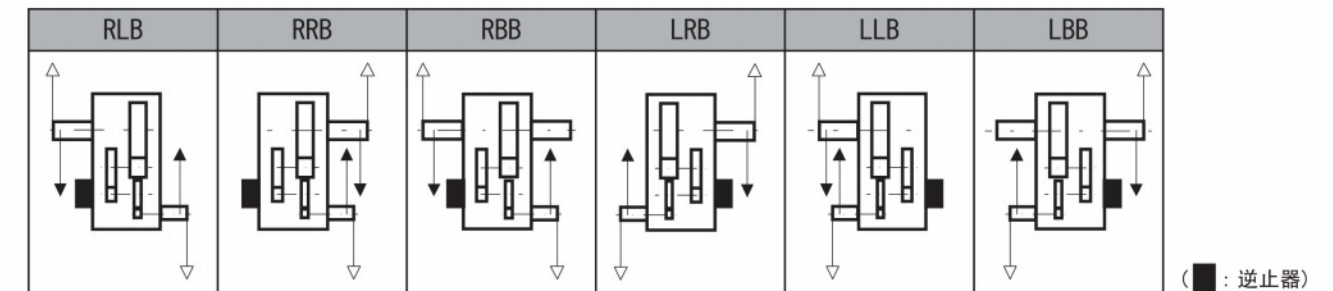


|      | BA  | BH  | BD  | T1  | V1  | U1  | 油量(约)ℓ |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 9050 | 358 | 263 | 150 | 201 | 110 | 210 | 24     |
| 9055 | 397 | 263 | 150 | 201 | 120 | 210 | 24     |
| 9060 | 414 | 308 | 175 | 230 | 125 | 210 | 35※    |
| 9065 | 460 | 308 | 175 | 234 | 140 | 250 | 40※    |
| 9070 | 482 | 330 | 190 | 259 | 145 | 250 | 53※    |
| 9075 | 535 | 330 | 190 | 262 | 160 | 300 | 64※    |
| 9080 | 556 | 365 | 210 | 282 | 165 | 300 | 69※    |
| 9085 | 612 | 365 | 210 | 285 | 175 | 300 | 85※    |

• ※记号油量与标准油量不同。

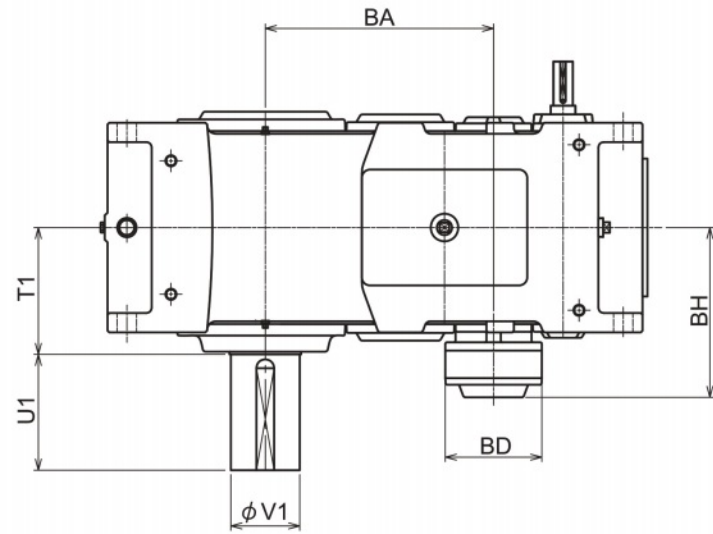
单位：mm

标准轴布置





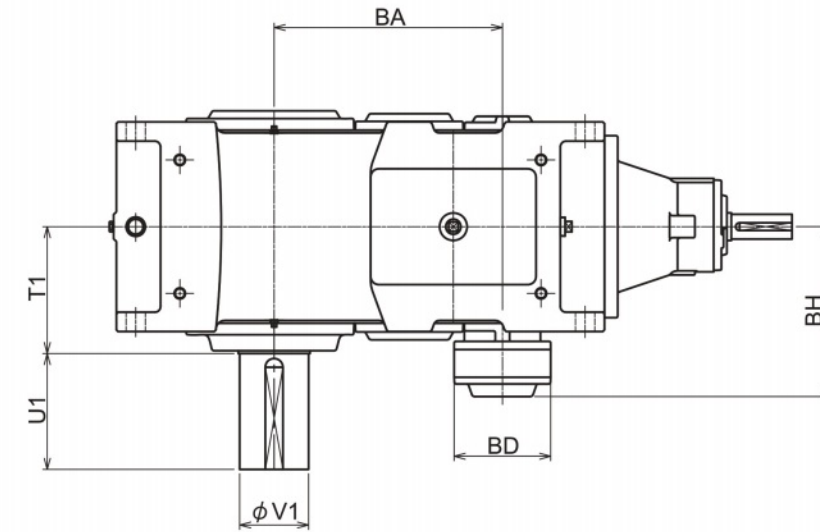
平行轴4级卧式



|      | BA  | BH  | BD  | T1  | V1  | U1  | 油量(约)ℓ |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 9050 | 358 | 263 | 150 | 201 | 110 | 210 | 56     |
| 9055 | 397 | 263 | 150 | 201 | 120 | 210 | 56     |
| 9060 | 414 | 308 | 175 | 230 | 125 | 210 | 37     |
| 9065 | 460 | 308 | 175 | 234 | 140 | 250 | 42     |
| 9070 | 482 | 330 | 190 | 259 | 145 | 250 | 56     |
| 9075 | 535 | 330 | 190 | 262 | 160 | 300 | 67     |
| 9080 | 556 | 365 | 210 | 282 | 165 | 300 | 73     |
| 9085 | 612 | 365 | 210 | 285 | 175 | 300 | 90     |

单位：mm

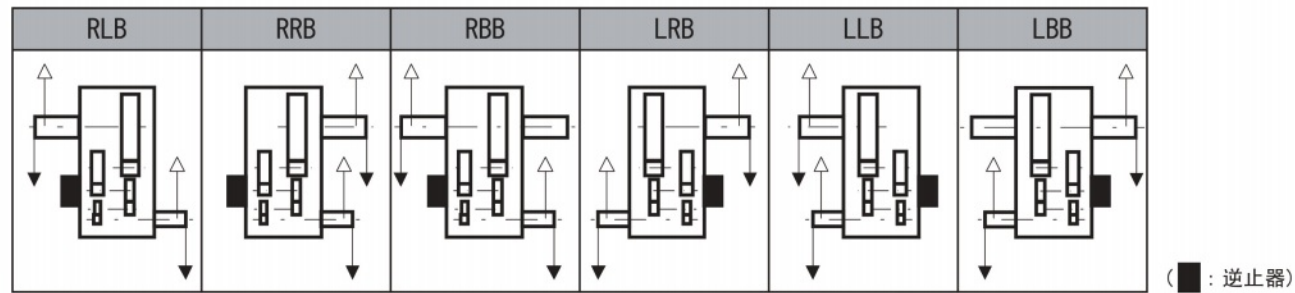
直交轴3级卧式



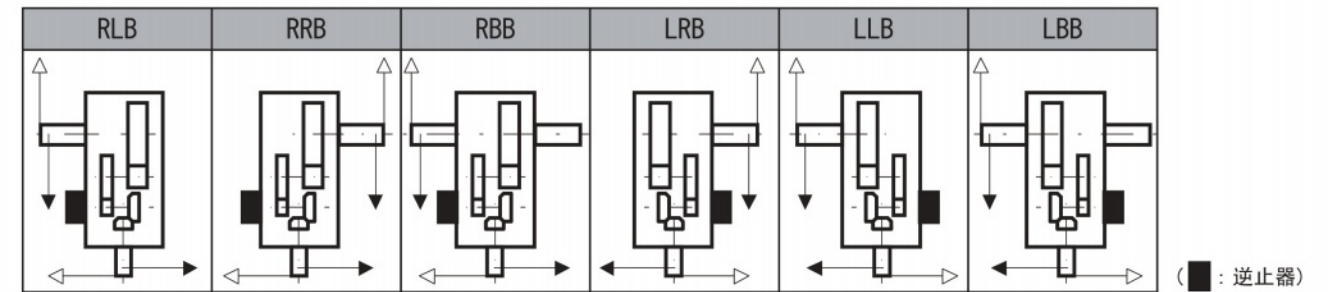
|      | BA  | BH  | BD  | T1  | V1  | U1  | 油量(约)ℓ |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 9050 | 358 | 263 | 150 | 201 | 110 | 210 | 32     |
| 9055 | 397 | 263 | 150 | 201 | 120 | 210 | 32     |
| 9060 | 414 | 308 | 175 | 230 | 125 | 210 | 29     |
| 9065 | 460 | 308 | 175 | 234 | 140 | 250 | 33     |
| 9070 | 482 | 330 | 190 | 259 | 145 | 250 | 45     |
| 9075 | 535 | 330 | 190 | 262 | 160 | 300 | 52     |
| 9080 | 556 | 365 | 210 | 282 | 165 | 300 | 60     |
| 9085 | 612 | 365 | 210 | 285 | 175 | 300 | 75     |

单位：mm

标准轴布置



标准轴布置

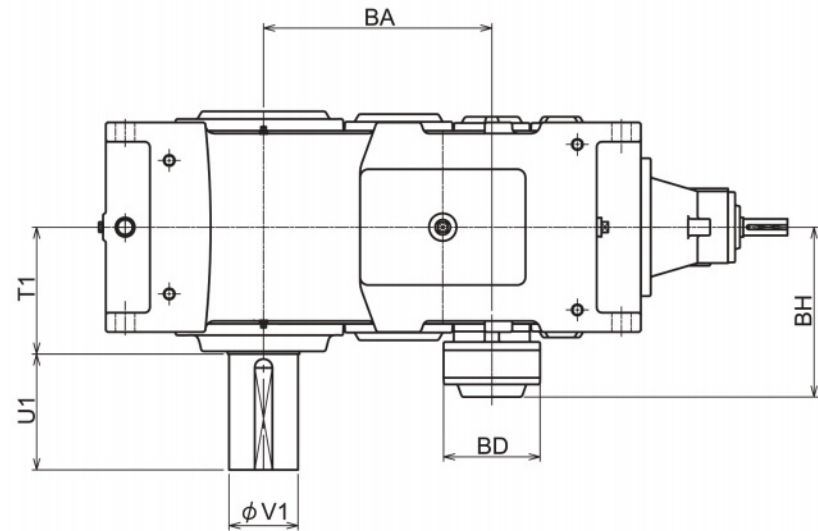


技术资料

共通



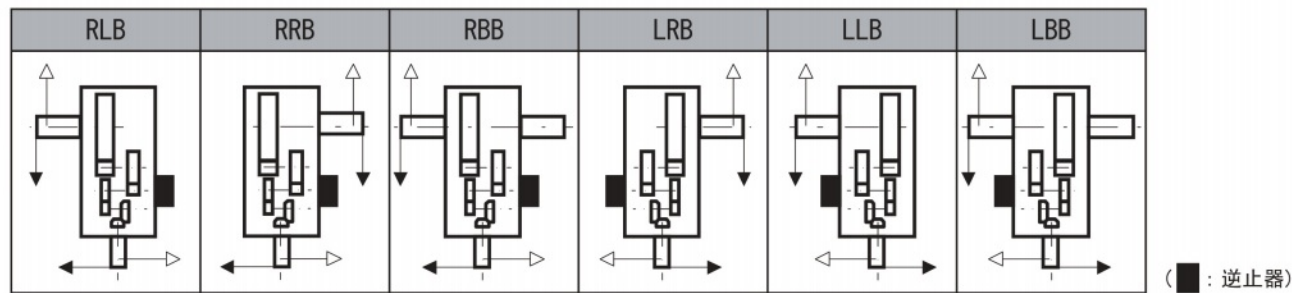
直交轴4级卧式



|      | BA  | BH  | BD  | T1  | V1  | U1  | 油量(约)ℓ |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 9050 | 358 | 263 | 150 | 201 | 110 | 210 | 24     |
| 9055 | 397 | 263 | 150 | 201 | 120 | 210 | 24     |
| 9060 | 414 | 308 | 175 | 230 | 125 | 210 | 38     |
| 9065 | 460 | 308 | 175 | 234 | 140 | 250 | 43     |
| 9070 | 482 | 330 | 190 | 259 | 145 | 250 | 57     |
| 9075 | 535 | 330 | 190 | 262 | 160 | 300 | 67     |
| 9080 | 556 | 365 | 210 | 282 | 165 | 300 | 73     |
| 9085 | 612 | 365 | 210 | 285 | 175 | 300 | 90     |

单位：mm

标准轴布置

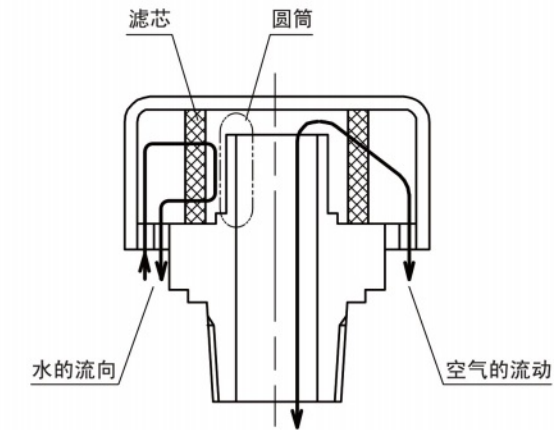


防水换气栓

防水换气栓用于室外通气装置直接受到雨淋以及受到飞溅的环境。

规格

- 与普通的通气装置相比，内部多了一个圆筒，可防止外部水滴进入减速机内部。
- 滤芯为不锈钢制。

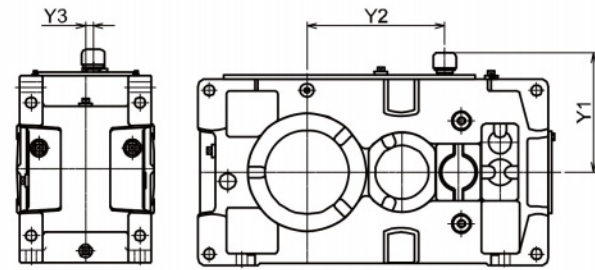




尺寸

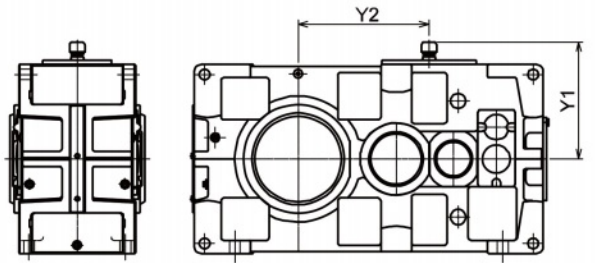
卧式

PHA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



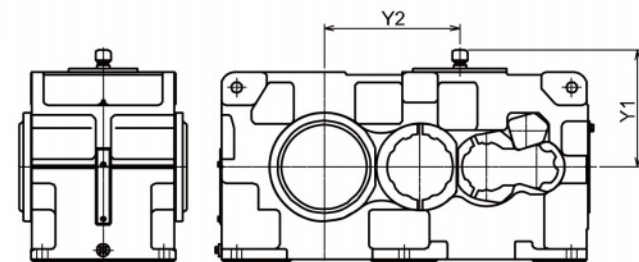
| 型号   | Y1  | Y2  | Y3 |
|------|-----|-----|----|
| 9015 | 205 | 150 | 0  |
| 9025 | 225 | 200 | 18 |
| 9030 | 230 | 232 | 20 |
| 9035 | 255 | 263 | 20 |
| 9040 | 270 | 274 | 20 |
| 9045 | 290 | 313 | 20 |
| 9050 | 280 | 322 | 20 |
| 9055 | 315 | 361 | 20 |

PHD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



| 型号   | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|
| 9060 | 354 | 325 |
| 9065 | 389 | 371 |
| 9070 | 389 | 370 |
| 9075 | 424 | 423 |
| 9080 | 424 | 460 |
| 9085 | 464 | 516 |

PHD9090-9115 直交轴3·4级, 平行轴2·3·4级



| 型号   | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|
| 9090 | 464 | 535 |
| 9095 | 489 | 565 |
| 9100 | 514 | 620 |
| 9105 | 539 | 655 |
| 9110 | 564 | 710 |
| 9115 | 589 | 760 |

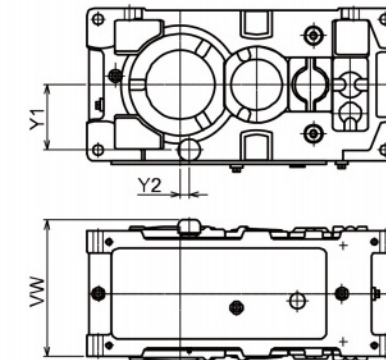
技术资料

共通

尺寸

立式

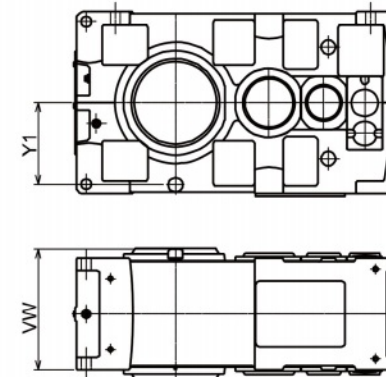
PVA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



| 型号   | Y1  | Y2    | VW  |
|------|-----|-------|-----|
| 9015 | 110 | 35    | 243 |
| 9025 | 130 | 25    | 270 |
| 9030 | 135 | 0     | 298 |
| 9035 | 160 | 0     | 298 |
| 9040 | 175 | 30    | 340 |
| 9045 | 195 | 30 ※1 | 340 |
| 9050 | 180 | 25    | 375 |
| 9055 | 215 | 0     | 375 |

※1 9045的直交轴2级、直交轴3级以及平行轴2级为29。  
轴方向在向上时敬请垂询。

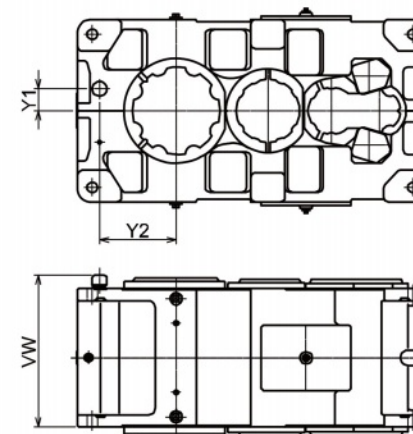
PVD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



| 型号   | Y1  | VW  |
|------|-----|-----|
| 9060 | 229 | 413 |
| 9065 | 264 | 413 |
| 9070 | 263 | 463 |
| 9075 | 298 | 463 |
| 9080 | 298 | 498 |
| 9085 | 338 | 498 |

轴方向在向上时敬请垂询。

PVD9090-9115 直交轴3·4级, 平行轴2·3·4级



| 型号   | Y1  | Y2  | VW  |
|------|-----|-----|-----|
| 9090 | 90  | 315 | 625 |
| 9095 | 90  | 345 | 625 |
| 9100 | 100 | 355 | 705 |
| 9105 | 100 | 390 | 705 |
| 9110 | 100 | 405 | 765 |
| 9115 | 100 | 440 | 765 |

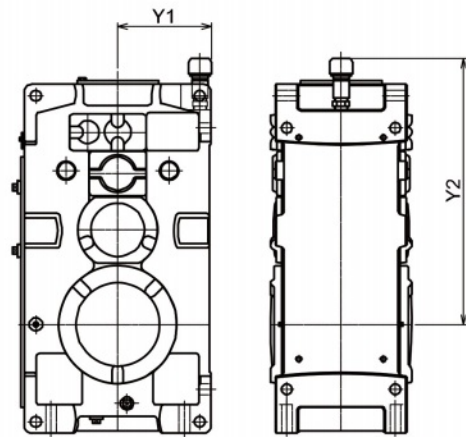
轴方向在向上时敬请垂询。



尺寸

直立式

PWA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



平行轴2级(P2)

| 型号   | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|
| 9015 | 142 | 358 |
| 9025 | 161 | 408 |
| 9030 | 166 | 465 |
| 9035 | 191 | 496 |
| 9040 | 202 | 519 |
| 9045 | 222 | 558 |
| 9050 | 211 | 589 |
| 9055 | 246 | 628 |

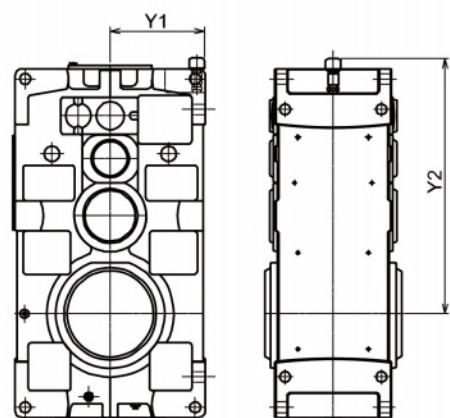
直交轴时敬请垂询。

平行轴3级、平行轴4级 (P3·P4)

| 型号   | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|
| 9015 | 142 | 403 |
| 9025 | 161 | 473 |
| 9030 | 166 | 515 |
| 9035 | 191 | 546 |
| 9040 | 202 | 593 |
| 9045 | 222 | 632 |
| 9050 | 211 | 662 |
| 9055 | 246 | 701 |

直交轴时敬请垂询。

PWD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



平行轴2级 (P2)

| 型号   | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|
| 9060 | 264 | 655 |
| 9065 | 299 | 701 |
| 9070 | 297 | 738 |
| 9075 | 332 | 791 |
| 9080 | 331 | 831 |
| 9085 | 371 | 887 |

直交轴时敬请垂询。

平行轴3级、平行轴4级 (P3·P4)

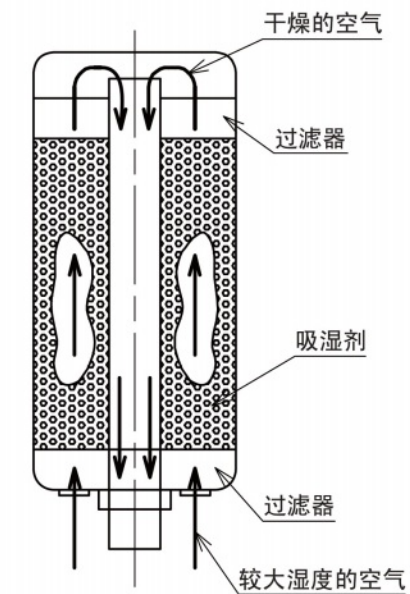
| 型号   | Y1  | Y2   |
|------|-----|------|
| 9060 | 264 | 740  |
| 9065 | 299 | 786  |
| 9070 | 297 | 833  |
| 9075 | 332 | 886  |
| 9080 | 331 | 951  |
| 9085 | 371 | 1007 |

直交轴时敬请垂询。

防湿换气栓

规格

- 在湿度超过85%、特别多湿的环境下使用。
- 通气装置本体内加有吸湿剂, 可防止水分进入。这样, 可起到保护减速机、可防止以下的故障。
  - 防止齿轮、轴承等生锈。
  - 防止因润滑油性能降低而产生点蚀等损伤。
- 吸湿剂需更换时, 可通过目视确认, 更换也很方便。

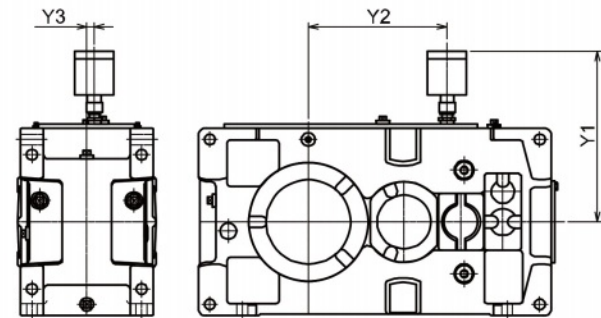




尺寸

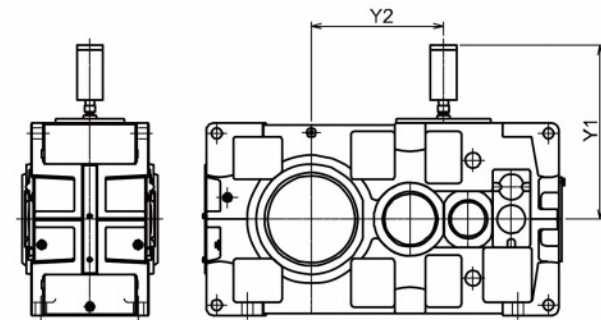
卧式

PHA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



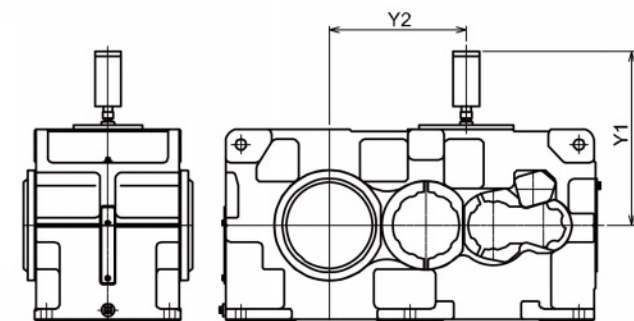
| 型号   | Y1  | Y2  | Y3 |
|------|-----|-----|----|
| 9015 | 320 | 150 | 0  |
| 9025 | 340 | 200 | 18 |
| 9030 | 345 | 232 | 20 |
| 9035 | 370 | 263 | 20 |
| 9040 | 401 | 274 | 20 |
| 9045 | 421 | 313 | 20 |
| 9050 | 411 | 322 | 20 |
| 9055 | 446 | 361 | 20 |

PHD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



| 型号   | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|
| 9060 | 469 | 325 |
| 9065 | 504 | 371 |
| 9070 | 504 | 370 |
| 9075 | 539 | 423 |
| 9080 | 640 | 460 |
| 9085 | 680 | 516 |

PHD9090-9115 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



| 型号   | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|
| 9090 | 680 | 535 |
| 9095 | 705 | 565 |
| 9100 | 730 | 620 |
| 9105 | 755 | 655 |
| 9110 | 780 | 710 |
| 9115 | 805 | 760 |

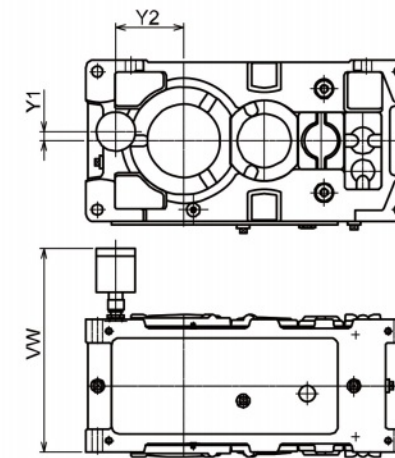
技术资料

共通

尺寸

立式

PVA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



直交轴2级、直交轴3级、平行轴2级 (R2·R3·P2)

| 型号   | Y1 | Y2  | VW  |
|------|----|-----|-----|
| 9015 | 23 | 107 | 364 |
| 9025 | 26 | 117 | 391 |
| 9030 | 24 | 135 | 419 |
| 9035 | 24 | 154 | 419 |
| 9040 | 28 | 165 | 478 |
| 9045 | 28 | 186 | 478 |
| 9050 | 32 | 177 | 513 |
| 9055 | 32 | 208 | 513 |

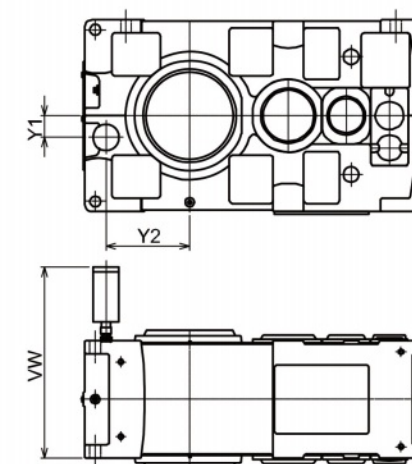
轴方向在向上时敬请垂询。

直交轴4级、平行轴3级、平行轴4级 (R4·P3·P4)

| 型号   | Y1 | Y2  | VW  |
|------|----|-----|-----|
| 9015 | 19 | 107 | 364 |
| 9025 | 23 | 117 | 391 |
| 9030 | 23 | 135 | 419 |
| 9035 | 23 | 154 | 419 |
| 9040 | 24 | 165 | 478 |
| 9045 | 24 | 186 | 478 |
| 9050 | 24 | 177 | 513 |
| 9055 | 24 | 208 | 513 |

轴方向在向上时敬请垂询。

PVD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



| 型号   | Y1 | Y2  | VW  |
|------|----|-----|-----|
| 9060 | 65 | 214 | 551 |
| 9065 | 65 | 253 | 551 |
| 9070 | 75 | 251 | 601 |
| 9075 | 75 | 298 | 601 |
| 9080 | 85 | 283 | 738 |
| 9085 | 85 | 327 | 738 |

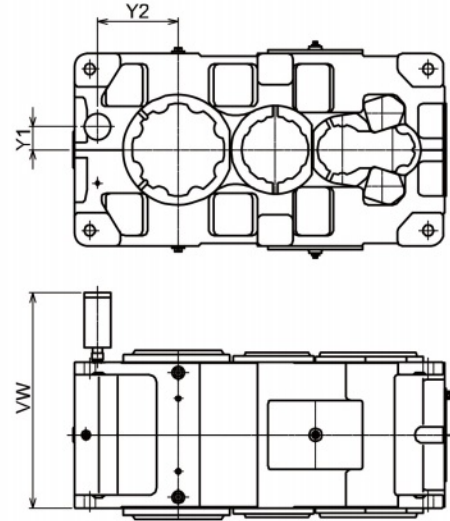
轴方向在向上时敬请垂询。



尺寸

立式

PVD9090-9115 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



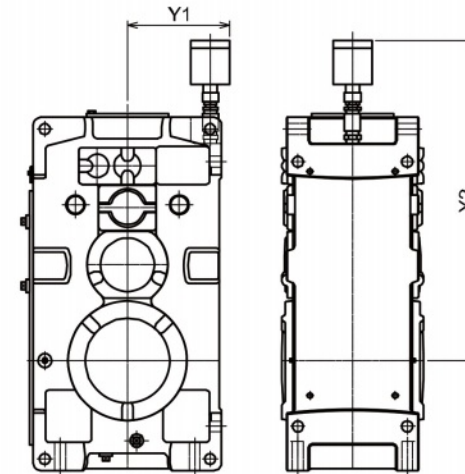
| 型号   | Y1  | Y2  | VW  |
|------|-----|-----|-----|
| 9090 | 90  | 315 | 858 |
| 9095 | 90  | 345 | 858 |
| 9100 | 100 | 355 | 938 |
| 9105 | 100 | 390 | 938 |
| 9110 | 100 | 405 | 998 |
| 9115 | 100 | 440 | 998 |

轴方向在向上时敬请垂询。

尺寸

直立式

PWA9015-9055 平行轴2·3·4级



平行轴2级 (P2)

| 型号   | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|
| 9015 | 163 | 473 |
| 9025 | 182 | 523 |
| 9030 | 187 | 580 |
| 9035 | 212 | 611 |
| 9040 | 223 | 650 |
| 9045 | 243 | 689 |
| 9050 | 232 | 720 |
| 9055 | 267 | 759 |

直交轴时敬请垂询。

平行轴3级、平行轴4级 (P3, P4)

| 型号   | Y1  | Y2  |
|------|-----|-----|
| 9015 | 163 | 518 |
| 9025 | 182 | 588 |
| 9030 | 187 | 630 |
| 9035 | 212 | 661 |
| 9040 | 223 | 724 |
| 9045 | 243 | 763 |
| 9050 | 232 | 793 |
| 9055 | 267 | 832 |

直交轴时敬请垂询。

平行轴2级 (P2)

| 型号   | Y1  | Y2   |
|------|-----|------|
| 9060 | 285 | 786  |
| 9065 | 320 | 832  |
| 9070 | 318 | 869  |
| 9075 | 353 | 922  |
| 9080 | 352 | 1064 |
| 9085 | 392 | 1120 |

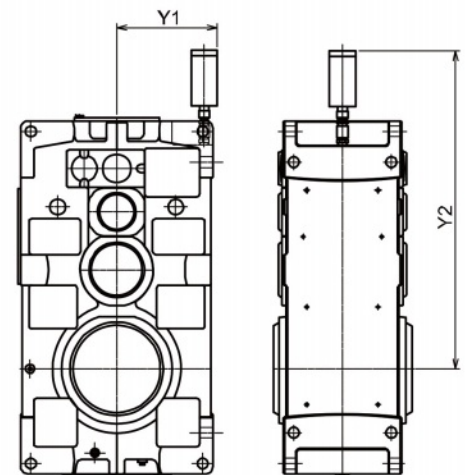
直交轴时敬请垂询。

平行轴3级、平行轴4级 (P3, P4)

| 型号   | Y1  | Y2   |
|------|-----|------|
| 9060 | 285 | 871  |
| 9065 | 320 | 917  |
| 9070 | 318 | 964  |
| 9075 | 353 | 1017 |
| 9080 | 352 | 1184 |
| 9085 | 392 | 1240 |

直交轴时敬请垂询。

PWD9060-9085 平行轴2·3·4级



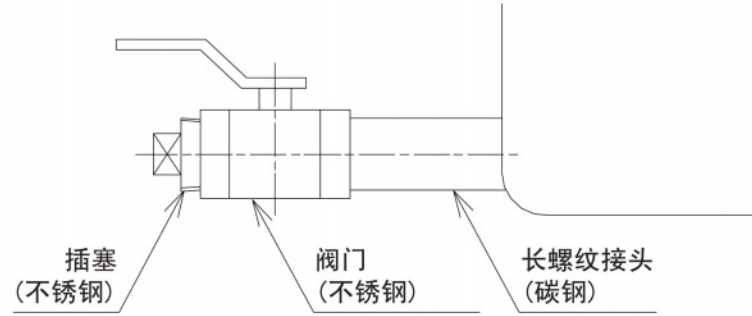


## 不锈钢排水阀

与铜制阀门相比，在腐蚀性环境中受腐蚀程度小，可长期放心使用。

### 规格

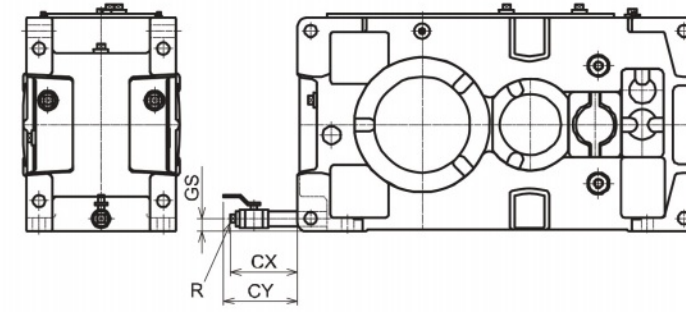
- 需要防腐蚀时，排水阀请指定不锈钢制。
- 排水阀采用不锈钢(相当于SUS304)球阀。
- ※ 另外也生产闸阀，如有需要时敬请垂询。



## 尺寸

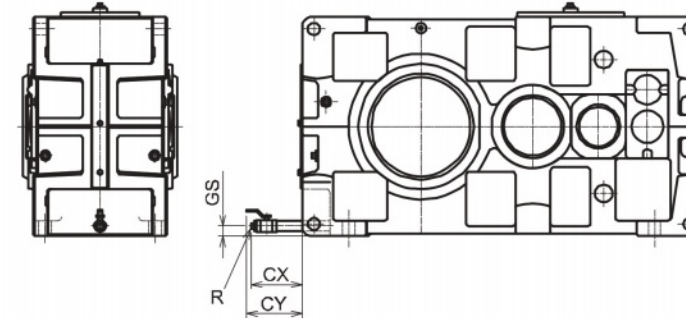
卧式减速机

PHA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



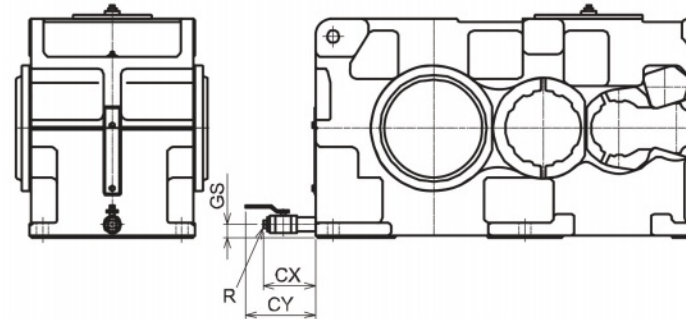
| 型号   | R   | CX  | CY  | GS |
|------|-----|-----|-----|----|
| 9015 | 3/4 | 133 | 170 | 23 |
| 9025 | 3/4 | 133 | 170 | 24 |
| 9030 | 3/4 | 130 | 167 | 24 |
| 9035 | 3/4 | 130 | 167 | 24 |
| 9040 | 1   | 154 | 198 | 28 |
| 9045 | 1   | 154 | 198 | 28 |
| 9050 | 1   | 154 | 198 | 29 |
| 9055 | 1   | 154 | 198 | 29 |

PHD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



| 型号   | R | CX  | CY  | GS |
|------|---|-----|-----|----|
| 9060 | 1 | 191 | 235 | 31 |
| 9065 | 1 | 191 | 235 | 31 |
| 9070 | 1 | 176 | 220 | 33 |
| 9075 | 1 | 176 | 220 | 33 |
| 9080 | 1 | 176 | 220 | 34 |
| 9085 | 1 | 176 | 220 | 34 |

PHD9090-9115 直交轴3·4级, 平行轴2·3·4级



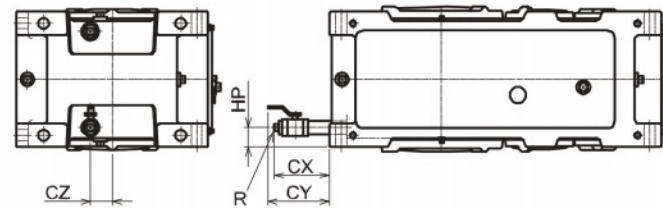
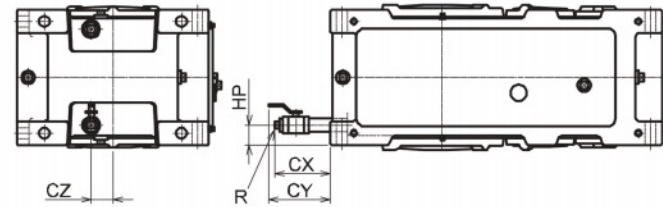
| 型号   | R     | CX  | CY  | GS |
|------|-------|-----|-----|----|
| 9090 | 1 1/2 | 181 | 241 | 45 |
| 9095 | 1 1/2 | 181 | 241 | 45 |
| 9100 | 1 1/2 | 181 | 241 | 45 |
| 9105 | 1 1/2 | 181 | 241 | 45 |
| 9110 | 1 1/2 | 181 | 241 | 48 |
| 9115 | 1 1/2 | 181 | 241 | 48 |



尺寸

立式减速机

PVA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



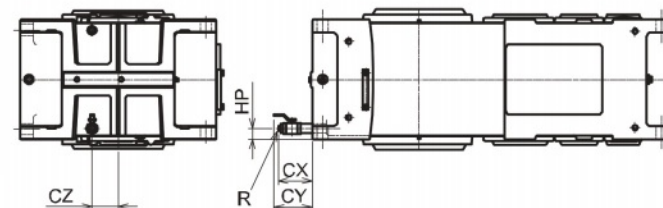
9030-9055 直交轴2级、直交轴3级、平行轴2级 (R2, R3, P2)

| 型号   | R   | CX  | CY  | CZ | HP |
|------|-----|-----|-----|----|----|
| 9030 | 3/4 | 121 | 158 | 40 | 43 |
| 9035 | 3/4 | 121 | 158 | 40 | 43 |
| 9040 | 1   | 149 | 193 | 48 | 55 |
| 9045 | 1   | 149 | 193 | 48 | 55 |
| 9050 | 1   | 141 | 185 | 55 | 50 |
| 9055 | 1   | 141 | 185 | 55 | 50 |

9015, 9025 直交轴2级、平行轴2级、平行轴3级 (R2, P2, P3)  
9030-9055 直交轴4级、平行轴3级、平行轴4级 (R4, P3, P4)

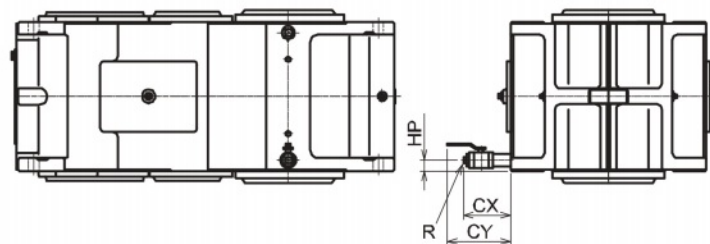
| 型号   | R   | CX  | CY  | CZ | HP   |
|------|-----|-----|-----|----|------|
| 9015 | 3/4 | 133 | 170 | 25 | 38   |
| 9025 | 3/4 | 128 | 165 | 30 | 40.5 |
| 9030 | 3/4 | 121 | 158 | 44 | 43   |
| 9035 | 3/4 | 121 | 158 | 44 | 43   |
| 9040 | 1   | 149 | 193 | 56 | 55   |
| 9045 | 1   | 149 | 193 | 56 | 55   |
| 9050 | 1   | 141 | 185 | 56 | 50   |
| 9055 | 1   | 141 | 185 | 56 | 50   |

PVD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



| 型号   | R | CX  | CY  | CZ  | HP |
|------|---|-----|-----|-----|----|
| 9060 | 1 | 141 | 185 | 75  | 47 |
| 9065 | 1 | 141 | 185 | 75  | 47 |
| 9070 | 1 | 141 | 185 | 85  | 47 |
| 9075 | 1 | 141 | 185 | 85  | 47 |
| 9080 | 1 | 131 | 175 | 100 | 42 |
| 9085 | 1 | 131 | 175 | 100 | 42 |

PVD9090-9115 直交轴3·4级, 平行轴2·3·4级

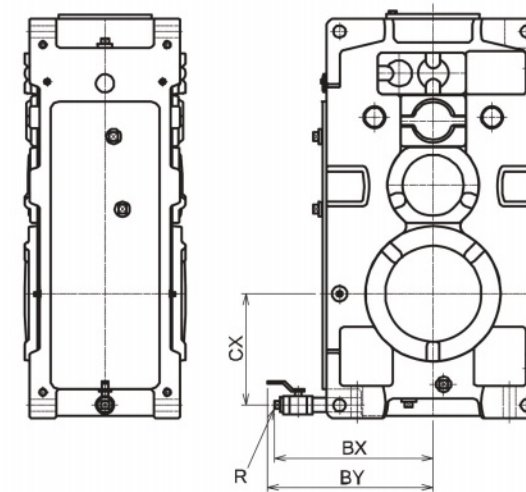


| 型号   | R     | CX  | CY  | HP |
|------|-------|-----|-----|----|
| 9090 | 1 1/2 | 181 | 241 | 42 |
| 9095 | 1 1/2 | 181 | 241 | 42 |
| 9100 | 1 1/2 | 181 | 241 | 43 |
| 9105 | 1 1/2 | 181 | 241 | 43 |
| 9110 | 1 1/2 | 181 | 241 | 44 |
| 9115 | 1 1/2 | 181 | 241 | 44 |

尺寸

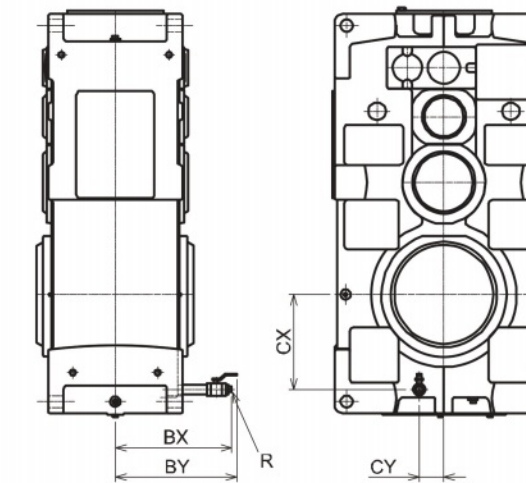
直立式减速机

PWA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



| 型号   | R   | BX  | BY  | CX  |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 9015 | 3/4 | 271 | 308 | 135 |
| 9025 | 3/4 | 288 | 325 | 149 |
| 9030 | 3/4 | 290 | 327 | 173 |
| 9035 | 3/4 | 308 | 345 | 192 |
| 9040 | 1   | 379 | 423 | 205 |
| 9045 | 1   | 354 | 398 | 226 |
| 9050 | 1   | 364 | 408 | 224 |
| 9055 | 1   | 364 | 430 | 255 |

PWA9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



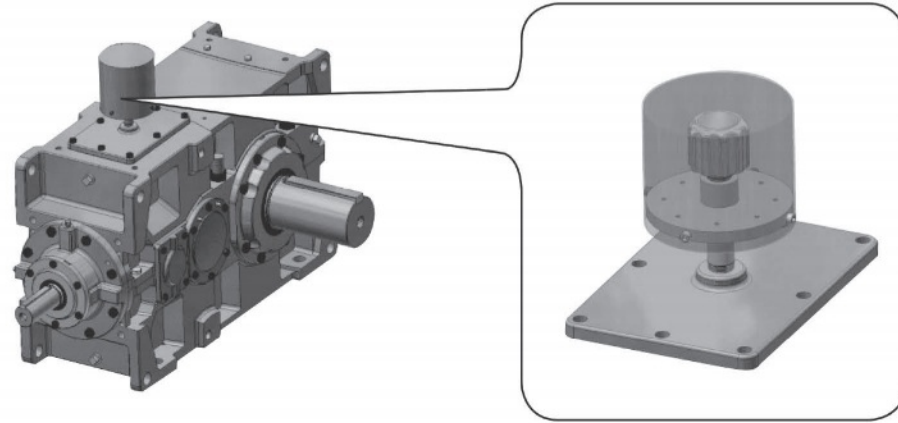
| 型号   | R | BX  | BY  | CX  | CY |
|------|---|-----|-----|-----|----|
| 9060 | 1 | 356 | 400 | 214 | 65 |
| 9065 | 1 | 356 | 400 | 253 | 65 |
| 9070 | 1 | 381 | 425 | 251 | 75 |
| 9075 | 1 | 381 | 425 | 298 | 75 |
| 9080 | 1 | 401 | 445 | 283 | 85 |
| 9085 | 1 | 401 | 445 | 327 | 85 |

技术资料

共通



### 防尘换气栓



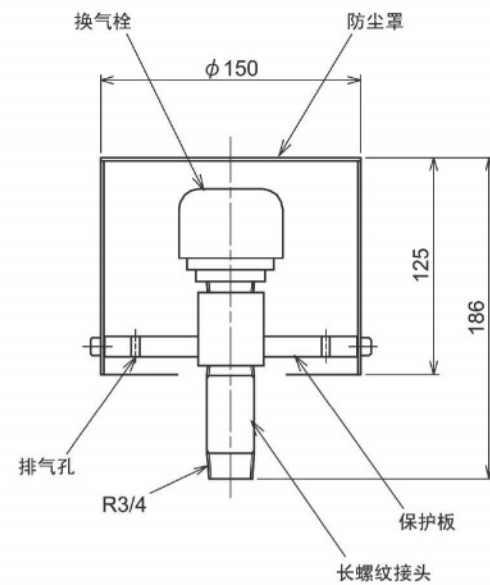
安装时减速机在粉尘很多的环境中可使用。  
特别是在使用普通通气装置可能会被粉尘埋没的情况下也可放心使用。

#### 规格

- 与普通通气装置相比，由于采用长螺纹接头，因此安装位置高，可防止被粉尘埋没。
- 通气装置的上部安装了防尘罩，可防止粉尘直接堆积。

#### 尺寸

9015 ~ 9136 (全型号通用)



### 可分离式风扇罩(直交轴)

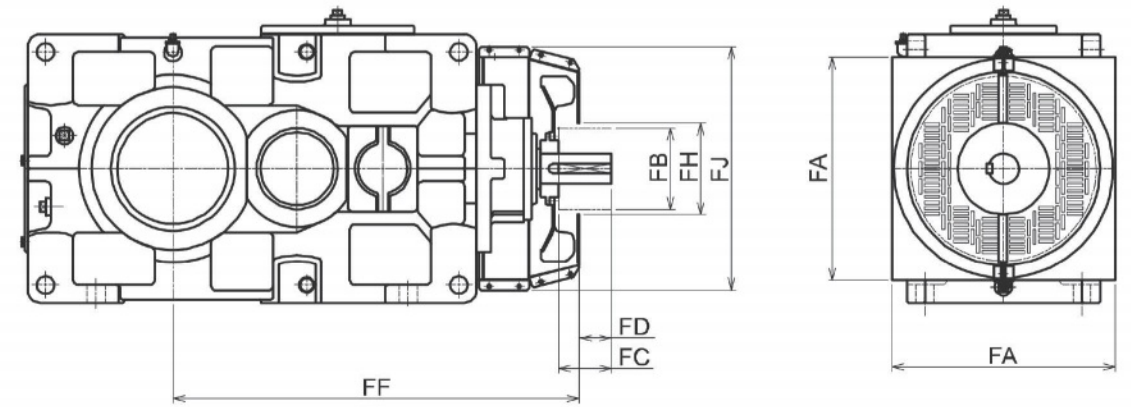
在联轴器的安装和拆卸时，就拆下可分离式风扇罩即可进行。  
对于使用标准风扇罩空气吸入面会被联轴器阻碍的情况，也可选用本风扇罩。  
尤其是在输送机用减速机上使用液力耦合器时，可确保联轴器的维护空间。

#### 规格

- 左右可分离式结构。
- 卧式专用的安装尺寸与标准风扇罩相同。
- 与标准风扇罩相比，空气吸入孔更大，因此也适用于大孔径的联轴器。风扇转子旋转部的圆筒部分采用圆锥形，可防止湍流，从而在减速机内形成顺畅的气流。
- 出于安全考虑，与标准风扇罩一样在风扇罩背面安装有冲压钢板，以防人体接触风扇转子。

#### 尺寸

9060-9085 卧式 直交轴2级



卧式 直交轴2级

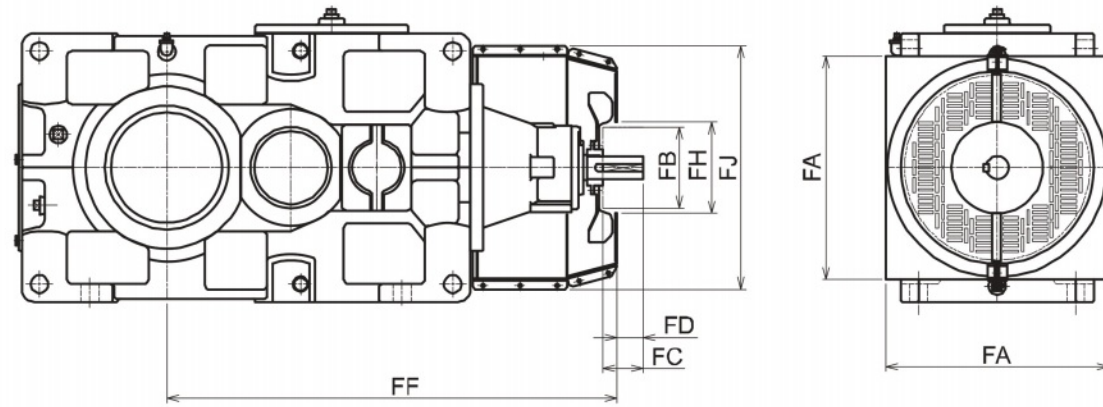
|      | FA  | FB  | FC  | FD | FF   | FH  | FJ  |
|------|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|
| 9060 | 440 | 160 | 105 | 64 | 801  | 180 | 480 |
| 9065 | 440 | 160 | 105 | 64 | 847  | 180 | 480 |
| 9070 | 490 | 200 | 105 | 64 | 901  | 220 | 530 |
| 9075 | 490 | 200 | 105 | 64 | 954  | 220 | 530 |
| 9080 | 540 | 225 | 105 | 59 | 1021 | 245 | 580 |
| 9085 | 540 | 225 | 105 | 59 | 1077 | 245 | 580 |

单位:mm



尺寸

9060-9085 卧式 直交轴3级

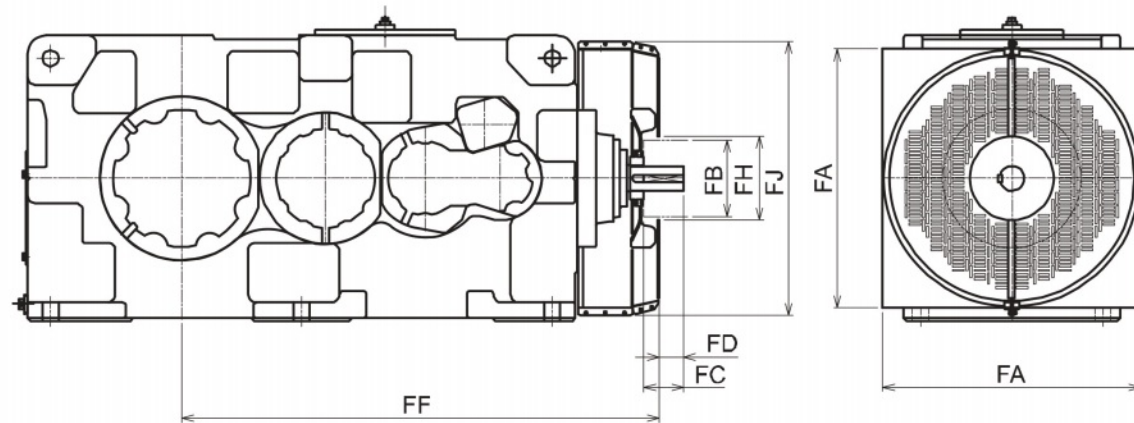


卧式 直交轴3级

|      | FA  | FB  | FC  | FD | FF   | FH  | FJ  |
|------|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|
| 9060 | 440 | 160 | 80  | 51 | 888  | 180 | 480 |
| 9065 | 440 | 160 | 80  | 51 | 934  | 180 | 480 |
| 9070 | 490 | 160 | 80  | 51 | 976  | 180 | 530 |
| 9075 | 490 | 160 | 80  | 51 | 1029 | 180 | 530 |
| 9080 | 540 | 160 | 105 | 64 | 1112 | 180 | 580 |
| 9085 | 540 | 160 | 105 | 64 | 1168 | 180 | 580 |

单位:mm

9090-9105 卧式 直交轴3级



卧式 直交轴3级

|      | FA  | FB  | FC  | FD | FF   | FH  | FJ  |
|------|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|
| 9090 | 680 | 200 | 105 | 67 | 1257 | 220 | 720 |
| 9095 | 680 | 200 | 105 | 67 | 1287 | 220 | 720 |
| 9100 | 760 | 225 | 105 | 62 | 1416 | 245 | 800 |
| 9105 | 760 | 225 | 105 | 62 | 1450 | 245 | 800 |

单位:mm

轴盖

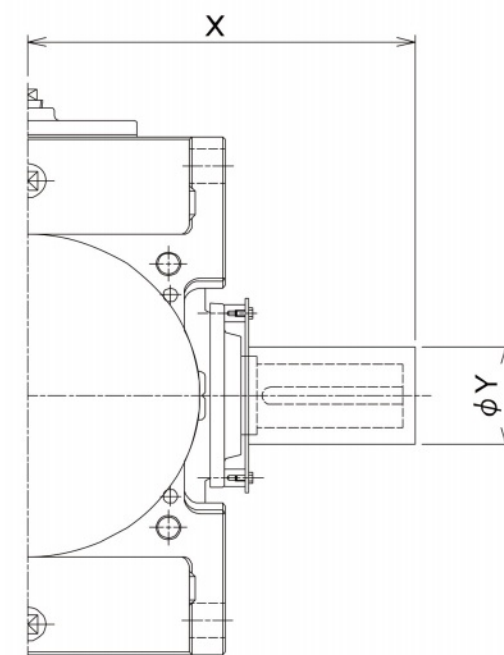
对于那些因布局变更而会改变使用轴的机械及备用机，有时会选择双输出轴减速机，从而可任意使用输出输入轴。此时可作为安全护罩安装。

规格

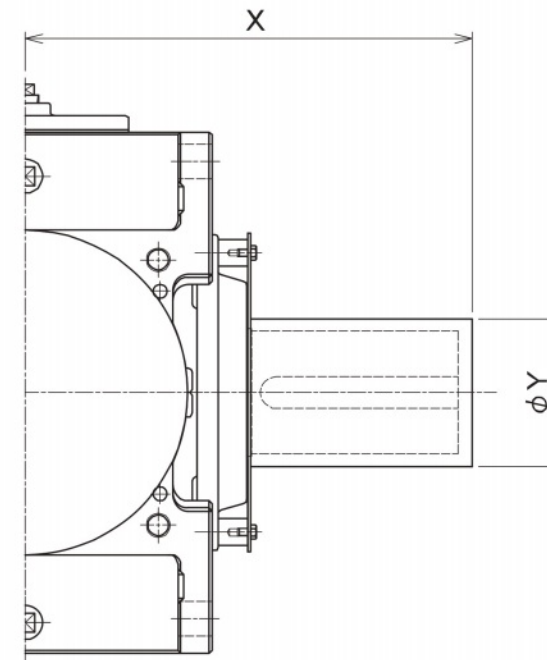
- 薄金属板制的焊接产品。
- 由于左右两侧的护罩已进行了安装用的加工，因此可拆下已安装的轴盖，安装到相反侧的轴上。

尺寸

轴盖高速轴伸出部



轴盖低速轴伸出部



高速轴用

| 型号   |    | X   | Y   | 型号   |    | X   | Y   |
|------|----|-----|-----|------|----|-----|-----|
| 9050 | P2 | 312 | 90  | 9080 | P2 | 444 | 110 |
|      | P3 | 278 | 70  |      | P3 | 414 | 100 |
| 9055 | P2 | 312 | 90  |      | P4 | 384 | 75  |
|      | P3 | 278 | 70  | 9085 | P2 | 444 | 110 |
| 9060 | P2 | 372 | 100 |      | P3 | 414 | 100 |
|      | P3 | 337 | 80  |      | P4 | 384 | 75  |
| 9065 | P2 | 372 | 100 | 9090 | P2 | 508 | 120 |
|      | P3 | 337 | 80  |      | P3 | 478 | 90  |
| 9070 | P2 | 394 | 100 |      | P4 | 448 | 75  |
|      | P3 | 362 | 90  | 9095 | P2 | 508 | 120 |
|      | P4 | 362 | 70  |      | P3 | 478 | 90  |
| 9075 | P2 | 394 | 100 |      | P4 | 448 | 75  |
|      | P3 | 362 | 90  | 9100 | P2 | 595 | 130 |
|      | P4 | 362 | 70  |      | P3 | 525 | 100 |
|      |    |     |     |      | P4 | 526 | 85  |

单位:mm

单位:mm

低速轴用

| 型号   | X   | Y   |
|------|-----|-----|
| 9030 | 345 | 120 |
| 9035 | 342 | 130 |
| 9040 | 362 | 135 |
| 9045 | 404 | 145 |
| 9050 | 424 | 150 |
| 9055 | 424 | 160 |
| 9060 | 454 | 150 |
| 9065 | 499 | 170 |
| 9070 | 524 | 170 |
| 9075 | 577 | 190 |
| 9080 | 597 | 190 |
| 9085 | 601 | 230 |
| 9090 | 666 | 230 |
| 9095 | 716 | 230 |
| 9100 | 756 | 240 |

单位:mm

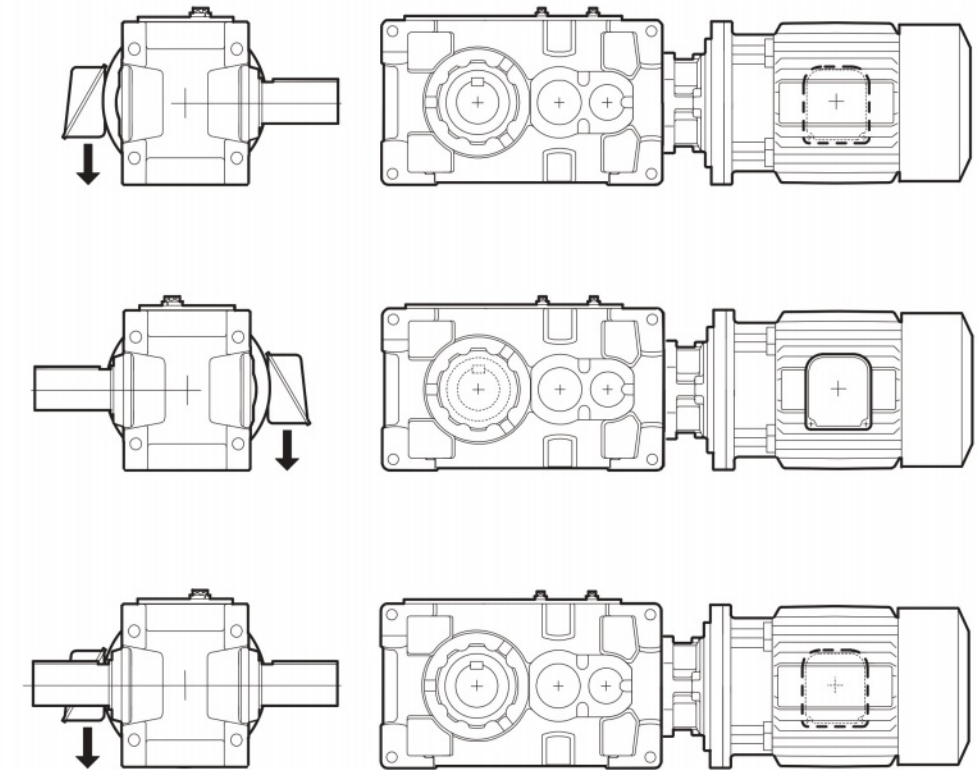


按用途分类的推荐选配件(中国版)

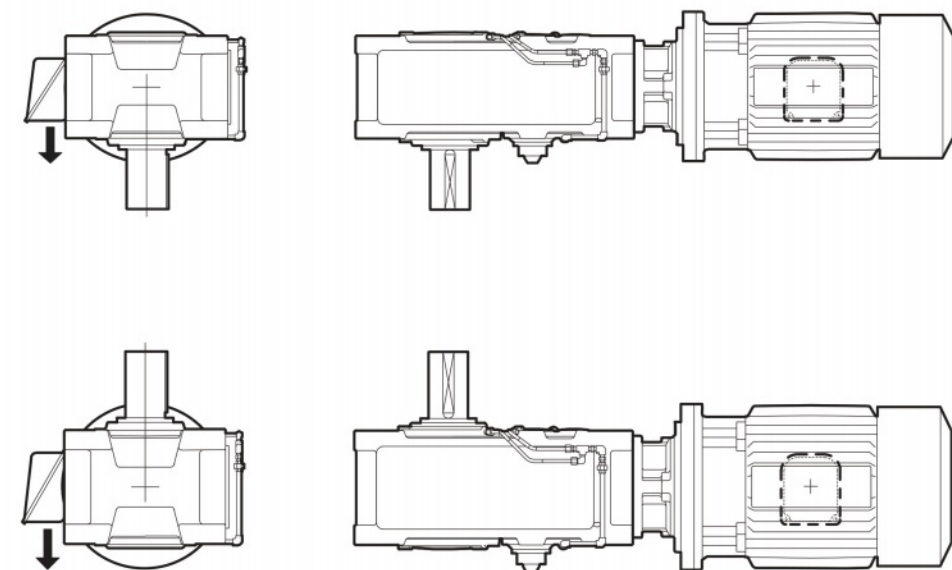
| 用途      |                | 搅拌机      | 曝气机 | 输煤机 | 粉碎机 | 冷却塔  | 翅片管<br>空冷机 | 挤出机 | 起重机<br>卷扬装置 |
|---------|----------------|----------|-----|-----|-----|------|------------|-----|-------------|
| 底座单元    |                | PX9000系列 |     |     |     | 应用系列 |            |     |             |
| 外壳      | FCD外壳          | △        | △   | △   | ●   |      |            |     |             |
|         | 钢制外壳           |          |     | △   | △   |      |            |     | ●           |
|         | 可反转外壳          |          |     | △   |     |      |            |     |             |
| 高速轴     | 双伸出轴           |          |     | △   | △   |      |            |     | △           |
|         | 止脱垫圈           |          |     | △   | △   |      |            | △   | △           |
|         | 高速轴转速计用轴       |          |     |     |     |      |            | ○   |             |
| 低速轴     | 双伸出轴           |          |     | △   | △   |      |            |     | △           |
|         | 端面螺孔(2个)       | ○        | ○   | ○   | △   | △    | △          |     | △           |
|         | 止脱垫圈           | ○        | ○   | ○   | △   | △    | △          |     | △           |
| 轴承      | 低速轴标准轴承        | △        | △   | △   | △   |      |            |     | ○           |
| 密封件     | 低速轴双油封         |          |     |     |     |      | ●          | △   | △           |
|         | 高速轴氟油封         | △        | △   | △   |     |      |            |     |             |
|         | 低速轴氟油封         | △        | △   | △   |     |      |            |     |             |
|         | 高速轴TACONITE密封件 |          |     | ○   | △   |      |            |     |             |
|         | 低速轴TACONITE密封件 |          |     | ○   | △   |      |            |     |             |
|         | 防水密封件          |          |     |     |     | ○    |            |     |             |
| 输出台架    | 立式轴承座          | △        | ●   |     |     |      |            |     |             |
|         | LS台架           | ○        | △   |     |     |      |            |     |             |
|         | 输出法兰           | △        |     |     |     |      |            |     |             |
| 逆止器     | 内置式逆止器         | △        | △   | ○   | △   | ○    | ○          |     |             |
| 换气      | 换气栓            | ○        | ○   | △   | ○   | ○    | ●          | ○   | ●           |
|         | 防水换气栓          | △        | △   | △   | △   |      |            |     |             |
|         | 防尘换气栓          |          |     | ●   |     |      |            |     |             |
|         | 防湿换气栓          | △        | △   |     |     |      | △          |     |             |
| 油标      | 可视油标           | ○        | ○   | ○   | ○   | ●    | ●          | ●   | ●           |
| 排水      | 排水阀            | ○        | ○   | ○   | ○   | △    | ○          | ○   | ○           |
|         | SUS排水阀         | △        |     |     |     | ○    |            |     |             |
| 空冷辅助装置  | 冷却风扇           | △        | △   | △   | △   | ●    | ○          |     |             |
|         | 可分离式风扇罩(直交轴)   |          |     | △   |     |      |            |     |             |
|         | SUS风扇罩         |          |     |     |     | ○    |            |     |             |
| 空心轴辅助装置 | 扭矩臂            |          |     | △   | △   |      |            |     |             |
|         | 安装及拆卸夹具        |          |     | △   | ○   |      |            |     |             |
| 安全护罩    | 轴盖             |          |     | ○   |     |      |            |     |             |
| 油润滑     | 轴直联泵           | ●        | ●   |     |     | △    | ●          |     |             |
| 脂润滑     | 干井式密封件         | ●        | ●   |     |     |      | ○          |     |             |
| 喷涂      | 改性环氧树脂类        | ●        | ●   | ○   | ○   |      | ●          | ○   | △           |
|         | 环氧树脂类          | △        | △   | △   | △   | ●    | △          | △   | ○           |
|         | 聚氨酯类           | △        | △   | △   | △   | △    | △          | △   | △           |
|         | 厚膜环氧树脂类        |          | ○   |     |     |      |            |     |             |
|         | 仅喷涂底漆          | △        | △   | △   | △   | △    | △          | △   | △           |
|         | 喷涂颜色指定         | △        | △   | △   | △   | △    | △          | △   | △           |

● : 作为标准规格包含于底座单元  
 ○ : 推荐选配件  
 △ : 选用选配件

垂直轴电机直联型 卧式



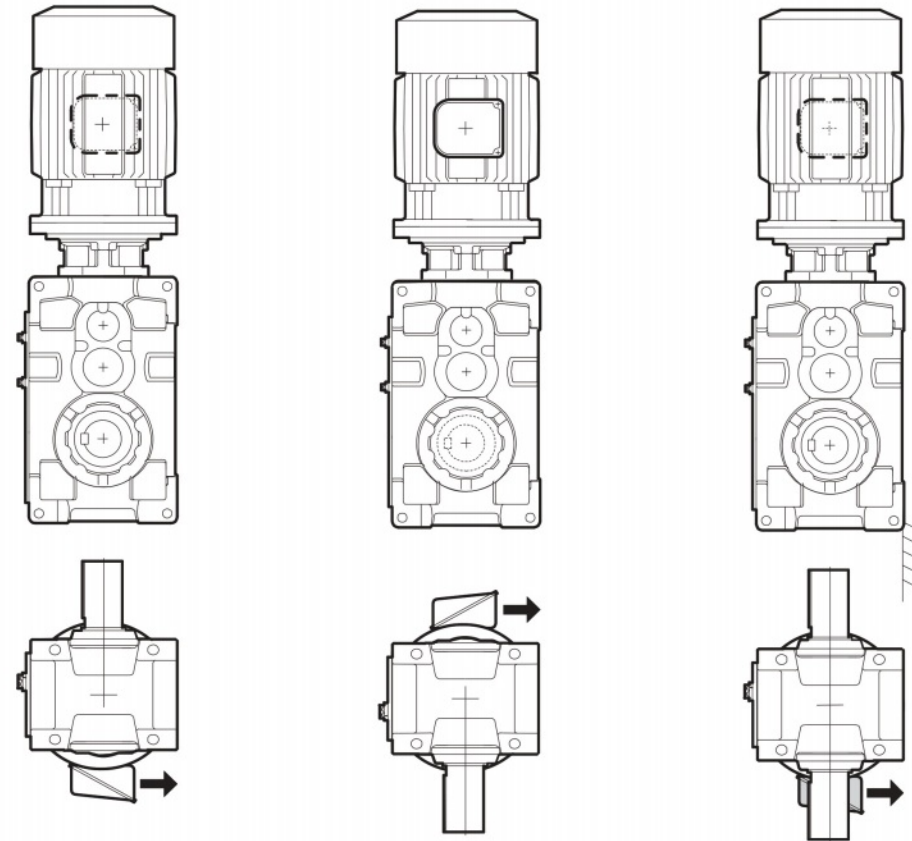
垂直轴电机直联型 立式



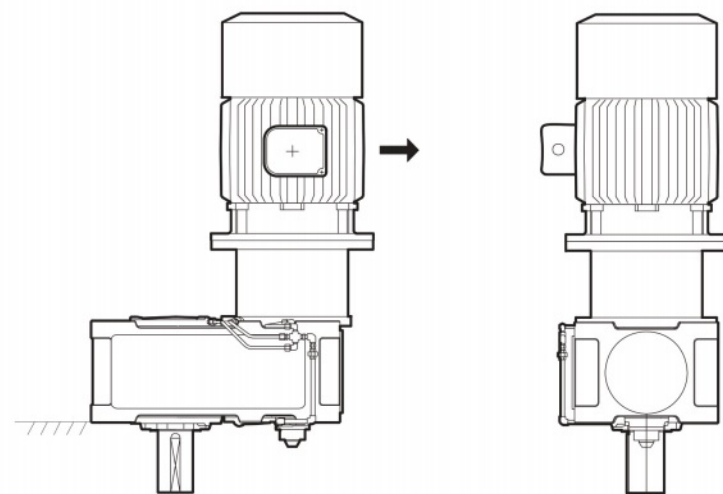
1. 图中箭头表示电机端子箱引线的出口方向。
2. 电机端子箱的安装位置可以从标准位置, 以 90 度间隔进行改变。但请注意, 客户不能变更安装位置。



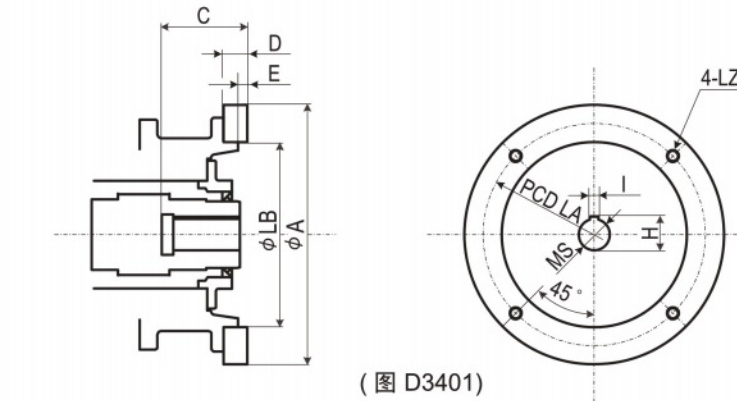
垂直轴电机直联型 直立式



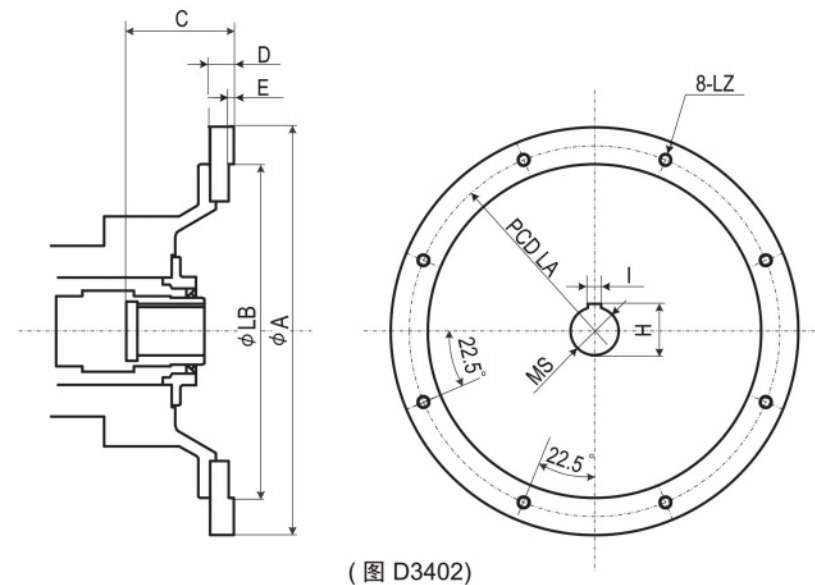
平行轴电机直联型 立式



1. 图中箭头表示电机端子箱引线的出口方向。
2. 电机端子箱的安装位置可以从标准位置, 以 90 度间隔进行改变。但请注意, 客户不能变更安装位置。



(图 D3401)



(图 D3402)

(JEM 规格)

| kWx 极数    | 机座号  | A   | LB  | C   | D  | E | phi MS | H    | I  | LA  | LZ    | 螺钉深度 | Fig.  |
|-----------|------|-----|-----|-----|----|---|--------|------|----|-----|-------|------|-------|
| 5.5 x 4P  | 132S | 315 | 230 | 84  | 48 | 7 | 38     | 41.3 | 10 | 265 | 4-M12 | 22   | D3401 |
| 7.5 x 4P  | 132M | 315 | 230 | 84  | 48 | 7 | 38     | 41.3 | 10 | 265 | 4-M12 | 22   | D3401 |
| 11 x 4P   | 160M | 350 | 250 | 114 | 32 | 7 | 42     | 45.3 | 12 | 300 | 4-M16 | 32   | D3401 |
| 15 x 4P   | 160L | 350 | 250 | 114 | 32 | 7 | 42     | 45.3 | 12 | 300 | 4-M16 | 32   | D3401 |
| 18.5 x 4P | 180M | 400 | 300 | 144 | 62 | 7 | 48     | 51.8 | 14 | 350 | 4-M16 | 62   | D3401 |
| 22 x 4P   | 180M | 400 | 300 | 144 | 62 | 7 | 48     | 51.8 | 14 | 350 | 4-M16 | 62   | D3401 |
| 30 x 4P   | 180L | 400 | 300 | 144 | 62 | 7 | 55     | 59.3 | 16 | 350 | 4-M16 | 62   | D3401 |
| 37 x 4P   | 200L | 450 | 350 | 144 | 48 | 7 | 60     | 64.4 | 18 | 400 | 8-M16 | 32   | D3402 |
| 45 x 4P   | 200L | 450 | 350 | 144 | 48 | 7 | 60     | 64.4 | 18 | 400 | 8-M16 | 32   | D3402 |
| 55 x 4P   | 225S | 550 | 450 | 144 | 32 | 7 | 65     | 69.4 | 18 | 500 | 8-M16 | 32   | D3402 |

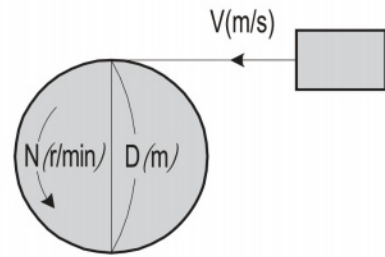
(IEC 规格)

| kWx 极数    | 机座号  | A   | LB  | C   | D  | E | phi MS | H    | I  | LA  | LZ    | 螺钉深度 | Fig.  |
|-----------|------|-----|-----|-----|----|---|--------|------|----|-----|-------|------|-------|
| 5.5 x 4P  | 132S | 315 | 230 | 84  | 48 | 7 | 38     | 41.3 | 10 | 265 | 4-M12 | 22   | D3401 |
| 7.5 x 4P  | 132M | 315 | 230 | 84  | 48 | 7 | 38     | 41.3 | 10 | 265 | 4-M12 | 22   | D3401 |
| 11 x 4P   | 160M | 350 | 250 | 114 | 32 | 7 | 42     | 45.3 | 12 | 300 | 4-M16 | 32   | D3401 |
| 15 x 4P   | 160L | 350 | 250 | 114 | 32 | 7 | 42     | 45.3 | 12 | 300 | 4-M16 | 32   | D3401 |
| 18.5 x 4P | 180M | 350 | 250 | 144 | 62 | 7 | 48     | 51.8 | 14 | 300 | 4-M16 | 62   | D3401 |
| 22 x 4P   | 180L | 350 | 250 | 144 | 62 | 7 | 48     | 51.8 | 14 | 300 | 4-M16 | 62   | D3401 |
| 30 x 4P   | 200L | 400 | 300 | 144 | 62 | 7 | 55     | 59.3 | 16 | 350 | 4-M16 | 62   | D3401 |
| 37 x 4P   | 225S | 450 | 350 | 144 | 48 | 7 | 60     | 64.4 | 18 | 400 | 8-M16 | 32   | D3402 |
| 45 x 4P   | 225M | 450 | 350 | 144 | 48 | 7 | 60     | 64.4 | 18 | 400 | 8-M16 | 32   | D3402 |
| 55 x 4P   | 250M | 550 | 450 | 144 | 32 | 7 | 65     | 69.4 | 18 | 500 | 8-M16 | 32   | D3402 |

如果没有特殊要求, 产品遵循 JEM 标准。



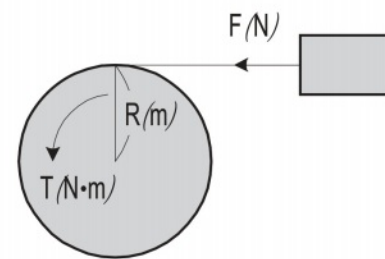
1. 转速 N(r/min), 和速度 V(m/s)



$$V = \pi \cdot D \cdot \frac{N}{60} \quad (\text{m/s})$$

D: 轮子直径 (m)  
 $(\pi \approx 3.14)$

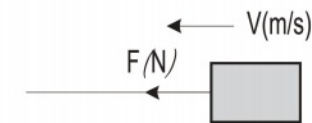
2. 扭矩 T (Nm)



$$T = F \cdot R \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

F: 负载 (N)  
 R: 轮子半径 (m)

3. 动力 P(kW)



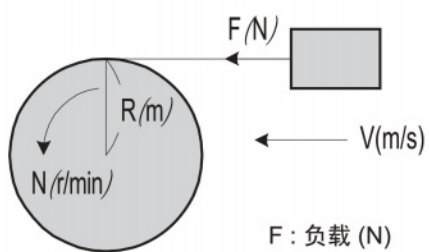
$$P = \frac{F \cdot V}{1000} \quad (\text{kW})$$

F: 载荷 (N)  
 V: 速度 (m/s)

4. 功率 P(kW), 扭矩 T(Nm), 转速 N(r/min)

$$P = \frac{N \cdot T}{9550} \quad (\text{kW}), \quad T = \frac{9550 \cdot P}{N} \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

$$P = \frac{F \cdot V}{1000} \quad (\text{kW}), \quad V = \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60} \quad (\text{m/s})$$

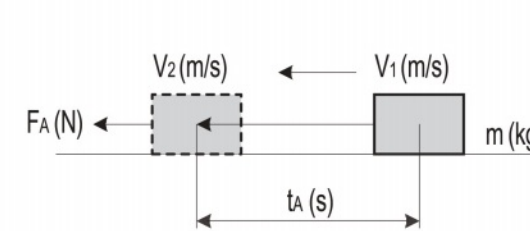


$$\therefore P = \frac{F \cdot \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60}}{1000} = \frac{2 \cdot \pi}{1000 \times 60} \cdot N \cdot F \cdot R \quad (\text{kW})$$

Since  $T = F \cdot R$

$$P = \frac{2 \cdot \pi}{1000 \times 60} \cdot N \cdot T = \frac{N \cdot T}{9550} \quad (\text{kW})$$

5. 加速力  $F_A$  (N)

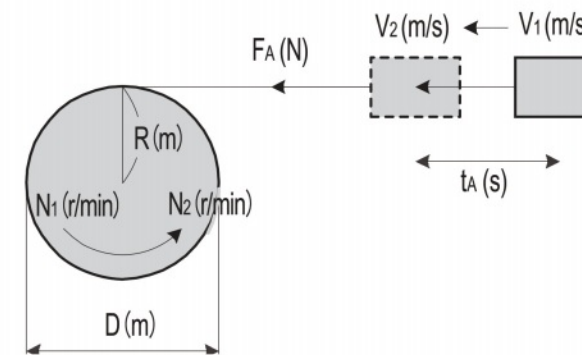


$$F_A = m \cdot \alpha = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A} \quad (\text{N})$$

$$\alpha = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

m: 重量 (kg)  
 $\alpha$ : 加速度 (m/s<sup>2</sup>)  
 $t_A$ : 加速时间 (s)

6. 加速扭矩  $T_A$  (Nm)



$$T_A = F_A \cdot R, \quad F_A = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

$$V_2 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_2}{60}, \quad V_1 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_1}{60},$$

$$D = 2 \cdot R$$

$$\therefore T_A = m \cdot \frac{\pi \cdot 2 \cdot R}{60} \cdot \frac{(N_2 - N_1)}{t_A} \cdot R$$

$$= \frac{2 \pi \cdot m \cdot R}{60} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \cdot R$$

$$= \frac{m \cdot R^2}{9.55} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

Since  $m \cdot R^2$  is J (惯性矩: kg·m<sup>2</sup>)

$$T_A = \frac{J}{9.55} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

7. 交流电机的同步转速  $N_0$  (r/min)

$$N_0 = \frac{120 \cdot f}{P} \quad (\text{r/min})$$

f: 电源频率 (Hz)  
 P: 电动机的极数

8. 交流电机的额定转速 N(r/min)

$$N = N_0(1 - S) \quad (\text{r/min})$$


$N_0$ : 同步转速 (r/min)

S: 转差率



## 保修标准

|       |                                                                                                                                                                                                                   |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 保修时间  | 仅限于新品，工程出厂后 18 个月或运转后 12 个月，其中，时间较短的一方为保修时间。                                                                                                                                                                      |
| 保修内容  | 在保修期内，按照使用说明书进行正确的安装、连结及维修管理、而且，在产品样本记载的规格或另外同意的条件下，正确运行的，本产品出现故障时，除了下列不符合保修条件项目的规格或另外同意的条件下，正确运行的，本产品出现故障时，除了下列不符合保修条件项目外，经本公司判断，无偿给予修理或提供新品。<br>但是本产品与客户的其他装置等连结时，不补偿从该装置拆卸，往该装置上安装及因此带来的施工费用，运输费用及客户产品的一切间接损失。 |
| 非保修项目 | 下列项目，不符合保修条件。<br>1. 因本产品的安装，与其他装置的连结不正确造成的故障。<br>2. 因本产品的保管未能按照本公司制定的保管要领书规定的要领进行，维护保管不充分，未能正确处理造成的故障。<br>3. 因在规格规定之外进行运转或其他因本公司未知的运转条件，使用状态造成的故障或未使用本公司推荐的润滑剂造成的故障。<br>4. 因客户连结的装置等有问题或特殊的规格造成的故障。               |

 关于安全注意事项

- 设置的场所、使用的装置，必须遵守必要的安全规则。（劳动安全卫生规则、电气设备技术标准、内线规程、工程防爆指针、建筑标准法等）
- 请在使用前，细阅读使用说明书，正确使用。手头没有使用说明书时，请向商店或本公司营业部索取。请将使用说明书送到最终使用的人员手中。
- 请选择适用于使用环境及用途的商品。
- 用于输送人员或升降装置时，为了安全，应在装置上设立保护装置。
- 在食品机械，特别是有油气的装置中，为防备因故障造成漏油，请安装盛油器防止故障的装置。